

DICTUM

DRECHSELN



MEHR ALS WERKZEUG

KONTAKT

Telefon

Bestellungen

+49 (0)9931 4058-901

Produktberatung

+49 (0)9931 4058-911

Schärfberatung

+49-(0)9931 4058-971

Unser Service ist für Sie da:
Montag bis Freitag von
8.00 Uhr bis 19.00 Uhr.

Post

DICTUM GmbH

Gottlieb-Daimler-Str. 3
D - 94447 Plattling

Online

Onlineshop

www.dictum.com

Schärftipps

www.richtig-schaerfen.de

Blog

www.dictum.com/blog

 DictumGmbH

 DICTUM.MehrAlsWerkzeug

 dictum_mehr_als_werkzeug


Unsere Shops

DICTUM Shop Plattling

Gottlieb-Daimler-Str. 3
D - 94447 Plattling

Telefon

+49(0)9931 4058-410


 Kostenlose Parkplätze

DICTUM Shop München

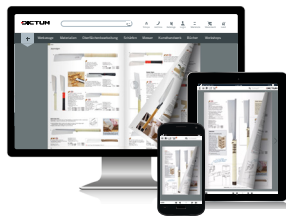
Haager Str. 9, II. Stock
D - 81671 München

Telefon

+49 (0)89-63 89 08-91

 Kostenlose Parkplätze
(angrenzendes Parkhaus,
oberste Etage D)

Bestellen Sie bequem online
oder blättern Sie in unseren
Online-Katalogen.



SERVICE

Inklusive Schärfservice



Schärfservice Premium



Schärfpass

Produkte, die diese Symbole tragen, können Sie kostenlos von unseren Fachleuten schärfen lassen.

Mehr Informationen dazu finden Sie auf Seite 4 dieses Katalogs.

Allgemeiner Schärfservice

Gerne schärfen unsere in Japan ausgebildeten Schärfexperten Ihre Klingen zu besonders attraktiven Vorteilsbedingungen.

Messer (Flachschliffe auf Null bei Jagd- und Schnitzmessern nur auf Anfrage)	7,00 €
Äxte, Drechseisen, Bildhauereisen, Schnitzmesser, Haushaltsscheren	9,00 €
Stemmeisen (nur Fasenschliff und Abziehen der Spiegelseite)	6,00 €
Stemmeisen (Fasenschliff und Spiegelseite)	13,00 €
<i>Inklusive Abrichten und Polieren der Spiegelseite*</i>	
Hobeleisen (Fasenschliff und »Rulertrick«** an der Spiegelseite)	6,00 €
Hobeleisen (Fasenschliff und Spiegelseite)	13,00 €
<i>Inklusive Abrichten und Polieren der Spiegelseite*</i>	
Garten- und Heckenscheren	12,00 €
Friseurscheren (nur Produkte aus unserem Sortiment) und Rasiermesser	19,00 €

Wir behalten uns vor, bei außerordentlich aufwendigen Schärfvorgängen einen erhöhten Schärfaufwand zu berechnen (zzgl. 7,00 €). In diesem Fall wird Sie unser Schärfexperte vor Beginn der Arbeiten kontaktieren.

Werden auf Anweisung des Kunden Produkte vor Versand geschärft (Sonderbestellung), sind diese vom Rückgaberecht und Umtausch ausgeschlossen.

** Bei japanischen Eisen kann es, abhängig von der ursprünglichen Planheit der Spiegelseite, zu einer Reduzierung des Hohlschliffs kommen.*

Alle Service-Preise in brutto zzgl. Versandkosten.

**»Rulertrick« - die Lie-Nielsen-Methode

Auf eine Längskante eines feinen Abziehsteins wird ein dünnes Stahllineal gelegt und an der gegenüberliegenden Längskante des Steins die Spiegelseite des Eisens vorne an der Schneide poliert. Siehe Expertenwissen »Schärfen von Hobeleisen« unter www.dictum.com

Schärfberatung: +49 (0)9931 4058-971

Um den Schärfservice zu nutzen schicken Sie die zu schärfenden Klingen sowie den ausgefüllten Schärfauftrag (Formular unter www.dictum.com/schaerfauftrag) an DICTUM GmbH • Schärfservice • Gottlieb-Daimler-Str. 3 • 94447 Plattling • Germany. Sie erhalten innerhalb weniger Tage Ihr geschärftes Schneidwerkzeug zurück. Sie tragen lediglich die Portokosten.

VERSANDKOSTEN (ENDKUNDEN)

Lieferung innerhalb Deutschlands

Versandkostenfrei ab einem Warenwert von 150,00 € brutto.

Für Sendungen unter der Versandkostenfreigrenze berechnen wir für Porto und Verpackung 4,95 € brutto (4,16 € netto).

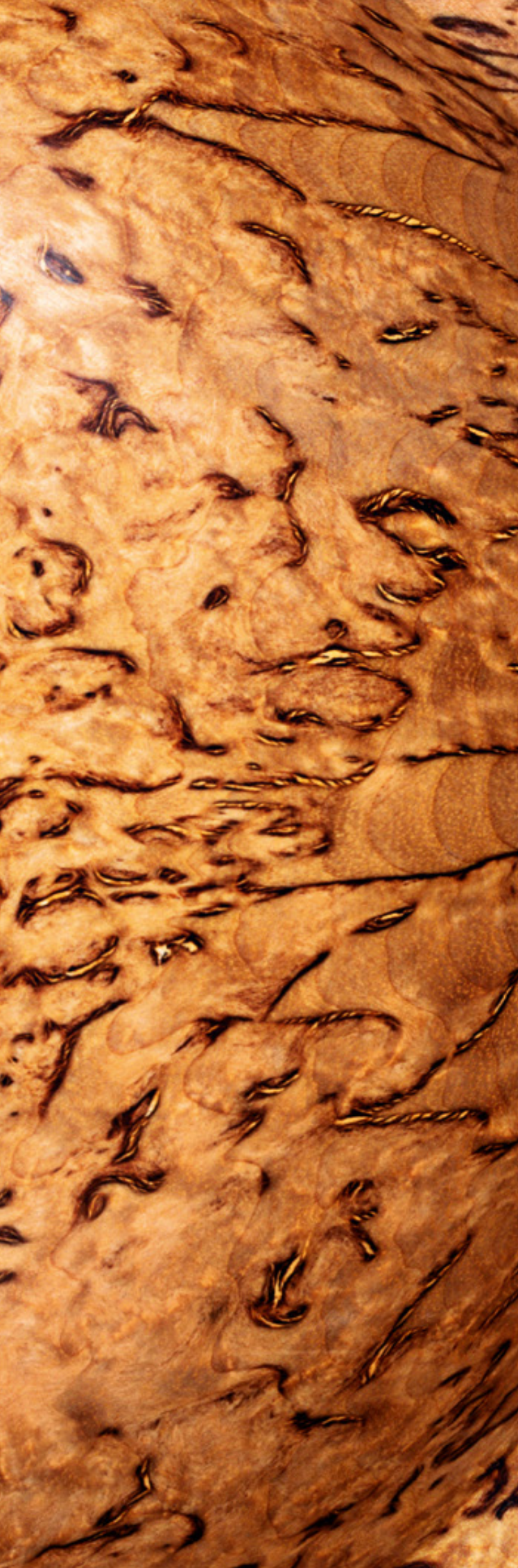
Express-Lieferservice:





Lieferungen per Express erhalten Sie bei telefonischer Bestellung bis 14.00 Uhr am nächsten Werktag. Für Express-Lieferungen berechnen wir einen Versandkostenzuschlag von 13,00 € brutto (10,92 € netto).

Lieferung außerhalb Deutschlands

Die Versandkosten zu allen weiteren Ländern außerhalb Deutschlands finden Sie unter www.dictum.com/versandkosten

► *Alle Preise im Katalog sind in netto (ohne MwSt.) und in brutto (inklusive MwSt.) angegeben. Unsere allgemeinen Informationspflichten finden Sie auf Seite 158.*



	Seite
 Drechselbänke	6
 Drechselbank Zubehör	17
 Spanntechnik	18
 Standard-Drechselseisen	31
 Ausdreh- und Systemwerkzeuge	43
 Spezialwerkzeuge	53
 Bohrmaschinen / Bohrwerkzeuge	55
 Schleifen, Fräsen, Polieren	60
 Schärfmittel	79
 Messwerkzeuge	97
 Schutzausrüstung	102
 Werkstattzubehör	105
 Drechselprojekte und Bausätze	107
 Schreibgeräte drechseln	109
 Materialien / Grünholzversiegelung	114
 Materialzuschnitt	130
 Oberflächenmittel / Klebstoffe	137
 Bücher/Workshops	147
 Allgemeine Informationspflichten	158

BEI UNS STEHEN WERTE NICHT NUR AUF DEM PAPIER

Unsere Unternehmensphilosophie der Nachhaltigkeit wird gelebt. Täglich. Unsere Angebote zur Werterhaltung Ihrer Werkzeuge:



Inklusive Schärpass

Zum Kauf von Produkten mit diesem Symbol erhalten Sie einen Schärpass. Wir schärfen dieses Produkt zweimal kostenlos. Senden Sie den Artikel inklusive Schärpass an uns. Sie erhalten innerhalb weniger Tage ihr geschärftes Schneidwerkzeug zurück. Für Sie entstehen nur die Portokosten.



Recyclingpass

Beim Kauf von Artikeln mit diesem Symbol erhalten Sie einen Recyclingpass. Senden Sie das abgenutzte Produkt an uns zurück, erhalten Sie eine Recyclingprämie beim Neu-Kauf dieses Artikels. Die Höhe der Prämie (in €) entnehmen Sie dem Recyclingsymbol.



DICTUM Zufriedenheits-Garantie

Alle Produkte mit diesem Symbol können Sie 15 Tage ausgiebig testen und prüfen. Sind Sie mit dem Produkt nicht zufrieden, schicken Sie es einfach ohne Angabe von Gründen innerhalb von 15 Tagen an uns zurück. Wir erstatten Ihnen den vollen Kaufpreis zurück.

Vide

Zu Produkten mit diesem Symbol finden Sie auf unserer Internetseite www.dictum.com/videos ein Produkt-/Anwendungs-video.

Kauf ohne Risiko

Sie haben 30 Tage Rückgaberecht auf alle Produkte.

Ersatzteil-Service

Für die meisten unserer hochwertigen Produkte lassen sich auch Jahre nach dem Kauf problemlos Ersatzteile beschaffen. So können Sie Ihr vertrautes Werkzeug sehr lange Zeit verwenden.

Allgemeiner Schärfservice

Weitere Informationen zu unserem allgemeinen Schärfservice finden Sie auf Seite 2.

Sonderbestellungen

Wir führen ein Produkt eines unserer Markenhersteller nicht in unserem Sortiment? Gerne arrangieren wir für Sie eine Sonderbestellung direkt beim Hersteller.

Wir lieben das Handwerk

Mensch. Werkzeug. Wissen. Seit mehr als 170 Jahren fügen wir sie zu einer harmonischen Einheit. Wer mit den eigenen Händen dauerhafte Werte schafft, findet bei DICTUM Werkzeuge und Materialien, die begeistern.

Haptik und Ergonomie, Material und Fertigungsqualität: Es sind viele Aspekte, die ein erstklassiges Werkzeug ausmachen. Bevor wir uns entscheiden, unseren Kunden ein Produkt zu empfehlen, müssen zahlreiche Kriterien erfüllt sein: Unsere Standards in der Qualitätssicherung sind hoch. Die Einzigartigkeit unserer Werkzeuge, die wir mit großer Präzision und mit Liebe zum Detail vielfach selbst fertigen, überzeugt unsere Kunden Tag für Tag. Die Verwendung hochwertiger Stähle, beste Schnitthaltigkeit der Schneiden und unser individueller Schärfservice sorgen dafür, dass die Freude am Besonderen lange anhält.

„ AUS HOCHWERTIGEN MATERIALIEN PRÄZISE
PRODUZIERT: JEDES UNSERER HANDGEFERTIGTEN
WERKZEUGE IST EIN WERTVOLLES UNIKAT.

Wir leben traditionelle Werte und bewahren altes Wissen und folgen dennoch nicht blind Ideologien und Zeitgeist. Unsere Leidenschaft für das Handwerk treibt uns an. Das engagierte Team unserer versierten Mitarbeiter entwickelt - oft in Zusammenarbeit mit unseren Kunden - innovative Produkte und definiert dabei »Handwerk« zeitgemäß neu. Über viele Jahre hinweg ist so ein Portfolio aus Werkzeugen, Materialien und Messern für höchste Ansprüche entstanden. Sie warten darauf, von Ihnen entdeckt zu werden.

Das kann in einem unserer Shops oder bei unseren Workshops erfolgen. Erleben Sie dort, was es bedeutet, mit unseren Produkten zu arbeiten, und überzeugen Sie sich von deren Qualität. Ihr Kauf soll eine bewusste Entscheidung sein. Unsere Experten geben wertvolle Tipps und beraten Sie gern und individuell.

Respekt

DICTUM schafft voller Überzeugung Produkte mit langer Lebensdauer. Sie sind frei von umwelt- oder gesundheitsschädlichen Stoffen. Ihre Herkunft ist garantiert und dokumentiert. Wir nennen das »Herkunftsehrlichkeit«. Japansägen werden beispielsweise genau dort hergestellt, wo es der Name vermuten lässt. Auf eine ehrliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern legen wir großen Wert. DICTUM ist mehr als Werkzeug.

Inspiration

Das können Sie in unseren Workshops persönlich erleben. Wir unterstützen Sie gern dabei, den Umgang mit Werkzeugen, Materialien und Handwerkstechniken zu erlernen oder Ihre Fähigkeiten weiter zu entwickeln. In unseren Werkstätten können Sie sich von der Vielfalt der Möglichkeiten inspirieren und von Meistern ihres Fachs anleiten lassen.



Objekt Titelseite: Drehkugelschreiber aus stabilisiertem
Tannenzapfen (Nr. 832229) und RosinLegnin
Epoxidharz (Nr. 450400, -413, -414).

DrehSELbänke



Die DICTUM DrehSELbank vereint altbewährte Bauweise mit technischen Innovationen und Verbesserungen. Wir entwickeln und testen die DrehSELbänke in Zusammenarbeit mit unseren Kursleitern und ProfidrehSLern. Kundenwünsche und Anforderungen von Einsteigern bis hin zum Experten fließen bei der Konstruktion mit ein.

A DICTUM® DREHSELBANK S 175

Hochwertige Tisch-DrehSELbank:

Diese TischdrehSELbank überzeugt durch robuste Guss-eisenkonstruktion und interessante Zusatzfunktionen. Der Frequenzumformer für die elektronische Drehzahlregulierung ist durch ein Stahlblechgehäuse vor Beschädigung optimal geschützt. Eine dreifache Riemenscheibe sorgt für maximales Drehmoment bei jeder Drehzahl. LED-Drehzahl-anzeige in U/min.

Der Clou: die Reitstock-Pinole ist mit einem Gewinde und einer Spannmutter ausgestattet um Bohrer, ohne zusätzliche Bohrfutter, mit einer MK2-Direktspannzangen (Nr. 727653-59 /727696) einzuspannen. Dadurch wird die Spitzenweite nicht unnötig verringert. Optional kann eine Tiefeneinstellehre (Nr. 707789) mit mm-Skala und Tiefenbegrenzer montiert werden. Die Bedienbox mit Ein/Aus-schalter, Drehzahlregler und Wendeschalter (Links- /Rechts-lauf) ist durch den Magnetboden überall an der Maschine anzuheften. Zwei Öffnungen am Gussbett ermöglichen die Montage einer optionalen, höhenverstellbaren Ablage (Nr. 707788) in der die Bedienbox schnell, einfach und leicht zugänglich abgelegt werden kann.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 175 mm
- Spitzenweite 350-400 mm, je nach Rollkörnerlänge
- Drehzahl 80-800, 170-1700, 350-3700 U/min
- Hohlspindel Ø 20 mm (Innenkonus MK2) mit M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde, zweifach gelagert
- Spindelstockteilung 24 x 15°
- Reitstock mit 10 mm Bohrung und MK2-Pinole (Weg 95 mm)
- Motor 0,75 kW (1 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Länge 895 mm
- Breite 365 mm
- Höhe 415 mm
- Gewicht 47 kg

Grundausstattung:

- Werkzeugauflage 150 mm
- Reitstock-Pinole mit Gewinde und Spannmutter
- Reitstock mit Montagesockel für Tiefeneinstellehre (Nr. 707789)
- Vierzackmitnehmer Ø 25 mm MK2
- 80 mm Planscheibe
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Ausstoßstange



- Schraubenlöcher an den Gussfüßen zur Montage auf Bankplatten oder Untergestell
- Montageöffnungen für höhenverstellbare Ablage (Nr. 707788)

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 707783

Vide Das Produktvideo finden Sie online
www.dictum.com

Kostenloser Speditionsversand. Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

Ein Reitstock mit vielen Extras



Zum Verschieben des Reitstocks kann er an der hinteren Stütze gefasst werden.



Der Pinolweg von 95 mm ist beim Bohren von Schreiberäterohlingen unverzichtbar.



Verwendung von Rollkörnern beim DrehSELn zwischen Spitzen.



Die Skala am Lineal kann an der Skala der Pinole ausgerichtet werden. Ein justierbarer Anschlag begrenzt die Bohrtiefe – ein Muss für Serienbohrungen.



Der massive Reitstock und die 32 mm Pinole ermöglichen auch größere Durchmesser zu bohren. Mit der Tiefeneinstellehre (Nr. 707789) kann die Bohrtiefe begrenzt werden.



A DICTUM® DREHSELBANK S 175, SET **Preisvorteil**
Inkl. Bettverlängerung Nr. 707784 für Spitzenweite 1000 mm. Untergestell Nr. 707786 und Untergestell für Bettverlängerung Nr. 707787 für Arbeitshöhe/Achsmittle 1120 mm.
Nr. 707847

 **Kostenloser** Speditionsversand. Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

► Eine verlängerte Handauflage finden Sie auf Seite 17.



C UNTERGESTELL FÜR DICTUM® DREHSELBANK S 175
Robustes Fußgestell mit zwei Laufrollen und Stellfüßen für eine perfekte Nivelierung der Drehselbank. Der Mittelsteg enthält fünf Steckplätze zur Werkzeugaufbewahrung. Hergestellt aus Vierkant-Stahlrohr. Gestellhöhe 780 mm, Länge 725 mm, Breite 560 mm, Arbeitshöhe/Achsmittle 1120 mm. Passend für DICTUM Drehselbank S 175 (Nr. 707783).
Nr. 707786



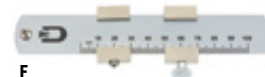
D STANDFUSS FÜR BETTVERLÄNGERUNG VON DICTUM® DREHSELBANK S 175
Passend für DICTUM Drehselbank S 175 (Nr. 707783).
Nr. 707787



E ABLAGE FÜR DICTUM® DREHSELBANK-BEDIENBOX
Zur Montage am Drehselbankbett. Ein Gelenkarm ermöglicht eine individuelle Positionierung der Halteschale. Damit kann die Bedienbox schnell, einfach und leicht zugänglich befestigt werden. Passend für DICTUM Drehselbank S 175 (Nr. 707783 / 707847). Hinweis: die S 175 beinhaltet bereits zwei Montageöffnungen im Bankbett.
Nr. 707788



B DIREKTSPANNZANGEN MK2
Direktspannzange MK2 geschliffen mit Anzugsgewinde M10 x 1,5 mm.
Spannbereich
3 mm **Nr. 727653**
4 mm **Nr. 727654**
5 mm **Nr. 727655**
6 mm **Nr. 727656**
7 mm **Nr. 727696**
8 mm **Nr. 727657**
10 mm **Nr. 727658**
12 mm **Nr. 727659**



F TIEFENEINSTELLEHRE FÜR DICTUM® DREHSELBANK S 175
Zur Montage am Reitstock. Erleichtert eine präzise Tiefenzustellung beim Bohrvorgang. Durch den mitgelieferten Stopper kann die Bohrtiefe begrenzt werden. Skala 0-100 mm. Passend für DICTUM Drehselbank S 175 (Nr. 707783 / 707847).
Nr. 707789



G BETTVERLÄNGERUNG 600 MM FÜR DICTUM® DREHSELBANK S 175
• Ermöglicht eine Spitzenweite von 1000 mm (je nach Rollkörnerlänge)
• Zum Drehen von Tischbeinen, Stehlampen usw.

• Solide Gusskonstruktion
• Lieferung mit Befestigungsschrauben
Passend für DICTUM Drehselbank S 175 (Nr. 707783).
Gewicht 11 kg
Nr. 707784

Überprüfung der Rundlaufgenauigkeit von Drehselbänken und Drehselfuttern:

Immer wieder fragen Kunden bei uns an, ob wir die Rundlaufgenauigkeit von gekauften Drehselfuttern und Drehselbänken überprüfen können. Ein geeigneter Messaufbau sowie entsprechend zertifizierte Prüfdorne und Messuhren sind dabei die Basis für eine präzise Messung. Da wir bei Wareneingang die Drehselfutter der Hersteller, die wir führen, regelmäßig prüfen, besitzen wir das nötige Equipment und Know How und erstellen bei Anfrage auch entsprechende Prüfprotokolle. In aller Regel sind Rundlaufgenauigkeiten jedoch selten die Ursache für eine optische Unwucht von gespannten Bauteilen. Wichtig ist es, auf eine präzise Befestigung der Drehselbank am Werkstattboden zu achten, um eine Vibration der Drehselbank bei bestimmten Drehzahlbereichen zu vermeiden und Bauteile, die gedreht werden, exakt zentrisch zu spannen.





Gerade für Einsteiger bietet sich das kostengünstige Axminster Craft-Maschinensortiment an. In der Funktionalität steht die Craft Serie den teuren Profimaschinen fast in nichts nach. Die Maschinen sind für leichtere Arbeiten mit einer empfohlenen Auslastung von ca. 100 Betriebsstunden pro Jahr ausgelegt. Die Verarbeitung und Leistung der Maschinen sind für die meisten Hobby-Anwendungen ausreichend. Alle Maschinenteile als Ersatzteile verfügbar.



A



B



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



► Passendes Futter für 1 Inch x 8 tpi Gewinde finden Sie auf Seite 21.

C AXMINSTER DREHSELBANK CRAFT AC370WL

Die Craft-DrehSELbank bietet Arbeitsmöglichkeiten wie an einer Profibank. Mit dem drehbaren Spindelstock (Rastung bei 45°, 90°) können Sie auch größere Schalen drehen und dabei direkt vor dem Werkstück stehen. Der Spindelstock lässt sich auf dem Bett frei verschieben. Variable Spindeldrehzahl ohne Riemenwechsel von 500 bis 2000 U/min, Bett, Spindel- und Reitstock aus Gusseisen für mehr Steifigkeit, Festigkeit und lange Lebensdauer, Fußgestell aus 2 mm-Stahlblech mit Werkzeugablage, Schnellspannhebel ermöglichen eine einfache Positionierung der Werkzeugauflage und des Reitstocks. Die Maschinen werden mit einem Adapter vom UK-Steckersystem auf das Euro-Steckersystem ausgeliefert.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 185 mm
- Spitzenweite 1100 mm
- Drehzahl 500-2000 U/min
- Hohlspindel Ø 24 mm (Innenkonus MK2) mit 1 Inch x 8 tpi Gewinde, 3-fach gelagert
- Spindelstockteilung 24 x 15°
- Reitstock mit 10 mm Bohrung und MK2-Pinole (Weg 50 mm)
- Motor 0,75 kW (1 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Arbeitshöhe/Achsmittle 1080 mm
- Länge 1680 mm

- Breite 470 mm
- Höhe 1155 mm
- Gewicht 97 kg

Grundausrüstung:

- Werkzeugauflage 300 mm und Reitstock, inklusive Werkzeugauflagen-Schwenkarm
- Vierzackmitnehmer Ø 25 mm MK2
- 150 mm Planscheibe
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Ausstoßstange



C

Zubehör für Axminster DrehSELbänke unter www.dictum.com

A AXMINSTER DREHSELBANK CRAFT AC305WL

Für das kleine Budget:

Für Anfänger und Hobbyisten, die eine kostengünstige Lösung suchen. Diese kleine und dennoch robuste Tisch-DrehSELbank bietet vieles, was auch große DrehSELbänke haben. Variable Spindeldrehzahl mit elektronischer Steuerung von 500 bis 4080 U/min, Gusseisenbett für minimale Vibration während des Betriebs, Gusseiserner Spindel- und Reitstock für mehr Steifigkeit, Festigkeit und lange Lebensdauer, Schnellspannhebel zur einfachen Positionierung der Werkzeugauflage und des Reitstocks. Durch eine zusätzliche Bettverlängerung (Nr. 706525) kann eine Spitzenweite von 1100 mm erreicht werden. Die Maschinen werden mit einem Adapter vom UK-Steckersystem auf das Euro-Steckersystem ausgeliefert.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 152 mm
- Spitzenweite 370 mm
- Drehzahl 500-2040 / 1000-4080 U/min
- Hohlspindel Ø 30 mm (Innenkonus MK2) mit 1 Inch x 8 tpi Gewinde, Spindel 2-fach gelagert
- Reitstock mit 10 mm Bohrung und MK2-Pinole (Weg 50 mm) und Maßkala
- Motor 0,55 kW (0,75 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Länge 820 mm
- Breite 280 mm
- Höhe 440 mm
- Gewicht 40 kg

Grundausrüstung:

- Werkzeugauflage 150 mm und Reitstock
- Vierzackmitnehmer Ø 25 mm MK2
- 75 mm Planscheibe
- mitlaufende Körnerspitze MK2
- Ausstoßstange



Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 706520

Kostenloser Speditionsversand. Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

- Solide Gusskonstruktion
- Lieferung mit Befestigungsschrauben und Gummifüßen
- Länge 675 mm
- Gewicht 10,5 kg

Nr. 706525

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 706521

Zzgl. Speditionsversand 50 €. Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

AXMINSTER
Trade

Die Trade-Serie bietet Maschinen der mittleren Preisklasse mit hoher Leistungsfähigkeit und in robuster Konstruktion. Für die Werkstatt der ambitionierten Hobbyisten und Profis geeignet mit einer empfohlenen Auslastung von ca. 1000 Betriebsstunden pro Jahr. Die hohe Verarbeitungsqualität, Präzision und Stabilität der Maschinen überzeugen viele Profis. Alle Maschinenteile als Ersatzteile verfügbar.



A

A AXMINSTER DREHSELBANK TRADE AT350WL

Hochwertige Tisch-Drehselbank: Diese kleine Drehselbank, komplett in Gusseisenkonstruktion, verfügt über eine Drehzahlregelung mittels Frequenzumformer. Dadurch kann die Drehzahl an große oder unwichtige Werkstücke auf die Umdrehung genau angepasst werden. Drei Riemenscheiben gewährleisten dabei maximales Drehmoment bei jeder Drehzahl. Mit beweglicher, magnetischer Schaltereinheit mit Ein/Ausschalter, Drehzahlregler und Wendeschalter (Links-/Rechtslauf). LED-Drehzahlanzeige in U/min, Spindelstockteilung 24 x 15°. Die Maschinen werden mit einem Adapter vom UK-Steckersystem auf das Euro-Steckersystem ausgeliefert.



Technische Daten:

- Spitzenhöhe 175 mm
- Spitzenweite 380 mm
- Drehzahl 0-800, 200-1750, 400-3600 U/min
- Hohlspindel Ø 20 mm (Innenkonus MK2) mit M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde, zweifach gelagert
- Reitstock mit 10 mm Bohrung und MK2-Pinole (Weg 50 mm)
- Motor 0,75 kW (1 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Länge 865 mm
- Breite 330 mm
- Höhe 415 mm
- Gewicht 41 kg

Grundausrüstung:

- Werkzeugauflage 150 mm und Reitstock
- Vierzackmitnehmer Ø 25 mm MK2
- 75 mm Planscheibe
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Ausstoßstange
- Schraubenlöcher an den Gussfüßen zur Montage auf Bankplatten

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung

Nr. 706522

 **Kostenloser** Speditionsversand. Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901



B

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

B FUSSGESTELL FÜR AXMINSTER DREHSELBANK TRADE AT350WL
Speziell für die Drehselbank TRADE AT350WL entwickelt, ist dieses robuste Fußgestell eine sehr sinnvolle Ergänzung. Zwei Laufrollen ermöglichen das mühelose Bewegen der Maschine, zwei Stellfüße

eine perfekte Nivellierung. Im Mittelsteg sind fünf Steckplätze zur Werkzeugaufbewahrung angebracht. Hergestellt aus Vierkant-Stahlrohr. Gestellhöhe 780 mm, Länge 725 mm, Breite 560mm, Arbeitshöhe/Achsmittle 1120 mm.

Nr. 706528

C AXMINSTER DREHSELBANK TRADE AT406WL

Eine gute Wahl: Mit dieser komplett in Grauguss gefertigten Drehselbank der Axminster Trade Serie bleiben fast keine Wünsche offen. Die Maschine zeichnen hohe Leistungsfähigkeit, eine komfortable Grundausrüstung und sehr gute Verarbeitungsqualität aus. Die schwere, massive Bauweise bietet hohe Steifigkeit, Festigkeit und eine lange Lebensdauer. Der drehbare Spindelstock (Rastung bei 45°, 90°), lässt sich auf dem Bett frei verschieben. Hohe Laufruhe dank schwerer, vibrationsdämpfender Gusskonstruktion (156 kg), fein gefrästes Maschinenbett und exakt fluchtende Spitzen. Drehzahlregelung mittels Frequenzumformer 50-3750 U/min in zwei Stufen, starker 2 PS Motor, LED-Drehzahlanzeige in U/min. Bewegliche, magnetische Schaltereinheit mit Ein/Ausschalter, Drehzahlregler und Wendeschalter (Links-/Rechtslauf). Die Maschinen werden mit einem Adapter vom UK-Steckersystem auf das Euro-Steckersystem ausgeliefert.



Schwenkbarer Spindelstock

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 203 mm
- Spitzenweite 710 mm
- Drehzahl 50-1250, 150-3750 U/min
- Hohlspindel Ø 35 mm (Innenkonus MK2) mit M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde, 3-fach gelagert
- Spindelstockteilung 36 x 10°
- Reitstock mit 10 mm Bohrung und MK2-Pinole (Weg 100 mm) und Maßskala
- Motor 1,5 kW (2 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Arbeitshöhe/Achsmittle 1155 mm
- Länge 1150 mm
- Breite 560 mm
- Höhe 1250 mm
- Gewicht Maschine 96 kg, Fußgestell 60 kg

Grundausrüstung:

- Werkzeugauflage 350 mm und Reitstock mit Exzenterklemmung
- Vierzackmitnehmer Ø 25 mm MK2
- 150 mm Planscheibe
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Ausstoßstange
- Bedienwerkzeug
- Fußgestell aus massivem Grauguss

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 706524

 **Zzgl. Speditionsversand 80 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901



C



► Materialien zum Stiftdreheln finden Sie ab Seite 109.



A

A AXMINSTER DRECHSELBANK
TRADE AT406WL, SET
Inklusive Bettverlängerung Nr. 706529
für Spitzenweite von 1170 mm und
Verlängerung für Werkzeugauflage.
Nr. 706530

 **Zzgl. Speditionsversand 80 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

B



B BETTVERLÄNGERUNG FÜR
AXMINSTER DRECHSELBANK
TRADE AT406WL

- Die 460 mm-Verlängerung ermöglicht eine Spitzenweite von 1170 mm
- Inklusive Verlängerung für Werkzeugauflage
- Kann als Bettverlängerung oder tiefer sitzende Außendrehvorrichtung eingesetzt werden
- Eine Spitzenhöhe von 435 mm erlaubt das Drehen von Schalen bis Ø 870 mm
- Kann links oder rechts am Maschinenbett befestigt werden
- Solide Gusskonstruktion
- Gewicht 18 kg

Nr. 706529



Einsatz als Außendrehvorrichtung



POWERMATIC®

Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Branche, baut Powermatic Holzbearbeitungsmaschinen in hochwertiger Ausführung. Selbst bei industriellem Einsatz garantieren Powermatic-Maschinen Präzision und Langlebigkeit. Die massive und schwere Bauweise durch Maschinenkonstruktionen aus Gusseisen und geschweißten Stahlplatten. Die hervorragende Verarbeitungsqualität verleiht den Maschinen Robustheit und Steifigkeit und bietet die Grundlagen für präzises Arbeiten.

C POWERMATIC 3520C DRECHSELBANK
Profidrehselbank mit modernem Design die sich durch sehr hochwertige Verarbeitung, Leistungsfähigkeit, Qualität, komfortable Bedienung und lange Lebensdauer auszeichnet. Die robuste Maschine ist komplett aus Gusseisen gefertigt, dadurch sehr verwindungssteif und vibrationsminimierend. Das verlängerte Spindelgehäuse erhöht den Zugang zum Werkstück. Es lässt sich vollständig über das präzisionsgefräste Bankbett schieben und garantiert exakt fluchtende Spitzen. Zwei Riemenscheiben gewährleisten maximales Drehmoment bei jeder Drehzahl (15-3.200 U/min). Stufenlose Drehzahlfeineinstellung mittels Frequenzumformer. Ein verschleißbarer, langlebiger Polyamide-Keilrippenriemen sorgt für extreme Laufruhe. Die Spindelarreterierung mittels innovativem Drehknopf erleichtert den Wechsel von Planscheiben oder Futteren. Zwei Halterungen an Reit- und Spindelstock ermöglichen das Einspannen eines Musterwerkstückes zum optischen und masslichen Vergleich. Eine bewegliche Bedienbox mit Ein/Ausschalter, Drehzahlregler, Wendeschalter (Links- /Rechtslauf), LED-Drehzahlanzeige und LED-Indexanzeige (48 Indexeinstellungen, je 7,5°) garantiert höchsten Bedienkomfort und ist durch den Magnetboden überall an der Maschine anzuheften. Reitstock mit Klappe, zum Aufbewahren von Rollkörner, etc. Fußgestell mit Höhenausgleich, für 100 bis 150 mm mehr Arbeitshöhe.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 254 mm
- Spitzenweite 910 mm
- Drehzahl variable 15-1.200, 40-3.200 U/min
- Hohlspindel MK2 mit M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde
- Spindelstockteilung 48 x 7,5°
- Reitstock mit MK2-Pinole (Weg 115 mm), geätzte Maßskala in mm/Inch und 4,2 mm Gewindesteigung für schnellen Vorschub
- Motor 1,5 kW (2 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Länge 1765 mm
- Breite 930 mm
- Höhe 1190 mm
- Gewicht 330 kg

Grundausrüstung:

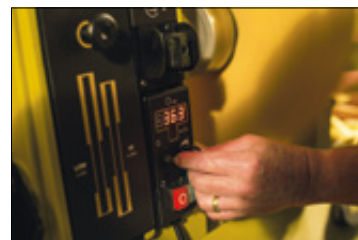
- Werkzeugauflage 350 mm mit 1 Inch Zapfen und Reitstock mit Exzenterklemmung
- Vierzackmitnehmer Ø 25 mm MK2
- 75 mm Planscheibe
- Mitlaufende Körnerspitze MK2
- Halterungen für Muster inkl. Zentrierspitzen
- Ausstoßstange mit Messingspitze
- Bedienwerkzeug
- Fußgestell aus massivem Grauguss

Nr. 720754



C

 **Zzgl. Speditionsversand 100 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901





Ausgestattet mit neuester Technik und gefertigt mit hoher Präzision garantieren diese in Kanada gefertigten Drehselbänke eine lange Lebensdauer und Freude an der Arbeit. Das innovative Design verbindet die positiven Eigenschaften von massigen Gussmaterialien mit den Vorteilen von stabilen Stahl-Schweißkonstruktionen.



A



Gusseiserner, solider Reitstock mit Maßskala auf der Pinole



Stabile Stahl-Schweißkonstruktion für maximale Präzision und Schwingungsdämpfung



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

A ONEWAY 1224 DREHSELBANK

Hochwertige kompakte Drehselbank mit Unterbau und geringem Platzbedarf. Das schwere verwindungssteife Fußgestell mit tief liegendem eingebaute Motor für geringere Schwingungen kann auch als Lagerfläche genutzt werden. Die außermittige Röhrenform garantiert höchste Verwindungssteifigkeit und lässt zudem Späne gut abgleiten. Handauflage und Reitstock lassen sich mit Hilfe von patentierten Klemmungen ohne Schlüssel leicht fixieren.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 159 mm
- Spitzenweite 609 mm
- Zwei Riemenscheiben mit jeweils stufenloser Drehzahlregelung 150-2000 / 150-4000 U/min
- Hohlspindel (Innenkonus MK2) mit 1 Inch x 8 tpi RH Gewinde, Spindel 3-fach gelagert
- Spindelstockteilung 24 x 15°
- Reitstock mit MK2-Pinole (Weg 80 mm) und Maßskala
- Drehstrommotor 0,75 kW (1 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Langsamer An- bzw. Auslauf
- Wendeschalter (Links-/Rechtslauf)
- Arbeitshöhe/Achsmittte 1130 mm
- Länge 1194 mm
- Breite 597 mm
- Gewicht 136 kg

Grundausrüstung:

- Gusseisernes Handauflagenunterteil mit patentierter Klemmung
- Gusseiserner Reitstock
- Stahl-Planscheibe Ø 76 mm
- Handauflagenoberteil aus Sphäroguss 280 mm
- Oneway Rollkörner-System MK2
- Oneway druckgelagerte Mitnehmer Spitze mit Schneidring MK2
- Ausstoßstange

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 705551

Zzgl. Speditionsversand 80 €. Weitere Länder auf Anfrage. Tel.: +49 (0)9931 4058-901



► Trockengleitmittel für Bettlaufflächen finden Sie auf Seite 105.

WORKSHOP

GRÜNHOLZDREHSELN

KLASSIKER

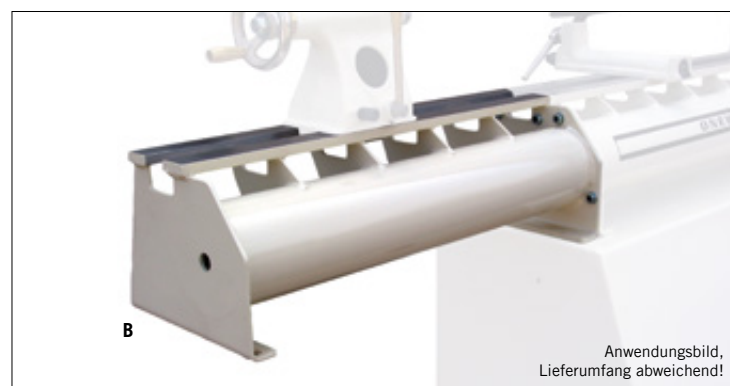
Hauchdünne Gefäße, mit der freihand geführten Röhre aus grünem Holz geformt, sind die Krönung der Drechslerkunst.



Inhalt:

- Einführung in die Grundlagen des Grünholzdrehselns
- Entwurf der Objekte und die richtige Werkzeugauswahl
- Vermitteln der Schneidtechnik mit der Röhre und der Spanmethoden
- Schärfen der Drehselwerkzeuge
- Ausarbeitung der Objekte unter Anleitung
- Spezialtechniken wie Schalen-in-Schalen
- Oberflächenbearbeitung & fachgemäße Trocknung

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

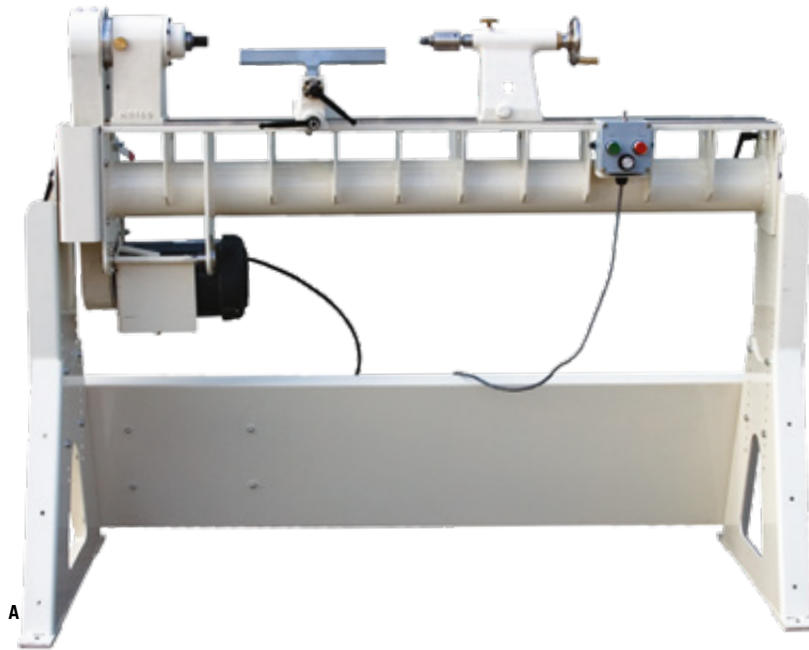


B

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

B BETTVLÄNGERUNG 610 MM FÜR ONEWAY 1224 DREHSELBANK Erlaubt eine Spitzenweite von 1220 mm.

Passend für Nr. 705551. Nr. 706541



A

A ONEWAY 1236SD DRECHSELBANK
Diese hochwertige DrehSELbank kann wie gewohnt im Stehen und zusätzlich auch im Sitzen bedient werden. Der Umbau ist schnell und einfach und erfolgt bei aufgespanntem Werkstück ohne Abstriche bei den Laufeigenschaften oder dem Bedienkomfort.

- Komfortable Arbeitsweise je nach Bedarf / Drechseln im Stehen – Oberflächenbearbeitung im Sitzen
- Oberflächenflächenbehandlung ohne Verschmutzung des Bankbettes
- Ideal für Personen mit körperlichen Einschränkungen

Die außermittige Röhrenform garantiert höchste Verwindungssteifigkeit und lässt zudem Späne gut abgleiten. Handauflage und Reitstock lassen sich mit Hilfe von patentierten Klemmungen ohne Schlüssel leicht fixieren.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 159 mm
- Spitzenweite 914 mm
- Zwei Riemenscheiben mit jeweils stufenloser Drehzahlregelung 0-2000 / 0-4000 U/min
- Hohlspindel (Innenkonus MK2) mit 1 Inch x 8 tpi RH Gewinde, Spindel 3-fach gelagert
- Spindelstockteilung 24 x 15°
- Reitstock mit MK2-Pinole (Weg 80 mm) und Maßskala

- Drehstrommotor 0,75 kW (1 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Langsamer An- bzw. Auslauf
- Wendeschalter (Links-/ Rechtslauf)
- Arbeitshöhe/Achsmittle verstellbar
- Länge 1524 mm
- Breite 711 mm
- Gewicht 226 kg

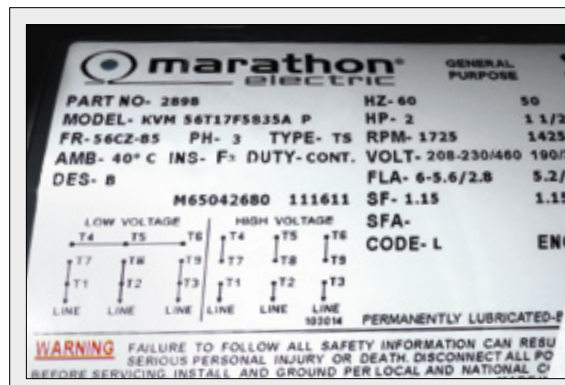
Grundausrüstung:

- Gusseisernes Handauflageunterteil mit patentierter Klemmung
- Gusseiserner Reitstock
- Stahl-Planscheibe Ø 76 mm
- Handauflagenoberteil aus Sphäroguss 280 mm
- Oneway Rollkörner-System MK2
- Druckgelagerte Mitnehmerspitze mit Schneidring MK2
- Ausstoßstange.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 728993

 **Zzgl. Speditionsversand 100 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901



Die Motoren der Oneway DrehSELbänke

Die für alle Oneway DrehSELbänke verwendeten »constant torque« oder DC-Motoren haben ein nahezu konstantes Drehmoment und erreichen so die volle Motorleistung schon bei niedriger Drehzahl. Vor allem beim Stechen von Schalen, z. B. mit dem Kelton McNaughton System oder beim Drechseln von unwichtigen, großen oder mit Baumkante versehenen Objekten, die am Anfang bei niedriger Drehzahl bewegt werden, ist dies ein entscheidender Vorteil.



