

Beistelltisch in Stollenbauweise

Benötigte Werkzeuge/Ausstattung

Die folgenden Werkzeuge sind unsere Empfehlung für die notwendige Grundausstattung und können mit weiteren ergänzt werden. Alle Werkzeuge sind als Beispiel zu sehen und können durch andere Werkzeuge mit gleicher Funktion ersetzt werden.

An Handwerkzeugen benötigen Sie eine normale Grundausstattung für die Holzbearbeitung, insb. einen Hobel (z. B. [DICTUM Schlichthobel Nr. 4](#)), Stemmeisen (z. B. [DICTUM Stemmeisen-Satz, lange Bauform](#)), einen Akkuschauber oder eine Bohrmaschine und mindestens vier Zwingen mit ausreichender Spannweite von 600 mm (z. B. [DICTUM Sphäroguss-Schraubzwinde](#)) oder alternativ einen Bandspanner.

- Handoberfräse mit mind. 1000 Watt (z. B. [Festool OF 1010 EQB](#))
- Nutfräser, Ø 10 mm (z. B. [Spiralnutfräser](#))
- T-Nutfräser M8 (z. B. [DICTUM HW T-Nutfräser-Set, 3-teilig](#))
- Multifunktions-Basisplatte [CRB 7](#) oder Eigenbau
- Tischkreissäge mit Parallel- und Winkelanschlag (z. B. [MAFELL Erika 85](#))
- Schnellspanner (z. B. [Waagrechtspanner, M8](#))
- Persönliche Schutzausrüstung: Gehörschutz und Schutzbrille
- Geeignete Einspannvorrichtungen
- z. B. ein [Multifunktionstisch](#) oder eine Hobelbank mit Niederhaltern
- Absaugung (z. B. Absaugmobil oder Werkstattsauger)
- Werkzeug-Grundausstattung für Holzbearbeitung (Sägen, Hammer, Hobel etc.)
- Zwingen oder Bandspanner

- Bleistift
- Japanischer Winkel ([Nr. 717130](#))
- Gehrungswinkel ([Nr. 717131](#))
- Japanisches Streichmaß ([Nr. 717107](#))
- Ryoba Komane ([Nr. 712806](#))
- Dozuki Universal ([Nr. 712808](#))
- Japanischer Zimmererhammer ([Nr. 714103](#))
- Japanische Stemmeisen Satz ([Nr. 710790](#))
- Zwinde ([Nr. 705631](#))
- DICTUM Hobelbank »Allround 1700« ([Nr. 706311](#))

Material für den Tisch

Alle Teile für den Tisch können Sie maschinell aus einer Bohle (z. B. Buche, Erle oder Eiche) anfertigen. Stellen Sie ein paar zusätzliche Teile für Tischbeine und Zargen her, die Ihnen als Probe- und Ersatzhölzer dienen können. Für die Tischplatte können Sie fertiges Plattenmaterial mit 19 mm Stärke verwenden oder entsprechend eine Brettfläche selbst verleimen und aushobeln. Alle Angaben in Millimeter.

Bezeichnung	Anzahl	Länge	Breite	Dicke
Stollen (Tischbeine)	4	400	38	38
Zargen	4	460	60	19
Platte	1	530	530	19
Querholzleiste/Nutklötzchen	2	60	200	19

Die Nutklötzchen werden zunächst als Querholzleisten zugeschnitten, d.h. die Holzfasern laufen parallel zu den kurzen Seiten der Leiste. Die Querholzleisten werden später aufgetrennt, sodass dann die Holzfasern in den einzelnen Nutklötzchen in Längsrichtung laufen.

Zusätzlich zum Holz brauchen Sie noch mind. 16 Holzschrauben (3,5 x 35 mm) und Holzleim.

Material für Vorrichtungen

Die meisten Vorrichtungen können Sie mit Holz- und Plattenresten improvisieren. Lediglich für die Multi-T-Nut-Spannvorrichtung (MTS) benötigen Sie genau die genannten Materialstärken und Dimensionen.

Auflageholz und Anschlagklötze zum Schlitzfräsen

1x Auflageholz (Plattenmaterial oder Vollholz), 400 x 100 x 38

2x Anschlagklötze in Materialstärke der Tischbeine, 38 mm

Schablone für Keilschnitte an Tischbeinen

1x Grundplatte (Sperrholz, Spanplatte), ca. 600 x 200 x 10

1x Anschlagsleiste, ca. 500 x 38 x 60

1x Stoppklotz

Multi-T-Nut-Spannvorrichtung (MTS)

1x Multiplex Birke, 620 x 305 x 21 (Teil 1)

1x Multiplex Birke, 620 x 225 x 21 (Teil 2)

2x Multiplex Birke, 620 x 70 x 21 (Teil 3 und 4)

2x Rundstangen, Ø 30, Länge 200

Schrauben, Dübel, Spannmittel (Niederhalter, Schnellspanner o.a.)

oder Sie bauen einen einfachen Senkrechtanschlag als Alternative

Parallel-Anschlagswinkel

1x Anschlagsplatte (Sperrholzrest), ca. 200 bis 400 x 50 bis 70

1x Befestigungsleiste (Vollholz), in gleicher Länge