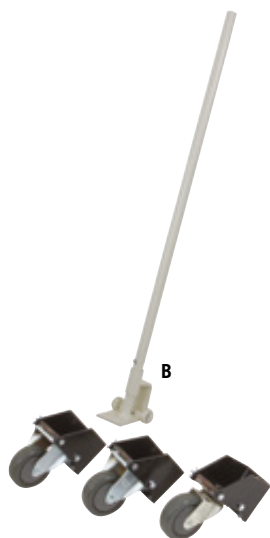
A

A ONEWAY 1640 DREHSELBANK

Mittelschwere Profidrehselbank mit Außendrehoption und gutem Preis-Leistungs-Verhältnis für den universellen Einsatz. Massives Fußgestell (höhenverstellbar) und röhrenförmiges Design für optimale Schwingungsdämpfung und Verwindungssteifigkeit. Auf der Außenspindel können große Schalen laufruhig bearbeitet werden. Handauflage und Reitstock lassen sich mit Hilfe von patentierten Klemmungen ohne Schlüssel leicht fixieren.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 203 mm
- Spitzenweite 1016 mm
- Zwei Riemenscheiben mit jeweils stufenloser Drehzahlregelung 14-700 / 51-2585 U/min



B

B RÄDER-SET FÜR ONEWAY DREHSELBANK, 3-TEILIG

Zwei feststehende Räder und eine Lenkrolle. Geeignet zum Bewegen der Maschine. Beim Dreheln müssen die Räder abgenommen werden. Solide Kunststoffräder, für alle Oneway 1640 Modelle ab Baujahr 2009. Passend für Nr. 705554.

8,1 kg
Nr. 706535

- Hohlspindel (Innenkonus MK2) mit M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde, Spindel 3-fach gelagert
- Spindelstockteilung 48 x 7,5°
- Reitstock mit MK3-Pinole (Weg 100 mm) und Maßkala
- Drehstrommotor 1,5 kW (2 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Langsamer An- bzw. Auslauf
- Wendeschalter (Links-/Rechtslauf)
- Arbeitshöhe/Achsmittle verstellbar von 1066-1168 mm in 25 mm-Schritten
- Länge 1524 mm
- Breite 793 mm
- Gewicht 272 kg

Grundausrüstung:

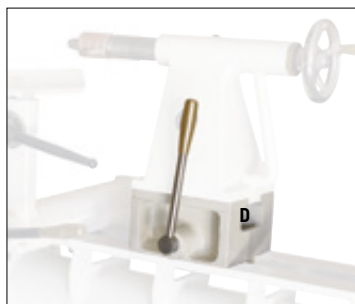
- Gusseisernes Handauflageunterteil mit patentierter Klemmung
- Gusseiserner Reitstock
- Stahl-Planscheibe Ø 101 mm
- Handauflagenoberteil aus Sphäroguss 355 mm
- Oneway Rollkörner-System MK3
- Oneway druckgelagerte Mitnehmer Spitze mit Schneidring MK2
- Ausstoßstange

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 705554

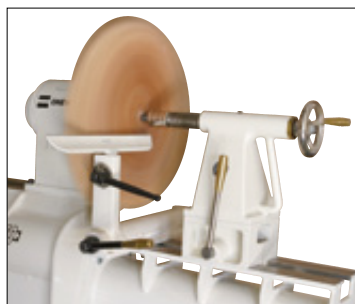
 **Zzgl. Speditionsversand 100 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

Anwendungsbilder,
Lieferumfang abweichend!



D

D REITSTOCKERHÖHUNG FÜR ONEWAY 1640 DREHSELBANK
Die 100 mm Reitstockerhöhung ermöglicht ein sicheres Drehen zwischen den



Spitzen auf der tiefer liegenden Bettverlängerung Nr. 706533. Passend für Nr. 705554.
Nr. 706534

C BETTVERLÄNGERUNG UND AUSSENDREHVORRICHTUNG FÜR ONEWAY 1640 DREHSELBANK
Massive Bettverlängerung für eine Spitzenweite von 1625 mm und einer Spitzenhöhe von 304 mm. Inklusive Werkzeugauflage mit verlängertem Zapfen. Passend für Nr. 705554.
Nr. 706533

C

**WORKSHOP****FREIES DREHSELN**

Inhalt: An diesem Tag haben Drehsel-Fans die Gelegenheit, unter professioneller Anleitung zu arbeiten und sich in entspannter Atmosphäre auszutauschen. Zum Testen und Ausprobieren steht nahezu unser ganzes Sortiment zur Verfügung. Jeder Teilnehmer wird bei seinem individuellen Vorhaben, ob Lang- oder Querholzarbeiten, betreut. Ob Sie ein neues Objekt beginnen, eine neue Technik probieren, noch verschiedenste Werkzeuge testen wollen, ein bereits begonnenes Projekt zu Ende führen oder verfeinern - mit wertvollen Tipps und Tricks und fachkundiger Unterstützung kommen Sie mit Sicherheit zu einem perfekten Ergebnis.

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

Vide 



A ONEWAY 2436 DRECHSELBANK

Unvergleichliche Laufruhe und hohe Wiederholgenauigkeit. Schwere Profidrehselbank mit Außendrehooption, für den anspruchsvollen Drechsler. Massives Fußgestell (höhenverstellbar) und röhrenförmiges Design für optimale Schwingungsdämpfung und Verwindungssteifigkeit. Auf der Außenspindel können Schalen mit nahezu unbegrenztem Durchmesser laufruhig bearbeitet werden. Handauflage und Reitstock lassen sich mit Hilfe von patentierten Klemmungen ohne Schlüssel leicht fixieren.

Technische Daten:

- Spitzenhöhe 305 mm
- Spitzbreite 914 mm
- Drei Riemenscheiben mit jeweils stufenloser Drehzahlregelung 70-700 / 190-1900 / 305-3050 U/min
- Hohlspindel (Innenkonus MK2) mit M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde, Spindel 3-fach gelagert
- Spindelstockteilung 48 x 7,5°
- Reitstock mit MK3-Pinole (Weg 100 mm) und Maßskala
- Drehstrommotor 1,5 kW (2 PS) bzw. 2,25 kW (3 PS)
- Netzanschluss 230 V
- Langsamer An- bzw. Auslauf, Wendschalter (Links-/Rechtslauf)
- Arbeitshöhe/Achsmittle verstellbar von 1092-1219 mm in 25 mm Schritten
- Länge 1524 mm
- Breite 787 mm
- Gewicht 385 kg

Grundausrüstung:

- Gusseisernes Handauflageunterteil mit patentierter Klemmung
- Gusseiserner Reitstock
- Stahl-Planscheibe Ø 152 mm
- Handauflagenoberenteil aus Sphäroguss 355 mm
- Oneway Rollkörner-System MK3
- Oneway druckgelagerte Mitnehmer Spitze mit Schneidring MK2
- Ausstoßstange

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Motorleistung
1,5 kW (2 PS)
Nr. 705552
2,25 kW (3 PS)
Nr. 705549



► Europäische und exotische Hölzer zum Drehseln finden Sie ab Seite 114.

 **Zzgl. Speditionsversand 100 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901



Anwendungsbild,
Lieferumfang abweichend!



B BETTVERLÄNGERUNG FÜR ONEWAY 2436 DRECHSELBANK

Bettverlängerung 480 mm
Erlaubt eine Spitzbreite von 1390 mm. Die Verlängerung kann auf der linken Seite (Spindelstock) oder auf der rechten Seite (Reitstock) angeschraubt werden. Passend für Nr. 705552, Nr. 705549. 32 kg.
Nr. 706536

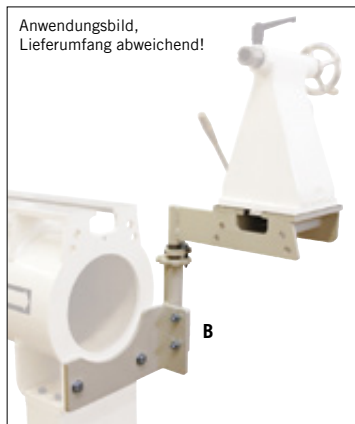
Bettverlängerung 1524 mm
Erlaubt eine Spitzbreite von 2435 mm. Hinweis: Bitte geben Sie die Spindelhöhe Ihrer Maschine (oder die Höhe des Untergestelles) an, um die passende Bettverlängerung zu erhalten. Passend für Nr. 705552, Nr. 705549. 159 kg.
Nr. 706537

 **Zzgl. Speditionsversand 80 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901



A

A RÄDER-SET FÜR ONEWAY 2436 DRECHSELBANK, 3-TEILIG
Solide pneumatische Räder, 2 feststehende Räder und eine Lenkrolle. Inklusive Metallstange zum Anheben der Drehselbank. Durch die Luftbereifung lässt sich die schwere Maschine leicht über Kanten und unebene Bodenverhältnisse bewegen. Räder nur zum Bewegen der Maschine, beim Dreheln müssen die Räder abgenommen werden. Passend für Nr. 705552, Nr. 705549.
Nr. 706540



Anwendungsbild,
Lieferumfang abweichend!

B

B REITSTOCK-SCHWENKARM SWINGER™ FÜR ONEWAY 2436 DRECHSELBANK
Solide Konstruktion aus 9,5 mm Stahlplatten. Der Reitstock gleitet einfach und leicht auf das Bett des Schwenkarmes und kann ohne Krafteinsatz vom Maschinenbett weggedreht werden. Passend für Nr. 705552, Nr. 705549.
Nr. 706539



C

C GROSSE AUSSENDREHVORRICHTUNG FÜR ONEWAY 2436 DRECHSELBANK
Massive Außendrehvorrichtung für eine Spindelhöhe von 610 mm. Passend für Nr. 705552, Nr. 705549.
100 kg
Nr. 706538

  **Zzgl. Speditionsversand 50 €.**
Weitere Länder auf Anfrage.
Tel.: +49 (0)9931 4058-901

Anwendungsbilder,
Lieferumfang abweichend!



DICTUM Onlineshop

www.dictum.com



Regelmäßig neue Produkte und Angebote

In unserem Onlineshop finden Sie neben Drehselmaschinen eine Vielzahl an weiteren Werkzeugen, Zubehör, Materialien und Workshops zum Thema Dreheln.

www.dictum.com

WORKSHOP

SCHALENDRECHSELN XXL

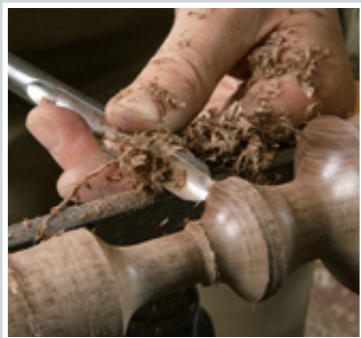
Inhalt: Große Schalen zu dreheln ist der Traum vieler Drechsler. Meist reicht dafür jedoch die Spindelhöhe der eigenen Drehselbank nicht aus bzw. es fehlt an Ausstattung und Werkzeugen, die man sich für ein solches Objekt nicht mal eben schnell anschaffen kann oder möchte. Wir bieten Ihnen in unserer Drehselwerkstatt auf den großen Oneway Maschinen mit Außendrehvorrichtung die Möglichkeit, diesen Traum zu verwirklichen. Dabei stehen sowohl die überdimensionalen Schalenröhren als auch die geeigneten Rohlinge (eigene Auswahl) zur Verfügung. Unser Kursleiter, der bereits viel Erfahrung im Umgang mit überdimensional großen Schalen hat, wird Ihnen die sicheren Aufspann- und Ausdrehtechniken für diese Projekte vermitteln.

► *Kurstermine unter*
www.dictum.com/workshops





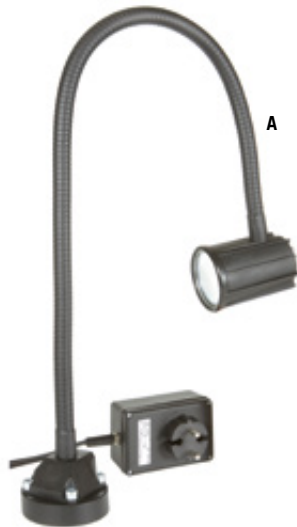
Drechselkurse - in der **DICTUM Drechselwerkstatt**.



Entdecken Sie unser breites Angebot an Drechselkursen und weiteren Workshops:

WWW.DICTUM.COM/WORKSHOPS

Drehselbank Zubehör

**A MAGNETFUSSLEUCHE**

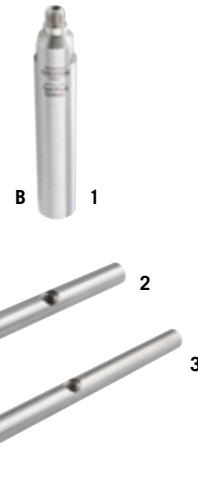
Ein unverzichtbares Werkstattzubehör, das speziell bei filigranen Drechselarbeiten zum Einsatz kommt. Durch den flexiblen, langen Leuchttarm und den um 180° drehbaren Leuchtkopf können dünnwandige Drechselobjekte und Grünholzarbeiten optimal ausgeleuchtet werden. Durch den Haftmagnet im Fuß findet die Lampe an jedem Maschinenbauteil einen guten Halt. Leuchtmittel staubgeschützt ohne besondere Schlag- bzw. Stoßschutzklasse. Ein-/Aus schalter im Leuchtkopf, Länge Leuchttarm 630 mm, Gesamtlänge 730 mm, Reflektor Ø 55 mm.

Halogen

230 V, 12 V Halogen-Birne mit GU5.3 Sockel, 20 Watt, Ausstrahlwinkel 60°, Lebensdauer ca. 3000 h.

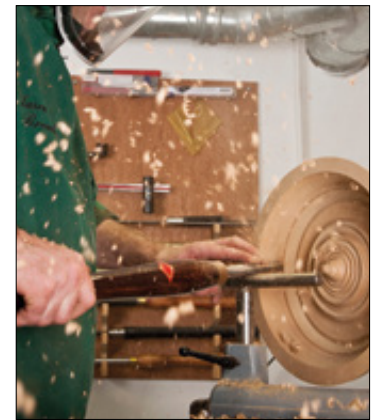
Nr. 705118*LED*

230 V, 12 V LED-Birne mit GU5.3 Sockel, 5,5 Watt, Ausstrahlwinkel 120°, Lebensdauer ca. 20000 h, 85 % geringerer Stromverbrauch gegenüber Halogen, unempfindlich gegen Vibrationen und eine deutlich längere Lebensdauer sprechen für die LED-Technologie.

Nr. 805118**B****1****2****3****B AXMINSTER RUNDE WERKZEUGAUFLAGE**

Das Axminster Handauflagen-System erlaubt die Kombination verschiedener runder Handauflagenober teile.

Hergestellt aus hochwertigem, rostfreiem Stahl. Durch die runde Form gleiten die Drechseisen sehr gut über die Handauf lage. Passend für alle Drehselbänke mit Schaftdurchmesser 25,4 mm (1 Inch).



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

1 Schaft

Schaftdurchmesser 25,4 mm, zu verwenden mit Handauflagenober teilen Nr. 707883 und 707884.

Nr. 707882*Handauflagen*

Zu verwenden mit Handauflagenschaft Nr. 707882.

2 250 mm Nr. 707883**3 150 mm Nr. 707884****C****1****2****C WERKZEUGAUFLAGE**

Passend für alle Drehselbänke mit Schaftdurchmesser 25,4 mm (1 Inch). Aus Grauguss gefertigt.

1 Werkzeugauf lage 150 mm
Auflagebreite 150 mm, Auflagenhöhe 60 mm, Schaftlänge 90 mm.

Nr. 714158

2 Werkzeugauf lage 350 mm
Auflagebreite 350 mm, Auflagenhöhe 60 mm, Schaftlänge 97 mm.

Nr. 707785

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

**D****D KUGELKOPFSPANNSTOCK FÜR HANDAUFLAGE**

Jeder Drechsler kennt das Problem: Ist das Drechselprojekt erst einmal aus dem Futter ausgespannt, so ist es nahezu unmöglich, es wieder so einzuspannen, dass es rund läuft. Mit dieser Spannvorrichtung müssen Drechselobjekte zum Bearbeiten gar nicht erst aus dem Vier-Backen-Spannfutter ausgespannt werden, denn das Futter kann direkt mit seinem M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde auf den Kugelkopf Spannkopf montiert werden. Das Bearbeiten des Drechselobjektes mit Schnitzwerkzeugen, das



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Applizieren von Oberflächeneffekten, das Reparieren von Fehlstellen..., alles kann ergonomisch und praktisch am Kugelkopf-Spannstock durchgeführt werden. Der Kugelkopfspannkopf ist in alle Richtungen frei beweglich und wird direkt an der Drehselbank, am Handauf lagenunterteil, montiert.

Ø Handauflagen

Ø 25 mm

Nr. 701200

Ø 30 mm

Nr. 701201

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

**E****E BOHRVORRICHTUNG FÜR DIE DREHSELBANK**

Bohrlehre zum Einspannen in die Handauf lage einer Drehselbank. In Kombination mit jeder Handbohrmaschine können präzise Bohrungen in ein eingespanntes Drechselobjekt gebohrt werden. Zusammen mit einer Teilscheibe (auf Sonderbestellung erhältlich) werden so Bohrungen in verschiedenen Teilungen präzise in Drechselobjekte gebohrt. In diese können auch Fremdholz-Dübel eingeleimt werden,

so entstehen dekorative Muster. Für Handauflagen mit Einsteckzapfen Ø 30 mm.

Inhalt:

- Einsteckzapfen
- Aufnahmestift
- Drei Führungsbuchsen
- Holzbohrer Ø 6 mm, Ø 9 mm und Ø 12 mm

Nr. 720469

Spanntechnik

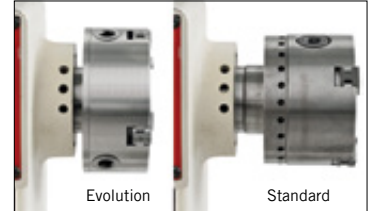
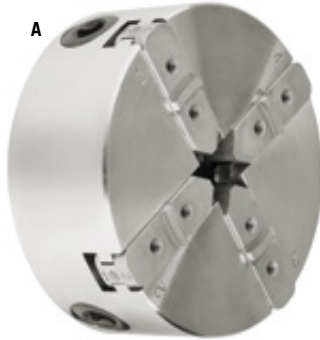
Axminster

Das Unternehmen Axminster aus England konzipiert seit 1984 Vier-Backenfutter für Holzdrechselmaschinen. Axminster bietet für jeden Anwendungsbereich die passende Futtergröße und zudem ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Futter sowie alle Zubehörteile werden in England auf CNC Maschinen gefertigt und wurden über Jahre hinweg in Zusammenarbeit mit erfahrenen Drechslern entwickelt.



Aus Sicherheitsgründen ist der maximale Spannweg so ermittelt, dass beim Öffnen die Gänge der Schneckscheibe noch ausreichend in die Spannbacken eingreifen.

A AXMINSTER SPANNFUTTER EVOLUTION SK114, SOLO
Max. Spannweg 22 mm (zuzüglich Sicherheitsreserve). Voll kompatibel mit allen Axminster-Aufsätzen. Inklusive Futerschlüssel zur Einhandbedienung. Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 114 mm
Nr. 702238



Dieses Spannfutter verfügt über einen sehr schmalen Edelstahl-Futterkörper mit längeren Grundbacken im neuen Design. Die sehr flach ausgearbeiteten Backen bieten eine größere Kontaktfläche innerhalb der Führungen des Spannfutters und minimieren dadurch Vibrationen beim Drehseln.

Das kompakte Futter hält das Werkstück so nahe wie möglich am Spindelstock, um die Belastung der Lager zu verringern und unerwünschte Vibrationen zu vermeiden.

B UNIVERSAL-GRUNDBACKEN FÜR AXMINSTER EVOLUTION
Grundbacken mit Formsteg zur Aufnahme von Axminster-Aufsatzbacken. Axminster-Spannfutter werden inklusive Grundbacken geliefert, jedoch ist ein weiterer Satz Universal-Grundbacken zum schnelleren Wechseln der Aufsatzbacken sehr nützlich. Die Aufsatzbacken müssen somit nicht bei jedem Werkstückwechsel zeitaufwendig von den Grundbacken abmontiert werden. Satz, bestehend aus vier Grundbacken. Passend für Spannfutter Evolution SK114.
Nr. 702273



C VERLÄNGERTER SPANNSCHLÜSSEL FÜR EVOLUTION SPANNFUTTER
Mit dem verlängertem Spannschlüssel wird eine schnelle und einfache Handhabung bei großen Werkstückdurchmessern ermöglicht. Passend für Spannfutter Evolution SK114.
Vierkant 9 x 9 mm.
Größe 240 mm
Nr. 702278



D AXMINSTER SPANNFUTTER CLUBMAN

Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
Ausgestattet mit Universal-Grundbacken passt dieses Futter zu einer großen Auswahl an Axminster-Aufsätzen und -Spannbacken. Das selbstzentrierende Vierbackenfutter erweist sich als sehr robust und vielfältig. Stabile Bauweise durch stark dimensionierte Gänge in Schneckscheibe und Backen. Der Futterkörper wird aus Edelstahl gefertigt, welches engere Toleranzen bei der Herstellung ermöglicht. Dies verbessert die Rundlaufgenauigkeit und minimiert Vibrationen. Spannweg max. 25 mm (zuzüglich Sicherheitsreserve). Inklusive Spannschlüssel zur Einhandbedienung.



1 Axminster Spannfutter Clubman SK80, mit Aufsatzbacken Typ C80
Modell 1 Inch x 8 tpi
Ø 80 mm
Klemmen 34-68 mm
Spreizen 51-86 mm
1,3 kg (Solo)
Nr. 702274

2 Axminster Spannfutter Clubman SK100, SOLO
Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 100 mm
1,6 kg (Solo)
Nr. 702241

3 Axminster Spannfutter Clubman SK100, mit Aufsatzbacken Typ C
Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 100 mm
Klemmen 52-66 mm
Spreizen 66-80 mm
1,6 kg (Solo)
Nr. 702240



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



F HAKENSCHLÜSSEL FÜR SPANNFUTTER
Zum Abdrehen der Futter vom Spindelge-

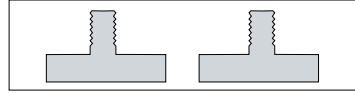
winde. Passend für Spannfutter Clubman SK80 und SK100.
Nr. 702264

E VERLÄNGERTER SPANNSCHLÜSSEL FÜR CLUBMAN SPANNFUTTER
Mit dem verlängertem Spannschlüssel wird eine schnelle und einfache Handhabung bei großen Werkstückdurchmessern ermöglicht.
Passend für Spannfutter Clubman SK100 und SK80.
Größe 175 mm
Nr. 702277

Axminster Spannbacken für Clubman SK80



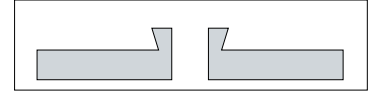
A AXMINSTER GERILLTE SPANNBACKEN-AUFSÄTZE, TYP H80
Mit den gerillten Innen- und Außenseiten können Werkstücke sowohl durch Klemmen, als auch durch Spreizen sicher festgehalten werden.



Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK80	33-76 mm	48-90 mm
Nr. 702276		



B AXMINSTER SPREIZBACKEN-AUFSÄTZE TYP D80
Mit den schwalbenschwanzförmigen Außenseiten wird ein sicherer Halt z. B. an Rezzen von kleinen Schalen und Dosen ermöglicht. Die glatten Backenflächen vermeiden dabei Abdrücke an besonders empfindlichen Materialien.



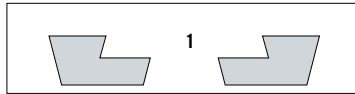
Spannfutter	Spreizen
Clubman SK80	16-53 mm
Nr. 702275	

Axminster Spannbacken für Evolution und Clubman SK100

Passend auch für Goliath und Vorgängermodelle.

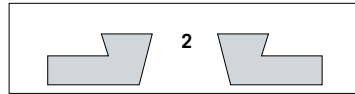


C AXMINSTER SCHWALBENSCHWANZ-AUFSÄTZE, GROSSE AUSFÜHRUNG
Schonende Werkstückspannung durch unverzahnte Schwalbenschwanzbacken. Runde Werkstücke können durch glatte Backenflächen besonders schonend gespannt werden. Die Schwalbenschwanz-Form eignet sich besonders zum Spannen an Rezzen von Schalen. Für mittelschwere Werkstücke geeignet.



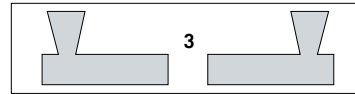
1 Typ A

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	25/60-50/85 mm	100-125 mm
Evolution	25/60-47/82 mm	100-122 mm
Nr. 702244		



2 Typ B

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	25-50 mm	62-87 mm
Evolution	25-47 mm	62-84 mm
Nr. 702245		



3 Typ M

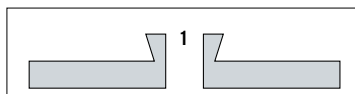
Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	100-125 mm	125-150 mm
Evolution	100-122 mm	125-147 mm
Nr. 702252		



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

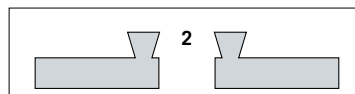


D AXMINSTER SCHWALBENSCHWANZ-AUFSÄTZE, KLEINE AUSFÜHRUNG
Unverzahnter Backentyp zum schonenden Spannen. Die glatten Backenflächen vermeiden Abdrücke an besonders empfindlichen Materialien. Werkstücke können sowohl durch Klemmen als auch durch Spreizen sicher festgehalten werden. Die schwalbenschwanzförmigen Außenseiten bieten sicheren Halt z. B. an Rezzen von Schalen.



1 Typ D

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	12-37 mm	25-50 mm
Evolution	12-34 mm	25-47 mm
Nr. 702247		



2 Typ F

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	19-44 mm	38-63 mm
Evolution	19-41 mm	38-60 mm
Nr. 702248		



E AXMINSTER SCHWALBENSCHWANZ-AUFSÄTZE TYP C
Einer der vielseitigsten und beliebtesten Aufsätze. Die unverzahnten Schwalbenschwanzbacken eignen sich besonders zum schonenden Spannen an Rezzen von Schalen. Die Innenseite der Backen eignet sich zum Spannen von Schraubenfuttern und Planscheibenringen. Für mittelschwere Werkstücke geeignet.



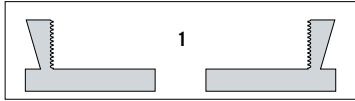
Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	56-81 mm	69-94 mm
Evolution	56-78 mm	69-91 mm
Nr. 702246		



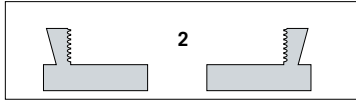


A 1

A AXMINSTER KOMBINIERTE SPANNBACKEN-AUFSÄTZE
 Mit diesen Aufsatzbacken können Werkstücke sowohl durch Klemmen als auch durch Spreizen festgehalten werden. Die gerillten Innenseiten werden für alle Standard-Spannsituationen verwendet. Die schwalbenschwanzförmigen Außenseiten bieten sicheren Halt z. B. beim Spannen an Schalenfüßen.



1



2

1 Typ Koloss

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	125-150 mm	150-175 mm
Evolution	125-147 mm	150-172 mm

Nr. 702253

2 Modell Typ G

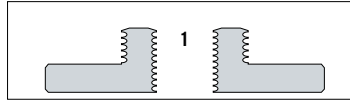
Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	84-109 mm	104-129 mm
Evolution	84-106 mm	104-126 mm

Nr. 702249

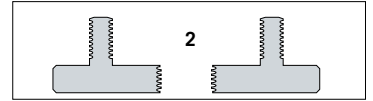


B 1

B AXMINSTER GERILLTE SPANNBACKEN-AUFSÄTZE
 Zapfenbacken für kleine und mittelgroße Werkstücke. Mit den gerillten Innen- und Außenseiten können Werkstücke sowohl durch Klemmen als auch durch Spreizen sicher festgehalten werden.



1



2

1 Typ BF

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	20-45 mm	36-61 mm
Evolution	20-42 mm	36-58 mm

Nr. 702251

2 Typ H

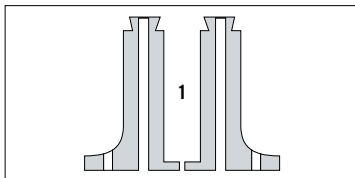
Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	25/56-50/81 mm	75-100 mm
Evolution	25/56-47/78 mm	75-97 mm

Nr. 702250

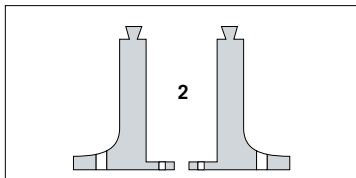


C 1

C AXMINSTER VERLÄNGERTE ZYLINDRISCHE SPANNBACKEN
 Diese speziellen, 50 mm langen Spannbacken eignen sich für lange und schmale Werkstücke wie Dosen, Becher und Vasen. Das Werkstück wird hier über die gesamte Länge der Zapfen sicher und in perfekter Achsrichtung gehalten. Die Schwalbenschwanz-Aufsätze ermöglichen zudem das Spannen kürzerer Werkstücke an deren Rezzen, z. B. Schalen.



1



2

1 Ø 25 mm

Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	25-50 mm	60-85 mm
Evolution	25-47 mm	60-82 mm

Nr. 702254

2 Ø 50 mm

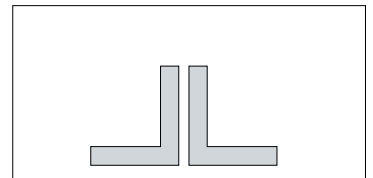
Spannfutter	Klemmen	Spreizen
Clubman SK100	50-75 mm	65-90 mm
Evolution	50-72 mm	65-87 mm

Nr. 702255



D

D AXMINSTER SPANNZAPFEN-AUFSÄTZE (SPIGOT JAWS)
 Diese Zapfen eignen sich für schmale Werkstücke, wie Pfeffermühlen und kleine Dosen. In einer Bohrung mit nur 30 mm Durchmesser spannen sie sicher und zuverlässig.



Aus Sicherheitsgründen ist der maximale Spannweg so ermittelt, dass beim Öffnen die Gänge der Schneckscheibe noch ausreichend in die Spannbacken eingreifen.

Spannfutter	Spreizen
Clubman SK100	28-53 mm
Evolution	28-50 mm

Nr. 702256

► Eine Axminster Planscheibe finden Sie auf Seite 29.



E

E AXMINSTER PLANSCHHEIBEN-SEGMENTE MIT 8 ELASTISCHEN ZAPFEN
 Die acht verschiebbaren, gummiummantelten, elastischen Spannzapfen erlauben es, unregelmäßig geformte Werkstücke sicher zu spannen und vermeiden Abdrücke am Werkstück. Geeignet zum Abdrehen von Schalen, auch ohne Rezz. Um größere Abmessungen der Segmente zu ermöglichen, werden diese aus Aluminium hergestellt. Dadurch werden die Fliehkräfte im Vergleich zu Stahlsegmenten minimiert. Die Spannkraft der Spannzapfen ist durch die Konstruktion begrenzt. Passend für Axminster Vier-Backenfutter mit Universal-Spannbacken: Clubman SK80/SK100, Evolution SK114 und Goliath.

Ø 250 mm

Klemmen	Spreizen
68-218	113-266 mm

Nr. 702259

Ø 400 mm (nicht geeignet für SK80)

Klemmen	Spreizen
93-367	130-410 mm

Nr. 702260



F

F AXMINSTER PLANSCHHEIBEN-SEGMENTE ZUM AUFSETZEN VON HOLZBACKEN
 Vier Segmente aus Stahl zum Aufsetzen von selbstgefertigten Holzbackenelementen. Passend für Axminster Vierbackenfutter mit Universal-Spannbacken: Clubman SK80/SK100, Evolution SK114 und Goliath.

Ø 100 mm

Nr. 702257

Ø 150 mm

Nr. 702258

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



Teknatool®

Seit 1980 produziert Teknatool innovative Maschinen und Holzbearbeitungswerkzeuge. 1983 entwickelte das Unternehmen eines der ersten modernen Spannfutter für Drechsler. Seitdem hat sich Teknatool vor allem für seine Vierbackenfutter weltweit einen Namen gemacht. Zehntausende Drechsler arbeiten mit Futter dieser international sehr bekannten Marke. Die Futter überzeugen durch ihre Robustheit und das umfangreiche Spannbackensortiment. Die Teknatool-Spannfutter gelten als besonders sicher, da die Backen nicht über den Grundkörper hinausragen und gegen ein unbeabsichtigtes Lösen durch zu weites Aufdrehen geschützt sind.

Teknatool® SuperNOVA2™ Pro-TEK



A TEKNATOOL® SPANNFUTTER SUPERNOVA2™ PRO-TEK STARTERSET
Setzusammenstellung für mittelgroße Drechselobjekte. Ideal für Anfänger - mit dieser Spannzangenkombination lassen sich viele einfache Drechselprojekte spannen.

Lieferumfang:

- Spannfutter SuperNOVA2 PRO-TEK
- Schraubfutter-Aufschraubdorn, kurz
- gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK
- Verlängerte Schwalbenschwanzbacken (Nr. 720678)
- Universal-Spannschlüssel (Nr. 720694)
- Spannschlüssel
- Schrauben-Kit
- Spannschlüssel für Schrauben-Kit

- Pflegehandtuch

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 100 mm

Klemmen
gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK: 42-65 mm
Ø 25 mm verlängerte Schwalbenschwanzbacken: 12-30 mm

Spreizen
gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK: 52-75 mm
Ø 25 mm verlängerte Schwalbenschwanzbacken: 26-45 mm
Nr. 720707



B TEKNATOOL® SPANNFUTTER SUPERNOVA2™ PRO-TEK »30 JAHRE« JUBILÄUMS-SET
Setzusammenstellung für Schalendrehler. Mit dieser Kombination aus Schwalbenschwanzbacken kann man annähernd alle Schalengrößen dreheln. Reze von 45-120 mm können gespannt werden. Das Set kommt in einem praktischen Kunststoff-Koffer.

Lieferumfang:

- Spannfutter SuperNOVA2 PRO-TEK
- Schraubfutter-Aufschraubdorn, kurz
- gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK
- Schwalbenschwanzbacken Ø 100 mm (Nr. 720675)
- Schwalbenschwanzbacken Ø 130 mm (Nr. 720686)
- Spannschlüssel
- Schrauben-Kit

- Spannschlüssel für Schrauben-Kit
- Pflegehandtuch

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Klemmen
gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK: 42-65 mm
Ø 100 mm Schwalbenschwanzbacken: 82-94 mm
Ø 130 mm Schwalbenschwanzbacken: 110-127 mm

Spreizen
gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK: 52-75 mm
Ø 100 mm Schwalbenschwanzbacken: 97-114 mm
Ø 130 mm Schwalbenschwanzbacken: 127-140 mm
Nr. 720708

C TEKNATOOL® SPANNFUTTER SUPERNOVA2™ PRO-TEK

Das SuperNOVA2 arbeitet selbstzentrierend beim klemmenden und expandierenden Spannen. Die neue Einhandbedienung - in jedem Winkel einsetzbar - erleichtert das Arbeiten, die andere Hand bleibt für das Werkstück frei. Alle Teknatool Backen sind einsetzbar. Somit ist das Futter universell erweiterbar. Es benötigt keine Aufnahmescheibe. Das Anschlussgewinde ist direkt eingearbeitet, dadurch ist das Futter leichter. An der Rückseite des Futter befindet sich eine 24-Schritt-Teilscheibe in Signalfarbe, eine zusätzliche Teileinrichtung ist nicht notwendig.



Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 100 mm

1 ohne Spannbacken

Lieferumfang:

- Spannfutter SuperNOVA2 PRO-TEK
- Spannschlüssel
- Schrauben-Kit
- Spannschlüssel für Schrauben-Kit

Nr. 720671



2 mit 50 mm-Schwalbenschwanzbacken

- Lieferumfang:
- Spannfutter SuperNOVA2 PRO-TEK
 - Schraubfutter-Aufschraubdorn, kurz
 - gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK
 - Spannschlüssel
 - Schrauben-Kit
 - Spannschlüssel für Schrauben-Kit
 - Pflegehandtuch

Klemmen 42-65 mm
Spreizen 52-75 mm
Nr. 720670



3 Insert-Version für 1 Inch x 8 tpi Adapter
Insert-Version, zu verwenden mit Gewindeadapter (z. B. 1 Inch x 8 tpi, Nr. 720705). Mit 50 mm-Schwalbenschwanzbacken.

Lieferumfang:

- Spannfutter SuperNOVA2 PRO-TEK
- Schraubfutter-Aufschraubdorn, kurz
- gerillte Schwalbenschwanzbacken PRO-TEK
- Spannschlüssel
- Schrauben-Kit
- Spannschlüssel für Schrauben-Kit
- Pflegehandtuch

Modell Insert-Version
Klemmen 42-65 mm
Spreizen 52-75 mm
Nr. 720753

D TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ ADAPTER, 1 INCH X 8 TPI
Passend für die Insert-Version des Teknatool-Spannfutters SuperNOVA2 (Nr. 720753).
Nr. 720705

► Sonderadapter auf Anfrage erhältlich.



E TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ UNIVERSAL-SPANNSCHLÜSSEL
Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.
Nr. 720694

WORKSHOPS

LANGHOLZDRECHSELN

Vide 

Inhalt: Am Anfang des ersten Tages werden Sie mit der Drechselbank, ihrem Aufbau, dem Zubehör sowie den Ein- und Aufspannvorrichtungen für das Längsholzdreheln vertraut gemacht. Es folgt das Kennenlernen der Grundwerkzeuge im Langholzdrehelbereich wie Schruppröhren, Formröhren, Abstechstahl und Meißel. Die Handhabung und Führung wird an einfachen Übungsstücken und verschiedenen Holzarten sofort in die Praxis umgesetzt. Auch das Schärfen an der Doppelschleifmaschine beziehungsweise der Tormek – unter Verwendung unterschiedlicher Schärfsysteme – wird ausführlich erklärt und kann von den Kursteilnehmern getestet werden. Am zweiten Tag lernen Sie das Schärfen, den Umgang mit z. B. Haken, Ausdrehstäben und Ringeisen anhand einer Dose, eines Hirnholzgefäßes oder des Drehselns von Kugeln. Gerne können auch eigene Ideen umgesetzt werden.



QUERHOLZDRECHSELN

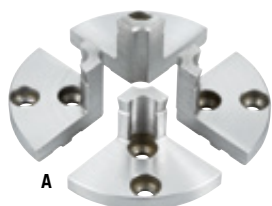
Vide 

Inhalt: Wir beginnen mit einer kurzen Einweisung an der Drechselbank, erklären deren Aufbau, das Zubehör und die Ein- und Aufspannvorrichtungen fürs Querholzdreheln. Anschließend erlernen Sie den Umgang und die Schnitttechniken aller Querholzdrehelwerkzeuge: von der Schalenröhre bis zum Schaber. Geübt wird an einfachen Übungsstücken in verschiedenen Holzarten. Dabei wird auch das Schärfen an der Doppelschleifmaschine beziehungsweise der Tormek unter Verwendung unterschiedlicher Schärfsysteme ausführlich erläutert und von den Kursteilnehmern getestet. Am zweiten Tag verfeinern wir die erlernten Schnitttechniken. Je nach Können wird an tiefen oder leicht hinterschnittenen Objekten gearbeitet. Für das Dreheln nach Anleitung (Zeichnung) hat der Kursleiter einfache Objekte vorbereitet. Sie können unter professioneller Anleitung auch eigene Projektideen umsetzen.

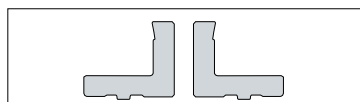


► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

Teknatool® Spannbacken SuperNOVA2™



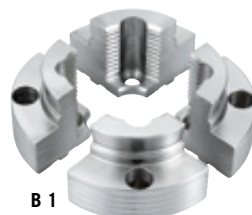
A



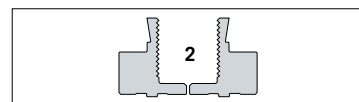
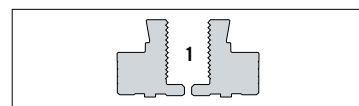
A TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ ZAPFENBACKEN, UNVERZAHNT
Verlängerte Zapfen für schmale und längere Werkstücke. Schwalbenschwanzförmige Ausformungen am Ende zum Spannen von z. B. kleinen Schälchen. Unverzahnter Backentyp für das schonende Spannen empfindlicher Materialien.
Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

Ø 20 mm

Klemmen	Spreizen	Nr. 720692
10-28 mm	26-45 mm	



B 1



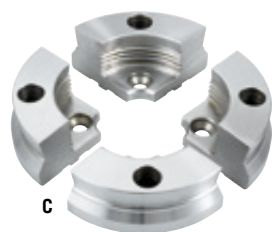
B TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ ZAPFENBACKEN
Gerillte Innenseiten und verlängerte Zapfen erzeugen hohe Spannkraften, geeignet zum Spannen von Kant- und Rundholz beim fliegenden Dreheln. Schwalbenschwanzförmige Außenseiten für sicheres und schonendes Spannen.
Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

1 Ø 35

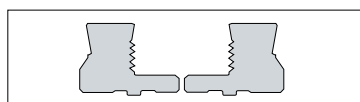
Klemmen	Spreizen	Nr. 720676
32-49 mm	52-70 mm	

2 Ø 45 mm

Klemmen	Spreizen	Nr. 720677
46-58 mm	52-70 mm	

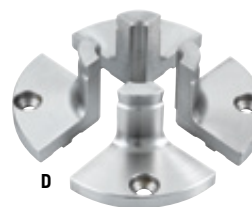


C

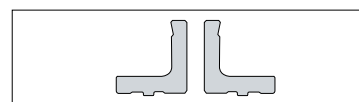


C TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ GERILLTE SCHWALBENSCHWANZBACKEN, Ø 75 MM
Gerillte Innenseiten erzeugen hohe Spannkraften, geeignet für schwere und unwichtige Werkstücke. Schwalbenschwanzförmige Seiten für sicheres und schonendes Spannen von z. B. Schalen.
Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

Klemmen	Spreizen	Nr. 720684
50-64 mm	81-98 mm	

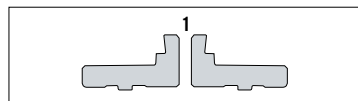
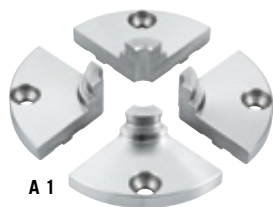


D



D TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ VERLÄNGERTE SCHWALBENSCHWANZBACKEN, Ø 25 MM
Verlängerte Zapfen für schmale und lange Werkstücke wie z. B. Stäbe. Schwalbenschwanzförmige Ausformungen am Ende zum Spannen von z. B. kleinen Schälchen. Unverzahnter Backentyp und ausgerundeter Zahngrund für das schonende Spannen empfindlicher Materialien und Naturrandschalen.
Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

Klemmen	Spreizen	Nr. 720678
12-30 mm	26-45 mm	



A TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ SCHWALBENSCHWANZBACKEN
Schwalbenschwanzförmige Seiten für sicheres Spannen, für alle gängigen Projekte. Unverzahrter Backentyp für das schonende Spannen empfindlicher Materialien. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

1 Ø 20 mm
Schwalbenschwanz außen.
Klemmen Spreizen
10-28 mm 20-38 mm **Nr. 720689**

1 Ø 25 mm
Schwalbenschwanz außen.
Klemmen Spreizen
12-30 mm 26-45 mm **Nr. 720672**

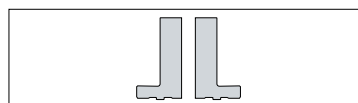
1 Ø 35 mm
Schwalbenschwanz außen.
Klemmen Spreizen
12-30 mm 38-56 mm **Nr. 720685**

2 Ø 70 mm
Schwalbenschwanz innen.
Klemmen Spreizen
60-75 mm 71-90 mm **Nr. 720690**

3 Ø 50 mm
Schwalbenschwanz außen und innen.
Klemmen Spreizen
46-60 mm 52-70 mm **Nr. 720673**

3 Ø 100 mm
Schwalbenschwanz außen und innen.
Klemmen Spreizen
82-94 mm 97-114 mm **Nr. 720675**

3 Ø 130 mm
Schwalbenschwanz außen und innen.
Klemmen Spreizen
110-127 mm 127-140 mm **Nr. 720686**



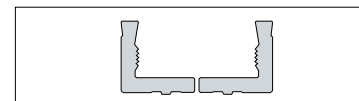
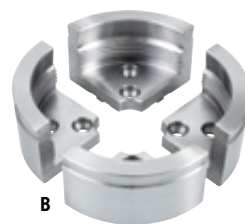
D TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ SPANNBUCKEN FÜR PEN-BLANKS
Diese einzigartigen Spannbucken wurden entwickelt, um einen Stifterohling (Pen-Blank/Kantelholz) auf der Drechselbank zu bohren. Der Vorteil der zwei Backen ist, dass der Rohling immer mittig gespannt wird, unabhängig von Rechteckigkeit und Rechtwinkligkeit.

Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

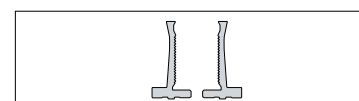
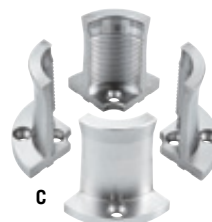
Klemmen Spreizen
Quadratischer Rohling: 35-68 mm **Nr. 720693**

ca. 10 mm bis ca. 30 mm
(max. Zapfenlänge 44 mm)

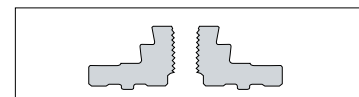
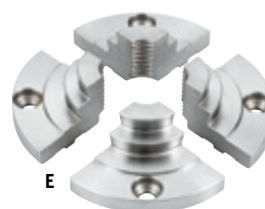
Runder Rohling:
ca. 11,5 mm bis ca. 20 mm
(max. Zapfenlänge 44 mm)



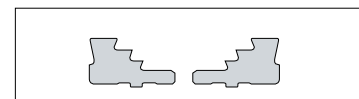
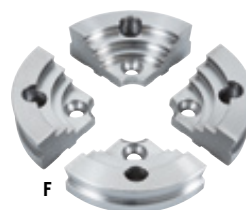
B TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ GERILLTE SCHWERLAST-SPANNBUCKEN, Ø 100 MM
Gerillte Innenseiten und verlängerte Zapfen erzeugen hohe Spannkraften, geeignet für große, schwere und unwichtige Werkstücke. Schwalbenschwanzförmige Ausformungen am Ende für sicheres und schonendes Spannen von z. B. Schalen. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.
Klemmen Spreizen
82-94 mm 97-114 mm **Nr. 720687**



C TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ SPANNBUCKEN »LONG NOSE«
Gerillte Innenseiten und lange Zapfen erzeugen hohe Spannkraften, geeignet zum Spannen von Rundholz beim fliegenden Drechseln, für lange Werkstücke und zum Spannen von Hohlformen. Schwalbenschwanzförmige Außenseiten für sicheres und schonendes Spannen von z. B. Schalen. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.
Klemmen Spreizen
46-58 mm 57-70 mm **Nr. 720683**



E TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ STUFENSPANNBUCKEN, Ø 20 MM
Großes Anwendungsspektrum durch Abstufung:
Es lassen sich alle gängigen Spreiz-Durchmesser mit einem Spannbucken abdecken. Schwalbenschwanzförmige Außenseiten für sicheres und schonendes Spannen. Gerillte Innenseiten erzeugen hohe Spannkraften, geeignet für fliegendes Drechseln. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.
Klemmen Spreizen
10-28 mm Stufe 1: 28-45 mm **Nr. 720691**
Stufe 2: 38-56 mm



F TEKNATOOL® SUPERNOVA2™ STUFENSPANNBUCKEN, Ø 75 MM
Großes Anwendungsspektrum durch Abstufung:
Es lassen sich alle gängigen Klemm-Durchmesser mit einem Spannbucken-Aufsatz abdecken. Schwalbenschwanzförmige Seiten für sicheres und schonendes Spannen. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN. Der Schüsseldurchmesser sollte 300 mm nicht überschreiten.
Klemmen Spreizen
Stufe 1: 43-58 mm 85-103 mm **Nr. 720674**
Stufe 2: 53-68 mm
Stufe 3: 66-80 mm



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

A TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
PLANSCHBEISEGMENTE
Aluminium Segmente mit verstellbaren, elastischen Spannzapfen zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken ohne Rezzess oder zur Nachbearbeitung der Schlüsselrückseite. Gummiummantel für schonendes Spannen (die Spannkraft ist durch die Konstruktion begrenzt). Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.

Ø 175 mm
Klemmen Spreizen
55-170 mm 90-205 mm
Nr. 720680

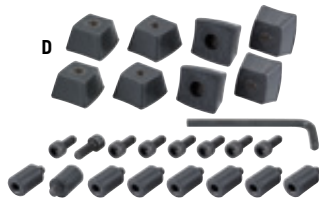
Ø 240 mm
Klemmen Spreizen
50-240 mm 85-275 mm
Nr. 720679



B TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
PLANSCHBEISEGMENTE, XL300
Aluminium Segmente mit verstellbaren, elastischen Spannzapfen zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken ohne Rezzess oder zur Nachbearbeitung der Schlüsselrückseite. Gummiummantel für schonendes Spannen (die Spannkraft ist durch die Konstruktion begrenzt). Für große Drehselbänke, zum Spannen von Werkstücken bis 300 mm Durchmesser. In Verbindung mit den optional erhältlichen Erweiterungs-Segmenten (Nr. 720682) kann der maximale Durchmesser auf 380 mm erhöht werden. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.
Ø 300 mm
Klemmen Spreizen
55-295 mm 85-330 mm
Nr. 720681



D TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
PLANSCHBEISENHALTERUNGEN,
ERWEITERUNGSKIT
Erweiterungsset mit je acht quadratischen und acht runden Halterungen mit kleinem Durchmesser, inklusive Schrauben. Passend für Teknatool SuperNOVA2-Planschbeisen-Segmente.
Nr. 720704



E TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
SPANNBACKEN-AUFSÄTZE, »SOFT JAW«
Zum Bau von individuellen Spannbacken. Vorteilhaft besonders bei empfindlichen Hölzern. Das Nylon-Material lässt sich dreheln, bohren und sägen. Durchmesser bei geöffneter Zange ca. 140 mm, Materialstärke 27 mm.
Nr. 720688



G TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
VIERZACKMITNEHMER,
VIERKANTSCHAFT
In Kombination mit den 50 mm-Schwabenschwanzbacken (Nr. 720673) zu verwenden. Der Mitnehmer kann einfach auf dem bereits montierten Spannfutter eingesetzt werden, es ist kein Abnehmen des Futters notwendig.
Nr. 720700

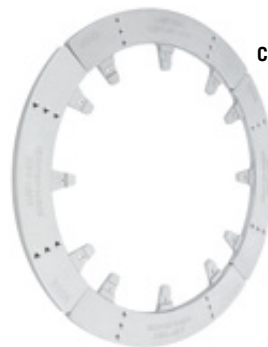


H TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
SCHRAUBENFUTTER-AUFSCHRAUBDORN
Wird in die jeweiligen Spannbacken bzw. Planschbeisen-Segmente eingespannt und kann so als Schraubenfutter verwendet werden.



1 kurz
Kurz, passend für Spannbacken Nr. 720673, 720675 und 720686.
Nr. 720695

lang
Passend für Spannbacken Nr. 720687 und 720681.
Nr. 720698



C TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
PLANSCHBEISEN-SEGMENT-
ERWEITERUNG XL300
Diese Erweiterungs-Segmente werden einfach an die Planschbeisen-Segmente XL300 (Nr. 720681) angeschraubt. Der maximale Werkstück-Durchmesser erhöht sich somit auf 380 mm. Passend für Teknatool-Spannfutter der Typen SuperNOVA2 und TITAN.
Klemmen Spreizen
55-325 mm 85-360 mm
Nr. 720682



F TEKNATOOL® SUPERNOVA2™
PLANSCHBEISENRING, 50 MM
Der Planschbeisenring wird auf das Werkstück geschraubt. Dieser wird dann direkt mit dem keilförmigen Falz in die Schwabenschwanz-Aufsätze des Futters gespannt. Ideal auch zum Aufschrauben von selbst angefertigten Schleiftellern oder bei der Bearbeitung von großen Ringen oder Rahmen.

1 50 mm
Aufnahmedurchmesser: 54 mm, passend für alle Schwabenschwanz-Backenaufsätze, die diesen Spannbereich abdecken.
Größe 50 mm
Nr. 720701

2 100 mm
Aufnahmedurchmesser: 96 mm, passend für Nr. 720675 und 720687.
Größe 100 mm
Nr. 720702

3 130 mm
Aufnahmedurchmesser: 127 mm, passend für Nr. 720686.
Größe 130 mm
Nr. 720703

WORKSHOP

**DREHSELN MIT ZAPFEN,
HORN UND SYNTHETISCHEN MATERIALIEN**



Inhalt: Neben Holz können noch viele weitere natürliche und synthetische Materialien an der Drehselbank bearbeitet werden. Jedes Material reagiert unterschiedlich, benötigt einen anderen Anschlag oder Werkzeugführung. Der Kurs vermittelt die Techniken und vor allem das Fingerspitzengefühl zum richtigen Bearbeiten von z. B. Banksiazapfen, Nüssen (Tagua und Thika), Horn von Rind und Büffel sowie Acryl und Polyester.

Weitere Materialien können zum Kurs mitgebracht werden, um die Bearbeitbarkeit zu besprechen.

► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*



Spannfutter

Um Qualität und Präzision zu gewährleisten, werden alle Futter der Marke Oneway ausschließlich in Kanada produziert. Zu den beiden Futtern Talon und Stronghold gibt es Zubehör, das Sie je nach Bedarf und Anwendungsbereich auswählen können. Die Futterkörper werden in einer Aufspannung bearbeitet, um höchstmögliche Rundlaufgenauigkeit zu gewährleisten.



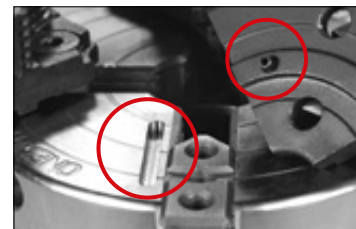
Das Spannfutter kann durch den mitgelieferten Bohrfutterschlüssel mit einer Hand bedient werden. Somit ist eine Hand frei, um das Werkstück in Position zu halten.



Der Grundkörper, aus einem Stück gearbeitet, ist schwingungsarm und rotiert präzise. Eine Nickelbeschichtung schützt das Futter vor Rost.



Die einsatzgehärteten Backenschieber aus Chrom/Nickel-Stahl laufen leichtgängig und genau in einer Zahnführung und sind praktisch verschleißfrei.



Die Oneway Spannbacken besitzen an der Unterseite einen Führungsstift der in eine Führungsnut im Futterkörper greift. Dies ist ein wichtiger Sicherheitsaspekt! Ein unbeabsichtigtes Herausdrehen bzw. eine Überschreitung des max. Spannwegs könnte im ungünstigsten Fall zu umherfliegenden Backenteilen führen.



A ONEWAY SPANNFUTTER, TALON
Das Oneway-Talon Spannfutter ist ein selbstzentrierendes Vierbacken-Universalfutter. Geeignet für fast alle Drechselarbeiten, ist es das Standardfutter für den Drechsler. Empfohlen auf Drechselbänken mit einer Spitzenhöhe bis 200 mm. Im Set enthalten sind der Gewindeanschluss, spezialgezahnte Backen Größe 2, ein Spannschlüssel, eine Mitnehmerschraube und ein Innen-Sechskantschlüssel.
Backengröße 2:
Klemmen 41-73 mm/Spreizen 51-90 mm.

Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 85 mm
Nr. 702159

Modell 1 Inch x 8 tpi
Ø 85 mm
Nr. 702160



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

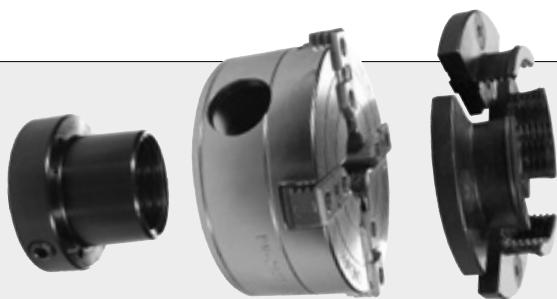
Information zur Bestimmung der Gewindegröße Ihrer Drechselbank finden Sie auf Seite 26.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

B ONEWAY SPANNFUTTER, STRONGHOLD
Dieses selbstzentrierende Vierbacken-Universalfutter besteht durch eine schwere Ausführung. Speziell für große Drechselarbeiten geeignet, bietet dieses Futter Sicherheit bei fast jeder Spannungssituation. Empfohlen auf Drechselbänken mit einer Spitzenhöhe ab 200 mm. Im Set enthalten sind ein Gewindeanschluss (Adapter), spezialgezahnte Backen Größe 2, ein Spannschlüssel, eine Mitnehmerschraube und ein Innen-Sechskantschlüssel.
Backengröße 2:
Klemmen 44-82 mm
Spreizen 60-101 mm.

Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 105 mm
Nr. 702158



Andere Adapter gewünscht? - Kein Problem!

Wir führen ein umfangreiches Sortiment an Sonderadaptern auf Anfrage.

So finden Sie den Gewindetyp Ihrer Drechselbank heraus

Wann ist die Vermessung einer Spindel notwendig?

Der gängige Gewindetyp neuerer Drechselbänke europäischer Hersteller ist ein M33 DIN 800 Gewinde und der amerikanischer Hersteller ist ein 1 Inch x 8 tpi Gewinde. Doch darauf kann man sich nicht immer verlassen und gerade ältere Drechselbänke weisen oft andere Gewindetypen auf der Hauptspindel auf. Um sich das passende Zubehör (z. B. Planscheiben, Drechselfutter oder Adapter) anzuschaffen, ist es unerlässlich, die Gewindegröße der Hauptspindel zu kennen. Die Gewindegröße kann durch messen bestimmt werden, meist ist es jedoch einfacher, den Gewindetyp durch das Typenschild, den Hersteller oder der Gebrauchsanweisung zu bestimmen. Angaben zum Modell und Baujahr der Drechselbank sind dabei sehr hilfreich. Alternativ kann auch ein Innengewinde (z. B. von einem Futter) auf die Hauptspindel geschraubt werden. Wenn der Gewindetyp des Futters bekannt ist, und es auf die Spindel passt, so ist der Gewindetyp der Spindel identifiziert.

Das Vermessen der Gewindespindel

Bei Anfragen für Adapter und Sondergewinde geben Sie bitte immer alle folgenden Messdaten an:

1. Gewinde-Außendurchmesser

Hierbei ist es wichtig festzustellen, ob es sich um ein metrisches oder ein Inch-(Zoll)-Gewinde handelt. Ein Inch entspricht 25,4 mm. Ein 25,0 mm Gewinde wäre demnach ein metrisches Gewinde (metrische Gewindetypen siehe Tabelle 1). Es ist sehr wichtig, hier sorgfältig zu messen (siehe Abbildung 1) und das Maß genau abzulesen. Gewinde-Außendurchmesser siehe Abbildung 3, Maß A. Typische metrische Gewinde sind: M18, M20, M24, M25, M30, M33, M40. Sollten Sie Durchmesser mit Dezimalstellen ermitteln, handelt es sich um ein Inch-Gewinde. Die mm/Inch Umrechnung und Zoll-Gewindetypen entnehmen Sie der Tabelle 2.

2. Gewindesteigung

Beim metrischen Gewinde ist dies der Abstand von Gewindespitze zu Gewindespitze (siehe Abbildung 2 und Abbildung 4, Maß B). Beim Inch-Gewinde wird die Anzahl der Gewindespitzen (auch Gänge bezeichnet) pro Inch, also pro 25,4 mm, ermittelt. Dies wird als tpi (Threads Per Inch) bezeichnet. Die Gewindesteigung kann mit dem Messschieber abgenommen werden, gerade bei kleinen Gewindesteigungen ist es einfacher und sicherer mit einer Gewindelehre (z. B. Nr. 717642 / 43 - siehe Abbildung 3).

3. Drehrichtung des Gewindes

Bei einer Drechselbank kann man am einfachsten die Drehrichtung des Gewindes bestimmen, indem man sich vor die Spindel stellt, sodass man auf die Stirnseite des Gewindes schaut. Das ist die Standardposition, in der z. B. ein Futter aufgeschraubt wird (siehe Abbildung 5). Dreht man dann ein Futter nach rechts fest und nach links löst es sich, dann ist es ein Rechtsgewinde.

4. Zusätzliche Angaben, für Herstelleranfrage:

Bundtiefe, Durchmesser des Bundes und Spindeltiefe

Die Bundtiefe, der Bunddurchmesser und die Spindeltiefe sind bei den meisten Gewinden (z. B. DIN 800 Gewinden) genormt, bei vielen Gewinden aufeinander abgestimmt. Sie sollten aber trotzdem bei der Abfrage für einen passenden Adapter/Zubehör mitangegeben werden. Vermessen Sie den Bunddurchmesser (siehe Abbildung 4, Maß C), die Bundtiefe (siehe Abbildung 4, Maß D) und die Spindeltiefe (siehe Abbildung 4, Maß E).

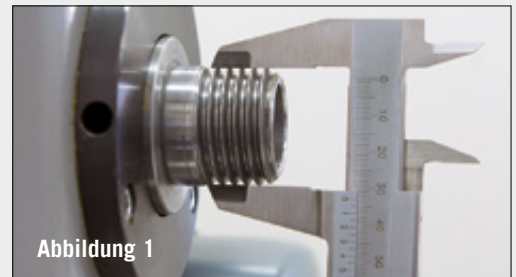


Abbildung 1

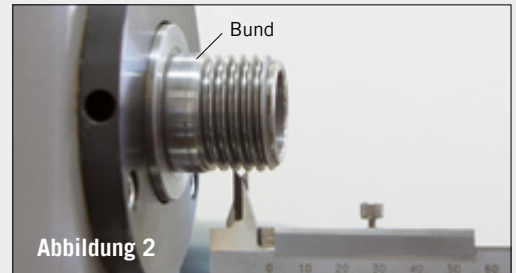


Abbildung 2

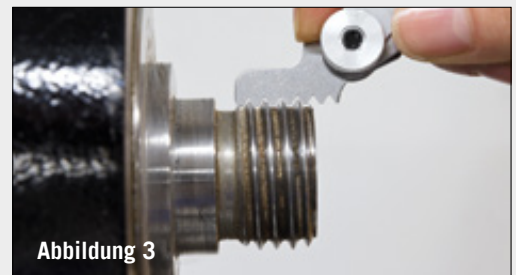


Abbildung 3

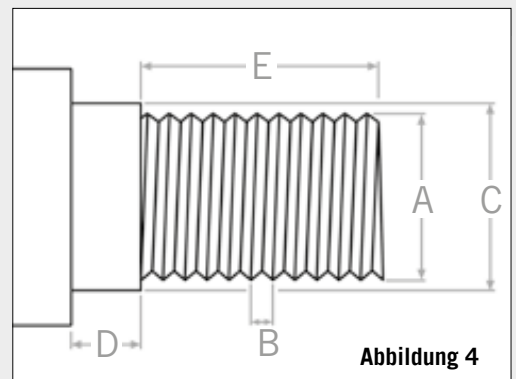


Abbildung 4



Abbildung 5

Ø in mm	Abstand in mm von Gewindespitze zu Gewindespitze	Metrische Gewindegrößen
18	2,5	M18 x 2,5
20	2	M20 x 2
20	1,5	M20 x 1,5
24	3	M24 x 3
25	2	M25 x 2
30	1,5	M30 x 1,5
30	3,5	M30 x 3,5
33	3,5	M33 x 3,5 DIN 800 (Standard bei vielen Maschinen)
40	6	M40 x 6 (z. B. Schweden)

Gewindedurchmesser		tpi bzw. Steigung in mm		Inch-Gewinde
Ø in mm	Ø in Inch	Anzahl Gänge pro Inch (tpi)	Abstand in mm Gewindespitze zu Gewindespitze	
12,700	1/2	20	1,27	1/2 Inch x 20 tpi
19,050	3/4	16	1,59	3/4 Inch x 16 tpi
19,050	3/4	14	1,81	3/4 Inch x 14 tpi
19,050	3/4	10	2,54	3/4 Inch x 10 tpi
22,225	7/8	14	1,81	7/8 Inch x 14 tpi
25,400	1	12	2,12	1 Inch x 12 tpi
25,400	1	10	2,54	1 Inch x 10 tpi
25,400	1	8	3,18	1 Inch x 8 tpi
28,575	1 1/8	12	2,12	1 1/8 Inch x 12 tpi
28,575	1 1/8	7	3,62	1 1/8 Inch x 7 tpi
31,750	1 1/4	8	3,18	1 1/4 Inch x 8 tpi UNS
38,100	1 1/2	6	4,23	1 1/2 Inch x 6 tpi
38,100	1 1/2	8	3,18	1 1/2 Inch x 8 tpi

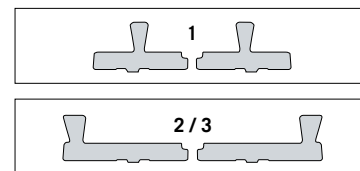
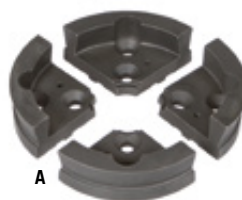


► Gewindelehren
finden Sie online.



www.dictum.com

ONEWAY EUROPA Spannbacken für Talon und Stronghold



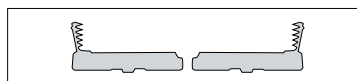
A ONEWAY SCHWALBENSCHWANZBACKEN
Schwalbenschwanzförmige Seiten für sicheres Spannen, für alle gängigen Projekte. Unverzahrter Backentyp für das schonende Spannen empfindlicher Materialien. Patentierte, abgewinkelte Innenseiten ermöglichen es, auch eckige und unrunde Werkstücke sicher zu spannen.

Spannfutter Talon

Größe	Klemmen	Spreizen	
1	2	36-71 mm	Nr. 702145
2	3	65-100 mm	Nr. 702147

Spannfutter Stronghold

Größe	Klemmen	Spreizen	
1	2	45-90 mm	Nr. 702124
2	3	90-133 mm	Nr. 702126
3	4	101-145 mm	Nr. 702128



B ONEWAY SPANNBACKEN, SPEZIAL GEZAHNT

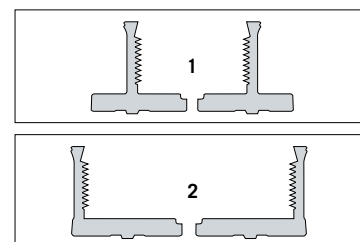
Gerillte Innenseiten erzeugen hohe Spannkraften, geeignet für schwere und unwichtige Werkstücke. Schwalbenschwanzförmige Außenseiten für sicheres und schonendes Spannen von z. B. Schalen. Patentierte, abgewinkelte Innenseiten ermöglichen es, auch eckige und unrunde Werkstücke sicher zu spannen.

Spannfutter Talon

Größe	Klemmen	Spreizen	
3	70-105 mm	85-120 mm	Nr. 702146

Spannfutter Stronghold

Größe	Klemmen	Spreizen	
3	93-136 mm	110-153 mm	Nr. 702125
4	108-151 mm	122-166 mm	Nr. 702127



C ONEWAY TURMBACKEN, SPEZIAL GEZAHNT

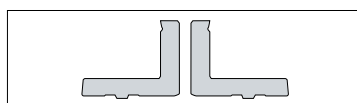
Gerillte Innenseiten und verlängerte Zapfen erzeugen hohe Spannkraften, geeignet zum Spannen von Kant- und Rundholz beim fliegenden Dreheln. Patentierte, abgewinkelte Innenseiten ermöglichen es, auch eckige und unrunde Werkstücke sicher zu spannen.

Spannfutter Talon

Größe	Klemmen	Spreizen	
1	2	34-70 mm	Nr. 702149
1	3	81-119 mm	Nr. 702151

Spannfutter Stronghold

Größe	Klemmen	Spreizen	
1	2	47-88 mm	Nr. 702130
2	3	88-130 mm	Nr. 702132



D ONEWAY ZAPFENBACKEN, SCHWALBENSCHWANZPROFIL

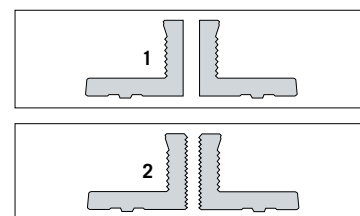
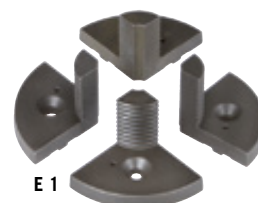
Verlängerte Zapfen für schmale und längere Werkstücke. Schwalbenschwanzförmige Ausformungen am Ende zum Spannen von z. B. kleinen Schälchen. Unverzahrter Backentyp für das schonende Spannen empfindlicher Materialien.

Spannfutter Talon

Klemmen	Spreizen	
6-42 mm	29-65 mm	Nr. 702143

Spannfutter Stronghold

Klemmen	Spreizen	
8-53 mm	26-68 mm	Nr. 702122



E ONEWAY ZAPFENBACKEN, SPEZIAL GEZAHNT

Verlängerte Zapfen für schmale und längere Werkstücke. Schwalbenschwanzförmige Ausformungen am Ende zum Spannen von z. B. kleinen Schälchen. Gerillte Seiten erzeugen hohe Spannkraften, für das Spreizen von unwichtigen Werkstücken.

Spannfutter Talon

Unverzahrte Innenseiten für das schonende Spannen empfindlicher Materialien.

Klemmen	Spreizen	
6-42 mm	26-62 mm	Nr. 702142

2 Spannfutter Stronghold

Klemmen	Spreizen	
7-51 mm	27-71 mm	Nr. 702121



A

A ONEWAY PLANSCHSCEIBENSEGMENTE

Aluminium Segmente mit verstellbaren, elastischen Spannzapfen zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken ohne Rezzess oder zur Nachbearbeitung der Schlüsselrückseite. Gummiummantel für schonendes Spannen (die Spannkraft ist durch die Konstruktion begrenzt).

Spannfutter Talon

Größe	Klemmen	Spreizen	
1	50-200 mm	100-251 mm	Nr. 702152
2	62-262 mm	114-314 mm	Nr. 702153

Spannfutter Stronghold

Größe	Klemmen	Spreizen	
1	52-204 mm	104-256 mm	Nr. 702133
2	62-275 mm	115-326 mm	Nr. 702134
3	68-348 mm	120-400 mm	Nr. 702135

B ONEWAY PLANSCHSCEIBEN-BACKEN FÜR INDIVIDUELLE SPANNMÖGLICHKEITEN

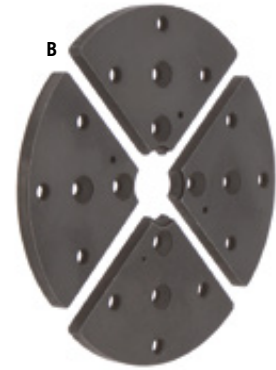
Auf diese Backen werden selbst hergestellte Backen aus Holz aufgeschraubt. So kann die Aufnahme jedem individuellen Werkstück angepasst werden.

Spannfutter Talon

Ø 150 mm
Nr. 702154

Spannfutter Stronghold

Ø 165 mm
Nr. 702136



B



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



ÜBERSICHT ONEWAY-SPANNBACKEN

Spannbereiche	Talon					Stronghold					
	 Klemmen	 Spreizen	Klemmen min.	Klemmen max.	Spreizen min.	Spreizen max.		Klemmen min.	Klemmen max.	Spreizen min.	Spreizen max.
Zapfenbacken, Spezial gezahnt			6 mm	42 mm	26 mm	62 mm	Nr. 702121	7 mm	51 mm	27 mm	71 mm
Zapfenbacken, Schwalbenschwanzprofil			6 mm	42 mm	29 mm	65 mm	Nr. 702122	8 mm	53 mm	26 mm	68 mm
Schwalbenschwanzbacken # 2			36 mm	71 mm	52 mm	87 mm	Nr. 702124	45 mm	90 mm	63 mm	106 mm
Spezial gezahnte Backen # 3			70 mm	105 mm	85 mm	120 mm	Nr. 702125	93 mm	136 mm	110 mm	153 mm
Schwalbenschwanzbacken # 3			65 mm	100 mm	85 mm	120 mm	Nr. 702126	90 mm	133 mm	110 mm	153 mm
Spezial gezahnte Backen # 4							Nr. 702127	108 mm	151 mm	122 mm	166 mm
Schwalbenschwanzbacken # 4							Nr. 702128	101 mm	145 mm	122 mm	166 mm
Turmbacken # 2, Spezial gezahnt			34 mm	70 mm	50 mm	88 mm	Nr. 702130	47 mm	88 mm	68 mm	112 mm
Turmbacken # 3, Spezial gezahnt			81 mm	119 mm	97 mm	135 mm	Nr. 702132	88 mm	130 mm	110 mm	152 mm
Planscheibensegmente # 1			50 mm	200 mm	100 mm	250 mm	Nr. 702133	52 mm	204 mm	104 mm	256 mm
Planscheibensegmente # 2			62 mm	262 mm	114 mm	314 mm	Nr. 702134	62 mm	275 mm	115 mm	326 mm
Planscheibensegmente # 3			68 mm	348 mm	120 mm	400 mm	Nr. 702135	68 mm	348 mm	120 mm	400 mm

Robert Sorby Spannutter

Das Unternehmen Robert Sorby ist seit mehr als 200 Jahren für sein großes Sortiment an hochwertigen Holzbearbeitungswerkzeugen bekannt. In Sheffield, England werden traditionelle Bearbeitungsmethoden mit technischem Know-how kombiniert. Das garantiert ausgefeilte Werkzeuge in einer Qualität die für sich spricht.

A SORBY™ EXZENTERFUTTER RS60

Das Exzenterfutter von Sorby ermöglicht es, unzählige ausgefallene Figuren und Formen absolut sicher und exakt zu dreheln. Da eine präzise Wiederholbarkeit gegeben ist, erlaubt es auch Serien herzustellen. Der Versatz zur Drehachse kann anhand einer Skala von 0-35 mm stufenlos eingestellt und abgelesen werden. Das Sorby Exzenterfutter ist im Stande durch ein Kontergewicht die Unwucht des Werkstücks zu minimieren. Das gibt mehr Stabilität, schont das Lager und reduziert die Unfallgefahr. Durch die drei ausgereiften Aufspannmöglichkeiten (mit Hilfe der mitgelieferten Planscheibe, dem Aufschraubdorn und des Sechskantstutzens) ist man besonders flexibel. Auch ein Arbeiten ohne Reitstock ist möglich. Inklusiv von DICTUM überarbeiteter deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

M33 x 3,5 DIN 800
Ø 100 mm
Nr. 720382

Modell 1 Inch x 8 tpi
Mit Adapter.
Ø 100 mm
Nr. 720425



Planscheibe



Anschraubdorn



Sechskantstutzen



B

B AXMINSTER PLANSCHBEIBE
Diese massive Planscheibe aus Stahl findet zum Aufschrauben von Werkstücken größerer Durchmesser oder bei durchbrochenen und unregelmäßig geformten Werkstücken Verwendung.
M33 x 3,5 DIN 800

Ø 75 mm
Planscheibe mit einem Teilkreis.
Nr. 702261

Ø 100 mm
Planscheibe mit zwei Teilkreisen.
Nr. 702262



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

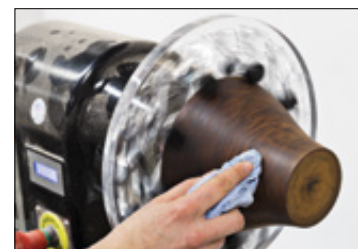
Ø 150 mm
Planscheibe mit drei Teilkreisen.
Nr. 702263

C SELBSTZENTRIERENDE PLANSCHBEIBE



Die selbstzentrierende Planscheibe mit Gewindegewindeanschluss spart viel Zeit und Geduld bei der Montage. Wer mit gewöhnlichen Planscheibensegmenten

arbeitet, muss für die Montage bis zu 16 Gewindeschrauben auf- und zuschrauben. Die selbstzentrierende Planscheibe kann jedoch direkt auf die Spindel geschraubt werden. Um Schalen und Schüssel aufzuspannen wird nur der Schnellmechanismus der Haltepins gelöst. Die Haltepins lassen sich nun, ähnlich wie bei einer Fotolinse, alle zusammen vergrößern oder verkleinern verschieben.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 300 mm
Klemmen 9,5-24 mm
Spreizen 13,5-28 mm
Nr. 701209



D

D PLANSCHBEIBE, Ø 80 MM
Planscheibe aus Stahl mit einem Teilkreis. Zum Aufschrauben von Werkstücken größerer Durchmesser. Ansatz für

Gabelschlüssel 42 mm.
Modell M33 x 3,5 DIN 800
Ø 80 mm
Nr. 714156



A AXMINSTER MITNEHMER
Standard-Stirnmitnehmer für Arbeiten im Langholzdrehsehn.
Ø 25,4 mm
Gesamtlänge 100 / 115 mm
Morsekegel
MK2 **Nr. 702269**
MK3 **Nr. 702270**

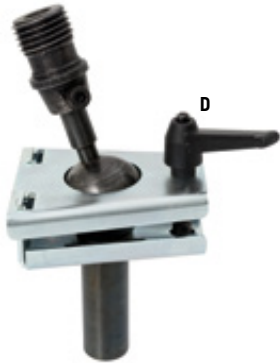


B MITNEHMER, MK2
Standard-Stirnmitnehmer für Arbeiten im Langholzdrehsehn.
Morsekegel MK2
Ø 21,5 mm
Gesamtlänge 75 mm
Nr. 714157



C ONEWAY VIERZACKMITNEHMER
Für Drehselmaschinen mit Hohlspindel zum Spannen beim Langholzdrehsehn. Die federgelagerte Spitze ist durch eine seitliche Madenschraube in der Länge verstellbar.

Morsekegel MK2
Ø 25,4 mm
Gesamtlänge 115 mm
Nr. 702123



D KUGELKOPFSPANNSTOCK FÜR HANDAUFLAGE
Jeder Drechsler kennt das Problem: Ist das Drehselprojekt erst einmal aus dem Futter ausgespannt, so ist es nahezu unmöglich, es wieder so einzuspannen, dass es rund läuft. Mit dieser Spannvorrichtung müssen Drehselobjekte zum Bearbeiten gar nicht erst aus dem Vier-Backen-Spannfutter ausgespannt werden, denn das Futter kann direkt mit seinem M33 x 3,5 DIN 800 Gewinde auf den Kugelkopf Spannkopf montiert werden. Das Bearbeiten des Drehsel-

objektes mit Schnitzwerkzeugen, das Applezieren von Oberflächeneffekten, das Reparieren von Fehlstellen..., alles kann ergonomisch und praktisch am Kugelkopf-Spannstock durchgeführt werden. Der Kugelkopf-Spannstock wird direkt an der Drehselbank, am Handauflagenunterteil, montiert.
Ø Handauflagen
Ø 25 mm **Nr. 701200**
Ø 30 mm **Nr. 701201**



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Robert Sorby™ Mitnehmer/Mitlaufkörner

Die gefederte Spitze aus Edelstahl und die scharfe Verzahnung, die sich in das Werkstück beißt, garantieren optimalen Halt. Das funktioniert selbst bei Drehselbänken, bei denen die Achsen (Spindelstock zu Reitstock) nicht hundertprozentig fluchten. Dadurch wird ein sicheres Arbeiten garantiert. Er eignet sich aufgrund der Zahngeometrie auch hervorragend zum Spannen von exzentrischen Werkstücken. Dafür wird das Werkstück außermittig zwischen dem Sorby-Mitlaufkörner und einem Sorby-Mitnehmer gespannt.



E SORBY™ MITLAUFKÖRNER STEBCENTRE, MK2
Dieser Mitlaufkörner wurde in langjähriger Entwicklungsarbeit von dem norwegischem Drechsler Petter Herud entwickelt. Er weist den unvergleichbaren Sicherheitsstandard eines Steb-centres auf und ermöglicht exzentrische Einspanntechniken.
Morsekegel MK 2
Gesamtlänge 130 mm
Ø
13 mm **Nr. 720381**
22 mm **Nr. 720379**
32 mm **Nr. 720380**



F SORBY™ MITNEHMER STEBCENTRE, MK2
Gesamtlänge 100 mm
Ø
13 mm **Nr. 720375**
22 mm **Nr. 720374**
32 mm **Nr. 720373**



G SORBY™ MITNEHMER STEB CHUCK DRIVE
Spart Zeit und Aufwand: Der Sorby-Mitnehmer Steb Chuck Drive kann einfach auf dem bereits montierten Spannfutter eingesetzt und geklemmt werden. Zeitaufwendiges Umbauen entfällt daher. Passend für Spannfutter Talon Nr. 702159 / 60, Stronghold Nr. 702158 und SuperNOVA2 Nr. 720670 / 71 / 720753 .
Gesamtlänge 50 mm
Ø
13 mm **Nr. 720377**
22 mm **Nr. 720378**
32 mm **Nr. 720376**



H ROLLKÖRNER, MK2
Mitlaufende Drehbankspitze mit Spitzenwinkel 60°.
Morsekegel MK2
Ø 30 mm
Gesamtlänge 108 mm
Nr. 714159

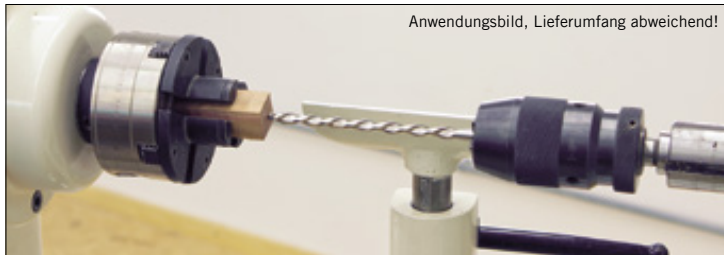


I ONEWAY ROLLKÖRNER-SYSTEM
Dieses System basiert auf einer zweifach-gelagerten mitlaufenden Körnerspitze mit Schneidring und am Schaft angedrehtem Gewinde, auf das verschiedene, auch selbst gefertigte Aufsätze montiert werden können. Mitgeliefert werden ein konischer Druckaufsatz, der sowohl als Innen- als auch als Außenkonus verwendet werden kann, sowie eine große Spitze und eine Ausstoßstange.
Außendurchmesser Konus 90 mm
Außendurchmesser Spitze 45 mm
Morsekegel MK2
Nr. 702137

A SCHNELLSPANNBOHRFUTTER ECO MIT KEGELDORN

Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. Schnellspannbohrfutter für Handwerk und Hobby. Für die Verwendung an Drechsel-, Fräs- und Ständerbohrmaschinen. Selbstspannend und hohe Spannkraft. Schlüssellos, Spannen und Öffnen erfolgt mühelos mit der Hand. Spannweite 0,5-1,6 mm, Spannbacken

lassen sich komplett öffnen und ohne Lücke schließen. Rundlaufgenauigkeit 0,08 mm, Kegelaufnahme B 16, Innenkegel DIN 238. Für Rechtslauf. Gesamtlänge 215 mm Morsekegel
MK2 Nr. 705658
MK3 Nr. 705659



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



▶ Mandrelle zum Spannen von Schreibgeräte-Rohlingen finden Sie auf Seite 109.

Standard-Drechseisen

▶ LANGHOLZDRECHSELN

Hier verlaufen die Holzfasern parallel zur Drehachse der Spindel.

Beispiele: Stuhlbeine, Treppenpfosten, Werkzeuggriffe, Vasen, Becher

WERKZEUGE FÜR DAS LANGHOLZDRECHSELN:

- **Schruppröhren** werden in der Regel benötigt, um kantige Werkstücke rund zu dreheln oder um viel Material zu entfernen.
- **Langholz-Formröhren** sind ein universelles Werkzeug, um Profile, Vertiefungen, V-Nuten und Wölbungen zu erzeugen. Es können außerdem hohe Oberflächengüten erreicht werden.
- **Detailröhren** haben im Gegensatz zu Langholz Formröhren eine weniger tief gefräste Flute und damit mehr

Material unter der Schneide. Durch diesen Umstand können sie ohne Gefahr mit einer zweiten Fase versehen werden und reichen damit auch in sehr enge Vertiefungen.

- **Abstechstähle** dienen dazu, fertige Werkstücke vom Spannbereich zu trennen (abzustechen). Auch die Bearbeitung oder Hinterschneidung des Hirnholzes beim Langholzdreheln und das Einbringen von Nuten sind wichtige Anwendungsbereiche.

- **Ausdrehstähle** haben meist eine gekröpfte Form und eignen sich dadurch zum Aushöhlen von Hirnholz bei Hohlkörpern mit engen Öffnungen.

- **Meißel** eignen sich für Schlichtarbeiten an geraden, gewölbten, hohlen und leicht profilierten Flächen und für das Schneiden enger Profile und Kerben.

- **Haken** sind ein vielseitiges Werkzeug für das Aushöhlen von Körpern. Dank der komplexen Schneidengeometrie eignen sie sich für groben Materialabtrag wie auch für Schlichtarbeiten im Hirnholzbereich.

- **Ringeisen** werden für die Bearbeitung von Hirnholz bei Bechern oder Vasen eingesetzt. Bei richtiger Anwendung werden feine Oberflächen erzeugt.

Henry Taylor®-Drechseisen

Seit mehr als 150 Jahren werden bei Henry Taylor in Sheffield (England) Drechseisen von feinsten Qualität hergestellt. Dabei werden traditionelle Fertigungsmethoden wie das Ausschmieden von Hand mit modernen Härte- und Vergütungsverfahren kombiniert. Für alle Eisen wird nur bester Sheffield-Stahl (HSS) verwendet, der mit massiven Messingzwingen an die schweren, dunkelgebeizten Griffe aus englischem Hartholz montiert wird. Henry Taylor entwickelt seine Werkzeuge in Zusammenarbeit mit zahlreichen herausragenden Drechslern wie Roy Child, Richard Raffan, Dale und Darrel Nishi und David Ellsworth - das spricht für die hohe Qualität dieser Werkzeuge.

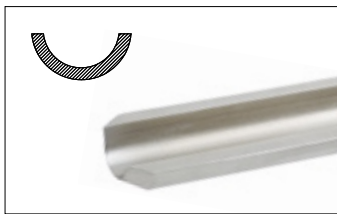
**M2-HSS Diamic**

Henry Taylor Standardversion, als Klingmaterial wird ein äußerst standfester M2-HSS verwendet. Griff aus gebeiztem englischen Hartholz.

**M2-HSS Kryo**

Verbesserte Standzeit und Schärfe ohne Abstriche beim Schärfvorgang: Kryogenisches Härten ist ein technisch aufwendiges Verfahren, bei dem der Stahl nach dem Härten computergesteuert auf -150 °C abgekühlt wird. Der Stahl enthält nach dieser Behandlung feinere Karbide, die sich im normalen Härteprozess nicht ausbilden können. Daraus ergeben sich hervorragende Eigenschaften wie längere Standzeiten als bei herkömmlicher Härtung, feine Schneidausbildung mit geringer Gratbildung und einfacheres Schärfen. Griff aus gebeiztem englischen Hartholz.

Schruppröhren



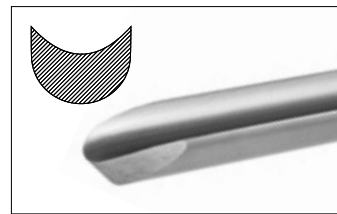
Henry Taylor® Schruppröhre
Für starke Spanabnahme beim anfänglichen Runddrehen von Werkstücken. Im Gesenk tief geschmiedet, gerader Anschlag.

Vide

	M2-HSS		Nr. 702019
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	27 mm	460 mm	Nr. 702021
	36 mm	580 mm	
	50 mm	580 mm	

	M2-HSS Kryo		Nr. 702492
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	27 mm	460 mm	Nr. 702493
	36 mm	580 mm	
	50 mm	580 mm	

Langholz-Formröhren



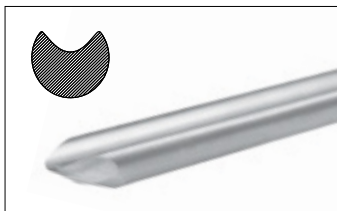
Henry Taylor® Formröhre »Englische Form«
Für tiefe Profilarbeiten im Längsbereich (Fase, Rundung, Hohlkehle). Fingernagel-Anschlag.

Vide

	M2-HSS		Nr. 702031
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	6,5 mm	330 mm	Nr. 702029
	10 mm	400 mm	
	13 mm	400 mm	

	M2-HSS Kryo		Nr. 702495
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	6,5 mm	330 mm	Nr. 702496
	10 mm	400 mm	
	13 mm	400 mm	

Detailröhren

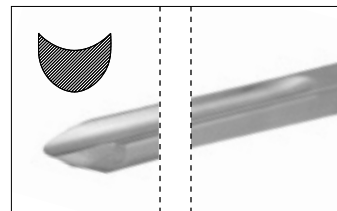


Henry Taylor® Detailröhre, Runder Querschnitt
Von professionellen Langholzdrehslern gern genutzte Röhre als Option zur Langholz-Formröhre. Die geringe Flutetiefe ermöglicht eine hervorragende Stabilität, selbst bei Arbeiten, bei denen die Klinge weit über die Handauflage hinausragt. Fingernagel-Anschlag mit zweiter Fase.

Vide


	M2-HSS		Nr. 702288
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	13 mm	590 mm	


	M2-HSS Kryo		Nr. 702498
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	13 mm	590 mm	



Henry Taylor® Detailröhre, Rechteckiger Querschnitt
Echte Detailröhre mit geringer Flutetiefe und rechteckigem Querschnitt für bestmöglichen Zugang in engste Vertiefungen. Fingernagel-Anschlag mit zweiter Fase.

Vide

	M2-HSS		Nr. 702286
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	10 mm	540 mm	Nr. 702287
	13 mm	550 mm	

	M2-HSS Kryo		Nr. 702499
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	10 mm	540 mm	Nr. 702387
	13 mm	550 mm	

»Ich benutze die Henry Taylor-Drehseisen seit mehr als 25 Jahren. Die Eisen gehören zu den besten weltweit.«

Nick Agar, international bekannter Meisterdrechsler

Maßangabe Klingenbreite

Wir geben grundsätzlich den Außendurchmesser der Werkzeuge an.



Henry Taylor®-Varianten:



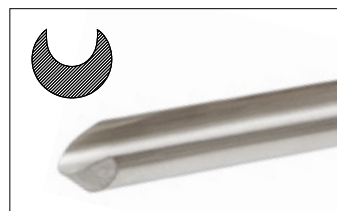
Griff: braun gebeiztes englisches Hartholz
Klinge: M2-HSS

(Weitere Informationen auf Seite 31)



Griff: braun gebeiztes englisches Hartholz
Klinge: M2-HSS Kryo

Querholz-Schalentröhren



Henry Taylor® U-Form Schalentröhre
Vorwiegend für Schalenaußenbearbeitung. Traditioneller Anschlag.

Vide

	M2-HSS		Nr. 702023
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	10,3 mm	530 mm	Nr. 702022
	13 mm	530 mm	
	16 mm	645 mm	

	M2-HSS Kryo		Nr. 702478
	Klingenbreite	Gesamtlänge	
	10,3 mm	530 mm	Nr. 702479
	13 mm	530 mm	
	16 mm	645 mm	



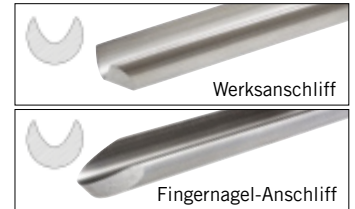
Henry Taylor® Ellsworth-Röhre
Eine vom Spitzendrehler David Ellsworth entwickelte Schalenröhre. Universell einsetzbar für innen und außen, Grob- und Feinbearbeitung. Ellsworth-Spezialanschliff.

Vide

M2-HSS
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 640 mm **Nr. 702014**

M2-HSS Kryo
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 640 mm **Nr. 702477**

► *Stuart-Mortimer-Röhren zum Ausdrehen finden Sie auf Seite 48.*



Henry Taylor® Superflute Schalenröhre
Die original Superflute-Röhre, entworfen von Roy Child, ist eine der berühmtesten Schalenröhren überhaupt. Das leicht geöffnete elliptische Profil ermöglicht eine universelle Anwendung der Röhre.

Vide

M2-HSS, Werksanschliff
Klingenbreite 10,3 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702027**
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702025**
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 650 mm **Nr. 702026**
Klingenbreite 20 mm Gesamtlänge 640 mm **Nr. 702028**

M2-HSS Kryo, Werksanschliff
Klingenbreite 10,3 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702398**
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702399**
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 650 mm **Nr. 702455**
Klingenbreite 20 mm Gesamtlänge 640 mm **Nr. 702456**

M2-HSS, Fingernagel-Anschliff
Klingenbreite 10,3 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702488**
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702489**
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 650 mm **Nr. 702490**
Klingenbreite 20 mm Gesamtlänge 640 mm **Nr. 702491**

M2-HSS Kryo, Fingernagel-Anschliff
Klingenbreite 10,3 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702457**
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 530 mm **Nr. 702458**
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 650 mm **Nr. 702459**
Klingenbreite 20 mm Gesamtlänge 640 mm **Nr. 702476**

Vide Anwendungsvideos zu den möglichen Schnitttechniken der Röhrenformen finden Sie online.

www.dictum.com

Information zu den verschiedenen Röhren- und Anschliffarten finden Sie auf Seite 41.

Inklusive kostenlosen Schärfservice.
Infos siehe Seite 4.

Zweimaliger Schärfservice

Meißel



Henry Taylor® Flachmeißel, Runder Querschnitt
Lässt sich durch die runde Form bei Profilschnitten gut auf der Handauflage führen.

M2-HSS
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 580 mm **Nr. 702018**

M2-HSS Kryo
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 580 mm **Nr. 702605**



Henry Taylor® Ovaler Flachmeißel
Für Langholzfeinbearbeitung. Weniger Reibung auf der Handauflage, leichteres Führen und Drehen als bei einem rechteckigen Querschnitt. Schräger beidseitiger Anschliff.

M2-HSS
Klingenbreite 21 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 702016**
Klingenbreite 25 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 702015**

M2-HSS Kryo
Klingenbreite 21 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 702606**
Klingenbreite 25 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 702607**

Abstechstahl



Henry Taylor® Abstechstahl, Diamantform
Hinterschliffener Querschnitt für weniger Reibung an den Seitenflächen. Beidseitiger Anschliff.

M2-HSS
Klingenbreite 5,5 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 702017**

M2-HSS Kryo
Klingenbreite 5,5 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 702608**



A

Henry Taylor® Drehseisen-Satz, 5-teilig
Schruppröhre 27 mm,
Schalenröhre 10 mm,
Abstechstahl 3 mm,
runder Schrotstahl 19 mm,
ovaler Flachmeißel 19 mm.
Gesamtlänge 390-415 mm,
Grifflänge 240 mm.
Abstechstahl 3,5 mm:
Gesamtlänge 290 mm,
Grifflänge 175 mm.
Nr. 702010



► **QUERHOLZDREHSELN**



Die Holzfasern verlaufen rechtwinklig zur Drehachse der Spindel. Je Umdrehung muss somit zweimal Querholz bearbeitet werden. Querholzdrehselwerkzeuge sind im Vergleich zu Langholzdrehselwerkzeugen etwas massiver ausgeführt, um die beim Schneiden entstehende Belastung aufzunehmen.

Beispiele: Schalen, Dosen, Teller

WERKZEUGE FÜR DAS QUERHOLZDREHSELN:

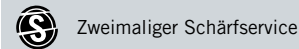
• **Querholz-Schalnröhren** sind in der Anwendung ähnlich vielfältig wie die Langholzdrehselröhren. Mit diesem Werkzeug können Außen- und Innenseiten von Schalen und Hohlkörpern bearbeitet werden.

• **Schaber** werden bevorzugt zur Nacharbeitung von Schaleninnenseiten verwendet. Jedoch ist das nicht der einzige Verwendungszweck. Auch zur Erstellung von Profilrändern eignet sich der Schaber.

Crown® Drehseisen

Traditionell geschmiedet - vom Profi geschärft: Das Ausschmieden von Hand und die Verwendung von hochwertigen Stählen macht Crown Tools zu einem der weltweit führenden Hersteller von Drehselwerkzeugen. Alle Werkzeuge werden in Sheffield, England in langer Tradition gefertigt.

Inklusive kostenlosem Schärfservice. Infos siehe Seite 4.



Das Ölen der Griffe erfolgt mittels einer speziellen Trommeltechnik welche eine harte, homogene und damit schmutzresistente Oberfläche ermöglicht.

Exklusiv Esche geölt, HSS mit gebrauchsfertigem Anschliff

HSS-Cryo mit gebrauchsfertigem Anschliff

PRO-PM mit gebrauchsfertigem Anschliff

HSS mit Werksanschliff unter www.dictum.com

M42-HSS-Cryo mit gebrauchsfertigem Anschliff



M2-HSS Drehseisen mit gebrauchsfertigem Anschliff

Als Klingenmaterial wird äußerst standfester M2HSS verwendet. Die exklusiv für DICTUM gefertigte Eschengriffversion ist zusätzlich mit einem gebrauchsfertigen Anschliff versehen. Ca. 62 HRC.



M2-HSS Drehseisen mit Werksanschliff

Crown Standardversion, als Klingenmaterial wird ein äußerst standfester M2HSS verwendet. Griff aus gebeizter Buche. Ca. 62 HRC



M2-HSS Cryogenic Drehseisen - Tieftemperaturbehandelt

Verbesserte Standzeit und Schärfe ohne Abstriche beim Schärfvorgang: Kryogenisches Härten ist ein technisch aufwendiges Verfahren, bei dem der Stahl nach dem Härten computergesteuert auf 185 °C abgekühlt wird. Der Stahl enthält nach dieser Behandlung feinere Karbide, die sich im normalen Härteprozess nicht ausbilden können. Daraus ergeben sich hervorragende Eigenschaften wie längere Standzeiten als bei herkömmlicher Härtung, feine Schneidenausbildung mit geringerer Gratbildung und einfacheres Schärfen. Werden mit gebrauchsfertigem Anschliff und mit schwarz gebeizten Eschengriffen geliefert. Ca. 62 HRC.



M42-HSS Cryogenic Drehseisen – aus extra-harter HSS-Kobaltlegierung

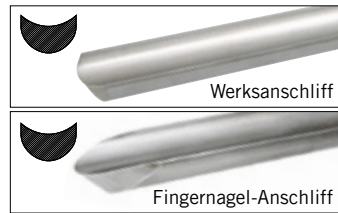
Enorme Standzeit und rasiermesserscharfe Schneiden: M42 Stahl wurde ursprünglich für die Metallbearbeitung entwickelt und schneidet somit selbst exotische Harthölzer oder Verbundmaterialien mühelos. Die außergewöhnlich hohe Standzeit verdankt der Stahl der 10%igen Beimengung von Kobalt sowie der kryogenischen Behandlung bei 185 °C im Anlassprozess. Dadurch bilden sich feine Karbide, welche die Standzeit und die Schärfe nachhaltig positiv beeinflussen. Werden mit gebrauchsfertigem Anschliff und mit schwarz gebeizten Eschengriffen geliefert. Ca. 65 HRC.



PRO-PM-Drehseisen - aus ultrahartem Sinterstahl

Die Königsklasse der Drehselwerkzeuge: PRO-PM ist der Stahl der Wahl für exotische Harthölzer, Kunstharze, Lamine oder Holz mit mineralischen Einschlüssen. Die Legierung von Stählen hat aufgrund der unterschiedlichen Schmelzpunkte mühe-los. Beim Sintern wird aus Pulverstahl unter Einfluss von hoher Temperatur und Druck ein neuartiger Stahl geschaffen, der im flüssigen Zustand nicht mischbar wäre. Der sehr hohe Anteil an Kobalt (8 %) und Wolfram (10,5 %) verleiht ihm die mindestens 5fache Standzeit im Vergleich zu HSS. Werden mit gebrauchsfertigem Anschliff und schwarz gebeizten Eschengriffen geliefert. Ca. 62 HRC.

Langholz-Formröhren



CROWN® FORMRÖHRE »ENGLISCHE FORM«
Aus Rundmaterial gefräst. Preisgünstige Alternative zur »europäischen Form« für tiefe Profilarbeiten im Längsholzbereich. Verkürzte Flute verbessert Stabilität.

Vide

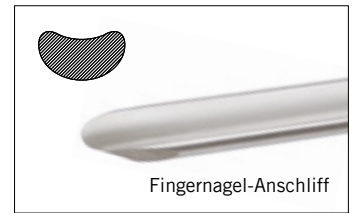


HSS/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
6 mm	400 mm	Nr. 729600
9 mm	400 mm	Nr. 729601
12 mm	400 mm	Nr. 729602

HSS-Cryo/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
6 mm	438 mm	Nr. 701905
9 mm	438 mm	Nr. 701906
12 mm	438 mm	Nr. 701907

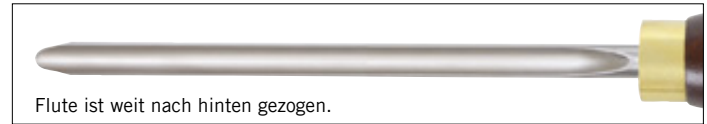
M42-HSS-Cryo/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
6 mm	438 mm	Nr. 728840
9 mm	438 mm	Nr. 728841
12 mm	438 mm	Nr. 728842

PRO-PM/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
6 mm	495 mm	Nr. 701810
10 mm	495 mm	Nr. 701972
12 mm	495 mm	Nr. 701973



CROWN® FORMRÖHRE »EUROPÄISCHE FORM«
Standardwerkzeug für die Formgebung beim Langholz-dreheln. Im Gesenk über die gesamte Klingenslänge flach ausgeschmiedet, dadurch selbst bei starker Abnutzung (verkürzte Klinge) in Schleifvorrichtungen z. B. Vari Grind (Nr. 702171) klemmbar.

Vide

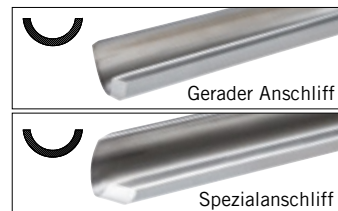


HSS/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
7 mm	380 mm	Nr. 729603
9 mm	380 mm	Nr. 729604
12 mm	380 mm	Nr. 729605
18 mm	380 mm	Nr. 729606
24 mm	380 mm	Nr. 729607
32 mm	520 mm	Nr. 729608

HSS-Cryo/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
7 mm	418 mm	Nr. 701936
9 mm	418 mm	Nr. 701937
12 mm	418 mm	Nr. 701938
18 mm	418 mm	Nr. 701939
24 mm	418 mm	Nr. 701940
32 mm	520 mm	Nr. 701941

M42-HSS-Cryo/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
9 mm	418 mm	Nr. 728854
12 mm	418 mm	Nr. 728855
18 mm	418 mm	Nr. 728856

Schruppröhren



CROWN® SCHRUPPRÖHRE
Für starke Spanabnahme beim anfänglichen Runddrehen von Werkstücken. Im Gesenk tief geschmiedet.

Vide

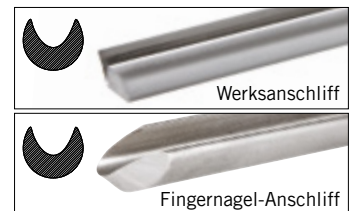
HSS/Spezialanschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
30 mm	380 mm	Nr. 729609
35 mm	530 mm	Nr. 729610

HSS-Cryo/Spezialanschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
30 mm	418 mm	Nr. 701901
35 mm	530 mm	Nr. 701902

M42-HSS-Cryo/Spezialanschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
30 mm	418 mm	Nr. 728843

PRO-PM/Spezialanschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
30 mm	485 mm	Nr. 701954

Querholz-Schalenröhren



CROWN® SCHWERE SCHALENRÖHRE
Für das Querholzdrehen vorwiegend großer Schalen. Aus Rundmaterial tief gefräst.

Vide

HSS/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
9 mm	610 mm	Nr. 729611
13 mm	610 mm	Nr. 729612
16 mm	610 mm	Nr. 729613

HSS-Cryo/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
9 mm	610 mm	Nr. 701909
13 mm	610 mm	Nr. 701910
16 mm	610 mm	Nr. 701911
22 mm	650 mm	Nr. 701912

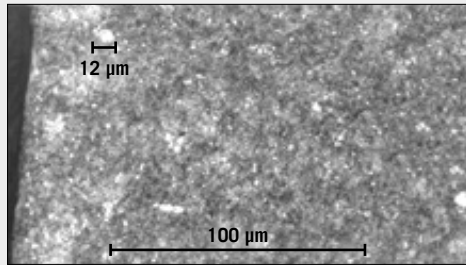
M42-HSS-Cryo/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
9 mm	610 mm	Nr. 728844
13 mm	610 mm	Nr. 728845
16 mm	610 mm	Nr. 728846

PRO-PM/Fingernagel-Anschliff (gebrauchsfertig)		
Klingenbreite	Gesamtlänge	
13 mm	485 mm	Nr. 728847
13 mm	475 mm	Nr. 701811
13 mm	665 mm	Nr. 701975
16 mm	665 mm	Nr. 701976
18 mm	665 mm	Nr. 701160
23 mm	665 mm	Nr. 701812

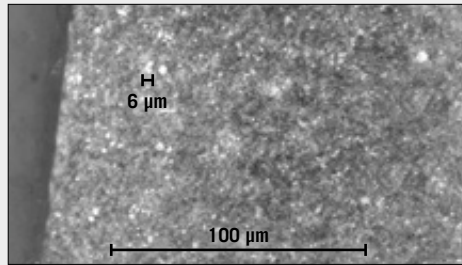
Geschmiedete/gefräste Röhren

Geschmiedete Röhren weisen im Vergleich zu gefrästen Röhren eine längere Standzeit auf. Beim Schmieden wird das Stahlgefüge zusätzlich verdichtet und dadurch noch verschleißfester. Aus Rohmaterial gefräste Röhren sind lediglich gehärtet.

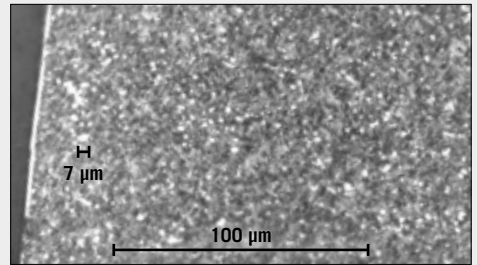
Laboruntersuchungen von Dictum zum Unterschied von M2 HSS (Standard), M2 HSS Cryo und M42 HSS Cryo Drechselseisen von Crown.



M2 HSS (Standard)
Karbidgröße bis zu 12µm

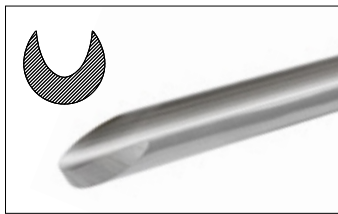


M2 HSS Cryo
deutlich feinere Karbide (bis zu 6 µm) durch kryogenische Behandlung
• Erhöhte Standzeit (im Vergleich zu Standard)
• Feine Schneidenausbildung



M42 HSS Cryo
deutlich mehr Karbide im Stahl / feine Karbide (bis zu 7 µm) durch kryogenische Behandlung
• Verdopplung der Standzeit (im Vergleich zu Standard)
• Feine Schneidenausbildung

Querholz-Schalenröhren



CROWN® ELLSWORTH-RÖHRE
Eine vom Spitzendrehler David Ellsworth entwickelte Schalen-drehröhre. Universell einsetzbar für Innen und Außen, Grob- und Feinbearbeitung.

HSS/Ellsworth-Spezialanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 690 mm **Nr. 729614**

PRO-PM/Ellsworth-Spezialanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 16 mm Gesamtlänge 665 mm **Nr. 701955**

Vide

Schaber



CROWN® RUNDE SCHROTSTÄHLE
Für die schabende Bearbeitung von gewölbten Flächen, vorwiegend im Querholz.

HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 13 mm Gesamtlänge 380 mm **Nr. 729615**
Klingenbreite 19 mm Gesamtlänge 380 mm **Nr. 729616**

M42-HSS Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 19 mm Gesamtlänge 420 mm **Nr. 701049**



CROWN® RUNDKOPF-SCHABER
Für das Schlichten der Böden, Innenflächen und hinterschnittene Krägen von Hohlkörpern.

HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 19 mm Gesamtlänge 380 mm **Nr. 729617**

HSS Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 19 mm Gesamtlänge 380 mm **Nr. 701159**



CROWN® SCHALENSCHLICHTSTAHL, FINGERFÖRMIG
Auch für Hinterschnidungen geeignet.

HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite 25 mm Gesamtlänge 500 mm **Nr. 729618**

Inklusive kostenlosen Schärfservice. Infos siehe Seite 4.

Zweimaliger Schärfservice

Vide Anwendungsvideos zu den möglichen Schnitttechniken der Röhrenformen finden Sie online.

www.dictum.com

Crown®-Varianten bei Einzeleisen:



Griff: Esche geölt
Klinge: HSS, gebrauchsfertig geschliffen

(Weitere Informationen auf Seite 183)



Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: kryogenisch gehärteter HSS, gebrauchsfertig geschliffen



Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: kryogenisch gehärteter M42-HSS, gebrauchsfertig geschliffen



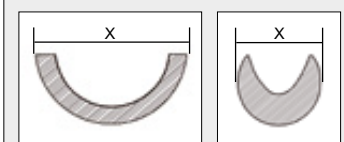
Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: PRO-PM (Sinterstahl), gebrauchsfertig geschliffen



Griff: gebeizte Buche
Klinge: HSS, Werksanschliff online erhältlich

Maßangabe Klingebreite

Wir geben grundsätzlich den Außendurchmesser der Werkzeuge an.





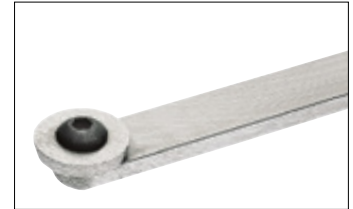
- CROWN® SCHALENSCHLICHTSTAHL, RUND**
Schwerer Schlichtstahl für die Innenflächen größerer Schalen.



HSS/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
25 mm 550 mm **Nr. 729619**



M42-HSS/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
25 mm 420 mm **Nr. 701205**



- CROWN® SCHABER MIT WECHSELMESSER**
Vielseitiges Schlichtwerkzeug für die Feinbearbeitung beliebig geformter Innen- und Außenflächen. Mit drei auswechselbaren HSS-Messern in Kreis-, Tropfen- und Quadratform, hinterschliffen.



Klingenbreite Gesamtlänge
27 mm 380 mm **Nr. 729620**

Ersatzmesser
Runde Form **Nr. 701945**
Tropfenform **Nr. 701946**
Quadratisch **Nr. 701944**

Cryogenic (Cryo) Schaber

Schaber schneiden in der Regel durch einen Grat an der Schneide. Der Grat, mit dem gearbeitet wird, kann ähnlich wie bei einer Zieh Klinge angezogen werden, bildet sich aber in der Regel beim Schärfen von selbst. Die Cryogenic-Drechselisen haben den Vorteil einer geringen Gratbildung, welcher bei Röhren, Meißeln und Abstechstählen durchaus erwünscht ist. Bei Schabern in der Cryogenic-Ausführung muss der Grat in einem zweiten Arbeitsschritt angezogen werden. Durch das kontrollierte Anziehen und die feine Schneidenausbildung (kryogenische Behandlung) ist der Grat jedoch sehr gleichmäßig. Da die meisten Drechsler den zusätzlichen Arbeitsschritt scheuen, bieten wir Schaber in der Cryogenic-Ausführung nur als Sonderbestellung an. Für Sonderbestellungen kontaktieren Sie bitte unseren Kundenservice unter +49 (0)9931 4058-901.



Abstechstähle



- CROWN® ABSTECHSTAHL, DIAMANTFORM**
Beidseitiger Anschlag, hinterschliffen, »englische Form«.



HSS/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
5 mm 400 mm **Nr. 729623**



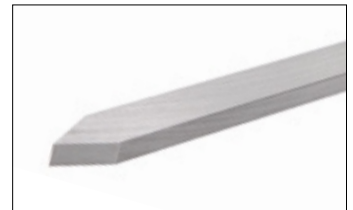
HSS-Cryo/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
5 mm 438 mm **Nr. 701928**



M42-HSS-Cryo/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
5 mm 438 mm **Nr. 728848**



PRO-PM/ Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
5 mm 490 mm **Nr. 701813**



- CROWN® ABSTECHSTAHL, DREIECKIG**
Beidseitiger Anschlag.



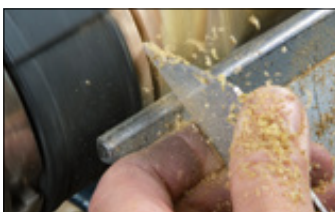
HSS/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
3 mm 365 mm **Nr. 729624**
6 mm 380 mm **Nr. 729625**



HSS-Cryo/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
3 mm 403 mm **Nr. 701926**
6 mm 418 mm **Nr. 701927**



M42-HSS-Cryo/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
6 mm 418 mm **Nr. 728849**



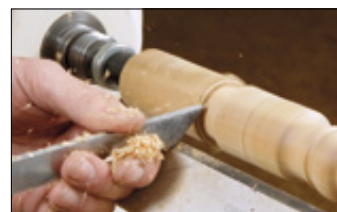
- CROWN® ABSTECHSTAHL, MESSERFORM**
Dünnwandiges, biegesteifes Eisen zum Einstechen von schmalen Nuten und zum Abstechen. Höhe 30 mm.



HSS/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
1,6 mm 210 mm **Nr. 729621**



HSS-Cryo/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
1,6 mm 210 mm **Nr. 728885**



- CROWN® ABSTECHSTAHL »EUROPÄISCHE FORM«**
Einseitiger Anschlag.

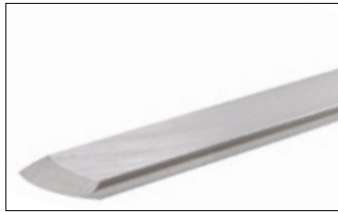


HSS/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
6,5 mm 400 mm **Nr. 729622**





HSS-Cryo/Werkschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
6,5 mm 438 mm **Nr. 701929**


Meißel




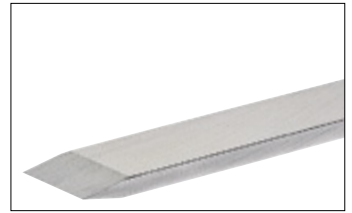
CROWN® RUNDER FLACHMEISSEL
Die gerundete Auflagekante ermöglicht feinere Bewegungsabläufe und verhindert das Eingraben der Schneide. Schräger beidseitiger Anschlag.

 **HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 418 mm **Nr. 729629**


 **HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 380 mm **Nr. 701987**


 **M42-HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 380 mm **Nr. 728850**


 **PRO-PM/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 485 mm **Nr. 728851**




CROWN® FLACHMEISSEL, ANSCHLIFF SCHRÄG
Standardwerkzeug zum Schlichten gerader oder gewölbter Formen. Schräger beidseitiger Anschlag.

 **HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
13 mm 380 mm **Nr. 729626**
19 mm 380 mm **Nr. 729627**
25 mm 380 mm **Nr. 729628**


 **HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
13 mm 418 mm **Nr. 701914**
19 mm 418 mm **Nr. 701915**
25 mm 418 mm **Nr. 701916**


 **M42-HSS Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 418 mm **Nr. 701157**

 **PRO-PM/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
13 mm 485 mm **Nr. 701814**
19 mm 485 mm **Nr. 701977**
25 mm 485 mm **Nr. 701815**



CROWN® OVALER FLACHMEISSEL, ANSCHLIFF SCHRÄG
Für Lang- und Querholzfeinbearbeitung. Weniger Reibung auf der Handauflage, leichteres Führen und Drehen als beim rechteckigen Querschnitt. Schräger beidseitiger Anschlag.

 **HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 380 mm **Nr. 729630**
25 mm 380 mm **Nr. 729631**

 **HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)**
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 380 mm **Nr. 701917**
25 mm 380 mm **Nr. 701918**

Pulvermetallurgische Stähle (PM)



Die Legierung von Stählen hat aufgrund der unterschiedlichen Schmelzpunkte der Legierungsbestandteile und anderer Eigenschaften seine Grenzen. Um darüber hinaus Werkstoffe zu schaffen, die speziell auf den jeweiligen Anwendungszweck zugeschnitten sind, wird eine neuartige Technik benötigt: Sintern.

Unter Sintern versteht man ein Verfahren, bei dem aus pulverigem oder körnigem Stahl unter Einfluss von hoher Temperatur und Druck ein fester Körper entsteht. So lassen sich auch Stähle mit Legierungsbestandteilen herstellen, die im flüssigen Zustand nur schwer mischbar sind, wie z. B. Wolframlegierungen.

Die für den Crown-PM-Stahl verwendeten Legierungsbestandteile Wolfram und Kobalt ermöglichen folgende speziell für Drehseisen wichtige Eigenschaften:

- Wolfram (10,5 %)**
- Reduziert die Abstumpfung von Schneiden bei erhöhter Wärmeentwicklung an der Spitze (Reibung durch Drehbewegung des Werkstücks) um das 5-fache
 - Macht das Eisen extrem unempfindlich gegenüber dem Trockenschliff auf Schnellläufern
- Kobalt (8 %)**
- Erhöht die Zähigkeit und schützt somit vor Werkzeugbruch, selbst bei härtesten Beanspruchungen



Schärfanleitungen für Drechselwerkzeuge finden Sie in unserer Schärfbibel, kostenlos unter www.dictum.com

Crown®-Varianten bei Einzeleisen:



Griff: Esche geölt
Klinge: HSS, gebrauchsfertig geschliffen

(Weitere Informationen auf Seite 183)



Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: kryogenisch gehärteter HSS, gebrauchsfertig geschliffen



Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: kryogenisch gehärteter M42-HSS, gebrauchsfertig geschliffen



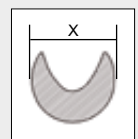
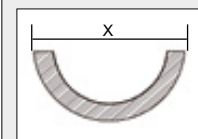
Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: PRO-PM (Sinterstahl), gebrauchsfertig geschliffen



Griff: gebeizte Buche
Klinge: HSS, Werksanschliff online erhältlich

Maßangabe Klingebreite

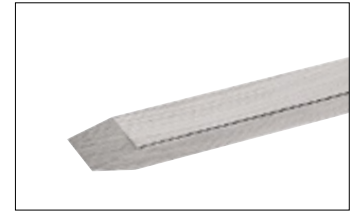
Wir geben grundsätzlich den Außendurchmesser der Werkzeuge an.





CROWN® CRYOGENIC, COLWYN WAY DETAILMEISSEL
Zum Schlichten gerader oder gewölbter Formen. Die abgeschrägte Form und der kurze Griff sorgen für mehr Kontrolle und feinfühliges Arbeiten. Die gerundete Schneide gleitet sanft an der Werkzeugaufgabe entlang. Schräger, beidseitiger Anschlag.

HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 460 mm **Nr. 727339**
32 mm 460 mm **Nr. 727340**



CROWN® GERADER SCHLICHTSTAHL
Für die schabende Bearbeitung von geraden oder konvexen Querholzflächen. Beidseitiger Anschlag.

HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
13 mm 380 mm **Nr. 729632**

HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
13 mm 438 mm **Nr. 701919**

Schwalbenschwanzeisen



CROWN® SCHWALBENSCHWANZEISEN
Zum Bundandrehen, für das Spannen mit dem Spreizfutter.

HSS/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
13 mm 340 mm **Nr. 729633**

M42-HSS-Cryo/Werksanschliff (gebrauchsfertig)
Klingenbreite Gesamtlänge
19 mm 380 mm **Nr. 728852**

Inklusive kostenlosen Schärfservice. Infos siehe Seite 4.

Zweimaliger Schärfservice

Sätze

A CROWN® STIFTE DRECHSEISEN-SATZ, 3-TEILIG
M2-HSS-Eisen zur Herstellung von Schreibgeräten. Röhre, 9 mm; ovaler Flachmeißel, 13 mm; Abstechstahl, 3 mm.

HSS/Werksanschliff
Gesamtlänge 230 mm
Grifflänge 140 mm
Nr. 729636

B CROWN® DRECHSEISEN-MINIATUR-SATZ, 5-TEILIG
Zwei Röhren »englische Form«, 3 / 6 mm; Flachmeißel, 6 mm; runder Schrotstahl, 6 mm; Abstechstahl, beidseitig angeschliffen, 2,3 mm. In Holzkassette.

HSS/Werksanschliff
Gesamtlänge 260 mm
Grifflänge 160 mm
Nr. 729635

C CROWN® DRECHSEISEN-SATZ, 4-TEILIG, GEÖLTER ESCHENGRIFF **Preisvorteil**
Drehseisen-Grundausrüstung für Einsteiger
Schruppröhre, 30 mm; Flachmeißel, 13 mm; Formröhre »englische Form«, 9 mm; Abstechstahl, dreieckig, 6 mm.

1 HSS/Werksanschliff
Gesamtlänge 390 mm
Grifflänge 220 mm
Nr. 728884

2 HSS-Cryo/Werksanschliff
Gesamtlänge 428 mm
Grifflänge 254 mm
Nr. 701807



A



B



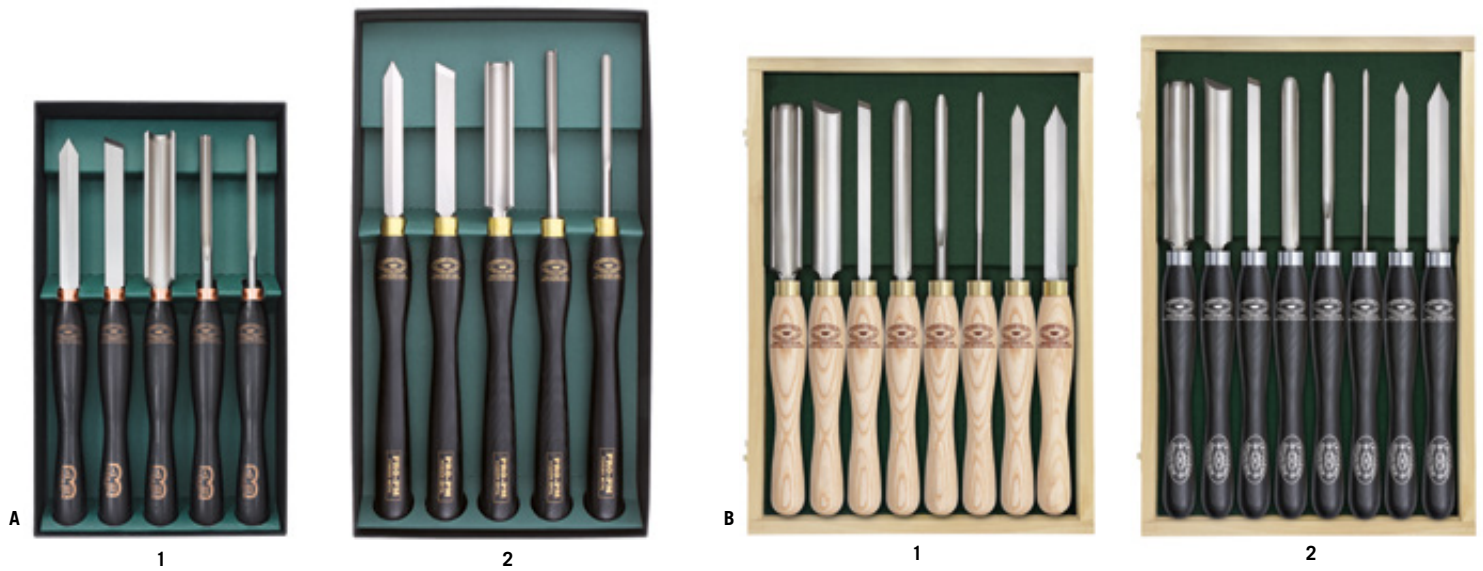
C



2



Das Ölen der Griffe erfolgt mittels einer speziellen Trommeltechnik welche eine harte, homogene und damit schmutzresistente Oberfläche ermöglicht.



A CROWN® DRECHSEISEN-SATZ, 5-TEILIG
 Schrappröhre, 30 mm; schwere Schalenröhre, 13 mm; Formröhre »englische Form«, 10 mm; Abstechstahl Diamantform, 5 mm; schräger Flachmeißel, 19 mm.

- 1 **M42-HSS-Cryo/Werksanschliff**
 Gesamtlänge 420 mm
 Grifflänge 254 mm
Nr. 728853
- 2 **PRO-PM/Werksanschliff**
 Gesamtlänge 490 mm
 Grifflänge 320 mm
Nr. 701980

B CROWN® DRECHSEISEN-STANDARD-SATZ, 8-TEILIG *Preisvorteil*
 Schrappröhre, 30 mm; 2 Röhren »englische Form«, 6 und 12 mm; Röhre »europäische Form«, 18 mm; Flachmeißel, 13 mm; Ovaler Flachmeißel, 25 mm; Abstechstahl, dreieckig, 3 mm; Abstechstahl Diamantform, 5 mm.
 In Holzkassette.


- 1 **HSS/Werksanschliff**
 Gesamtlänge 390 mm
 Grifflänge 220 mm
Nr. 729634
- 2 **HSS-Cryo/Werksanschliff**
 Gesamtlänge 428 mm
 Grifflänge 254 mm
Nr. 701994

Crown®-Varianten bei Sätzen:

- | | | | |
|--|---|---|---|
|  | Griff: Esche geölt
Klinge: HSS, Werksanschliff |  | Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: kryogenisch gehärteter M42-HSS, Werksanschliff |
|  | Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: kryogenisch gehärteter HSS, Werksanschliff |  | Griff: schwarz gebeizte Esche
Klinge: PRO-PM (Sinterstahl), Werksanschliff |

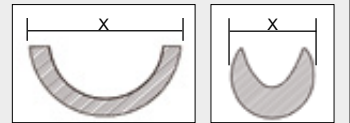
(Weitere Informationen auf Seite 34)

Inklusive kostenlosen Schärfservice.
 Infos siehe Seite 4.

 Zweimaliger Schärfservice

Maßangabe Klingebreite

Wir geben grundsätzlich den Außendurchmesser der Werkzeuge an.



Hattori® Drehseisen-Sätze

Solide Drehseisen mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis aus hitzebeständigem HSS (63 HRC)! Ergonomisch geformte Hartholzgriffe, feingeschliffene Oberflächen, »entschärfte« Kanten und kräftig dimensionierte Messingzwingen. Lieferung im Holzetui. Maßangaben sind Zirkawerte.



C HATTORI® HSS DRECHSEISEN, MINI-SATZ, 5-TEILIG
 Für feine Arbeiten im Quer- und Längsholzbereich.
 Röhren, 3 und 6 mm;
 runder Schrotstahl, 6 mm;
 schräger Schlichtstahl, 6 mm;
 Abstechstahl, dreieckig 2 x 6 mm.
 Gesamtlänge 260 mm
 Grifflänge 155 mm
Nr. 701853

D HATTORI® HSS DRECHSEISEN, MIDI-SATZ, 8-TEILIG
 Kompakte, vielseitige Eisen für das Langholzdrehen und kleinere Querholzarbeiten. Schrappröhre, 19 mm;
 2 Röhren, 10 mm, Form-/Schalenröhre;
 Ovalmeißel, 13 mm; Schlichtstahl, 13 mm;
 runder Schrotstahl, 13 mm;
 Abstechstahl, dreieckig 4 x 13 mm;
 Abstechstahl, diamantförmig 4 mm.
 Gesamtlänge 290 mm
 Grifflänge 195 mm
Nr. 701851

E HATTORI® HSS DRECHSEISEN, MAXI-SATZ, 6-TEILIG
 Grundsatzortiment für das Querholz- und Langholzdreheln.
 Schrappröhre, 22 mm;
 Röhren, 10 und 13 mm;
 Ovalmeißel, 25 mm;
 runder Schrotstahl, 19 mm;
 Abstechstahl (Diamantform), 5 mm.
 Gesamtlänge 470 mm
 Grifflänge 300 mm
Nr. 701850

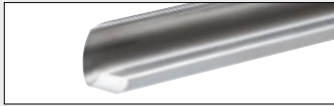
DREHSELRÖHREN - FORM, EINSATZ, SCHÄRFEN. SCHÄRFTIPPS VON DICTUM IN ZUSAMMENARBEIT MIT NICK AGAR

Schruppröhren

Schruppröhren werden für starke Spanabnahme beim anfänglichen Runddrehen von Werkstücken im Langholz verwendet.



Der gerade Anschliff ist der Standardanschliff von Schruppröhren und ist gebrauchsfertig, aber dennoch nur begrenzt einsetzbar.



Wird der gerade Anschliff etwas zurückgeschliffen, können mit der Schruppröhre auch leichte Frömschnitte vorgenommen werden.

Langholz-Formröhren

Bei den Langholz-Formröhren gibt es hauptsächlich zwei unterschiedliche Querschnitte.

Die »Englische Form« besitzt eine tiefe Auskehlung, die nur über ca. 3/4 über die Länge der Klinge eingefräst ist. Dies macht die Klinge stabiler - vor allem, wenn sie weit über die Handauflage hinaussteht.



Weiter gibt es die geschmiedete Variante, bekannt als die »Europäische« oder »Kontinentale« (festländische) Formröhre. Sie ist über die gesamte Länge in Schleifvorrichtungen (z. B. VariGrind, Nr. 702171) klemmbar und weist eine weit nach hinten gezogene Flute auf.



Schalnröhren



Schalnröhren sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich. Manche besitzen eine eher ökonomisch produzierte U-förmige Innenform und eignen sich mehr für einen traditionellen, geraden Anschliff.



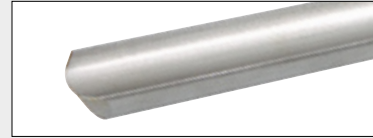
Die Superflute hingegen, mit einem parabelförmigen Querschnitt, ist die heute am meisten verwendete Röhrenform. Sie harmonisiert mit vielen Anschliffarten und Röhrendurchmessern.

Ellsworth-Röhren

Unter den Schalnröhren gibt es eine besondere Röhre, von David Ellsworth entwickelt. Die Form der Innenseite ist parabelförmig und etwas tiefer als bei der sogenannten Superflute - der Standard-Schalnröhrenform.

Dieser Querschnitt harmonisiert perfekt mit einem weit nach hinten gezogenen Spezialanschliff. Diese Kombination macht die Röhre extrem vielseitig.

Anschliffarten von Form- und Schalnröhren



Der Werksanschliff, mit dem zwar gearbeitet, der aber nur begrenzt eingesetzt werden kann.



Der traditionelle Anschliff, bei dem die Flanken etwas nach hinten gezogen werden.



Der Fingernagel-Anschliff mit weit nach hinten gezogenen Flanken - eignet sich für enge Profile und erlaubt es, die Röhre sicher zu führen.



Der Ellsworth-Spezialanschliff ermöglicht bis zu sechs verschiedene Schnittpositionen.

Möglicher Schärfvorgang des Ellsworth-Anschliffes auf dem Doppelschleifer mit dem Wolverine-Schärfsystem:



Auf dem Wolverine-Schärfsystem erreicht man den Ellsworth Spezialanschliff mit einem Klingeüberstand von 55 mm und der Rasterstellung 2 am Vari Grind.

Der Abstand zur Schleifscheibe wird mittels des Führungsarms eingestellt bis die Fase die Scheibe vollflächig berührt. Bei einem Umschliff ist dieser Abstand anhand des Fasenwinkels von 60° zu ermitteln. Zur Einstellung empfiehlt es sich, die Fase mit einem schwarzen Filzmarker zu markieren, um die Stelle des Materialabtrag bestimmen zu können.

Wird mit einer CBN Scheibe geschärft, ist kein Druck nötig, um Material abzutragen. Das Schärfen mit Druck führt zu einer Verringerung der Lebensdauer der CBN Beschichtung.

Die Drehbewegung entlang der Fase kann sowohl zweimal, von der Seite zur Mitte, als auch in einer Bewegung erfolgen. Achten Sie jedoch darauf, aus dem Mittelbereich der Röhre nicht zu viel Material abzutragen.

Video Ein Video darüber, wie die unterschiedlichen Formen den Einsatz beeinflussen und die passenden Anschliffe mit der Tormek oder mit dem Doppelschleifer geschliffen werden, finden Sie online.



www.dictum.com



► Schärfschablone für Drehseisen finden Sie auf Seite 87.



Crown® Tungsten Extreme Carbide Tool

Die auswechselbaren Schneiden mit einer Härte von 93 HRC und einer sorgfältig ausgearbeiteten Schneidengeometrie bieten eine einfache, sichere und effektive Möglichkeit des Drechselns. Die scharfen Schneiden mit hoher Standzeit werden so lange rotiert, bis alle Kanten stumpf sind. Sind alle Schneidkanten verbraucht, wird der Karbid-Schneider ersetzt. Schwarz gebeizter Eschengriff mit Tungsten Extreme Logo. **Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.**

A CROWN® TUNGSTEN EXTREME CARBIDE TOOL
Diese Werkzeuge ermöglichen Arbeiten, die herkömmlich mit einer Schrupperöhre, Formröhre, Meißel, Schalenröhre und einem Schaber ausgeführt werden. Fein zu führendes, leichtes und dennoch sehr steifes Werkzeug für hohen Materialabtrag bei tiefen Hohlkörpern. Der rechteckige und hochkantige Schaft-Querschnitt wurde inspiriert von der Trägergeometrie in der Bau-Statik. Er ermöglicht höchste Verwindungssteifigkeit und Vibrationsbeständigkeit bei möglichst dünnem Schaft. Die Auflageflächen sind abgerundet. Die Auflageflächen sind abgerundet, wodurch die Handhabung der eines Rundschafes entspricht. Schaftdurchmesser 19 x 13 mm Gesamtlänge 565 mm



1 Runde Form
Zum groben Abdrehen und Schlichten konkaver und konvexer Konturen an Lang- und Querholz.
Klingenbreite \varnothing 15 mm
Nr. 720887
Ersatzschneider
Nr. 720891

2 Rautenform
Zum Andrehen von feinen und engen Konturen, Hinterschnidungen, filigranen Einschnitten, Hohl- und Spitzkehlen.
Klingenbreite 15 x 30 mm
Nr. 720889
Ersatzschneider
Nr. 720893

3 Abgerundetes Quadrat
Für groben Materialabtrag bei der Schalenaußenbearbeitung und fürs Langholzdreheln.
Klingenbreite 15 x 15 mm
Nr. 720888
Ersatzschneider
Nr. 720892

Vorteile:

- Reduziert die Rückschlaggefahr deutlich
- Kommt ohne die Anwendung von komplizierten Schnittwinkeln aus – waagrechtes Auflegen auf die Handauflage genügt
- Ideal für Lang- und Querholzarbeiten
- Kein Nachschärfen nötig – abgenutzte Karbid Schneidkante wird einfach rotiert



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!

B CROWN® TUNGSTEN EXTREME PEN SIZE CARBIDE TOOL
Diese Werkzeuge ermöglichen ein unkompliziertes Arbeiten und sind dadurch auch von Einsteigern problemlos nutzbar. Ideal für das Dreheln von Stiften, filigranen Drechselarbeiten oder kleinen Dosen. Die Karbid-schneiden haben auch beim Dreheln von abrasiven Materialien wie Acryl, Polyester, Steinimitat und exotischen Harthölzern eine lange Standzeit.



1 Runde Form
Runde Form, für die Feinbearbeitung.
Klingenbreite 12 mm
Gesamtlänge 305 mm
Nr. 729661
Ersatzschneider
Nr. 729667

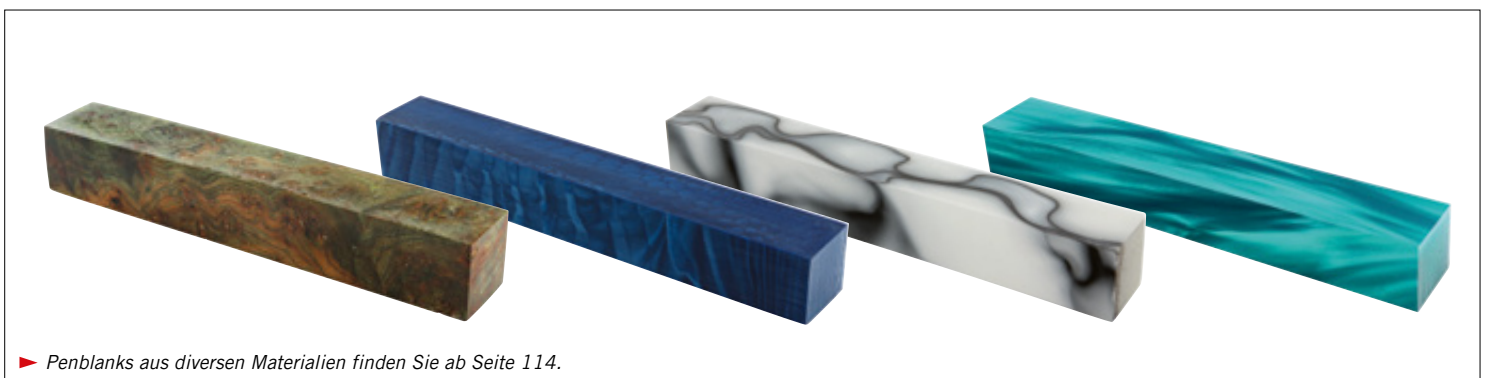
2 Rautenform
Rautenform, zum Andrehen von , filigranen Einschnitten, Hohl- und Spitzkehlen.
Klingenbreite 8 x 37
Gesamtlänge 305 mm
Nr. 729659
Ersatzschneider
Nr. 729665

3 Abgerundetes Quadrat
Abgerundetes Quadrat, für groben Materialabtrag.
Klingenbreite 10 x 10 mm
Gesamtlänge 305 mm
Nr. 729660
Ersatzschneider
Nr. 729666

Vorteile:

- Reduziert die Rückschlaggefahr deutlich
- Kommt ohne die Anwendung von komplizierten Schnittwinkeln aus – waagrechtes Auflegen auf die Handauflage genügt
- Ideal für Lang- und Querholzarbeiten
- Kein Nachschärfen nötig – abgenutzte Karbid Schneidkante wird einfach rotiert

Schaftdurchmesser 8 x 8 mm



► Penblanks aus diversen Materialien finden Sie ab Seite 114.

Easy Wood Tools™ Drechseleisen

Einfache Handhabung, perfekte Ergebnisse:

Das in den USA ansässige Unternehmen bietet eine Reihe von Drechselwerkzeugen mit austauschbaren Karbid-Schneidern. Die waagrechte Anwendung ohne komplizierte Schnittwinkel ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten, hohe Effizienz und einen hohen Sicherheitsfaktor. Die Schneider sind für einen mühelosen Materialabtrag selbst bei groben Arbeiten entwickelt. Ein Wechselschneidenprinzip ermöglicht ein Arbeiten ohne nachzuschärfen. Durch die Einfachheit in der Anwendung und die überragenden Drechselergebnisse sind diese Werkzeuge ideal nicht nur für Anfänger und gelegentliche Anwender, sondern auch für Profis.

A FULL-SIZE EASY TOOLS®

Die auswechselbaren Karbid-Schneider mit einer Härte von 93 HRC und einer sorgfältig ausgearbeiteten Schneidengeometrie bieten wie kein anderes Drechselwerkzeug eine so einfache, sichere und effektive Möglichkeit des Drehens. Die überaus scharfen Schneiden mit extra hoher Standzeit werden so lange rotiert, bis alle Kanten stumpf sind. Sind alle Schneidkanten verbraucht, wird der Karbid-Schneider ersetzt.

Vorteile:

- Reduziert Rückschlagen und Fangen der Eisen
- Neutrale Schneidwinkel ermöglichen eine einfache und sichere Handhabung
- Verringert Ermüdungserscheinungen, da mit weniger Gegen- und weniger körperlicher Kraft gearbeitet werden kann
- Kein Anwenden von komplizierten Schnittwinkeln. Easy Wood Tools werden waagrecht auf der Handauflage gehalten
- Für Langholz- und Querholzbearbeitung gleichermaßen geeignet
- Schneidet links, rechts und geradeaus selbst bei tiefen Einstichen
- Zeitsparend, aufwendiges Schärfen entfällt durch Rotieren der Schneider
- »Easy Grip«-Griffform für bessere und sichere Handhabung



1 Easy Rougher®

Schrupp-, Form-, Schalenröhre und Meißel in einem: Universalwerkzeug zum Schruppen und groben Vorarbeiten aller Werkstücke, inkl. Innenbearbeitung von Schalen und zum Schlichten geradliniger und leicht gewölbter Konturen.

Inkl. Karbid-Schneider mit geraden Schneiden. Grifffarbe orange. Optional zwei weitere Schneiderformen erhältlich (Nr. 702320 und Nr. 702322). Klingenbreite 15 x 15 mm Gesamtlänge 620 mm **Nr. 702317**

2 Easy Finisher®

Zum groben Abdrehen und Schlichten konkaver und konvexer Konturen an Lang- und Querholz. Inklusive Karbid-Schneider Ø 16 mm. Grifffarbe rot.

Klingendurchmesser 16 mm Gesamtlänge 620 mm **Nr. 702318** Ersatzschneider **Nr. 702323**

3 Easy Detailer®

Zum Drehen von feinen Konturen, Hinterschneidungen, filigranen Einschnitten, Hohl- und Spitzkehlen. Grifffarbe gelb. Klingenbreite 27 x 10 mm

Gesamtlänge 620 mm **Nr. 702319** Ersatzschneider **Nr. 702324**

»Ich schneide immer noch mit der ersten Schneidkante des Karbid-Einsatzes, wobei ich bereits 25 Stifte vom Anfang zum Ende gedreht habe, einer davon in Wüsteneisenholz, alle anderen aus Steinimitat und Acryl.«

Jim Quarles, Profidrechsler

B ERSATZ-KARBID-SCHNEIDER FÜR FULL-SIZE EASY ROUGHER®

1 gerade Schneiden

Zum Schruppen und Schlichten geradliniger Konturen und Drehen von Schalenfüßen.

Nr. 702320

2 leicht gerundete Schneiden

Zum Schruppen und Schlichten konkaver Konturen.

Nr. 702321

3 gerundete Schneiden

Zum Schruppen und Schlichten leicht konkaver Konturen.

Nr. 702322



Ausdreh- und Systemwerkzeuge

Jimmy Clewes Ausdrehwerkzeuge

Der international bekannte und geschätzte Profidrechsler Jimmy Clewes betreibt in Las Vegas eine Drechschule. Die von ihm dort entwickelten Drechselwerkzeuge zeichnen sich durch benutzerfreundliches und einfaches Arbeiten aus. Sie sind extrem vielseitig einsetzbar, gut kontrollierbar und ideal für Einsteiger. Hochwertige Materialien sorgen für höchste Effizienz und lange Lebensdauer. Hergestellt in den USA.



C JIMMY CLEWES AUSDREHWERKZEUG MATE

Designed by Jimmy Clewes: Extrem vielseitiges und benutzerfreundliches Ausdrehwerkzeug mit austauschbaren Karbid-Schneidern. Diese Werkzeuge schaben nicht, sie schneiden! Sehr gut kontrollierbar und weniger aggressiv im Einsatz aufgrund des schräg angebrachten Schneiders. Dieser ist nur knapp unterhalb der Werkzeugoberfläche angebracht, sodass einer Beschädigung vorgebeugt wird. Eine Spandickenbegrenzung für sicheres Arbeiten ist durch kurzen Schneidenüber-

stand gegeben. Ein ideales Werkzeug für Einsteiger. Schneidet getrocknetes und nasses Holz sowie Lang- und Querholz mit Leichtigkeit. Die überaus scharfen Schneider mit extra hoher Standzeit werden so lange rotiert bis alle Kanten stumpf sind. Sind alle Schneidkanten verbraucht, wird der Karbid-Schneider ersetzt.

Lieferung ohne Heft. Jimmy Clewes empfiehlt die Herstellung eigener Hefte mit mindestens 450 mm Länge und den Werkzeughalter Nr. 720031 oder Nr. 720047 mit Adapter Nr. 720049.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Angel 9 x 9 mm
Werkzeugquerschnitt 15 x 9 mm
Gesamtlänge 215 mm

Ihre Vorteile:

- Kein Nachschärfen der Werkzeuge
- Neue Schneider sind scharf und gebrauchsfertig
- 25-bis 30-mal längere Lebensdauer als HSS
- Aluminiumbeschichteter Schaft gegen Oxidation
- Hergestellt in den USA
- Inklusive Ersatzschneider

Ausdrehwerkzeug Mate #1
Schneiderdurchmesser 6 mm, Neigung 22°. **Nr. 720026** Ersatzschneider **Nr. 720028**

Ausdrehwerkzeug Mate #2
Schneiderdurchmesser 8 mm, Neigung 32°. Der größere Schneiderdurchmesser ermöglicht noch feinere Oberflächen. **Nr. 720027** Ersatzschneider **Nr. 720029**



**A JIMMY CLEWES
AUSDREHWERKZEUG MEGA MATE #2**
Designed by Jimmy Clewes
Ein ideales Werkzeug für das Ausdrehen von tiefen Gefäßen. Durch den massiven, quadratischen Querschnitt ist der Mega Mate besonders stabil, verwindungssteif und vibrationsbeständig. Inklusive Ersatzschneider. Schneidendurchmesser 8 mm, Neigung 32°. Der große Schneidendurchmesser ermöglicht noch feinere Oberflächen. Zu verwenden

den mit dem Werkzeughalter in Quick Release-Ausführung (Nr. 720047). Lieferung ohne Heft. Jimmy Clewes empfiehlt die Herstellung eigener Hefte mit mindestens 500 mm Länge. Schaftdurchmesser 15,9 mm Werkzeugquerschnitt 15 x 15 mm Gesamtlänge 300 mm
Nr. 720048
Ersatzschneider
Nr. 720029



B JIMMY CLEWES DOSENSCHABER
Designed by Jimmy Clewes:
Zum Schlichten der Dosenwandungen und des Bodens. Hergestellt aus CPM 10V (A-11), einem einzigartigen, hochlegierten, pulvermetallurgisch hergestellten Vanadiumstahl. Der Stahl weist eine extralange Standzeit, hervorragende Zähigkeit, Härte und Schneidkantenstabilität auf. Härte 60-62 HRC, gehärtet mit kryogener Behandlung. Lieferung ohne Heft. Jimmy Clewes empfiehlt die Herstellung eigener Hefte



mit mindestens 450 mm Länge und den Werkzeughalter Nr. 720031 oder Nr. 720047 mit Adapter Nr. 720049. Angel 9 x 9 mm Werkzeugquerschnitt 19 x 9 mm Gesamtlänge 215 mm
Nr. 720030

C JIMMY CLEWES WERKZEUGHALTER, QUICK RELEASE, Ø 15,9 MM
Passend für Jimmy Clewes Ausdrehwerkzeuge (Nr. 720048) sowie alle Stähle mit einem Ø von 15,9 mm (5/8 Inch). Die Drechselwerkzeuge werden durch den Quick Release-Verschluss schnell, einfach und sicher im eloxierten Aluminium-Werkzeughalter fixiert. Optional können mit dem Adapter (Nr. 720049) auch Ø 12,7 mm (1/2 Inch) oder 9 x 9 mm Schäfte gespannt werden. Ein Heft aus dem Holz Ihrer Wahl mit der für Ihre Anwendung optimalen Größe ist selber herzustellen. Jimmy Clewes empfiehlt die Herstellung eigener Hefte mit mindestens 450 mm Länge.
Nr. 720047



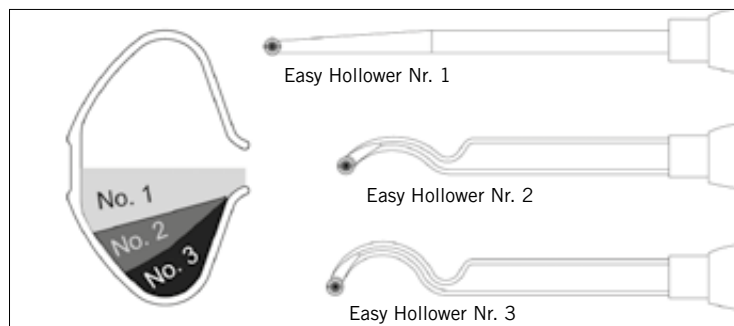
D JIMMY CLEWES ADAPTER Ø 12,7 MM FÜR WERKZEUGHALTER NR. 720047
Passend für Werkzeughalter Nr. 720047. Verringert den Durchmesser von 15,9 mm auf 12,7 mm. Auch für 9 x 9 mm Angeln.
Nr. 720049

E JIMMY CLEWES WERKZEUGHALTER STANDARD, Ø 12,7 MM
Passend für Jimmy Clewes Ausdrehwerkzeuge Mate (Nr. 720026, Nr. 720027) sowie alle Stähle mit 9 x 9 mm Angel oder Schaftdurchmesser 12,7 mm. Die Drechselwerkzeuge werden mittels zweier Schrauben sicher und vibrationsfrei im eloxierten Aluminium-Werkzeughalter fixiert. Ein Heft aus dem Holz Ihrer Wahl mit der für Ihre Anwendung optimalen Größe ist selber herzustellen. Jimmy Clewes empfiehlt die Herstellung eigener Hefte mit mindestens 450 mm Länge.
Nr. 720031



Easy Wood Tools™ Ausdrehwerkzeuge

Die Ausdrehwerkzeuge von Easy Wood Tools können von Drechselanfängern wie Profis sicher geführt werden, bedürfen keiner Spandickeneinstellung und das Nachschärfen entfällt.



F MID-SIZE EASY HOLLOWER®
Zum Ausdrehen von Hinterschnedungen an Gefäßen. Erhältlich in drei verschiedenen Ausführungen, je nach Grad der Hinterschneidung als gerade, leicht gekröpft und stark gekröpft Version. Die auswechselbaren Karbid-Schneider, mit einer Härte von 93 HRC und einer sorgfältig ausgearbeiteten Schneidengeometrie, bieten wie kein anderes Drechselwerkzeug eine so einfache, sichere und effektive Möglichkeit des Drechsels. Die überaus scharfen Schneiden mit extra hoher Standzeit werden so lange rotiert, bis alle Kanten stumpf sind. Sind alle Schneidkanten verbraucht, wird der Karbid-Schneider ersetzt.
Klingendurchmesser 9 mm

	Gesamtlänge	
1 Nr. 1, gerade	570 mm	Nr. 702325
2 Nr. 2, leicht gekröpft	530 mm	Nr. 702326
3 Nr. 3, stark gekröpft	530 mm	Nr. 702327

Ersatzschneider
Nr. 702328

Crown® Tungsten Extreme Ausdrehwerkzeuge

Diese Ausdrehwerkzeuge von Crown sind speziell für das Ausdrehen von Hohlformen geeignet. Durch den Karbid-Schneider ist auch unter erschwerten Sichtbedingungen in Hohlkörpern ein sicheres und sauberes Arbeiten gewährleistet. Die auswechselbaren Schneiden mit einer Härte von 93 HRC und einer sorgfältig ausgearbeiteten Schneidengeometrie bieten eine einfache, sichere und effektive Möglichkeit des Drehselns. Die scharfen Schneiden mit hoher Standzeit werden so lange rotiert, bis alle Kanten stumpf sind. Sind alle Schneidkanten verbraucht, wird der Karbid-Schneider ersetzt. Schwarz gebeizter Eschengriff mit Tungsten Extreme Logo. **Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.**



A CROWN® TUNGSTEN EXTREME TIEFEN-AUSDREHWERKZEUG XXL
Fein zu führendes, leichtes und dennoch sehr steifes Werkzeug für hohen Materialabtrag bei tiefen Hohlkörpern. Der rechteckige und hochkantige

Schaft-Querschnitt wurde inspiriert von der Trägergeometrie in der Bau-Statik. Er ermöglicht höchste Verwindungssteifigkeit und Vibrationsbeständigkeit bei möglichst dünnem Schaft. Die Auflageflächen sind abgerundet, wodurch die

Handhabung der eines Rundschaffes entspricht. Durch den großen Karbid-Schneider ist auch unter erschwerten Sichtbedingungen in Hohlkörpern ein sicheres und sauberes Arbeiten gewährleistet. Schaftdurchmesser 19 x 13 mm

Klingendurchmesser 12 mm
Gesamtlänge 750 mm
Nr. 720890
Ersatzschneider
Nr. 720894

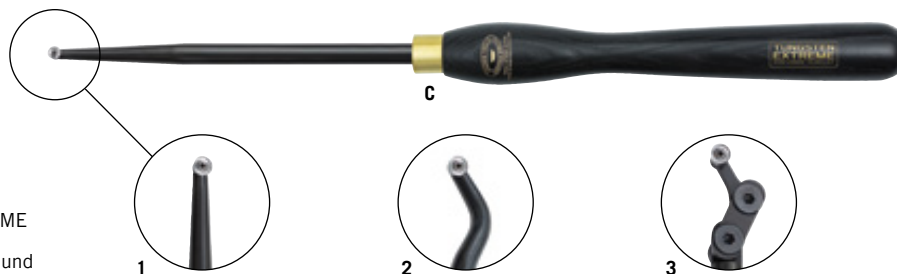


B CROWN® TUNGSTEN EXTREME, AUSDREHWERKZEUG XL, GELENKKOPF

Ideal für Hinterschnidungen bei tiefen Hohlformen. Für optimale Anpassung an das Werkstück können die schwenkbaren Glieder ausgerichtet werden. Durch den Karbid-Schneider ist auch unter

erschweren Sichtbedingungen in Hohlkörpern ein sicheres und sauberes Arbeiten gewährleistet. Schaftdurchmesser 16 mm
Klingendurchmesser 10 mm

Gesamtlänge 670 mm
Nr. 720827
Ersatzschneider
Nr. 720828



C CROWN® TUNGSTEN EXTREME AUSDREHWERKZEUG
Zum Ausdrehen von Hohlformen und Hinterschnidungen an Gefäßen. Durch den Karbid-Schneider ist auch unter erschwerten Sichtbedingungen in Hohlkörpern ein sicheres und sauberes Arbeiten gewährleistet. Schaftdurchmesser 13 mm
Klingendurchmesser 8 mm
Gesamtlänge 540 mm

1 Gerade
Für das Ausdrehen von Hohlformen.
Nr. 720825
Ersatzschneider
Nr. 702210

2 Gekröpft
Für das Ausdrehen von Hinterschnidungen bei Hohlformen.
Nr. 720824
Ersatzschneider
Nr. 702210

3 Gelenkkopf
Für optimale Anpassung an das Werkstück können die schwenkbaren Glieder ausgerichtet werden.
Nr. 720826
Ersatzschneider
Nr. 702210

Crown® Ausdrehwerkzeuge

Die Ausdrehwerkzeuge von Crown bestehen vor allem durch ihr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sowie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Die Klingen werden aus äußerst standfestem M2 HSS gefertigt und sorgfältig wärmebehandelt.



D CROWN® MINI REVOLUTION
Die kompakte Ausführung des Original Crown Revolution besticht durch ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sowie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten im Längs- und Querholzbereich. Durch den schneidenbegrenzten Kopf (Super Ring) lässt sich dieses Werkzeug in kleineren hinterschnittenen Hohlformen, wie Vasen und anderen Gefäßen, selbst unter erschwerten Sichtbedingungen, sicher führen. Es eignet sich weiterhin für unterbrochene Schnitte und verwachsene Hölzer. Die Spanstärke ist individuell einstellbar. Für optimale Anpassung an das Werkstück können die schwenkbaren Glieder ausgerichtet werden. Schneideinsätze aus kryogenisch gehärtetem HSS. Gebeizter Eschengriff. **Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.**

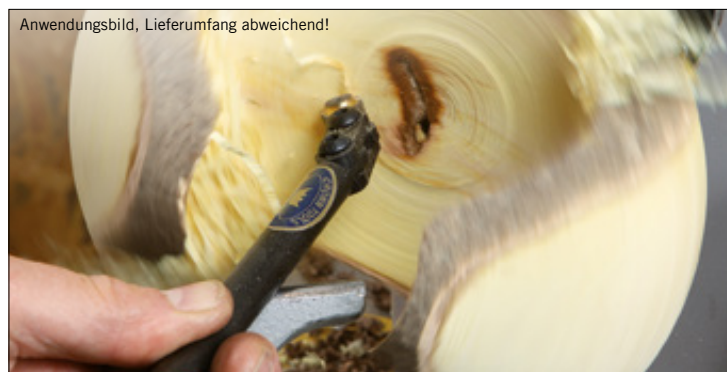
E CROWN® MIDI REVOLUTION
Die größere Ausführung zum Crown Mini Revolution. Für den vielfältigen Einsatz im Längs- wie auch Querholzbereich. Schneideinsätze aus kryogenisch gehärtetem HSS. Gebeizter Eschengriff. **Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.**

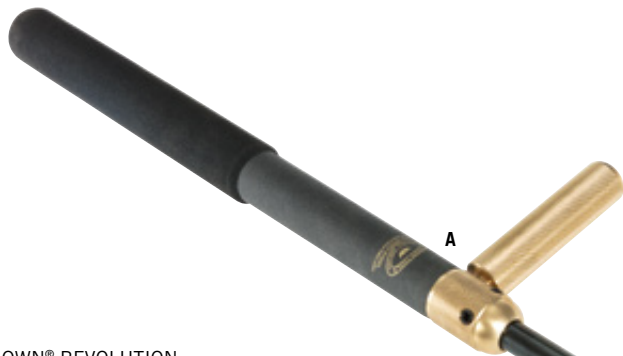
Lieferumfang:
Heft und Schaft mit Gliedern und schneidenbegrenztem Kopf (Super Ring), Schaber Eiförm.

Schaftdurchmesser 16 mm
Klingendurchmesser 13,5 mm
Gesamtlänge 570 mm
Nr. 702169

Lieferumfang:
Heft und Schaft mit Gliedern und schneidenbegrenztem Kopf (Super Ring), Schaber Eiförm.

Schaftdurchmesser 13 mm
Klingendurchmesser 13,5 mm
Gesamtlänge 435 mm
Nr. 702120





A CROWN® REVOLUTION
Für speziellen Einsatz im Längs- und Querholzbereich. Durch den schneidenbegrenzten Kopf (Super Ring) lässt sich dieses Werkzeug in tiefen hinterschnittenen Formen, wie Vasen und anderen Gefäßen, selbst unter erschwerten Sichtbedingungen, sicher führen. Es eignet sich weiterhin für unterbrochene Schnitte und verwachsene Hölzer. Die Spanstärke ist individuell einstellbar. Für optimale Anpassung an das Werkstück können die schwenkbaren Glieder ausgerichtet werden. Ein kleiner Quergriff aus Messing dient neben dem angenehm weichen Hauptgriff mit Moosgummibezug zur Stabilisierung des Werkzeugs. Fünf zusätzlich montierbare Schaberaufsätze zur Nachbearbeitung der Flächen sind außerdem im Set enthalten. Schneideinsätze aus kryogenisch gehärtetem HSS. **Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.**



Vibrationsdämpfender 16 mm Schaft

Schaftlänge 340 mm.
Schaftdurchmesser 16 mm
Grifflänge 455 mm
Nr. 702060



B CROWN® SCHABER
Kompatibel mit Crown Cryo-Ausdrehwerkzeug bzw. Crown (Mini/Midi) Revolution. Kryogenisch gehärteter HSS.

1 Großer Schlüsselschaber
Klingenbreite 9 mm
Nr. 702069



2 Schlüsselschaber
Klingenbreite 5 mm
Nr. 702068



3 Schaber, Eiförmig
Klingenbreite 13 mm
Nr. 702067



4 Schaber, Halbherzform
Klingenbreite 19 mm
Nr. 702066



5 Ringförmiger Schneidkopf
Passend für Nr. 702060, 702120 und 702169.
Nr. 702065



C CROWN® SCHNEIDSTIFT
Gut geeignet für das Aushöhlen von Hohlkörpern aus sehr harten Hölzern und für filigrane Einschnitte. Kompatibel mit Crown Cryo-Ausdrehwerkzeug bzw. Crown (Mini/Midi) Revolution. Kryogenisch gehärteter HSS. Klingenbreite 3,5 mm
Nr. 702064
Ersatzschneidestifte, 2 Stück
Nr. 702059



D CROWN® SCHABERKOPF MIT NEGATIVER SPANWINKLEINSTELLUNG
Zum riefenfreien Nachschneiden von Flächen sowohl für die Außen- als auch für die Innenbearbeitung. Die negative Spanwinkleinstellung verhindert ein Einhängen der Schneide. Kompatibel mit Crown Cryo-Ausdrehwerkzeug bzw. Crown (Mini/Midi) Revolution. Kryogenisch gehärteter HSS. Klingenbreite 28 mm
Nr. 702061



E CROWN® EINSPANNHALTERUNG ZUM SCHÄRFEN VON SCHABERKÖPFEN
Auf die lange Messingauflage können zwei Schaberköpfe gleichzeitig montiert und sicher geschliffen werden. Gesamtlänge 140 mm
Nr. 702062

- Lieferumfang:
- Hauptgriff
 - Quergriff
 - Schaft mit Gliedern und schneidenbegrenztem Kopf (Super Ring)
 - Ringförmiger Ersatzschneidkopf
 - Schaberaufnahme
 - Schlüsselschaber
 - Großer Schlüsselschaber
 - Schaber Halbherzform
 - Schaber Eiförmig

Crown® Revolution Zubehör



F CROWN® SCHAFTAUFSAZ MIT KARBID-SCHNEIDER
Spezialwerkzeug für das Ausdrehen von Hohlformen. Durch den Karbid-Schneider ist auch unter erschwerten Sichtbedingungen in Hohlkörpern ein sicheres und sauberes Arbeiten gewährleistet. Die auswechselbaren Schneiden mit einer Härte von 93 HRC und einer sorgfältig

ausgearbeiteten Schneidengeometrie bieten eine einfache, sichere und effektive Möglichkeit des Drehens. Die scharfen Schneiden mit hoher Standzeit werden so lange rotiert, bis alle Kanten stumpf sind. Sind alle Schneidkanten verbraucht, wird der Karbid-Schneider ersetzt. Können an den Griff des Crown Revolution montiert werden und sind dabei in der Länge



einstellbar (zu verwenden mit Adapter Nr. 800432).

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Schaftdurchmesser 13 mm
Klingendurchmesser 8 mm
Gesamtlänge 300 mm

1 Gerader Schaft
Gerader Schaft, für das Ausdrehen von Hohlformen.
Nr. 702209
Ersatzschneider
Nr. 702210

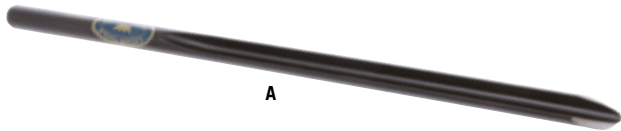
2 Schwanenhals
Schwanenhals, für das Ausdrehen von Hinterschnitten bei Hohlformen.
Nr. 702208
Ersatzschneider
Nr. 702210

G CROWN REVOLUTION ADAPTER
Passend für Nr. 702048, Nr. 702208 und Nr. 702209.
Innendurchmesser 13 mm.
Außendurchmesser 16 mm.
Gesamtlänge 60 mm
Nr. 800432



H CROWN® REVOLUTION KARBID-SCHNEIDAUFSAZ
Dieser Karbid-Schneidaufsatz kann als Adapter an das Crown Revolution (Mini/Midi) montiert werden. Somit ist das Crown Revolution auch mit auswechselbaren Karbid-Schneiden zu verwenden.
Nr. 702211
Ersatzschneider
Nr. 702210





A

A CROWN® SCHALENRÖHRENEINSÄTZE
 Diese massiven Schalenröhreneinsätze werden an den Griff des Crown-Revolution montiert und sind dabei in der Länge einstellbar. Gebrauchsfertiger Fingernagel-Anschluss. Kryogenisch gehärteter HSS (Nr. 702048 ist mit Adapter Nr. 800432 zu verwenden).

Klingenbreite	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Nr.
12 mm	305 mm	13 mm	Nr. 702048
16 mm	305 mm	16 mm	Nr. 702058



C



B

C CROWN® CRYO-AUSDREHWERKZEUG
 Ausdrehwerkzeug zur feinen Nachbearbeitung. Der Schneidstift eignet sich für harte Hölzer, das Einschneiden einer Nut, für scharfe Hinterschneidungen und filigrane Einschnitte. Die mitgelieferten Schaber dienen zur Nachbearbeitung von bereits geschnittenen Flächen. Schneideinsätze aus kryogenisch gehärtetem HSS.

Lieferumfang:
 Heft, Schneidstift mit Aufnahme (Klingenbreite 3,5 mm), Schaber halbherzförmig, Schaber eiförmig, Ersatzschneidstift.



Gebeizter Eschengriff.
 Heftlänge 255 mm
 Gesamtlänge 440 mm
Nr. 702049
 Ersatzschneidestifte, 2 Stück
Nr. 702059

B CROWN® RINGEISEN
 Ideales Ausdrehwerkzeug für das Ausdrehen von Hirnholz an dünnwandigen Nassholzobjekten, z. B. Kelchen und Vasen. Dünner, beidseitig geschärfter HSS-Ring, ausgelegt für geringe Belastung. Gebeizter Buchengriff. Klingendurchmesser 12 mm Gesamtlänge 400 mm
Nr. 701931



Kryogenisch gehärteter Stahl

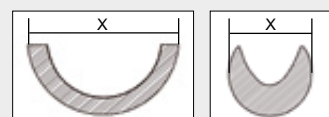
Eine Tieftemperaturbehandlung bei -185 °C nach dem Härten macht die Eisen noch feinkörniger und standfester.

Inklusive kostenlosen Schärfservice.
 Infos siehe Seite 4.

 Zweimaliger Schärfservice

Maßangabe Klingenbreite

Wir geben grundsätzlich den Außendurchmesser der Werkzeuge an.



Henry Taylor® Ausdrehwerkzeuge

Unter dem Markennamen Hamlet Craft Tools fertigt Henry Taylor qualitativ hochwertige Ausdrehwerkzeuge. Sie gehören zu den besten am Markt und werden von Profis besonders geschätzt. Die Klingen sind aus äußerst standfestem M2 HSS gefertigt.



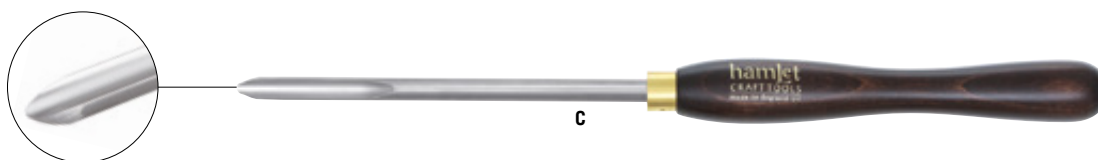
A HAMLET CRAFT TOOLS BROTHER SYSTEM 2

Kompaktes Design für den Einsatz im Längs- und Querholzbereich. Für einfache Verstellung des Schaftes und schnelles, effektives Arbeiten an Hohlformen. Das neue Messerdesign mit Schneidenbegrenzung erlaubt eine individuelle Einstellung der Spanstärke. Dadurch sicheres Arbeiten selbst bei hinterschnittenen Hohlformen und verwachsenen Hölzern. Der gummierte Werkzeuggriff mit Metallkern liegt rutschfest in der Hand und minimiert durch seine große Masse Schwingungen. Vibrationsdämpfender 16 mm Schaft. Innengewinde zum Einschrauben eines zusätzlichen Quergriffes vorhanden. Inklusive DVD »How to sharpen, set and cut« mit Tracy Owen. Hergestellt von Henry Taylor Tools. Schaftlänge 345 mm. Schaftdurchmesser 16 mm. Grifflänge 465 mm. Nr. 702118 Ersatz-Schneidkopf Nr. 702033



B HAMLET CRAFT TOOLS LITTLE SISTER

Diese kompakte Ausführung des Brother System 2 besteht durch ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sowie den flexiblen Einsatz im Längs- und Querholzbereich. Das neue Messerdesign mit Schneidenbegrenzung erlaubt eine individuelle Einstellung der Spanstärke und ist dadurch selbst in Vasen und anderen hinterschnittenen Hohlformen sicher zu führen. Es eignet sich weiterhin für unterbrochene Schnitte und verwachsene Hölzer. Der schwenkbare kleine Kopf sowie der konische Schaft ermöglichen eine optimale Anpassung an das Werkstück und das Aushöhlen von Gefäßen mit einem Öffnungsdurchmesser von nur 13 mm. Dunkel gebeizter Griff aus englischem Hartholz. Inklusive DVD »How to sharpen, set and cut« mit Tracy Owen. Hergestellt von Henry Taylor Tools. Klingendurchmesser 10 mm, Schaftdurchmesser 13 mm. Gesamtlänge 475 mm. Nr. 702119 Ersatz-Schneidkopf Nr. 702034



C HAMLET CRAFT TOOLS STUART-MORTIMER-RÖHRE

Diese Röhre, vom Profidrehler Stuart Mortimer entwickelt, eignet sich besonders für tiefe Ausdreharbeiten. Durch die kurze Höhlung bleibt der massive Schaft verwindungssteifer und hilft somit entstehende Vibrationen besser abzufangen. Gebeizter Buchegriff. Hergestellt von Henry Taylor Tools.

Klingenmaterial HSS
Klingenbreite 13 mm

Grifflänge 250 mm
Gesamtlänge 500 mm
Nr. 702032

Grifflänge 400 mm
Gesamtlänge 650 mm
Nr. 702009



Wiedemann Ausdrehwerkzeuge

Wiedemann fertigt Drechselwerkzeuge mit höchster Qualität »Made in Germany«. Insbesondere die Ausdrehwerkzeuge sind bei Anfängern wie Profis aufgrund ihrer ausgeklügelten Geometrie und einfachen Anwendung sehr geschätzt.



Wiedemann Ausdrehhaken

Hochwertige Ausdrehhaken mit gebrauchsfertigem Anschliff für alle Hirnholzarbeiten an tiefen Hohlkörpern. Im Gegensatz zu traditionellen Werkzeugen werden diese Ausdrehhaken aus einem Stück Stahl herausgearbeitet, um die perfekte Formgebung zu gewährleisten. Im Anschluss werden die Werkzeuge unter Vakuum erhitzt und mit Stickstoff gehärtet.

Vorteile:

- Struktur des HSS bleibt absolut gleichmäßig
- Sehr hohe Standzeit
- Beste Schwingungsaufnahme bei maximaler Stabilität

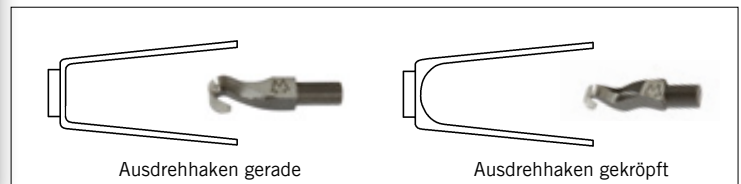


B WIEDEMANN AUSDREHHAKEN GERADE

Gerade Ausdrehhaken für die Fertigung offener Gefäße, deren Boden flach ausgedreht ist.
Gesamtlänge 55 mm
Klingenbreite
8 mm **Nr. 702356**
11 mm **Nr. 702355**

C WIEDEMANN AUSDREHHAKEN GEKRÖPFT

Gekröpfte Ausdrehhaken für die Fertigung offener Gefäße, deren Boden als Radius ausläuft.
Gesamtlänge 60 mm
Klingenbreite
8 mm **Nr. 702358**
11 mm **Nr. 702357**



A WIEDEMANN RINGSCHNEIDER INKLUSIVE NoStopTool

Ringschneider in Kombination mit innovativem Spantiefenbegrenzer für die sichere und unkomplizierte Benutzung des Ringwerkzeugs.

Ideal für Quer- und Hirnholzarbeiten und große Spanabnahmen.

Vorteile NoStopTool:

- Perfekter Sitz
- Arbeiten ohne Unterbrechung durch Verstopfen
- Spanstärke und Aggressivität können optimal eingestellt werden

Klingendurchmesser 13 mm

Nr. 702352



D WIEDEMANN ADAPTER FÜR RINGSCHNEIDER MIT HEFT

Zur Befestigung des Ringschneiders am Wiedemann Universalhalter mit Heft.

Schaftdurchmesser
13 mm **Nr. 702359**
16 mm **Nr. 702360**



E WIEDEMANN SPANTIEFENBEGRENZER

Dieser Spantiefenbegrenzer wird direkt auf den Ringschneider gesetzt und durch Verschieben nach rechts/links/vorne/hinten je nach gewünschter Aggressivität eingestellt. Passend für Wiedemann Ringschneider Nr. 702350. Klingendurchmesser 13 mm **Nr. 702351**



F WIEDEMANN RINGSCHNEIDER

Für Quer- und Hirnholzarbeiten, besonders geeignet für dünnwandige Hohlgefäße und große Spanabnahmen. Zur Verwendung mit oder ohne Wiedemann Spantiefenbegrenzer Nr. 702351. Klingendurchmesser 13 mm **Nr. 702350**

GRÜNHOlz DRECHSELN

Michael O'Donnell: Die Faszination des Grünholzdrechsels beginnt bereits beim Hineindenken in das Wesen des Baums. Das Buch vermittelt dieses Grundverständnis und führt über Zuschnitt, Werkzeugauswahl und Spannen an mehrere Projekte heran. Aussagekräftige Fotos machen die Herstellung von transparenten Hirnholzschalen und Kelchen zum nachvollziehbaren Prozess. 132 Seiten, Paperback, 207 Fotos, 85 Zeichnungen, 210 x 275 mm. **Nr. 713334**

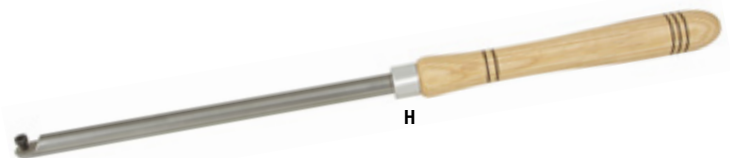


G WIEDEMANN UNIVERSALHALTER MIT HEFT

Universalhalter zur Aufnahme der Wiedemann Ausdrehhaken. In Verbindung eines Adapters auch als Halter für die Wiedemann Ringschneider verwendbar. Aufnahme Bohrung 8 mm. Gesamtlänge 565 mm.

Schaftdurchmesser 13 mm
Passend für Nr. 702356 und 702358. **Nr. 702364**

Schaftdurchmesser 16 mm
Passend für Nr. 702355 und 702357. **Nr. 702365**



H WIEDEMANN HALTER FÜR RINGSCHNEIDER MIT HEFT

Gerade Haltestange zur Aufnahme der Wiedemann Ringschneider. Die 13 mm Ausführung ist die Standardversion. Falls etwas mehr Gewicht und Steifigkeit

gewünscht ist empfehlen wir die 16 mm Ausführung. Gesamtlänge 565 mm. Passend für Nr. 702350 und 702352. Schaftdurchmesser
13 mm **Nr. 702353**
16 mm **Nr. 702354**


Munro Tool

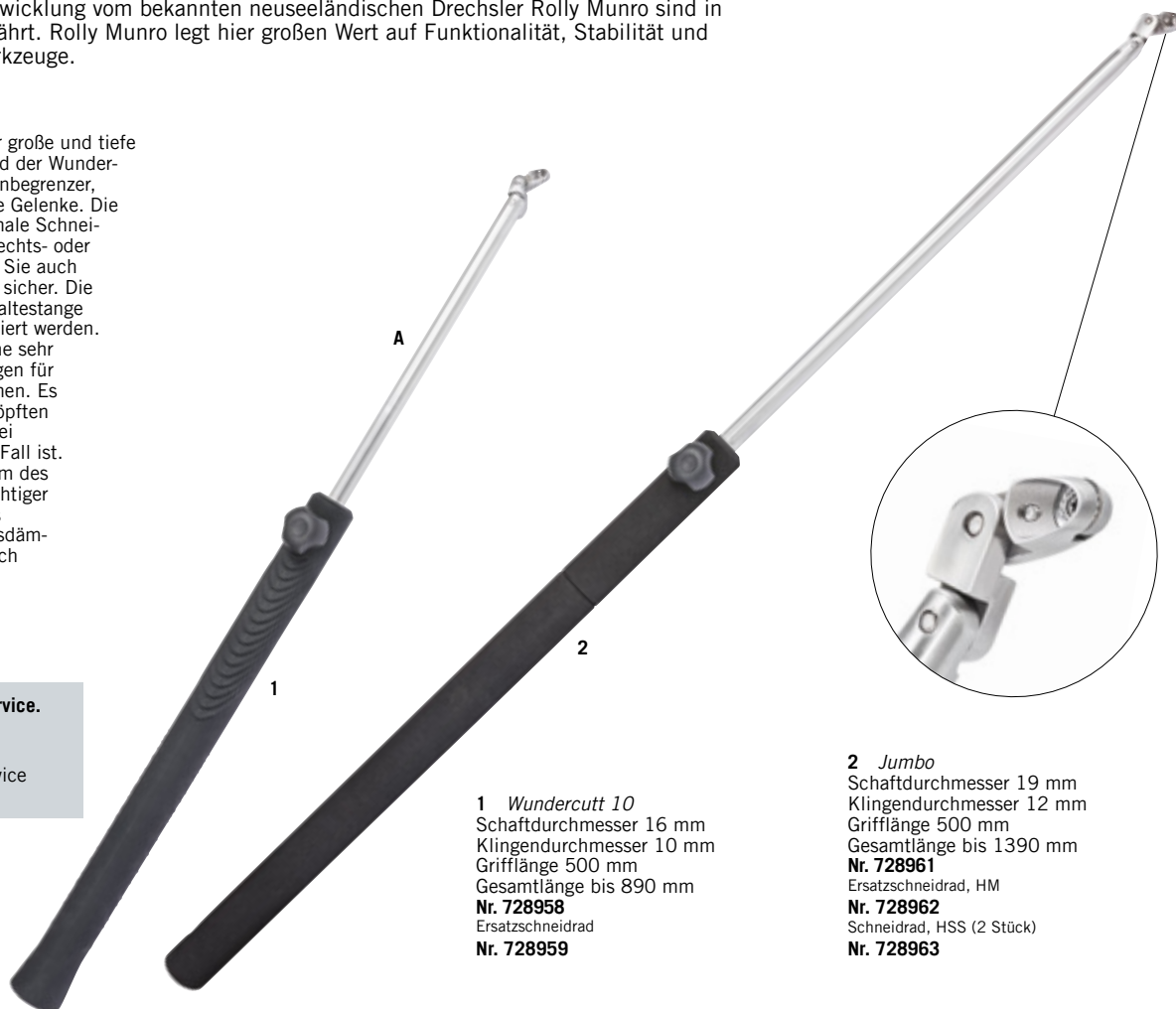
Drehwerkzeuge aus der Entwicklung vom bekannten neuseeländischen Drechsler Rolly Munro sind in der Praxis erprobt und bewährt. Rolly Munro legt hier großen Wert auf Funktionalität, Stabilität und Qualität seiner Drechselwerkzeuge.

A MUNRO TOOL
Ein perfektes Werkzeug für große und tiefe Aushöhlarbeiten. Der Jumbo und der Wundercutt 10 haben einen Spandickenbegrenzer, ein Schneidrad und montierbare Gelenke. Die Gelenke ermöglichen eine optimale Schneideneinstellung, gleich ob Sie Rechts- oder Linkshänder sind. So drechseln Sie auch besonders ausgefallene Formen sicher. Die Schneide kann direkt auf der Haltestange oder mit einem Gelenkteil montiert werden. Diese Konstruktion gestattet eine sehr große Bandbreite an Einstellungen für unterschiedlichste Drechselformen. Es werden keine zusätzlichen gekrümmten Haltestangen benötigt, wie es bei vergleichbaren Werkzeugen der Fall ist. Aufgrund der durchdachten Form des Schneidenhalters gibt es bei richtiger Anwendung kein Verstopfen des Schneidenkopfes. Der vibrationsdämmende Griff gibt guten Halt, auch bei weitem Werkzeugüberhang.

Inklusive englischer Gebrauchsanweisung.

Inklusive kostenlosen Schärfservice.
Infos siehe Seite 4.

 Zweimaliger Schärfservice



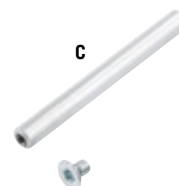
1 Wundercutt 10
Schaftdurchmesser 16 mm
Klingendurchmesser 10 mm
Grifflänge 500 mm
Gesamtlänge bis 890 mm
Nr. 728958
Ersatzschneidrad
Nr. 728959

2 Jumbo
Schaftdurchmesser 19 mm
Klingendurchmesser 12 mm
Grifflänge 500 mm
Gesamtlänge bis 1390 mm
Nr. 728961
Ersatzschneidrad, HM
Nr. 728962
Schneidrad, HSS (2 Stück)
Nr. 728963

B MUNRO TOOL SCHABERKLINGE INKL. HALTER FÜR WUNDERCUTT 10 UND JUMBO
Passend für Nr. 728958, 728961
Nr. 728965
Ersatzschaber Klinge
Nr. 728964



C MUNRO TOOL SCHÄRFHALTER
Praktischer Schärfhalter zum einfachen Nachschärfen von Schneidrädern, passend für Nr. 728959, 728962, 728963.
Nr. 728966

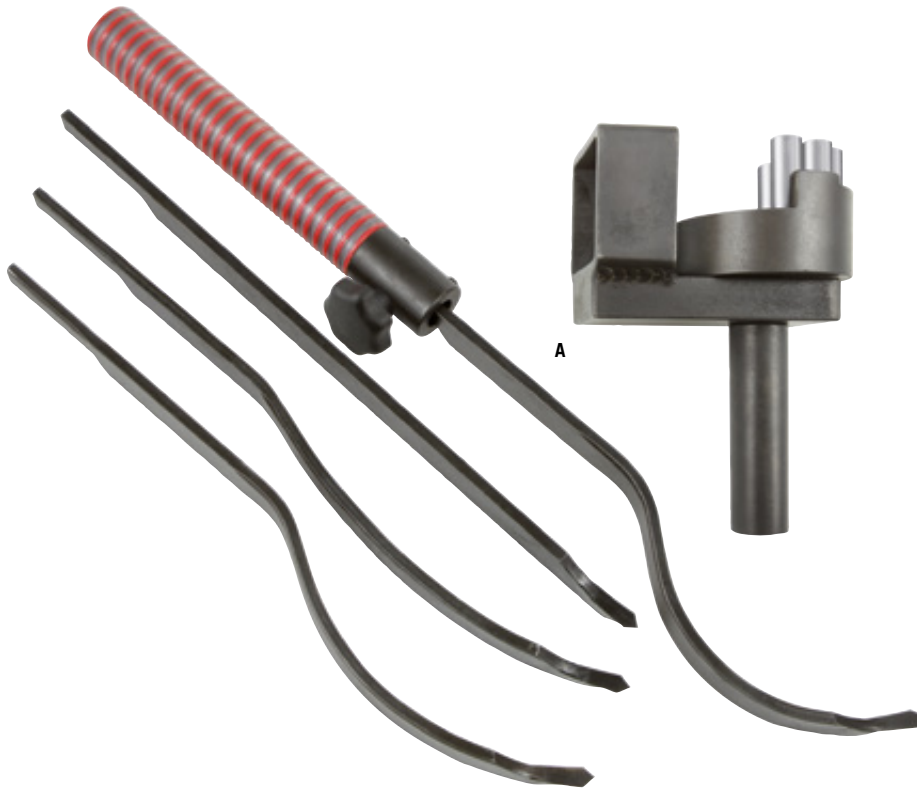


Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



Kelton™ Ausdrehwerkzeuge

Kelton aus Neuseeland ist eines der innovativsten Unternehmen auf dem Drechselmarkt. Viele namhafte Drechsler und Schnitzer lassen ihre Ideen in diese Produkte mit einfließen, dadurch werden die Werkzeuge ständig verbessert. Durch die Verwendung hochwertiger Materialien, zusammen mit der robusten Ausführung, werden Sie an diesen Produkten lange Freude haben.



A

A KELTON™ MC NAUGHTON SYSTEM M8
 Aus eins mach zwei:
 Ein Werkzeug, mit dem man das Mittelteil einer Schale als ganzes Stück erhalten und gleich mehrere Schalen aus einem Block fertigen kann. Auch seltene Holzstücke mit einzigartiger Maserung werden optimal genutzt und es wird dabei auch noch Zeit gespart. Der Auflageposten wird einfach in die Aufnahme für die Handauflage eingeführt. Die massive Ausführung erlaubt vibrationsfreies Arbeiten auch an großen Schalen und ist dabei sehr bedienungsfreundlich.

- Im Set enthalten:
- Auflageposten
 - Griff mit rutschhemmender Kunststoffumwicklung
 - Schalenstecheisen-Satz, 4-teilig

Die Schalenstecher sind durch ein spezielles Vergütungsverfahren hochwärmebeständig und versprechen somit eine lange Standzeit. Entwickelt durch Kel Mc Naughton.
 Max. Durchmesser des Schalenmittelteils 355 mm.

Zapfendurchmesser Auflageposten
 25,4 mm (1 Inch)
 Klingbreite 25 mm
 Grifflänge 240 mm
Nr. 702071

Zapfendurchmesser Auflageposten
 30 mm
 Klingbreite 25 mm
 Grifflänge 240 mm
Nr. 702089



»Nie mehr Verlust von wertvollem Holz. Der Kelton-Schalenstecher ist das Werkzeug, auf das Drechsler seit der industriellen Revolution warten.«

Mike Mahoney, international bekannter Meisterdrechsler aus den USA



B

B KELTON™ GROSSER SCHALENSTECHEISEN-SATZ, 3-TEILIG
 Diese stärker dimensionierten Schalenstecheisen eignen sich für große Schalen, Teller und Objekte.

Max. Durchmesser des Schalenmittelteils 457 mm.
 Passend für Nr. 702071 und 702089.
 Klingbreite 30 mm
Nr. 702095



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

C

C KELTON™ ERSATZ-SCHALENSTECHEISEN, 3-TEILIG
 Passend für Nr. 702071 und 702089.
 Max. Durchmesser des Schalenmittelteils 355 mm.

Klingbreite 25 mm
Nr. 702101

Andre Martel Ausdrehwerkzeuge

Der international bekannte Meisterdrechsler Andre Martel aus Kanada hat sich dem Dreheln von dünnwandigen Gefäßen und Objekten verschrieben. Für seine Arbeit hat er bereits vor vielen Jahren eigene Ausdrehhaken und andere Werkzeuge entwickelt, welche er in hoher Qualität fertigen lässt.



A



B

A MARTEL HARTHOLZGRIFF
Geölter Griff aus Ahorn. Zwei Griffflächen für mühelose und sichere Führung des Werkzeugs. Passend für Nr. 729641. Schaft 12,7 mm Gesamtlänge 457 mm
Nr. 729644

B MARTEL SCHAFT
Absolut bruch- und verbiegunssicher. Hergestellt aus hochfestem Stahl mit einer Zugfestigkeit von über 760 N/mm². Passend für Oneway Termite Nr. 729640. Gesamtlänge 229 mm
Nr. 729641



D

D ONEWAY SURE-GRIP GRIFF
Entwickelt vom kanadischen Drechsler Michael Hosaluk. Diese strapazierfähigen Griffe mit Edelstahlkern und zwei Fixierschrauben liegen angenehm in der Hand und ermöglichen einen schnellen

Wechsel von Werkzeugen. Bohrung 1/2 Inch (12,7 mm) und 5/8 Inch (15,9 mm). Passend für Martel Schaft Nr. 729641 Grifflänge 430 mm
Nr. 729647

Oneway

Das kanadische Familienunternehmen Oneway wurde 1991 gegründet und fertigte von Beginn an hochwertigste Drehselbänke und Werkzeuge. Oneway Produkte werden stets auf dem neuesten Stand der Technik entwickelt und produziert.

C ONEWAY TERMITE 2 RINGEISEN
Dieses Ringwerkzeug eignet sich hervorragend zum Ausdrehen tiefer Hirnholzobjekte. Aufgrund des geschlossenen Schneiden-Kreises (im Gegensatz um Ausdrehhaken) wird die Gefahr des Einhakens beim Dreheln um ein Vielfaches verringert. Dank der außergewöhnlich hohen Schnittgüte auch ideal zur Nachbearbeitung von größeren Schalenröhrenschnitten. Im Gegensatz zum gekröpften Haken ermöglicht die gerade Form die Fertigung offener Gefäße, deren Boden flach ausgedreht werden soll. Hergestellt aus HSS. Klingendurchmesser 12 mm Gesamtlänge 40 mm
Nr. 729640



C

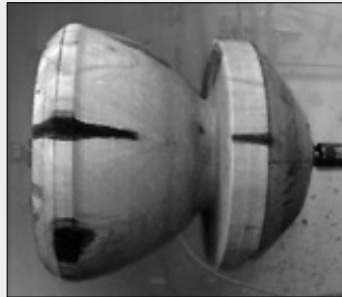


E

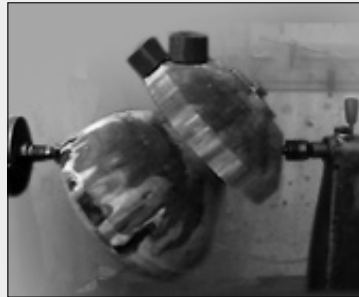
E ONEWAY TERMITE 2 RINGEISEN SET MIT MARTEL SCHAFT UND HARTHOLZGRIFF **Preisvorteil**
Oneway Termite 2 (Nr. 729640) mit Martel Schaft (Nr. 729641) und Martel Hartholzgriff (Nr. 729644). Zwei Griffflächen für mühelose und sichere Führung des Werkzeugs. Geölter Griff aus Ahorn. Gesamtlänge 680 mm
Nr. 729652

Entstehungsprozess eines Gefäßes, das über vier Achsen bearbeitet wird

Hergestellt von Peter Hromek (International anerkannter Kunstdrechsler und Designer)



1 Zuerst wird die Glockenform teilweise vorgegeben und bereits viel Gewicht abgeworfen. An der Körnerspitzen Seite wird ein Zapfen von etwa 100 mm Durchmesser gedreht, um daran den Rohling im stabilen Backenfutter aufzunehmen und mittig auszuhöhlen.



2 Der Rohling wird wieder zwischen Spitzen, diesmal jedoch an diagonal liegenden Punkten eingespannt. Auf diesem und den folgenden Fotos sieht man die mit einer dicken Schraube angebrachten Bleiklötze. Sie sollen die Unwucht ausgleichen.



3 An der breiten Abschrägung werden drei Zapfen von ca. 100 mm Durchmesser gedreht, an welchen der Rohling später im Backenfutter aufgenommen wird.



4 Sind alle Zapfen fertig, wird der Rohling an einem davon im Backenfutter eingespannt. Nun wird zunächst vorgebohrt und dann blind mit einer 13 mm Spindelröhre ausgehöhlt. Anschließend werden die drei Ausstülpungen (nicht ganz rund) gedreht und die Glocke so unterteilt.



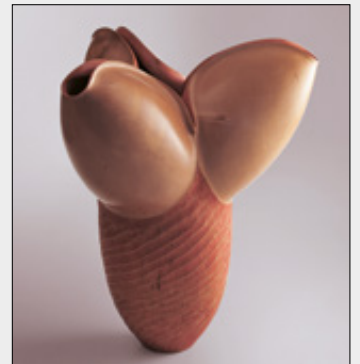
5 Alle drei Ausstülpungen sind fertig gedreht. Mit einer Arbortech Industrial Pro Frässhleife im Einhand-Winkelschleifer wird das überflüssige Holz, auch am unteren Teil des Rohlings, entfernt. Die Zapfen zum Einspannen bleiben stehen.



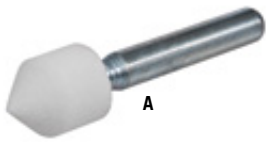
6 Auf dem Foto mit dem komplett fertigen Werkstück erkennt man die Lippen, welche die sternförmige Öffnung des Gefäßes umrahmen. Die Lippen sind der Grund, warum die Ausstülpungen nicht ganz rund gedreht, sondern gefräst werden. Der Steg, der später die Lippen bilden soll, bleibt stehen.



7 Mittig eingespannt wird das Unterteil rund gedreht. Mit der Arbortech Industrial Pro Scheibe werden die Schlitze der endgültigen Gefäßöffnung aufgeschnitten. Das roh geschliffene Gefäß wird nun getrocknet. Da die Wandstärke etwa 5-6 mm beträgt, ist die Rissgefahr relativ klein.



Durch die große Unwucht des Werkstückes ist hinreichende Erfahrung im Dreheln mit solchen Werkstücken und Techniken unerlässlich, um das Verletzungsrisiko zu minimieren.



A ONEWAY TERMITE ALUMINIUMOXID-SCHÄRFSTIFT
 Oneway empfiehlt den Schärfstift in eine Oberfräse mit Frästisch zu spannen und das Ringeisen, fixiert in einem separat erhältlichen oder selbst gebauten Spannblock entlang des Schärfstifts zu führen. Dies ist sicher die präziseste Methode jedoch ohne Oberfräse nicht möglich. Aus diesem Grund empfehlen wir den Schärfstift in einer Bohrmaschine bzw.

einen Akkuschrauber einzuspannen und diese(n) in einem Schraubstock oder mittels eines Bohrmaschinenhalters (Nr. 707749) zu fixieren. Anschließend das Ringeisen im Schaft fixieren, über den Schärfstift halten und die Innenkannte nacharbeiten.
 Schaftdurchmesser 6,3 mm
 Ø 0-13 mm
 Gesamtlänge 55 mm
Nr. 729658



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Spezialwerkzeuge



B CROWN® KUGEL-IN-KUGEL-DREHWERKZEUG-SATZ
 Herausforderung für Profi-Drechsler: Spezialwerkzeuge zur Herstellung von bis zu fünf ineinanderliegenden Kugeln nach chinesischem Vorbild. Satz bestehend aus Profilstahl, Werkzeugträger und vier Profilkugelmessern. Bei häufigem Gebrauch ist für jedes Profilkugelmesser ein Werkzeugträger zu empfehlen. Satz, 6-teilig. Gebeizter Buchengriff.
 Gesamtlänge 300 mm
Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

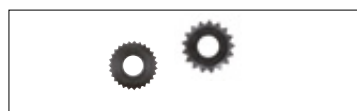


Nr. 701981
 Ersatz-Werkzeugträger
Nr. 701982

C CROWN® GEWINDESTREHL-DRECHSEISENSATZ
 Zum Andrehen von kurzen Innen- und Außengewinden, z. B. bei Dosendeckeln. Gehärteter Werkzeugstahl, gebeizte Buchengriffe. Mit Gebrauchsanweisung.
 Satz: Innen- und Außenstrehler. Die Steigung ist angegeben in Gewindegänge pro Inch.
 Gesamtlänge 235 mm.
 Steigung
 12 tpi **Nr. 701956**
 18 tpi **Nr. 701958**



D CROWN® SPIRAL- UND TEXTURWERKZEUG
 Dieses Werkzeug eignet sich hervorragend für die Herstellung von spiralförmigen Verzierungen an Schalendeckeln oder Streben als auch zum Einbringen von kontrastreichen Oberflächentexturen. Die drehbare Auflagehülse kann über eine Markierung an der Vorderseite bequem auf die jeweilige Steigung bzw. Ausrichtung von Spiralen und Texturen eingestellt werden. Größere bzw. feinere Texturen erreicht man durch die Montage der mitgelieferten Aufsätze.



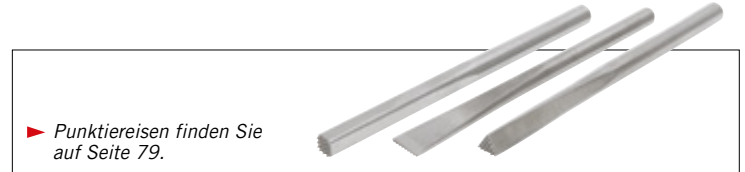
1 Mini
 Lieferumfang: Griff, zwei Texturrädchen.
 Gesamtlänge 225 mm
Nr. 702057



2 Standard
 Lieferumfang: Griff, drei Texturrädchen.
 Gesamtlänge 485 mm
Nr. 702056



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



► *Punktiereisen finden Sie auf Seite 79.*



E CROWN® RUNDPROFILEISEN
 Zum Andrehen von maßgenauen Rundprofilen und Vorschneiden von Ringen.
 Klingebreite 8 bzw. 9,5 mm
 Gesamtlänge 380 mm
 Ringdurchmesser
 8 mm **Nr. 701933**
 10 mm **Nr. 701934**



F CROWN® RINGESCHNEIDER
 Zur Herstellung von losen und gefangenen Ringen, beidseitig angefasster Anschliff. Gebeizter Buchengriff.
 Klingebreite 9,5 bzw. 13 mm
 Gesamtlänge 380 mm
 Ringdurchmesser
 6 mm **Nr. 701962**
 10 mm **Nr. 701963**





A SORBY™ RINGSCHNEIDWERKZEUG SET, 5-TEILIG
Unkompliziertes Werkzeug zur Herstellung von losen und gefangenen Ringen mit unterschiedlichen Durchmessern. Das Set enthält 4 austauschbare Ringschneider (4,8 / 6,3 / 9,5 / 12,7 mm),

die für die Arbeit an engen Stellen auch schräg auf dem Werkzeugträger befestigt werden können. Gesamtlänge 390 mm
Nr. 701729



B SPIRAL- UND TEXTURWERKZEUG KOMPLETTSET MIT 5 RÄDCHEN
Das Besondere an diesem Texturwerkzeug-Set sind die fein ausgearbeiteten und speziellen Texturrädchen. Bei herkömmlichen Systemen findet man meist nur Räder mit verschiedenen großen Spitzen. Bei diesen Rädchen weisen alle unterschiedlich und aufwendig gefräste Zackenformationen auf. So lassen sich eine Vielzahl unterschiedlicher Strukturen einarbeiten. Sie eignen sich hervor-

ragend für die Herstellung von spiralförmigen Verzierungen an Schalendeckeln oder Streben wie auch zum Einbringen von kontrastreichen Oberflächentexturen. Mit dem mitgelieferten Anschlag kann die Steigung, Ausrichtung und Tiefe des Werkzeugs eingestellt werden.
Lieferumfang: Werkzeugschaft, Griff, 5 Texturrädchen, Anschlag
Gesamtlänge 610 mm
Nr. 704241



C HENRY TAYLOR® »DECORATING ELF« TEXTURWERKZEUG
Dieses leicht zu bedienende Textur- und Dekorationswerkzeug eignet sich hervorragend zum Verzieren von gedrechselten Dosen, Schalen, Kugelschreibern und anderen Objekten. Es kann sowohl für Holz, Bein, Geweih als auch synthetische Werkstoffe verwendet werden und ist auf konkaven, geraden und konvexen Oberflächen einsetzbar. Die Fräser können durch mag-

netisierte Lager im Bronzeschaft einfach und schnell gewechselt werden. Eine mitgelieferte Bürste dient zum Ausbürsten der Profile und glättet gleichzeitig deren Oberfläche, wodurch ein Nachschleifen entfällt. Inklusive HSS-Kugelfräser, Bürste und DVD. Dunkel gebeizte Griffe aus englischem Hartholz.
Grifflänge 155 mm.
Gesamtlänge 220 mm
Nr. 702036



D HENRY TAYLOR® FRÄSER FÜR TEXTURWERKZEUG
HSS-Fräser mit verschiedenen Kopfformen für unterschiedliche Muster. Passend für Nr. 702036.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

1 Zylinderfräser
Nr. 702040

2 Knospenträser
Nr. 702039

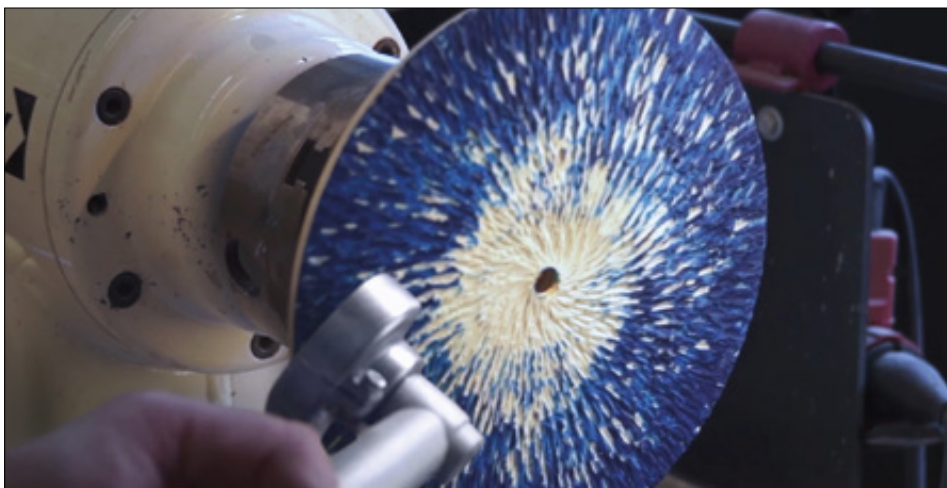
3 Kugelfräser
Nr. 702042



E HENRY TAYLOR® HOHLKEHLEISEN
Zur Herstellung von Hohlkehlen im Lang- und Querholz. In Verbindung mit dem Texturwerkzeug können dekorative Muster gestaltet werden.
Grifflänge 175 mm
Klingenbreite 6,5 mm
Gesamtlänge 275 mm
Nr. 702037



F HENRY TAYLOR® SPITZSTAHL
Dieser dreikantige Spitzstahl wird zum Andrehen feinsten Spitzkehlen verwendet. Mit dem Texturwerkzeug erstellte Texturen können somit eingegrenzt bzw. unterbrochen werden. Für Lang- und Querholz.
Grifflänge 175 mm
Gesamtlänge 275 mm
Nr. 702038



► Weitere Werkzeuge zur Oberflächengestaltung finden Sie im Kapitel »Schleifen, Fräsen und Polieren« ab Seite 60.

Bohrmaschinen / Bohrwerkzeuge

A DICTUM® SÄULENBOHRMASCHINEN
Schwere solide Bohrmaschine in Gusseisenkonstruktion mit robuster und langlebiger Mechanik. Der komplette Bohrkopf kann für optimale Arbeitspositionen in der Höhe verstellt werden. Ein 400 Volt Industriemotor mit bewehrtem Keilrippenriemenantrieb, matt-verchromte Bedienelemente, Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen und integriertem Bohrtiefenanschlag und eine höhenverstellbare, zweigeteilte Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter zeichnen den Bohrkopf aus.

Maschinentisch neigbar $\pm 45^\circ$ mit zwei Nuten zum Fixieren von Vorrichtungen. Höhenverstellung des Tisches durch in der Säule integrierte Trapezgewindespindel, dadurch keine störende Zahnstange im Außenbereich.

Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit zwei T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig mit Rippen verstärkt.

Präzisions-Spindelbohrung mit einer Rundlaufgenauigkeit $< 0,02$ mm (in der Bohrpinnole gemessen). Inkl. Zahnkranzbohrfutter B16 (Spannbereich 1-16 mm).

Maximale Bohrtiefe/Spindelhub 100 mm, Bohrleistung in Stahl 20 mm, Spindelaufnahme MK2, Ausladung 203 mm.

Lieferumfang:

- Morsekonus MK2
- Zahnkranzbohrfutter 1-16 mm

Motor 400 V
Aufnahmeleistung 750 W
Bohrfuttersystem Zahnkranzbohrfutter
Bohrfutterspannweite 1-16 mm
105 kg

1 PRO-20/T
Manuelle Drehzahlumstellung durch Keilriemenwechsel. 5 Geschwindigkeitsstufen (200-2400 U/min.).
Nr. 727921



1

2 PRO-20/T-VS
Stufenlose Drehzahlregelung für vielseitigste Einsatzbereiche.:
Zwei Drehzahlbereiche stufenlos einstellbar (0-600 / 0-2100 U/min.) mit im Gehäuse integrierter Digitalanzeige. Frequenzumrichter in Schutzgehäuse, Wechselschalter für Gewindeschneidmodus bis M12.
Nr. 727922



2



Nr. 727922 inkl. Frequenzumrichter. Unerlässlich für die Metallbearbeitung und das Schneiden von Gewinden.



Die Bohrfutterabdeckung lässt sich auf die Bohrwerkzeuglänge einstellen, für optimalen Arbeitsschutz.



Maschinentisch $\pm 45^\circ$ neigbar mit zwei Nuten zum Fixieren von Vorrichtungen. Er kann 360° um die Säule gedreht werden.

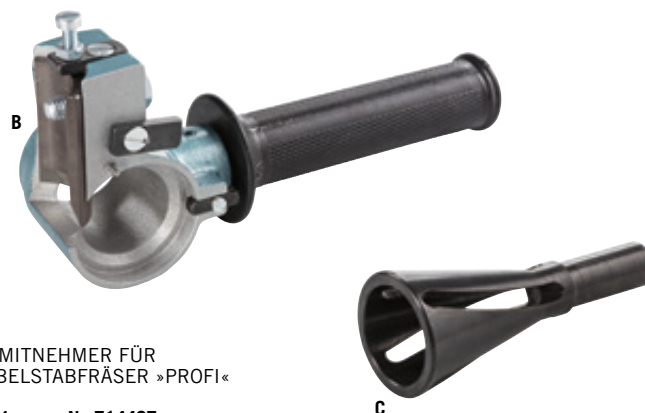


Trapezgewindespindel zur Tischhöhenverstellung in der Säule. Keine störenden Zahnstangen im Außenbereich.

B DÜBELSTABFRÄSER »PROFI«, GRUNDGERÄT OHNE EINSATZHÜLSE
Mit diesem, in Deutschland gefertigten Rundstabschneider gelingen präzise Dübel und Rundstäbe in allen Holzarten. Der Antrieb der vorher quadratisch gesägten Holzstäbe (Übermaß ca. 1-2 mm) kann entweder mit einer Handbohrmaschine plus passenden Bohrmaschinenhalter oder auf einer Drechselbank, jeweils mit passendem Mitnehmer Nr. 714437/714438 erfolgen. Der Dübelstabfräser wird bei beiden Antriebsmöglichkeiten freihändig über den Stab geführt. Der Rundstab löst sich ohne Abstellen der Maschine aus dem Mitnehmer, wenn kein Druck gegen die Maschine mehr erfolgt. Auch hervorragende geeignet zum Schneiden von Stäben, die später mit dem Holzgewindeschneider Nr. 714139 bearbeitet werden sollen. Passendes Schleifwerkzeug zum Nachschärfen des Messers, Nr. 729571, 729572, 729573.

Nr. 714436
Ersatzmesser Nr. 714450

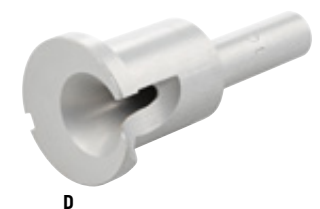
► Passenden Bohrmaschinenhalter unter www.dictum.com



C MITNEHMER FÜR DÜBELSTABFRÄSER »PROFI«
Ø
6-14 mm Nr. 714437
15-26 mm Nr. 714438



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



D EINSATZHÜLSE FÜR DÜBELSTABFRÄSER »PROFI«
Hergestellt aus Aluminium. Einsatzhülse für weitere Durchmesser auf Anfrage.
Ø

6 mm	Nr. 714439
8 mm	Nr. 714440
10 mm	Nr. 714441
12 mm	Nr. 714442
13 mm	Nr. 714443
15 mm	Nr. 714444
16 mm	Nr. 714445
18 mm	Nr. 714446
19 mm	Nr. 714447
20 mm	Nr. 714448
25 mm	Nr. 714449



A HOLZGEWINDESCHNEIDER »PROFI«, SATZ, 2-TEILIG



Dieser Schneidsatz für Innen- und Außengewinde wird in Deutschland gefertigt und besticht durch seine hochwertige Verarbeitung sowie das durchdachte Design. Ein präzises, einfach zu benutzendes Werkzeug, für die Herstellung von Zangenspindeln, Lampenfüßen, Druckspindeln an Nussknackern sowie Verbindern bei Holzspielzeugen.

Schneidkluppe:

- Großzügig dimensionierter Spanauswurf verringert die Gefahr des Verstopfens und ermöglicht die Einsicht auf den Schneidvorgang
- Buchse aus verschleißfestem Aluminium zur genauen Rundstabführung
- Messerrücken liegt an Gewindeflanke an und kann somit schnell und genau auf den Flugkreis positioniert werden und ist beim Schneidvorgang unterstützt



Gewindebohrer:

- Führungsdorn zur exakten Führung im Bohrloch
- Vierkantschaft, zum Einsatz in Windeisen (nicht im Lieferumfang enthalten), ermöglicht maximale Kraftübertragung

Stabdurchmesser	Steigung	Vierkantschaft	
13 mm	8	8 mm	Nr. 714139
19 mm	6	8 mm	Nr. 714140
25 mm	5	8 mm	Nr. 714141
32 mm	4	13 mm	Nr. 714142
38 mm	3,5	16 mm	Nr. 714143

Stabdurchmesser	Kernlochbohrung	Passender Kernlochbohrer	Passender Rundstab
13 mm	11 mm	Nr. 708328	-
19 mm	16 mm	Nr. 707402	Nr. 701705/831549
25 mm	21 mm	Nr. 708329	Nr. 701706/831550
32 mm	26 mm	Nr. 707407	-
38 mm	32 mm	Nr. 707405	Nr. 701708/831552

B HOLZGEWINDESCHNEIDER, SATZ, 2-TEILIG

Zur Herstellung praktischer Holzgewinde mit nahezu unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten beim Bau von Möbeln, Regalen, Spielzeugen, Nussknackern, Lampen etc. Satz: Bohrer und Kluppe, für Außen- und Innengewinde. Gewindebohrer aus gehärtetem Werkzeugstahl, Schneidkluppe aus Hartholz mit Schneideisen-Einsatz, demontierbar. Die angegebenen Kernloch-Durchmesser sind Anhaltswerte. Der jeweils optimale Durchmesser sollte in Abhängigkeit von Holzart und gewünschter Passung durch Testbohrungen ermittelt werden. Die Steigung bezeichnet die Gewindegänge pro Inch. Passende Rundstäbe aus Ahorn Nr. 831548, 831549, 831550, 831551, 831552.



Lieferung inklusive Gebrauchsanweisung.

Stabdurchmesser	Steigung	
12 mm / 1/2 Inch	8	Nr. 707185
19 mm / 3/4 Inch	6	Nr. 707186
25 mm / 1 Inch	6	Nr. 707187
31 mm / 1 1/4 Inch	6	Nr. 707188
38 mm / 1 1/2 Inch	6	Nr. 707189
Ersatzmesser		Nr. 707195



► Passende Rundstäbe aus Ahorn und Buche finden Sie im Kapitel »Materialien«.

C VERSTELLBARES WINDEISEN DIN 1814

Verstellbares Windeisen mit Gehäuse aus Zinkdruckguss und gehärteten Spannbaken für normale Beanspruchung. Seitliche Stäbe zum Arbeiten an engen Stellen abnehmbar.

5-12 mm
Für Gewindebohrer M5-M20,
Vierkantaufnahme 5-12 mm,
Gesamtlänge 375 mm.
Nr. 714154

5,5-16 mm
Für Gewindebohrer M11-M27,
Vierkantaufnahme 5,5-16 mm,
Gesamtlänge 470 mm.
Nr. 714155



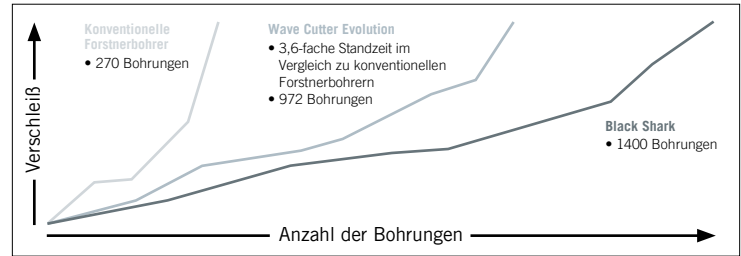
Long Life
Erhöhte Standzeit
Durch eine spezielle Schneidkopfgeometrie oder die Verwendung von sehr verschleißfestem Stahl.

Q
Premiumqualität
Ausgezeichnete Robustheit und Präzision für den Einsatz in Industrie und Handwerk.



Fisch® Black Shark Forstnerbohrer

Die Black Shark Forstnerbohrer schneiden schneller, aggressiver und sauberer als alle anderen Forstnerbohrer in Weichholz wie Hartholz. Durch die speziell geformte Peripherie-Schneide und die spezielle Schneidengeometrie erhöht sich die Bohrgeschwindigkeit um mindestens 25 %. Dies ermöglicht schnelleres und müheloses Bohren, bei deutlich reduzierter Reibung und höchster Standzeit. Selbst bei Randbohrungen und schräg angesetzten Bohrungen erhalten Sie ausrissfreie, maßhaltige Sacklöcher mit perfekten Wandungen. Geschmiedeter Bohrkopf mit verbessertem Spanauswurf und Zentrierspitze. Flächenschaft verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter.



Fisch ist weltweit einer der wenigen Hersteller, der seine Forstnerbohrer ausschmiedet und anschließend präzisions Schleift. Durch dieses Fertigungsverfahren wird die Festigkeit, die Standzeit sowie die mögliche Drehzahl, mit der die Bohrer betrieben werden können, enorm erhöht.

A FISCH® BLACK SHARK, FORSTNERBOHRER



Bohrwandungen mit einer bisher unerreichten Oberflächengüte
 Schaft: bis Ø 30 mm = 8 mm,
 ab Ø 35 mm = 10 mm
 Nutzlänge 60 mm
 Gesamtlänge 90 mm



1 Einzelbohrer

- Ø 15 mm **Nr. 708226**
- 20 mm **Nr. 708227**
- 25 mm **Nr. 708228**
- 26 mm **Nr. 708229**
- 30 mm **Nr. 708230**
- 35 mm **Nr. 708231**
- 40 mm **Nr. 708232**
- 45 mm **Nr. 708233**
- 50 mm **Nr. 708234**
- 55 mm **Nr. 708235**
- 60 mm **Nr. 708236**
- 68 mm **Nr. 708237**

2 Satz, 6-teilig, inkl. Verlängerung

Preisvorteil
 Ø 35 / 40 / 50 / 60 / 68 mm.
 In Buchenholzkassette.
 Inkl. Verlängerung und Innensechskantschlüssel.
 Nutzlänge 60-350 mm
Nr. 708224

3 Satz, 10-teilig **Preisvorteil**

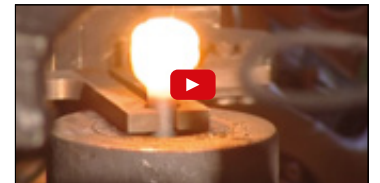
Ø 15 / 20 / 25 / 26 / 30 / 35 / 40 / 45 / 50 / 55 mm.
 In Buchenholzkassette.
Nr. 708225

Satz, 5-teilig **Preisvorteil**

Ø 15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm.
 In Buchenholzkassette.
Nr. 708222

Satz, 6-teilig **Preisvorteil**

Ø 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / 50 mm.
 In Buchenholzkassette.
Nr. 708223

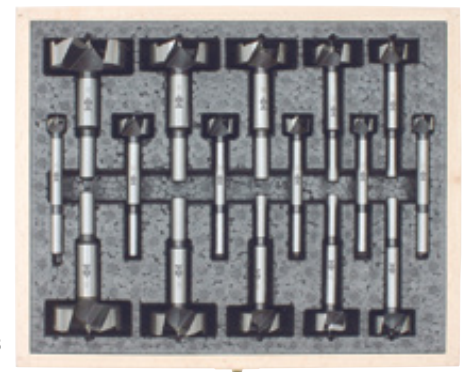


Vide Ein Video über die Herstellung der Fisch®-Forstnerbohrer finden Sie online.

www.dictum.com

Fisch® Wave Cutter Evolution Forstnerbohrer

Diese Bohrer schneiden besonders leicht und ergeben in Weichholz wie Hartholz - selbst bei Randbohrungen und schräg angesetzten Bohrungen - ausrissfreie, maßhaltige Sacklöcher mit glatten Wandungen. Dank der Umfangschränne mit patentiertem Wellenschliff wird die Reibung reduziert, Wärmeentwicklung vermieden und eine höhere Standzeit erreicht. Geschmiedeter Bohrkopf mit breiten Spankammern für einen besseren Spanauswurf und Zentrierspitze.



B FISCH® WAVE CUTTER EVOLUTION FORSTNERBOHRER



Schaft: bis Ø 30 mm = 8 mm
 ab Ø 35 mm = 10 mm
 Gesamtlänge 90 mm
 Nutzlänge 60 mm

1 Einzel-Forstnerbohrer

- Ø 15 mm **Nr. 707380**
- 16 mm **Nr. 707402**
- 19 mm **Nr. 707403**
- 20 mm **Nr. 707381**
- 22 mm **Nr. 707404**
- 25 mm **Nr. 707382**
- 26 mm **Nr. 707407**
- 29 mm **Nr. 707414**
- 30 mm **Nr. 707383**
- 32 mm **Nr. 707405**
- 35 mm **Nr. 707384**
- 38 mm **Nr. 707406**
- 40 mm **Nr. 707385**
- 45 mm **Nr. 707386**
- 50 mm **Nr. 707387**
- 60 mm **Nr. 707388**

2 Satz, 5-teilig **Preisvorteil**

Ø 15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm.
 In Buchenholzkassette.
Nr. 707389

Satz, 6-teilig **Preisvorteil**

Ø 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / 50 mm.
 In Buchenholzkassette.
Nr. 707474

3 Satz, 16-teilig

Ø 12 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 25 / 26 / 28 / 30 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50 mm.
 In Buchenholzkassette.
Nr. 707396



C FISCH® VERLÄNGERUNG FÜR FORSTNERBOHRER
 Mit Festklemmschrauben, Sechskantschaft. Passend für Black Shark und Wave Cutter Evolution Bohrer.

Gesamtlänge 330 mm
 Schaftdurchmesser
 8 mm **Nr. 707390**
 10 mm **Nr. 707391**

Fisch® Wave Cutter Evolution in Inch-Ausführung unter www.dictum.com

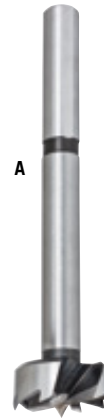


A FISCH® MULTI-SPUR-BIT BOHRER

Der Zahnschliff dieser Bohrer verringert die Reibung und damit die Wärmeentwicklung an der Schneide um ein Vielfaches. Dadurch sind sie speziell für tiefe Bohrungen im Holzbau oder an der Drechselbank (Vorböhen von Hohlformen, Kabellehrungen in Lampen) sowie Hirnholzbohrungen geeignet. Lange Schäfte und zusätzlich erhältliche Verlängerungen komplettieren diese Tiefenbohrer. Einsatz in Weich- und Hartholz, hervorragende Ergebnisse bei Randlochbohrungen.

Schaftdurchmesser 12,7 mm

Ø	Gesamtlänge	Nr.
30 mm	140 mm	Nr. 727460
35 mm	145 mm	Nr. 727461
40 mm	150 mm	Nr. 727462
45 mm	150 mm	Nr. 727463
50 mm	155 mm	Nr. 727464
55 mm	160 mm	Nr. 727465
60 mm	160 mm	Nr. 727466
65 mm	160 mm	Nr. 727467
70 mm	160 mm	Nr. 727468
75 mm	160 mm	Nr. 727469
80 mm	160 mm	Nr. 727470
100 mm	160 mm	Nr. 727471



B FISCH® VERLÄNGERUNG FÜR MULTI-SPUR-BIT BOHRER

Mit Festklemmschrauben, Sechskantschaft. Passend für Multi-Spur-Bit Bohrer, für Schaftdurchmesser 12,7 mm Schaftdurchmesser 12 mm Gesamtlänge

180 mm Nr. 727473
345 mm Nr. 727472



Vide Das Anwendungs-Video finden Sie online.
www.dictum.com

C FISCH® HOLZSPIRAL-BOHRER PROFESSIONAL

Die HSS-Profilführung mit hervorragender Standzeit, unübertroffener Rundlaufgenauigkeit und der Möglichkeit nach dem Eintauchen waagrecht zu verfahren.

- Hergestellt aus Spezial-HSS mit hervorragender Verschleißfestigkeit und Hitzebeständigkeit sowie Standzeit (erhöhter Chromanteil)
- Unübertroffene Rundlaufgenauigkeit, da in einer Aufspannung gefertigt
- Für den Einsatz in Hartholz, Leimholz, Acryl oder beschichteten Platten geeignet
- Aus einem Stück geschliffen für maximale Stabilität
- Doppelte Rückenfase ermöglicht das waagrechte Verfahren nach dem Eintauchen zur Herstellung von Langlöchern, Kabeleinführungen und Randbohrungen
- Präzisionsgeschliffene Vorschneider und Zentrierspitze für punktgenaue Positionierung und sauberen Lochrand

Gesamtlänge 75-110 mm

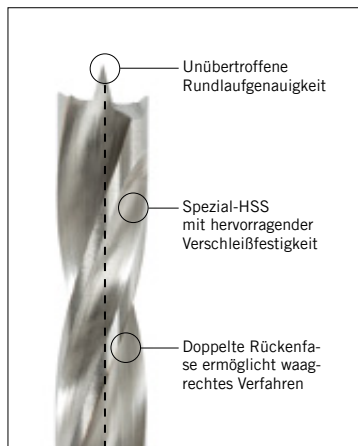
1 Einzelbohrer

Ø	Nr.
3 mm	Nr. 707005
4 mm	Nr. 707080
5 mm	Nr. 707081
6 mm	Nr. 707082
7 mm	Nr. 707835
8 mm	Nr. 707083



Ø	Nr.
9 mm	Nr. 707836
10 mm	Nr. 707084
12 mm	Nr. 707085
14 mm	Nr. 707086
16 mm	Nr. 707087

2 Bohrer-Satz, 5-teilig Preisvorteil
Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm in Klarsichtkassette. Nr. 707041



Online SHOP

Zapfenschnneider online erhältlich.
www.dictum.com



D FISCH® BIT-HOLZSPIRALBOHRER-SATZ PROFESSIONAL, 5-TEILIG

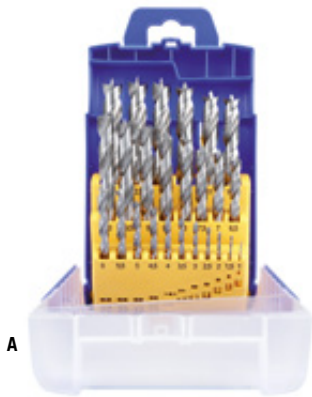
Hochwertige HSS-Holzspiralbohrer mit Sechskantschaft für den schnellen Wechsel in Bitaufnahmen. Der Sechskantschaft verhindert ein Durchrutschen des Schaftes bei Schlagbelastungen wie dem Anbohren von Ästen.

- Hergestellt aus Spezial-HSS mit hervorragender Verschleißfestigkeit und Hitzebeständigkeit sowie Standzeit (erhöhter Chromanteil)
- Unübertroffene Rundlaufgenauigkeit, da in einer Aufspannung gefertigt



- Für den Einsatz in Hartholz, Leimholz, Acryl oder beschichteten Platten geeignet
- Aus einem Stück geschliffen für maximale Stabilität
- Doppelte Rückenfase ermöglicht das waagrechte Verfahren nach dem Eintauchen zur Herstellung von Langlöchern, Kabeleinführungen und Randbohrungen

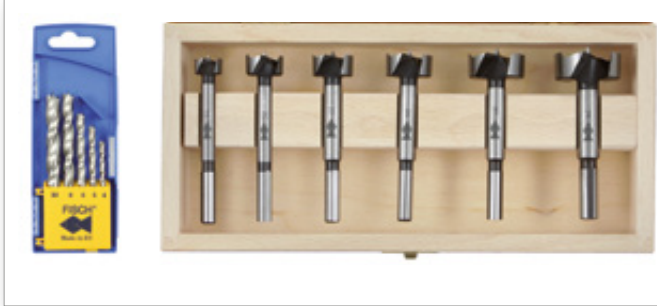
Lieferung in Kunststoffbox.
Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm.
Gesamtlänge 70-110 mm
Nr. 707409



A FISCH® HOLZSPIRALBOHRER-SATZ ECO, 25-TEILIG Long Life
HSS-Spiralbohrer mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

10-fache Standzeit im Vergleich zu Kohlenstoffstahl:
 • Hergestellt aus verschleißfestem und hitzebeständigem HSS
 • Für den Einsatz in Hartholz, Leimholz, Acryl oder beschichteten Platten
 • Präzisionsgeschliffene Vorschneider und Zentrierspitze für punktgenaue Positionierung und sauberen Lochrand

25 Stück in robuster Kunststoffkassette, Ø 1-13 mm in 0,5 mm Schritten. Gesamtlänge 35-150 mm
Nr. 717795



B FISCH® WAVE CUTTER EVOLUTION SATZ + HOLZSPIRALBOHRER-SATZ, 11-TEILIG Long Life Q
Preisvorteil
 Wave Cutter Ø 15 / 20 / 22 / 25 / 30 / 35 mm.
 Schaft: bis Ø 30 mm = 8 mm
 ab Ø 35 mm = 10 mm
 In Buchenholzkassette.
 Holzspiralbohrer Ø 4 / 5 / 6 / 8 und 10 mm (Nr. 707041).
 Gesamtlänge 90 mm / 75-110 mm
Nr. 707473



C BOHRVORRICHTUNG FÜR DIE DRECHSELBANK
 Bohrlehre zum Einspannen in die Handauflage einer Drechselbank. In Kombination mit jeder Handbohrmaschine können präzise Bohrungen in ein eingespanntes Drehselobjekt gebohrt werden. Zusammen mit einer Teilscheibe (auf Sonderbestellung erhältlich) werden so Bohrungen in verschiedenen Teilungen präzise in Drehselobjekte gebohrt. In diese können auch Fremdholz-Dübel eingeleimt werden, so entstehen dekorative Muster. Für Handauflagen mit Einsteckzapfen Ø 30 mm.

Inhalt:
 • Einsteckzapfen
 • Aufnahmestift
 • Drei Führungsbuchsen
 • Holzbohrer Ø 6 mm, Ø 9 mm und Ø 12 mm

Nr. 720469



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



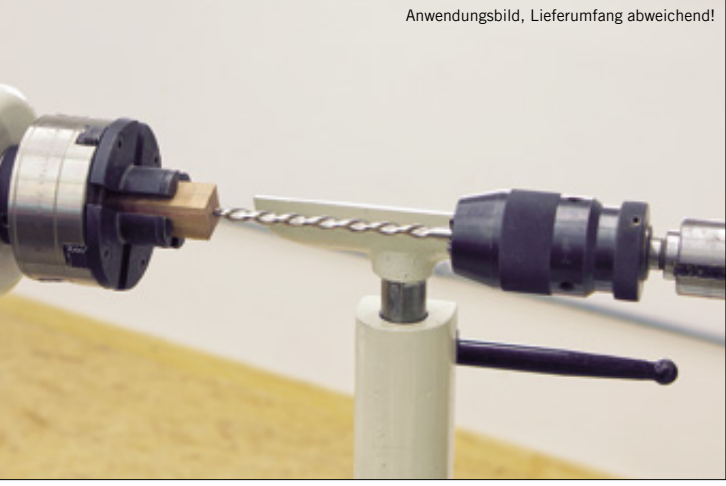
Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



D FISCH® MASTER PEN DRILL Long Life Q
 Der Pen Blank-Bohrer aus M2-HSS mit seinen speziellen Spiralnuten ermöglicht exakte und ausrissfreie Bohrungen, egal bei welchem Material. Ein einwandfreier Spanabtransport verhindert Verstopfen des Bohrkanals und mindert die Reibung. 64 HRC, lange Standzeit und längere Wartungsintervalle, bis zu 1350 Bohrungen ohne Nachschärfen. Besonders geeignet für Drechslerarbeiten wie Tieflochbohrungen in Hirnholz z. B. bei der Schreibgeräteherstellung. Für Weich- und Hartholz, Acryl und Aluminium.

Nutzlänge 120 mm
 Schaftdurchmesser 10 mm
 Gesamtlänge 150 mm

Ø 7 mm	Nr. 707560
8 mm	Nr. 707561
9 mm	Nr. 707839
9,52 mm	Nr. 707848
10 mm	Nr. 707562
10,32 mm	Nr. 707855
10,7 mm	Nr. 707599
11,7 mm	Nr. 707849
12,3 mm	Nr. 707563
13,1 mm	Nr. 707564



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



E SCHNELLSPANNBOHRFUTTER ECO MIT KEGELDORN
 Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. Schnellspannbohrfutter für Handwerk und Hobby. Für die Verwendung an Drehsel-, Fräs- und Ständerbohrmaschinen. Selbstspannend und hohe Spannkraft. Schlüssellos, Spannen und Öffnen erfolgt mühelos mit der Hand. Spannweite 0,5-16 mm, Spannbacken lassen sich komplett öffnen und ohne Lücke schließen. Rundlaufgenauigkeit 0,08 mm, Kegelaufnahme B 16, Innenkegel DIN 238. Für Rechtslauf. Gesamtlänge 215 mm

Morsekegel
 MK2 **Nr. 705658**
 MK3 **Nr. 705659**

Long Life **Erhöhte Standzeit**
 Durch eine spezielle Schneidkopfgeometrie oder die Verwendung von sehr verschleißfestem Stahl.

Q **Premiumqualität**
 Ausgezeichnete Robustheit und Präzision für den Einsatz in Industrie und Handwerk.

Schleifen, Fräsen und Polieren

Klingspor Schleiftechnologie

Klingspor gehört weltweit zu einem der führenden Hersteller von hochwertigen Schleifmitteln. Seit der Unternehmensgründung im Jahre 1893 wurden eine Vielzahl an innovativen Produkten entwickelt, die mittlerweile in mehr als 80 Ländern im Einsatz sind.



A KLINGSPOR SCHLEIFPAPIER, STREIFEN, KÖRNUNG 80
Das Schleifpapier PS 22 F ACT ist ideal für die Holzbearbeitung. Die dichte Streuung sorgt für erhöhte Zerspanungsleistung und für ein gleichmäßiges Schliffbild. Für den Hand- und Maschinenschliff geeignet. Antistatisch - verhindert das frühzeitige Zusetzen. Schleifmittel: Korund, Unterlage: Papier (ca. 300 g/m²).

- 1 Streifen**
20 Stück, 115 x 280 mm
Körnung
- 80 **Nr. 706366**
 - 100 **Nr. 706367**
 - 120 **Nr. 706368**
 - 180 **Nr. 706369**
 - 240 **Nr. 706370**
 - 320 **Nr. 706371**
 - 400 **Nr. 706372**

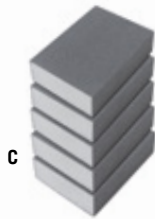
- 2 Rolle**
115 mm x 25 m
Körnung
- 80 **Nr. 706373**
 - 100 **Nr. 706374**
 - 120 **Nr. 706375**
 - 180 **Nr. 706376**
 - 240 **Nr. 706377**
 - 320 **Nr. 706378**
 - 400 **Nr. 706379**



B KLINGSPOR SCHLEIFLEINEN
Das hochwertige, leichte Baumwollgewebe KL 361 JF eignet sich für vielseitige Anwendungen. Durch den hochflexiblen Leinenrücken passt es sich auch stark profilierten Werkstücken perfekt an. Eine dichte Streuung sorgt für ein homogenes Schliffbild bei der Oberflächenbearbeitung und für hohe Standzeit. Für Holz-, Lack- und Metallbearbeitung geeignet. Schleifmittel: Korund, Unterlage: hochflexibles Baumwollgewebe.

- 1 Streifen**
20 Stück, 115 x 280 mm
Körnung
- 80 **Nr. 706350**
 - 100 **Nr. 706351**
 - 120 **Nr. 706352**
 - 180 **Nr. 706353**
 - 240 **Nr. 706354**
 - 320 **Nr. 706355**
 - 400 **Nr. 706356**
 - 600 **Nr. 706357**

- 2 Rolle**
115 mm x 25 m
Körnung
- 80 **Nr. 706358**
 - 100 **Nr. 706359**
 - 120 **Nr. 706360**
 - 180 **Nr. 706361**
 - 240 **Nr. 706362**
 - 320 **Nr. 706363**
 - 400 **Nr. 706364**
 - 600 **Nr. 706365**



C KA.EF.® SCHLEIFSCHWAMM, 5 STÜCK
Vierseitig beschichtetes und druckverteilendes Schleifmittel mit Schaumstoffkern. Durch die Direktbeschichtung des Schaumstoffes mit dem Schleifkorn wird ein sehr feines Schliffbild erzielt. Ideal für Zwischenschliffe sowie Ausschleifen von Lackfehlern. Auch für die Bearbeitung von Fälzen und Innenecken zu empfehlen. Zum Anschleifen von Holz, Metall, Spachtel und Kunststoff in Trocken- und Nassschliff. Schleifmittel: vierseitig Aluminiumoxid. 100 x 70 x 27 mm

Die von KA.EF. angegebenen Körnungen sind im Vergleich zu herkömmlichen Schleifpapier-Körnungen deutlich feiner einzustufen:

Beschichtungs-Angabe

- 60 entspricht Körnung 150
- 100 entspricht Körnung 220
- 180 entspricht Körnung 320

Körnung

- 60 **Nr. 706390**
- 100 **Nr. 706391**
- 180 **Nr. 706392**



D SCHLEIF- UND POLIERSTAHLWOLLE
Langfaserige Qualitäts-Stahlwolle hergestellt aus sortenreinen Gütestahlfasern, daher äußerst schnitthaltig, reißfest und elastisch. Durch den Ziehklingeneffekt der Stahlfasern erhält man eine sehr sanfte Oberflächenbearbeitung. Im Holzbereich wird sie gerne bei gemaserten Holzoberflächen eingesetzt, da die Stahlfasern die Oberflächenstruktur hervorheben und nicht planschleifen. Sie findet Anwendung bei Zwischenschliffen oder zum Mattschleifen von glänzenden Lack- und Schellackoberflächen. Reinigt hochwertige Metallgegen-

stände, poliert Neusilber und Messing auf Hochglanz. Auch für Kunststoff, Stein und Glas bestens geeignet. Nicht geeignet für Anwendungen bei Wasserlacken. 200 g
Körnung

- Nr. 0000 extra-extrafein
- Nr. 706473**
- Nr. 000 extrafein
- Nr. 706472**
- Nr. 00 fein
- Nr. 706471**
- Nr. 0 mittel
- Nr. 706470**



E KA.EF.® SOFTPAD, 5 STÜCK
Der einseitig beschichtete Spezialschaum sorgt für eine gleichmäßige Druckverteilung und erzielt perfekte Oberflächen ohne Durchschleifen, z. B. im Lackschliff. Die extrem flexiblen SoftPads ermöglichen beste Schleiferggebnisse im Trocken- und Nassschliff an den schwierigsten Stellen, z. B. an Rundungen, Hohlkehlen oder Vertiefungen. Zum Anschleifen von Holz, Metall und Kunststoff vor dem Grundieren, für Zwischenschliffe sowie zum Mattieren von Lacken. Schleifmittel: einseitig Aluminiumoxid. 115 x 140 x 5 mm

Die von KA.EF. angegebenen Körnungen sind im Vergleich zu herkömmlichen Schleifpapier-Körnungen deutlich feiner einzustufen:

Beschichtungs-Angabe

- 100 entspricht Körnung 220
- 220 entspricht Körnung 500
- 280 entspricht Körnung 1000

Körnung

- 100 **Nr. 706393**
- 220 **Nr. 706394**
- 280 **Nr. 706395**



F KLINGSPOR SCHLEIFVLIES
Schleifvlies ist das wohl flexibelste Schleifmittel und lässt sich für die unterschiedlichsten Arbeiten verwenden. Für die verschiedensten Schleifarbeiten, das Mattieren glänzender Oberflächen, das Glätten von Holz und anderer Oberflächen und das Aufrauen verschiedenster Materialien für eine bessere Haftung von Lack und Farbe. Müheloses Entrosten von Stemmeisen, Sägen, Metallhobeln oder Messern. 152 x 229 mm

- 1 Stück**
Körnung
- 120-150 **Nr. 727844**
 - 180-220 **Nr. 727843**
 - 240-320 **Nr. 727842**
- 20 Stück**
Körnung
- 120-150 **Nr. 727841**
 - 180-220 **Nr. 727840**
 - 240-320 **Nr. 727839**

Micro-Mesh® Schleif- und Poliergewebe

Das hochwertigste Feinschleifmittel:

Micro-Mesh eignet sich hervorragend für Lackzwischenschleife und Feinbearbeitung von Holz-, Kunststoff-, Plexiglas- und Metalloberflächen bis hin zur Politur. Insbesondere auch für unregelmäßige und gewölbte Oberflächen. Die Schleifkristalle sind in einer Silikonmatrix auf einer dünnen, hochflexiblen Gewebebasis festgebunden, sodass keine Rückstände auf der bearbeiteten Oberfläche verbleiben. Micro-Mesh kann trocken, mit Wasser oder Petroleum benutzt werden und hat bei normaler Beanspruchung eine hohe Standzeit.



Micro-Mesh® MM

Micro-Mesh MM wurde ursprünglich zum Polieren von hartem Kunststoff entwickelt. Die feinen Körnungen eignen sich neben der Kunststoffbearbeitung auch hervorragend für die Bearbeitung von Holz, Plexiglas, Fiberglas bis hin zur Lackpolitur.

MICRO-MESH® MM EINZELBLATT
153 x 82 mm

Körnung

1500	Nr. 705101
1800	Nr. 705102
2400	Nr. 705103
3200	Nr. 705104
3600	Nr. 705105
4000	Nr. 705106
6000	Nr. 705107
8000	Nr. 705108
12 000	Nr. 705109

A MICRO-MESH® MM SORTIMENT,
11-TEILIG **Preisvorteil**
Je ein Blatt der Körnungen 1500, 1800, 2400, 3200, 3600, 4000, 6000, 8000, 12 000, eine Polierfeile, ein Schleifblock.
Nr. 705115

MICRO-MESH® MM SORTIMENT,
20-TEILIG **Preisvorteil**
Je zwei Blätter der Körnungen 1500, 1800, 2400, 3200, 3600, 4000, 6000, 8000, 12 000, eine Polierfeile, ein Schleifblock.
Nr. 705116

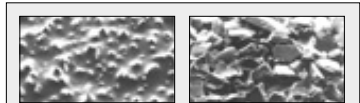
Micro-Mesh® Soft Pads

Passen sich jeder Kontur an: Einfache, präzise Anwendung bei Zwischenschleifen, Polituren und Lackkorrekturen. Beidseitig mit Schleifgewebe beschichteter, elastischer Schaumstoffkern.

MICRO-MESH® SOFT PADS
100 x 75 x 5 mm

Körnung

1500	Nr. 705411
1800	Nr. 705412
2400	Nr. 705413
3200	Nr. 705414
3600	Nr. 705415
4000	Nr. 705416
6000	Nr. 705417
8000	Nr. 705418
12 000	Nr. 705419



Schleifpapier,
Körnung 400

Micro-Mesh,
Körnung 1500

Schleifpapier ist ausgelegt für aggressiven Materialabtrag. Die Schleifkörner sind in einer steifen Harzschicht gebunden, aufgrund der unterschiedlichen Ausrichtung entstehen Kratzspuren in Schleifrichtung.

Bei Micro-Mesh hingegen sind die Schleifkristalle auf einer flexiblen Gewebebasis gebunden. Die Kristalle können sich so in jede Richtung bewegen und richten sich entsprechend der Schleifbewegung aus. Dies verhindert die Bildung von Kratzspuren.

B MICRO-MESH® SOFT PADS,
100 X 75 MM, SATZ, 9-TEILIG **Preisvorteil**
Farbkodiert. Je ein Soft Pad der Körnungen 1500, 1800, 2400, 3200, 3600, 4000, 6000, 8000, 12 000. 100 x 75 x 5 mm
Nr. 705420



C MICRO-MESH® SOFT PADS,
50 X 50 MM, SATZ, 9-TEILIG
Farbkodiert. Je ein Soft Pad der Körnungen 1500, 1800, 2400, 3200, 3600, 4000, 6000, 8000, 12 000. 50 x 50 x 4 mm
Nr. 705410



D MICRO-MESH® MM POLIERFEILE
Ideal für Lackkorrekturen. Flexible, beidseitig belegte Feile mit den Körnungen 3200, 6000, 12000.
145 x 12 mm
Nr. 705110



H MICRO-MESH® CRAFT KIT

Dieses Set besteht aus einem 9-teiligen Satz farbkodierter Soft Pads mit beidseitigem Schleifgewebe sowie drei Micro-Mesh MX Polierfeilen für größeren Abtrag in harten Materialien und schwer erreichbare Stellen. Ein mitgeliefertes Poliertuch und das Micro-Gloss Poliermittel ermöglichen die Beseitigung kleinster Kratzer nach der Benutzung der Micro-Mesh Schleifpapiere. Je ein Soft Pad der Körnungen 1500, 1800, 2400, 3200, 3600, 4000, 6000, 8000, 12 000. 50 x 50 x 4 mm. Drei Polierfeilen MX mit unterschiedlicher Körnung je Seite: 100, 150, 180, 240, 400, 600. 30 g Micro-Gloss Poliermittel, 300 x 300 mm Poliertuch.
Nr. 705310

E RUSTINS BURNISHING CREAM

Verwenden Sie die feine Creme um Kunststoffe, Metalle oder Lackoberflächen zu polieren. Geeignet für z. B. Acryl, Polyester, Chrom und Messing. Die Oberfläche muss glatt und ausgehärtet sein. Die Burnishing Cream kann auch direkt an der Drechselbank verwendet werden. Um ein schnelles Austrocknen bei maschineller Nutzung zu verhindern, kann beim Polieren Wasser hinzugegeben werden.
Verursacht schwere Augenschäden.
63 ml
Nr. 810231



I MICRO-GLOSS® POLIERMITTEL

Beseitigt feinste Kratzer: Poliermittel auf Wasserbasis mit 1 µm großen Aluminiumoxidpartikeln zur Erzeugung feinsten Oberflächen bei Acryl, Metallen, Holz und harten Lacken. Es beseitigt noch sichtbare Schleifspuren von Micro-Mesh restlos, erzeugt eine brillante Fläche und hinterlässt keine Verfärbungen.
55 g
Nr. 705482



Micro-Mesh® MX

Micro-Mesh MX ist durch die gröbere Körnung für stärkeren Abtrag ausgelegt. Es eignet sich zum Egalisieren von Lackflächen, die Bearbeitung von harten Werkstoffen (Metalle, Gesteine, Hartkunststoffe), Beseitigung von Verunreinigungen, Oxidschichten, Herausschleifen von Kratzern, Schärfen und Polieren. Aufgrund der stärkeren Texturbasis ist MX etwas weniger flexibel als MM.

F MICRO-MESH® MX, SATZ, 7-TEILIG
Ein Blatt pro Körnung 60, 100, 150, 240, 360, 600, 1200.
153 x 82 mm
Nr. 705481

G MICRO-MESH® MX, SATZ 12-TEILIG
Ein Blatt pro Körnung 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 360, 400, 600, 800, 1200.
100 x 76 mm
Nr. 705117



J SCHLEIFBLOCK
Aus Schaumgummi.
60 x 60 x 25 mm
Nr. 705114



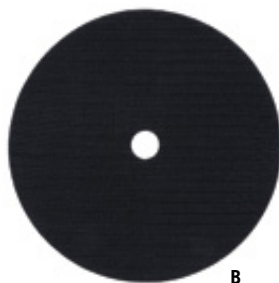
A HOPE ALUMINIUM SCHLEIFTELLER
Ø 145 MM, MIT KLETTBELAG

Praktischer Schleifteller, der direkt im Drehselvfutter gespannt werden kann. 55 mm Schwalbenschwanznut auf der Tellerrückseite.



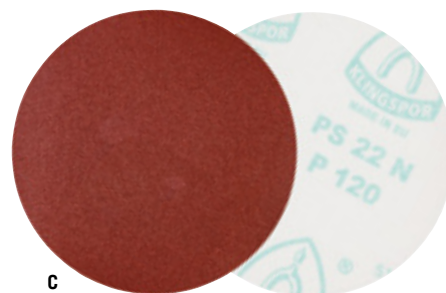
Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Passend für die meisten Standardfutter mit Ø 100 mm und Spannbacken z. B. super nova, Record sc4, Vicmarc etc. Nicht passend für Axminster Clubman Spannbacken. Tellerdurchmesser 145 mm, passend für 150 mm Klettschleifscheiben. Wir empfehlen, das Schleifmittel mit einer Schere an den Scheibendurchmesser anzupassen.
Nr. 707959



B

B SCHLEIFMITTEL-UNTERLAGE MIT KLETTBELAG, Ø 150 MM
Selbstklebende Rückseite. Passend für Tellerschleifer Nr. 720805 oder andere 150 mm Schleifscheiben.
Nr. 830453



C

C KLINGSPOR KLETT-SCHLEIFSCHLEIBEN UNIVERSAL, Ø 150 MM, 10 STÜCK
Klethaftendes Schleifpapier mit Universalschleifmittel für die Holz- und Metallbearbeitung. Das PS 22 Schleifmittel aus Korund hat eine Kunstharzbindung auf einer E-Papierunterlage. Halboffene Streuung.
Körnung
60 **Nr. 727319**
80 **Nr. 727320**
120 **Nr. 727321**
240 **Nr. 727322**



F

F HOPE PRO-SANDER KOMPLETTSET, 11-TEILIG

Zum gefahrlosen Schleifen bei tiefen Schalen, großen Vasen oder tiefen Konturen. Der stufenlos einstellbare Winkel des Schwenkkopfes ermöglicht das Schleifen von schwer zugänglichen Stellen. Einfach in der Anwendung und sehr effizient. Durch das Klettsystem werden die

Schleifmittel schnell gewechselt. Die extraweichen Interface Pads passen sich selbst feinsten Konturen an. Lieferumfang: Pro-Sander mit Softex Griff, 3 Schleifteller mit Zwischeneinlagen inklusive Soft-Pads (36, 47, 72 mm), Innensechskant-Schlüssel.
Nr. 707801



D

D INTERFACE PAD FÜR HOPE PRO-SANDER

Dieses Pad wird zwischen dem Schleifteller und dem weichen Soft Pad fixiert. Dadurch wird einer Abnutzung der Klettschicht am Schleifteller vorgebeugt. Passend für Hope Pro-Sander Nr. 707801.
Ø
36 mm **Nr. 707814**
47 mm **Nr. 707816**
72 mm **Nr. 707818**



E

E SOFT PAD FÜR HOPE PRO-SANDER
Weiches Pad welches sich feinsten Konturen anpasst. Passend für Hope Pro-Sander Nr. 707801.

Ø
36 mm **Nr. 707815**
47 mm **Nr. 707817**
72 mm **Nr. 707819**



G

G SCHLEIFSCHLEIBEN KLETT Ø 37 MM, 50 STÜCK

Passend für Nr. 707801.
Körnung
80 **Nr. 707870**
120 **Nr. 707871**
180 **Nr. 707872**
240 **Nr. 707873**

SCHLEIFSCHLEIBEN KLETT Ø 50 MM, 50 STÜCK
Passend für Nr. 707801.

Körnung
80 **Nr. 707874**
120 **Nr. 707875**
180 **Nr. 707876**
240 **Nr. 707877**

SCHLEIFSCHLEIBEN KLETT Ø 75 MM, 50 STÜCK
Passend für Nr. 707801.

Körnung
80 **Nr. 707878**
120 **Nr. 707879**
180 **Nr. 707880**
240 **Nr. 707881**



H

H HAFTFIX® SCHLEIFTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER, M 14, Ø 115 MM
Geeignet für alle Winkelschleifer mit Gewinde M 14. Bruchsicher, angenehme Laufruhe, hohe Temperaturbeständigkeit. Zusammen mit dem useit Interface-Pad, Ø 115 mm (Nr. 720147) können auch konkave/konvexe Oberflächen bearbeitet werden.
Ø 115 mm
Nr. 720146

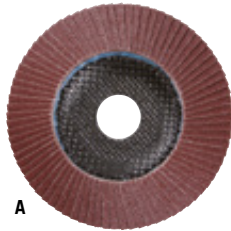


I

I USEIT®-INTERFACE-PAD, Ø 115 MM, H 15 MM
Passend für Haftfix-Schleifteller, Ø 115 mm (Nr. 720146). Zum Bearbeiten konkaver/konvexer Oberflächen. Gleicht beim Feinstschliff unterschiedliche Schleifdrücke aus.
Ø 115 mm
Nr. 720147



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



A KLINGSPOR FÄCHER-SCHLEIFSCHEIBE
Für den Grob- und Zwischenschliff. Fächerschleifscheiben bestehen aus einem Glasgewebeteller mit kreisringförmig aufgetragenen Schleifmittellamellen. Die flexiblen Lamellen gewährleisten eine gleichmäßig hohe Schleifleistung, ein gleichmäßiges Schliffbild und geringe Vibrationen. Dies macht sie ideal zum Schleifen von konkaven, mit Fräs- oder Raspelscheiben geformten, Flächen und Kanten. Fächerschleifscheiben werden in

der Metallbearbeitung auch als Schrupscheiben zum Glätten von Schweißnähten verwendet. Für Holz, NE-Metalle, Stahl. Max. Drehzahl 13 300 U/min. Bindung Kunstharz, Kornart Korund. Passend für 115 mm und 125 mm Winkelschleifer. 115 x 22,23 mm

Körnung
40 **Nr. 706474**
60 **Nr. 706475**
80 **Nr. 706476**
120 **Nr. 706477**



B MINI-ZIEHKLINGEN, SATZ, 4-TEILIG

- Kalt gewalzt
- Hergestellt aus Federstahl mit geringem Chromanteil und damit leichtem Rostschutz

Stärke 0,3 mm
Breite x Länge 25-30 x 45-50 mm
Nr. 703540



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Kirjes® Schleifsystem

Perfekte Oberflächen bei beliebig geformten Holzobjekten:

Die Qualität und Wahrnehmung jedes Werkstückes wird ganz entscheidend von der Oberfläche bestimmt. Plane Flächen können dabei mit dem Hobel geputzt oder geschliffen werden. Schwieriger sind konkave und konvexe Flächen, Innenflächen von Körpern sowie unregelmäßig geformte Teile. Maschinelles Schleifen war hier bisher kaum möglich, händisches Schleifen aber extrem aufwendig. Diese Lücke schließt der schwedische Hersteller Kirjes mit seinem integrierten Schleif- und Poliersystem: Es ermöglicht einen großen Qualitätssprung und erleichtert gleichzeitig auch die Bearbeitung.

Eine Hülse aus hoch flexiblen Schleifleinen wird auf einen zylindrischen oder halbkugelförmigen Schleifkörper aus Gummi aufgesetzt und mit einer speziellen Luftpumpe durch den Antriebsschaft mit Luft befüllt. So entstehen elastische Schleifkörper, die sich unterschiedlichsten Oberflächen perfekt anpassen können. Neben Schleifhülsen wird auch für jede der vier Schleifkörper eine Hülse zum Bürsten und zum Polieren angeboten. Damit geben Sie Ihrem Werkstück nicht nur den letzten Schliff, Sie erzielen polierte Oberflächen. Alle Schleifkörper werden in das Bohrfutter einer 130 cm langen biegsamen Welle eingespannt. Ideal für die Innenflächen von gedrehten oder geschnitzten Gefäßen, auch an schwer zugänglichen Stellen, für Löffel, Musikinstrumente, Skulpturen, Ornamente, Holzspielzeug, Schmuck, Messergriffe u. v. m.

C KIRJES® SCHLEIFSYSTEM »BASIC«
Schleifsystem mit Motor, biegsamer Welle, Basis-Schleifset und englischer Anleitung.
Nr. 707689

D KIRJES® SCHLEIFSYSTEM »PRO«
Komplettes Schleifsystem mit Motor, biegsamer Welle, Schleifkörper-Satz Nr. 101 und englischer Anleitung.
Nr. 707437

E MOTOR ZUM SCHLEIFEN UND POLIEREN FÜR KIRJES® SCHLEIFSYSTEM
Leistungsstarker und leiser Motor, ausgestattet mit zwei Zahnkranzbohrfuttern 0-10 mm. 300 W, 230 V, 3000 U/min, 4,5 kg.
Nr. 707432



C



D



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



E



A BIEGSAME WELLE FÜR KIRJES® SCHLEIFSYSTEM
Hoch flexibel, mit drei Kugellagern und einem Zahnkranzbohrfutter 0-10 mm. Ausgelegt für eine max. Drehzahl bis 10 000 U/min. Länge 130 cm.
Nr. 707433



B HANDGRIFF MIT STAUBSAUGER-ANSCHLUSS FÜR KIRJES® SCHLEIFSYSTEM
Um den feinen Schleifstaub beim Arbeiten mit dem Kirjes-System gleich bei der Entstehung abzusaugen, wird dieser Absauggriff verwendet. Der flexible Schlauch (Innendurchmesser 32 mm) wird einfach an einen herkömmlichen Staubsauger angebracht.
Nr. 707434



C SCHLEIF- UND POLIER-SET FÜR KIRJES® SCHLEIFSYSTEM
Satz enthält: Schleifkörper, zylindrisch Ø 20 x 32 mm (Nr. 120); Schleifkörper, zylindrisch Ø 28 x 80 mm (Nr. 130);

je zwei Schleifhülsen pro Körnung 80, 150 und 320; 2 x 2 Stoff-Polierhülsen; je eine Bürstehülse; Reinigungs-Stick; Luftpumpe; 50 ml natürliches Öl-wachs.
Nr. 707695



D BASIS SCHLEIF-SATZ FÜR KIRJES® SCHLEIFSYSTEM
Satz enthält: Schleifkörper, zylindrisch Ø 42 x 44 mm (Nr. 140); Schleifkörper, ballförmig Ø 42 x 35 mm (Nr. 140R);

je zwei Schleifhülsen pro Körnung 80, 150, 220 und 320; Luftpumpe; Reinigungs-Stick.
Nr. 707436



E POLIER-SET FÜR KIRJES® SCHLEIFKÖRPER
Satz enthält: zwei Stoff-Polierhülsen für Schleifkörper (Nr. 140); Bürstehülse für Schleifkörper (Nr. 140); zwei Stoff-

Polierhülsen für Schleifkörper (Nr. 140R); Bürstehülse für Schleifkörper (Nr. 140R); 50 ml natürliches Öl-wachs.
Nr. 707688

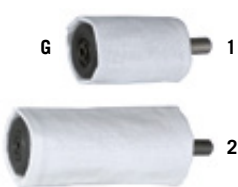


F SCHLEIFKÖRPER-SATZ NR. 101 FÜR KIRJES® SCHLEIFSYSTEM
Satz enthält: Schleifkörper, zylindrisch Ø 20 x 32 mm (Nr. 120); Schleifkörper, zylindrisch Ø 28 x 80 mm (Nr. 130); Schleifkörper, zylindrisch Ø 42 x 44 mm (Nr. 140); Schleifkörper, ballförmig Ø 42 x 35 mm (Nr. 140R); Schleifkörper, ballförmig Ø 20 mm (Nr. 120R); je fünf Schleifhülsen pro Körnung 80, 150 und 320; Luftpumpe; Reinigungs-Stick.
Nr. 707435



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

 Schleifhülsen für Schleifkörper unter www.dictum.com



G STOFF-POLIERHÜLSEN FÜR SCHLEIFKÖRPER, 2 STÜCK
Für die Endpolitur von bereits getrockneten Wachs-schichten werden diese Stoff-polierhülsen verwendet. Zwei Stück.

Modell		Nr.
1	Nr. 120	Nr. 707422
2	Nr. 130	Nr. 707423
3	Nr. 140	Nr. 707424
4	Nr. 140R	Nr. 707425

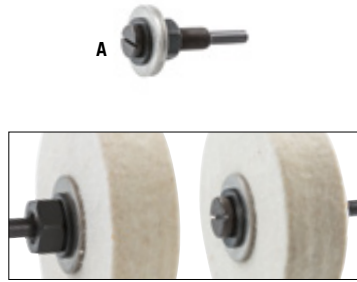


H BÜRSTENHÜLSEN FÜR SCHLEIFKÖRPER
Der Kirjes-Bürstenaufsatz wird verwendet um Wachs gleichmäßig über faserige und poröse Oberflächen zu verteilen. Desweiteren können die ersten Wachs-schichten nach dem Trocknen geschwabbelt werden.

Modell	Ø	Menge	Nr.
1	Nr. 120 zylindrisch Ø 20 x 32 mm	2 Stück	Nr. 707418
2	Nr. 130 zylindrisch Ø 28 x 80 mm	2 Stück	Nr. 707419
3	Nr. 140 zylindrisch Ø 42 x 44 mm	2 Stück	Nr. 707420
4	Nr. 140R ballförmig Ø 42 x 35 mm	1 Stück	Nr. 707421

A SPANNDORN, 10/6 MM

Für Rotationswerkzeuge wie Bohrmaschinen, Geradschleifer, Biegewellen etc. Für 10 mm Scheibenbohrungen. Durch zwei zusätzliche Spannscheiben mit \varnothing 30 mm können auch Scheiben mit 20 mm Bohrungen in Verbindung mit Reduziererringen (Nr. 729027) aufgespannt werden. Max. Spannbreite 25 mm. Dorn brüniert, Spannscheiben in Edelstahl.
Schaft \varnothing 6 mm
Scheiben \varnothing 10 mm
Nr. 729030



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

B REDUZIERRINGE, PAAR

Zur Reduzierung des Bohrungsdurchmessers bei Schleif- und Polierscheiben. Aus Kunststoff. Außendurchmesser 20 mm, Innen- \varnothing

10 mm **Nr. 729027**
12 mm **Nr. 728995**
12,7 mm **Nr. 728996**



C KLINGSPOR MM 630 SCHLEIFMOP-RÄDER, 2 STÜCK
Schleifmop-Rad mit hochflexiblen, längs geschlitzten und korundbestreuten Gewebe-Lamellen mit hoher Standzeit und Abtragsleistung. Dient speziell zur Bearbeitung stark profilierter Werkstücke auf handgeführten Maschinen oder allen Geradschleifern. Geeignet für Stahl, Edelstahl, Holz und Kunststoff.



180 x 25 x 6 mm

Körnung

80 **Nr. 727909**

120 **Nr. 727910**

180 **Nr. 727911**

180 x 50 x 6 mm

Körnung

80 **Nr. 727906**

120 **Nr. 727907**

180 **Nr. 727908**



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

DICTUM® Polier- und Schleifmaschinen

Egal welches Material bearbeitet und welche Oberflächengüte erreicht werden soll, mit den DICTUM Polier- und Schleifmaschinen und dem entsprechenden Zubehör sind Sie für alle Aufgaben gerüstet. Vom präzisen Grob- und Feinschliff an Werkzeugschneiden, bis hin zum Schleifen und Polieren von planen, profilierten und organisch geformten Oberflächen. Mit dem entsprechenden Zubehör sowie den Schleif- und Poliermitteln bearbeiten Sie Metalle, Holzwerkstoffe, Naturstoffe, Kunststoffe, etc. bis zum gewünschten Arbeitsergebnis.

**D DICTUM® MINI-POLIERMOTOR PM 75 INKL. BIEGEWELLE UND UNIVERSALHANDSTÜCK**

Kompakte Poliermaschine ausgestattet mit zwei konischen Polierscheibenaufnahmen und Baumwollscheiben. Ideal zum Polieren von kleinen Drechselarbeiten, filigranen Objekten, Schmuck, etc. Die Welle kann links und/oder rechts mit optionalem Zubehör wie Bohrfutter, Schleifwalzen, Schleifscheiben, Rundbürsten und diversen Reinigungs- und Polierscheiben bestückt werden. Für jede Anwendung das passende Werkzeug und der geeignete, stufenlos einstellbare Drehzahlbereich (3000-8000 U/min). Maschinengehäuse komplett aus robustem Aluminiumdruckguss gefertigt.

Lieferumfang:

- Aufnahmedorn mit Spannflansch
- Filz-Polierscheibe
- Biegsame Welle, 92 cm
- Universalhandstück UH-4 inkl. Bohrfutterschlüssel (Nr. 728811)

Motor 230 V / 50 Hz
Aufnahmeleistung 400 W

Leerlaufdrehzahl 3000-8000 1/min

Schallpegel 72 dB(A)

Schafthöhe 105 mm

Schaft \varnothing 10 mm

160 x 130 x 145 mm

2,8 kg

Nr. 728795



E

DICTUM® UNIVERSALHANDSTÜCK HD-6.5
Handstück mit Dreibackenfutter in besonders belastbarer Ausführung für grobe Arbeiten an der Biegewelle, für große Fräs-, Bohr- oder Schleifwerkzeuge. Drehzahl maximal 8 500 U/min. Spannbereich 1-6,5 mm. Inkl. Bohrfutterschlüssel.
Nr. 728809




F

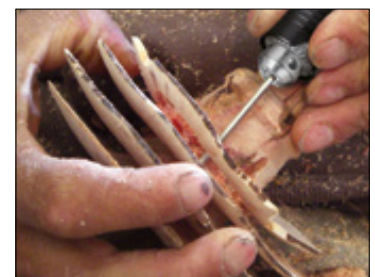
DICTUM® UNIVERSALHANDSTÜCK UH-6
Dreibackenfutter für Fräs-, Bohr- oder Schleifarbeiten an der Biegewelle. Drehzahl maximal 20 000 U/min. Spannbereich 1-6 mm. Inkl. Bohrfutterschlüssel.
Nr. 728810



G

DICTUM® UNIVERSALHANDSTÜCK UH-4
Dreibackenfutter für Fräs-, Bohr- oder Schleifarbeiten an der Biegewelle. Drehzahl maximal 20 000 U/min. Spannbereich 1-4 mm. Inkl. Bohrfutterschlüssel.
Nr. 728811

 Weiteres Zubehör für das Kirjes® System finden Sie unter www.dictum.com



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!

 **Online SHOP**



► Weiteres Zubehör online erhältlich.
www.dictum.com



A ZAHNKRANZBOHRFUTTER 6,5 MM FÜR DICTUM® MINI-POLIERMOTOR
Zur Montage an der rechten Welle. Inkl. Bohrfutterschlüssel. Für Maschinenwellen-Ø 10 mm. Spannbereich 1-6,5 mm. Bohrung 10 mm
Nr. 728799



B SORBY™ POLIERAUFSATZ
Besonders praktisch für die Endpolitur von Schüsseln und Schalen. Zu verwenden mit der Aufnahme Nr. 720399. Ø 50 mm **Nr. 720371**
100 mm **Nr. 720372**



C SORBY™ AUFNAHME FÜR POLIERAUFSATZ
Mit dieser Aufnahme werden die Polieraufsätze (Nr. 720371 und 720372) befestigt. Passend auch für die biegsame Welle für Kirjes-Schleifsystem (Nr. 707433) und DICTUM Mini-Poliermotor (Nr. 728795), aber auch mit jedem herkömmlichen Bohrfutter zu verwenden. Schaftdurchmesser 6 mm.
Nr. 720399



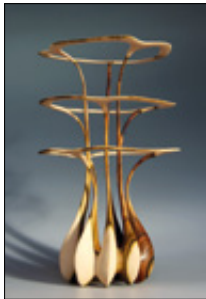
Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

MOVILUTY

Seit mehr als 50 Jahren entwickelt und produziert MOVILUTY in Frankreich Antriebsmotoren für biegsame Wellen. Jahrzehnte lange Erfahrung der Profis aus Handwerk und Industrie finden sich im gesamten Sortiment wieder.



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



D MOVILUTY MOVIX FRÄSMOTOR
Leistungsstarker Motor für biegsame Wellen. Der 900 Watt Motor und ein elektronischer Drehzahlregler im Fußschalter gewährleisten auch unter Dauerbelastung optimale Arbeitsergebnisse in Holz, Metall, Stein, Kunststoff oder Glas, beim Gravieren, Bürsten, Schleifen, Fräsen oder Polieren. Mit einer Drehzahl von bis zu max. 25 000 U/min. und vielen als Zubehör erhältlichen Wellen und Handstücken ist man für alle Arbeiten in Hobby, Handwerk und Industrie bestens gerüstet. Motorgehäuse aus schlagfesten ABS-Kunststoff mit auswechselbarem Luftfilter. 230 Volt.

1 MOVILUTY Movix Fräsmotor für biegsame Wellen
Lieferumfang:
• Moviluty MOVIX Fräsmotor (ohne biegsame Welle)
• Fußschalter mit integriertem Drehzahlregler

Nr. 727580

2 MOVILUTY Movix Fräsmotor-Set
Starter-Set mit 120 cm langer Biege- welle für großen Bewegungsradius und Handstück. Das ergonomisch geformte Handstück ist besonders robust und selbst für schwere Arbeiten geeignet.

Lieferumfang:
• MOVILUTY Movix Fräsmotor
• Fußschalter mit integriertem Drehzahlregler
• Biegsame Welle Standard, 120 cm Länge (Nr. 727582)
• 50 Sicherungsklammern (Nr. 727596)
• Handstück mit 9 mm Schlüssel (Nr. 727587)
• Spannzangen-Set Ø 2,3 / 3 / 6 mm (Nr. 727595)

Nr. 727581



2



E SPANNZANGEN FÜR MOVILUTY HANDSTÜCKE
Passend für MOVILUTY Handstücke
Nr. 727586, 727587.

Für Schaftdurchmesser
3 mm **Nr. 727589**
3,2 mm **Nr. 727598**
(¼ Inch)
3,5 mm **Nr. 727590**

Für Schaftdurchmesser
4 mm **Nr. 727591**
5 mm **Nr. 727592**
6 mm **Nr. 727593**
6,35 mm **Nr. 727594**
(¼ Inch)

Spannzangen-Set
Je eine Spannzange für
Werkzeugschaft-Ø 2,3 / 3 / 6 mm.
Nr. 727595

F MOVILUTY BIEGSAME WELLE FÜR MOVIX FRÄSMOTOR
Inkl. Ersatz-Sicherungsklammern. Passend für MOVIX Fräsmotor Nr. 727580, 727581.

120 cm, Standard
Standardausführung mit Schlauchdurchmesser 12 mm, Seelendurchmesser 4 mm.
Nr. 727582

120 cm, verstärkt
Verstärkte Ausführung mit Schlauchdurchmesser 15 mm, Seelendurchmesser 5 mm.
Nr. 727583



F

160 cm, Standard
Standardausführung mit Schlauchdurchmesser 12 mm, Seelendurchmesser 4 mm.
Nr. 727584

160 cm, verstärkt
Verstärkte Ausführung mit Schlauchdurchmesser 15 mm, Seelendurchmesser 5 mm.
Nr. 727585

G MOVILUTY HANDSTÜCK, GRIFF-Ø 20 MM
Dünnes Handstück für feine Detailarbeiten und werkstücknahes Führen. Max. Spannzangen-Ø 6,35 mm. Inkl. 9 mm Gabelschlüssel. Abmaße Ø 20 x 122 mm, 140 g. Lieferung ohne Spannzange. Passend für MOVILUTY Biege- wellen.
Nr. 727586



G

H MOVILUTY HANDSTÜCK MIT DREIBACKENFUTTER
Das Dreibackenfutter ermöglicht Werkzeugschäfte von 0,3 bis 6,35 mm Durchmesser zu spannen. Inkl. 12 mm Gabelschlüssel. Abmaße Ø 25 x 130 mm, 130 g. Passend für MOVILUTY Biege- wellen.
Nr. 727588



H

A MOVILUTY HANDSTÜCK,
 GRIFF-Ø 25 MM
 Ergonomisch geformtes, robustes Handstück für schwere Arbeiten. Der 25 mm Griffdurchmesser sorgt auch bei langen Arbeitszeiten für gute Handhabung. Max. Spannweiten-Ø 6,35 mm. Inkl. 9 mm Gabelschlüssel. Abmaße Ø 25 x 130 mm, 130 g. Lieferung ohne Spannzange. Passend für MOVILUTY Biegewellen.
Nr. 727587



B SICHERUNGSKLAMMERN FÜR MOVILUTY BIEGEWELLEN
 Schützt die Wellensele vor zu hohem Drehmoment. Passend für MOVILUTY Biegewellen. 50 Stück.
Nr. 727596



► *Zubehör für Moviluty Movix finden Sie ab Seite 68.*

Foredom®

Foredom, gegründet im Jahre 1922 in Connecticut USA, gilt als der führende Hersteller von flexiblen Wellen und Hängemotoren. Neben Motoren und Biegewellen bietet Foredom ein reichhaltiges Sortiment an Spezialmotoren, Handstücken und Zubehörteilen mit gewohnt hoher Qualität und Leistung. Der Einsatzbereich von Foredom Werkzeugen reicht von der Schmuckherstellung über die Holzbearbeitung bis hin zu zahnmedizinischen Labors.

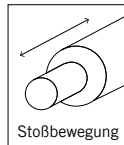
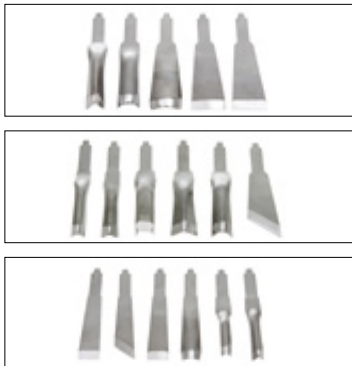
C FOREDOM® SCHNITZMASCHINE
 INKLUSIVE WELLE UND HANDSTÜCK
 Für feine und mittlere Spanabnahme: Langsam laufender Hängemotor mit hohem Drehmoment für die Bildhauerei. Die kraftvolle und sehr flexible Biegewelle mit 90 cm Länge ermöglicht einen großen Bewegungsradius und Zugang zu engeren Stellen. Der Handschalter ermöglicht eine stufenlose Einstellung der Drehzahl (bis max. 5000 U/min) bzw. Stoßgeschwindigkeit der Bildhauereinsätze. Inklusive Bildhauerhandstück (nicht für Dremelfunktion geeignet), 17 verschiedene Bildhauereinsätze und Maschinenfett für Biegewelle. Motorleistung 75 W, 230 V. Motorleistung 75 W, 230 V.

Lieferumfang:

- Hängemotor LX-Serie mit 90 cm Biegewelle
- Handschalter mit stufenloser Drehzahlregelung
- Bildhauerhandstück H.50
- 17 verschiedene Bildhauereinsätze
- Maschinenfett für Biegewelle

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung

3,5 kg
Nr. 711136



Stoßbewegung



D FOREDOM® UNIVERSALHANDSTÜCK H.30®
 Dreibrückenfutter für Fräs-, Bohr- oder Schleifarbeiten an der Biegewelle. Die Spannbacken lassen sich bis auf 4 mm öffnen und ohne Lücke schließen. Inklusive Bohrfutterschlüssel. Passend zur Foredom-Schnittmaschine mit biegsamer Welle Nr. 711136 und 711157. Gesamtlänge 130 mm, 160 g.
Nr. 711140



Drehbewegung



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

E MOTORAUFHÄNGUNG FÜR FOREDOM® SCHNITZMASCHINE
 Ausgelegt für bis zu zwei Hängemotoren, massive Stahlaufhängung mit höhenverstellbarer Handstück-Ablage und Schraubklemme für Fixierung an Tischplatten (max. 55 mm Plattendicke). Zwei mitgelieferte Sicherheitsklammern fixieren die Hängemotoren. 3-teilige Konstruktion, max. Höhe 98 cm, 1,3 kg.
Nr. 711139



A FOREDOM® FRÄSMOTOR MIT BIEGEWELLE, KOMPLETT-SET
 Beliebter Hängemotor für den universellen Einsatz mit Links-/Rechtslauf und bis zu 18 000 U/min. Die kraftvolle und sehr flexible Biegewelle mit 95 cm Länge ermöglicht einen großen Bewegungsradius und Zugang zu engeren Stellen. Der Fußschalter mit solider Elektronik und stabilem Kunststoffgehäuse sorgt für stufenlose Geschwindigkeitsregulierung. Das auswechselbare Handstück mit Schaftaufnahme bis 1/4 Inch und drei Spannzangen, hat eine ergonomische, schlanke Bauweise und ermöglicht ein werkstücknahes und sicheres Arbeiten. Motorleistung 125 W, 230 V. Gewicht 3,7 kg

- Lieferumfang:
- Hängemotor
 - Fußschalter C.FCH-2
 - Handstück H.44T mit 3/32 Inch-, 1/8 Inch- und 1/4 Inch-Spannzange
 - Zubehörsortiment AKWK53, 27-teilig mit 3/32 Inch-, 1/8 Inch- und 1/4 Inch-Schaft Werkzeugen
 - 3-teiliges DVD-Set (»Fur, Feathers and Fins«, Sprache: Englisch)
 - Maschinenfett für Biegewelle

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 711157



B DREMEL® 3000-15 MULTIFUNKTIONSWERKZEUG
 Dieses Set enthält das Multifunktionswerkzeug Dremel 3000 und 15 Dremel Originalzubehöre einschließlich innovativem Schnellwechselsystem Easy Twist für einen einfachen und schlüssellosen Werkzeugwechsel. Präzise, variable DrehzahlEinstellung, Leerlaufdrehzahl von 10 000-33 000 U/min, 130 W Mo-

tor für optimale Leistung. Der Softgrip sorgt für eine sichere Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten. Der integrierte Aufhängebügel bietet zusätzlichen Arbeitskomfort. Spannzangendurchmesser 3,2 mm. Kohlebürsten auswechselbar. Motor 230 V 550 g **Nr. 704122**



Zubehör für biegsame Wellen



C FRÄSSTIFT AUS WOLFRAM/VANADIUM-STAHL
 Aus einem Stück gefertigt mit präzise angeschliffenen Schneiden bieten diese Fräser einen weitgefächerten Einsatzbereich. In Weich- und Hartholz, NE-Metallen, Edelmetallen, Kunststoffen und Gips anwendbar. Die hohe Rundlaufgenauigkeit ermöglicht ein sanftes, effizientes und kontrolliertes Arbeiten frei Hand. Drehzahl max. 45 000 U/min. Schaft Ø 3,2 mm

Kegel, Ø 8 mm
Nr. 711155
 Zylinderkopf, Ø 3,2 mm
Nr. 711154



Rundkopf, Ø 4,8 mm
Nr. 711153
 Fräsrad, Ø 9,5 mm
Nr. 711156



D KIRJES® ORBICUT
 Zur Verwendung in flexiblen Wellen, Bohrmaschinen und Akkuschraubern. Konzipiert für einen schnellen und effizienten Materialabtrag erzeugen die beiden auswechselbaren HSS-Schneiden sehr glatte Oberflächen, die nur ein minimales Nachschleifen erfordern. Die Fräskugel ermöglicht sanftes und kontrolliertes Arbeiten, während der geringe Schneidenerüberstand von 0,1 mm optimale Sicherheit für den Anwender gewährleistet. Ein perfektes Fräs Werkzeug für kleine und mittelgroße Aushöhlungen. Schaftdurchmesser 6 mm

Ø 20 mm
Nr. 707546
 Ersatzschneiden
Nr. 707548

Ø 40 mm
Nr. 707547
 Ersatzschneiden
Nr. 707549



E SCHLEIFPAPIERDORN
 Selbst zugeschnittenes Schleifgewebe wird in den Aufnahmeschlitz gesteckt und um den Dorn gewickelt. Somit können sehr kleine Radien ausgeschliffen werden. Der externe Durchmesser kann durch mehrmaliges Umwickeln vergrößert werden. Für Schleifmittel bis max. 0,7 mm Gesamtstärke. Nutlänge 20 mm. Schaftdurchmesser 3,2 mm, Drehzahl max. 20 000 U/min. **Nr. 711141**

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Kutzall®

Seit über 50 Jahren stellt Kutzall Qualitätsprodukte her, basierend auf einem einfachen Prinzip: Werkzeuge sollen die Arbeit verbessern. Deshalb wird jedes Kutzall-Werkzeug in höchster Qualität und von Hand mit robustem Hartmetall (Wolframcarbide) beschichtet. Die hohe Präzision ermöglicht einen schnelleren und gleichmäßigeren Materialabtrag, minimales Zusetzen, kurze Reinigungszeiten sowie eine hohe Standzeit. Hergestellt in den USA.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

KUTZALL® RASPELFÄSER

Für perfekte und effiziente Detailarbeiten mit Rotationswerkzeugen. Die große Auswahl an Beschichtungen und Formen bietet für jeden Einsatzzweck den richtigen Fräser. Bei einem großen Drehzahlbereich von 5000-25 000 U/min können die Fräser in Bohrmaschinen, Biegewellen, Geradschleifern oder Winkelschleifern verwendet werden.

A ZYLINDER-RASPELFÄSER

Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	13 mm	8 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727726
2 Original grob	14 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727725
3 Extreme extragrob	14 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727727
Original fein	23 mm	5 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727729
Original grob	23 mm	5 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727728
Extreme extragrob	24 mm	6 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727730
Original fein	27 mm	21 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727732
Original grob	27 mm	23 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727731
Extreme extragrob	27 mm	23 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727733

B RUNDZYLINDER-RASPELFÄSER

Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	13 mm	8 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727717
2 Original grob	14 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727716
3 Extreme extragrob	14 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727718
Original fein	23 mm	5 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727720
Original grob	23 mm	5 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727719
Extreme extragrob	24 mm	6 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727721
Original fein	30 mm	21 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727723
Original grob	31 mm	23 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727722
Extreme extragrob	31 mm	23 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727724
Original fein	39 mm	9 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727714
Original grob	40 mm	10 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727713
Extreme extragrob	40 mm	11 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727715
Original fein	39 mm	16 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727711
Original grob	40 mm	17 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727710
Extreme extragrob	40 mm	17 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727712

C RUNDKEGEL-RASPELFÄSER

Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	13 mm	8 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727741
2 Original grob	14 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727740
3 Extreme extragrob	14 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727742
Original fein	27 mm	15 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727738
Original grob	27 mm	17 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727737
Extreme extragrob	27 mm	17 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727739

D RUNDKOPF-RASPELFÄSER

Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	8 mm	8 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727750
2 Original grob	9 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727749
3 Extreme extragrob	9 mm	9 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727751
Original fein	11 mm	11 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727753
Original grob	12 mm	12 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727752
Extreme extragrob	12 mm	12 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727754
Original fein	28 mm	28 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727747
Original grob	29 mm	29 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727746
Extreme extragrob	30 mm	30 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727748

E SCHEIBEN-RASPELFÄSER

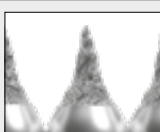
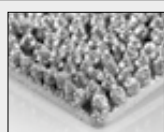
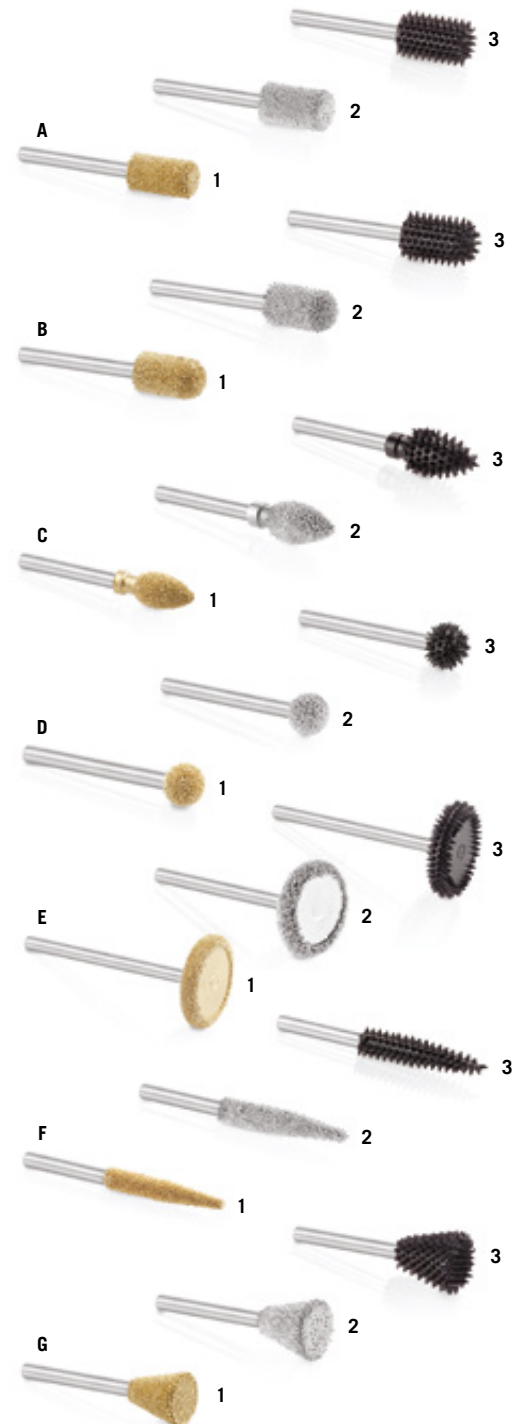
Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	5 mm	21 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727744
2 Original grob	5 mm	21 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727743
3 Extreme extragrob	6 mm	22 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727745

F LANGKEGEL-RASPELFÄSER

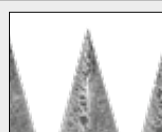
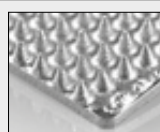
Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	23 mm	5 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727762
2 Original grob	23 mm	5 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727761
3 Extreme extragrob	24 mm	6 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727763
Original fein	39 mm	9 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727756
Original grob	40 mm	10 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727755
Extreme extragrob	40 mm	11 mm	6,35 mm (1/4 Inch)	Nr. 727757

G SCHWALBENSCHWANZ-RASPELFÄSER

Version	Schneidenlänge	Schneiden Ø	Schaft Ø	Nr.
1 Original fein	13 mm	11 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727735
2 Original grob	14 mm	12 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727734
3 Extreme extragrob	14 mm	12 mm	3,2 mm (1/8 Inch)	Nr. 727736

**Kutzall® Original**

Besteht aus sehr scharfen konischen Hartmetall-Spitzen. Die feinen, zufällig angeordneten Spitzen in dichter Streuung eignen sich hervorragend zur Herstellung feiner Oberflächen und für Arbeiten im niedrigen Drehzahlbereich. Ideal zur Bearbeitung von weichen Hölzern.

**Kutzall® Extreme**

Besteht aus präzise geformten Kegeln mit überlegener Lebensdauer, die in regelmäßigem Muster angeordnet sind. Die offene Anordnung der Hartmetall-Zähne sorgt für »aggressive« freischneidende Spitzen und kühlt die Scheibe beim Arbeiten. Zudem verhindert sie Vibrationen und eine zu hohe Belastung der Scheibe. Die beste Wahl bei harten Hölzern und großvolumigem und schnellem Materialabtrag. Im oberen Drehzahlbereich auch für Weichhölzer geeignet.



King Arthur's Tools®

King Arthur's Tools ist ein kleines, familiengeführtes Unternehmen in Nord-Florida und vertreibt seine Produkte in über 55 Ländern weltweit. Das Unternehmen ist mehrfach ausgezeichnet, einschließlich Anerkennungen für Wirtschaftsethik und Innovation. Die Produkte sind patentiert und bieten unterschiedliche Sicherheits- und Leistungsmerkmale.

Set mit Fräskettenscheibe
Nr. 715348 online erhältlich



Video Ein Anwendungs-Video finden Sie online.
www.dictum.com

A KING ARTHUR'S TOOLS® MERLIN2®, SET

In der Holzbearbeitung bieten sich neue Möglichkeiten der Formgebung. Für fein kontrollierbaren Materialabtrag bei Holzskulpturen, das Nachbearbeiten von gedrehten Holzschalen, das Herausarbeiten von kleinen Aushöhlungen oder zum Strukturieren von Oberflächen. Der schlanke Getriebehals des Langhals-Winkelschleifers ermöglicht das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und eine perfekte Sicht zum Werkstück. Für geringen Spanabtrag und Feinbearbeitung. Sehr hohe Sicherheit in der Anwendung und sehr gut kontrollierbar. Motorleistung 100 W, max. 13 000 U/min, Scheibendurchmesser 50mm.

- Spiralgetriebe für bessere Effizienz
- Verbesserte Schutzvorkehrungen für mehr Arbeitssicherheit
- Ergonomisches glasfaserverstärktes Gehäuse für mehr Arbeitskomfort

Lieferumfang:

- Hartmetall-Raspelscheibe, flaches Profil
- Fächerschleifscheibe Körnung 60
- Fächerschleifscheibe Körnung 120
- Fächerschleifscheibe Körnung 240
- Trennscheibe für Metall, Holz und Kunststoff
- Innensechskantschlüssel
- Lieferung in Schutztasche

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Scheibendurchmesser 50mm.
Motor 230 V
Leerlaufdrehzahl 0-13 000 U/min
Aufnahmeleistung 100 W
0,7 kg

Original

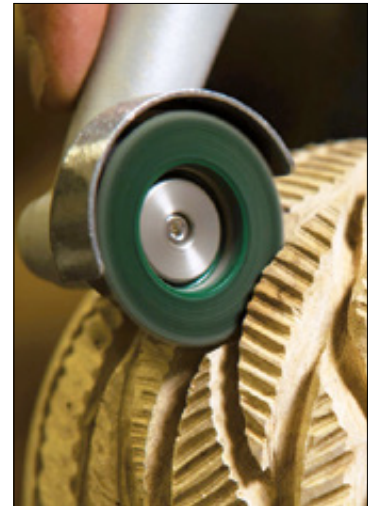
Ausführung ohne zusätzliche Elektronikbauteile, feste Drehzahl 13 000 U/min.
Nr. 715409

Stufenlose Drehzahlregelung

Variable Drehzahlregelung
0-13 000 U/min.
Nr. 715407



Spiralgetriebe



Vorteile des Merlin2:

- Effiziente Lüftung für bessere Motorkühlung
- Balancierter Motor für ruhigeren Lauf
- Verbesserte Elektronik für mehr Zuverlässigkeit

Nick Agar Signature Serie

Als international anerkannter Meisterdrechsler hat sich Nick Agar mit der Oberflächengestaltung von Drehselobjekten einen Namen gemacht. Seine norwegischen Sunset Bowls und seine Skulpturen sind Beispiele für ausgefeilte Oberflächentechniken. In Zusammenarbeit mit King Arthur's Tools entstanden Werkzeuge für den Langhalswinkelschleifer Merlin2, die so nur von metallbearbeitenden Druckluftwerkzeugen bekannt waren. Die praktische Quick-Change-Aufnahme ermöglicht ein schnelles Wechseln der Werkzeuge.

B KING ARTHUR'S TOOLS® MERLIN2®, KOMPLETT-SET,

NICK AGAR SIGNATURE SERIE
Eine perfekte Auswahl an Raspel-, Schleif- und Polierscheiben für den Drechsler, Holzbildhauer, Metallarbeiter, Modellbauer und Oberflächentechniker. Das umfangreiche Zubehör-Set erweitert den Einsatzbereich des Langhals-Winkelschleifers Merlin2 enorm. Mit diesem Set sind Ihrer Kreativität keine Grenzen gesetzt. Ob dem Einfräsen von Einkerbungen oder Mustern, Schleifen von schwer zugänglichen Stellen, Entfernen von Oberflächen-Verunreinigungen oder dem Aufpolieren von matten Oberflächen.

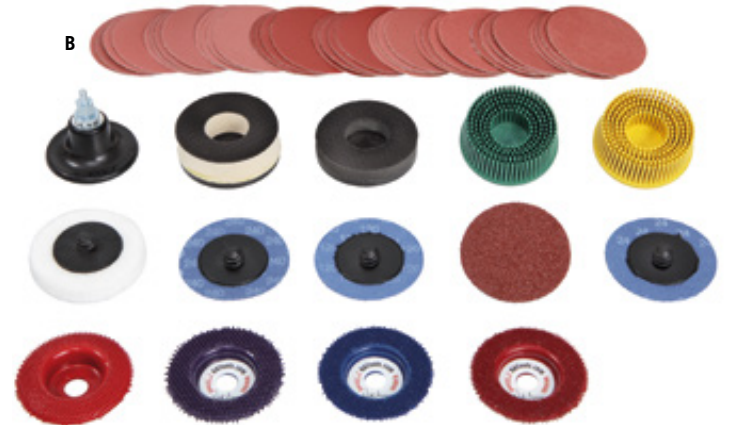
Lieferumfang:

- Hartmetall-Raspelscheibe, flaches Profil
- Merlin2 Schnellwechsel-Stützteller Ø 50 mm
- 36 Schleifscheiben Klett Ø 56 mm, jeweils 4 Stück der Körnung 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200 (durch die Übergroße werden Brandspuren beim Schleifen von konkaven Formen vermieden)

- Merlin2 Schnellwechsel-Schleifscheiben Ø 51 mm, jeweils 1 Stück der Körnung 24, 60, 120, 240
- Merlin2 Bristle-Disc Ø 50 mm, grob
- Merlin2 Bristle-Disc Ø 50 mm, medium
- Merlin2 Microfaser Polierpad Ø 50 mm
- Merlin2 Soft Pad Ø 50 mm, weich
- Merlin2 Soft Pad Ø 50 mm, medium
- K.A.T. Merlin2 Carbide Raspelscheibe plan, extragrob
- K.A.T. Merlin2 Carbide Raspelscheibe plan, grob
- K.A.T. Merlin2 Carbide Raspelscheibe plan, medium
- K.A.T. Merlin2 Carbide Raspelscheibe plan, fein
- Innensechskantschlüssel
- Lieferung in Schutztasche

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Motor 230 V
Schleiffläche Ø 50 mm
Leerlaufdrehzahl 0-13 000 U/min
Aufnahmeleistung 100 W
0,7 kg
Nr. 715408



Merlin2 eignet sich auch zum Entgraten, Schleifen, Schlichten und Anfasen auf Stahl, NE-Metall, Glas, Keramik, Alabaster, Speckstein und anderen harten Oberflächen. Ein Universalwerkzeug für die Farb- und Rostentfernung. Schneiden von kleinen Teilen, Schärfe von Werkzeugen, Autoreparatur, Modell-, Werkzeug- und Formenbau.

Zubehör für Merlin2



A MERLIN2® SOFT PAD
Zu verwenden auf dem Merlin2 Schnellwechsel-Stützteller Nr. 715371. Passend für alle Klett-Schleifscheiben mit Ø 50-56 mm.

1 Merlin2® Soft Pad, weich
Weiche Mittellage paßt sich der Form des Werkstück perfekt an. Für konvexe oder konkave Werkstücke.
Nr. 715378



2 Merlin2® Soft Pad, medium
Mittelharte Mittellage bleibt bei größerem Druck plan. Für ebene Oberflächen.
Nr. 715379



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Den Schnellwechsel Stützteller Nr. 715371 finden Sie unter www.dictum.com

King Arthur's Tools® Merlin™ Carbide Raspelscheiben

Die scharfen Hartmetall-Wolframkarbid-Spitzen ermöglichen ein feines und ausrissfreies Bearbeiten des Holzes. Die Raspelscheiben sind auch auf Knochen, Horn, Geweih, Fiberglas, Kunststoff, Vollgummi, Schaumkern, Polyurethan, Speckstein und in Verbundwerkstoffen sehr effektiv. Passend für King Arthur's Tools Merlin2 Nr. 715407 und 715408.



B KING ARTHUR'S TOOLS® CARBIDE RASPELSCHEIBE, PLAN
Die plane, 3 mm flache Scheibe dient zum Einfräsen feiner Nuten, für feine Schnitte oder zum Fräsen von Schriftzügen und Verzierungen. Ideal zum Texturieren und Gestalten von Drechselobjekten. Die kleine Raspelscheibe ermöglicht einen schnellen Materialabtrag und erzeugt feine Oberflächen bei der Längs-, Quer- oder Hirnholzbearbeitung.
Bohrung 10 mm
Scheibendurchmesser 50 mm
Schnittbreite 13 000 U/min
Max. Drehzahl 3 mm
Körnung
fein **Nr. 715354**



C KING ARTHUR'S TOOLS® CARBIDE RASPELSCHEIBE, FLACHES PROFIL
Die kleine Raspelscheibe ermöglicht einen schnellen Materialabtrag und erzeugt feine Oberflächen bei der Längs-, Quer- oder Hirnholzbearbeitung. Für konkave oder konvexe Formen, Profile oder tiefe Aushöhlungen und Gefäße.
Bohrung 10 mm
Scheibendurchmesser 50 mm
Schnittbreite 13 000 U/min
Körnung
fein **Nr. 715353**
medium **Nr. 715352**
grob **Nr. 715351**



D KING ARTHUR'S TOOLS® FÄCHERSCHLEIFSCHLEIFE
Die Fächerschleifscheiben bestehen aus einem Kunststoffeller mit kreisringförmig aufgebrachten Schleifmittellamellen. Sie sind ideal zum Schleifen von konkaven Formen, Profilen oder für tiefe Aushöhlungen und Gefäße. Ornamente und Oberflächenstrukturen können mit der Schleifscheibe hergestellt werden. Eine gute Ergänzung auch für Bildhauer

und Drechsler. Passend für King Arthur's Tools Merlin2 Nr. 715407 und 715408.
Bohrung 10 mm
Scheibendurchmesser 50 mm
Schnittbreite 13 000 U/min
Körnung
60 **Nr. 715355**
120 **Nr. 715356**
240 **Nr. 715357**
320 **Nr. 715358**

fein entspricht Körnung 40 medium 60 Zähne pro cm² grob 40 Zähne pro cm²

E KING ARTHUR'S TOOLS® MERLIN2® CARBIDE RASPELSCHLEIBEN-SET, PLAN
Für Drechsler und Bildhauer
Die flache Raspelscheibe ist vorne, an der Kante und auf der Rückseite mit scharfen Hartmetall-Wolframkarbid-Spitzen versehen. Diese garantieren einen mühelosen Materialabtrag, auch gegen die Faser. Die Scheibe schneidet in jede Richtung und erleichtert das Einfräsen feiner Nuten, Einschnitte oder das Fräsen von Schriftzügen und Verzierungen.

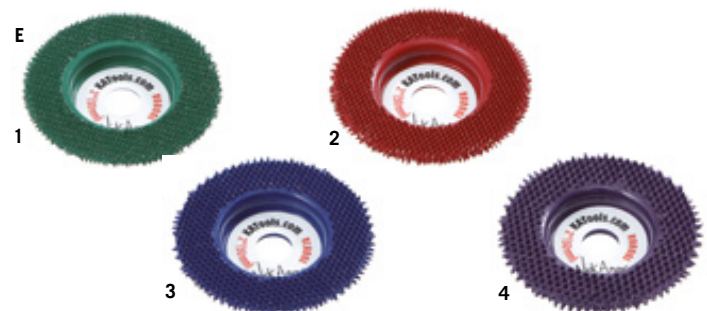
Ideal zum Texturieren und Gestalten von Drechselobjekten. Die Raspelscheiben sind auch auf Knochen, Horn, Geweih, Fiberglas, Kunststoff, Vollgummi, Schaumkern, Polyurethan, Speckstein und in Verbundwerkstoffen sehr effektiv.

Passend für King Arthur's Tools Merlin2 Nr. 715407 und 715408.

Bohrung 10 mm
Scheibendurchmesser 50 mm
Schnittbreite 13 000 U/min
Körnung

- 1** fein (120 Zähne pro cm²)
Nr. 715386
2 medium (60 Zähne pro cm²)
Nr. 715385
3 grob (40 Zähne pro cm²)
Nr. 715384
4 extragrob (25 Zähne pro cm²)
Nr. 715383

Set, 4-teilig **Preisvorteil**
Fein, medium, grob, extragrob
Nr. 715382



fein (grün) 120 Zähne pro cm² grob (blau) 15 Zähne pro cm²
medium (rot) 25 Zähne pro cm² extragrob (lila) 12 Zähne pro cm²

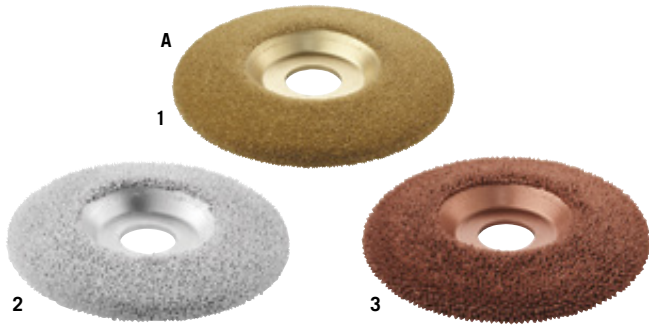
Sonstige Fräs- und Raspelscheiben

F AURIU RASPELFRÄSSCHLEIFE, HANDGEHAUEN
Maschinenunterstütztes Raspeln ermöglicht einen schnellen Materialabtrag und überzeugt durch die feinen Oberflächen bei Längs-, Quer- oder Hirnholzbearbeitung. Ob konkave oder

konvexe Formen, Kanten, Profile oder Sitzflächen, die handgehauenen Zähne der Raspelrassscheibe ermöglichen ein feines und ausrissfreies Modellieren des Holzes.

1 Ø 50 mm
Passend z. B. für Arbortech Mini-Carver Nr. 715238. Ø Bohrung 10. Max. Drehzahl 12 000 U/min
Nr. 704544

2 Ø 125 mm
Für Winkelschleifer mit 125 mm Scheibendurchmesser. Ø Bohrung 22 mm. Max. Drehzahl 10 000 U/min
Nr. 704543



A KUTZALL® RASPELSCHLEIBE HARTMETALLBESTÜCKT

Kutzall-Raspelscheiben eignen sich hervorragend um bei größeren Bildhauer-Projekten freihändig zu arbeiten. In Verbindung mit einem hochwertigen Ø 125 mm-Winkelschleifer schaffen die Raspelscheiben neue Möglichkeiten für Grob- und Detailarbeiten. Das **runde Kutzall-Profil** ist das perfekte Werkzeug für konkave Formen wie Stuhlsitze und große Schalen. Das **flache Kutzall-Profil** eignet sich hervorragend zum Ausgleichen unebener Flächen und für konvexe Formen. Empfohlener Drehzahlbereich 5 000-15 000 U/min. Bohrung 22,2 mm.

Vorteile:

- Die geschlossene Scheibenoberfläche bietet bis zu 31 % (rundes Profil) bzw. 37 % (flaches Profil) mehr Hartmetall-Spitzen als vergleichbare, gelochte Scheiben; dadurch wird eine bessere Oberflächengüte, höhere Standzeit und Lebensdauer erreicht
- Beschichtet mit langlebigen Hartmetall-Spitzen, erhältlich in verschiedenen Ausführungen und Körnungen; für jedes Material und Oberflächengüte die perfekte Scheibe
- Erhältlich als Rund- und Flachprofil (abgestimmt für konvexe, konkave oder ebene Flächen)

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.



B KUTZALL® RASPELTOPF HARTMETALLBESTÜCKT

Raspeltöpfe mit fast halbrundem Profil sind ideal zur Nachbearbeitung von konkaven Flächen oder Schalen, halbrunden Vertiefungen oder zur Formgebung von Drechsel- und Bildhauer-Projekten. Fünf erhältliche Durchmesser und drei verschiedene Körnungen bieten ein großes Anwendungsspektrum. Verschiedene Aufspannmöglichkeiten durch optionales Zubehör auf Bohrmaschine, Geradschleifer, Winkelschleifer, Langhalswinkelschleifer Merlin2, Arbortech Mini-Carver, etc. ermöglichen einen optimalen und effizienten Einsatz der Raspeltöpfe. Empfohlener Drehzahlbereich 5 000-15 000 U/min. Ein als Zubehör erhältlicher Gummieinsatz erhöht zudem die Stabilität und Laufruhe der Raspeltöpfe. Bohrung 9,5 mm (3/8 Inch).

Mögliche Adapter und Antriebsmöglichkeiten:

- Spanndorn Nr. 727883 für Bohrmaschine, Geradschleifer, Flexible Welle
- Adapter Nr. 728823 für Winkelschleifer mit M14 Spindelgewinde
- Adapter Nr. 728824 für Langhalswinkelschleifer Merlin2
- Adapter Nr. 728825 für Arbortech Mini-Carver

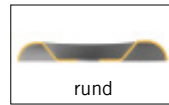


C GUMMIEINSATZ FÜR KUTZALL® RASPELTOPF

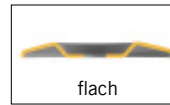
Der Einsatz passt perfekt in die Hohlprofile der Raspeltöpfe. Dadurch werden die Töpfe exakt auf den Schaft des Adapters

bzw. der Maschine ausgerichtet. Die zusätzliche Schwungmasse erhöht Stabilität und Laufruhe der Raspeltöpfe. Zudem wird einer Deformierung der Töpfe, z. B. durch grobe Handhabung, vorgebeugt. Bohrung 9,5 mm (3/8 Inch)

- Ø 45 mm **Nr. 727878**
- Ø 50 mm **Nr. 727879**
- Ø 65 mm **Nr. 727880**
- Ø 75 mm **Nr. 727881**
- Ø 90 mm **Nr. 727882**



rund



flach

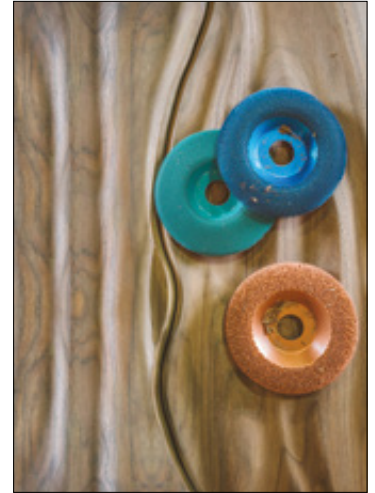
Max. Drehzahl:
Ø 114 mm - 5.000 - 15.000

- Original, rund, Ø 114 mm*
- fein **Nr. 727767**
 - grob **Nr. 727768**
 - extragrob **Nr. 727769**

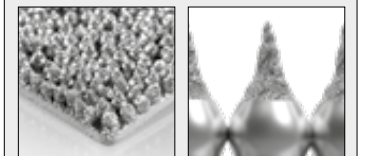
- Original, flach, Ø 114 mm*
- 1 fein **Nr. 727773**
 - 2 grob **Nr. 727774**
 - 3 extragrob **Nr. 727775**

- Extreme, rund, Ø 114 mm*
- mittel **Nr. 727771**
 - grob **Nr. 727772**
 - extragrob **Nr. 727770**

- Extreme, flach, Ø 114 mm*
- mittel **Nr. 727777**
 - grob **Nr. 727778**
 - extragrob **Nr. 727776**

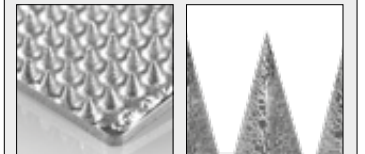


Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



Kutzall® Original

Besteht aus sehr scharfen konischen Hartmetall-Spitzen. Die feinen, zufällig angeordneten Spitzen in dichter Streuung eignen sich hervorragend zur Herstellung feiner Oberflächen und für Arbeiten im niedrigen Drehzahlbereich. Ideal zur Bearbeitung von weichen Hölzern.



Kutzall® Extreme

Besteht aus präzise geformten Kegeln mit überlegener Lebensdauer, die in regelmäßigem Muster angeordnet sind. Die offene Anordnung der Hartmetall-Zähne sorgt für »aggressive« freischneidende Spitzen und kühlt die Scheibe beim Arbeiten. Zudem verhindert sie Vibrationen und eine zu hohe Belastung der Scheibe. Die beste Wahl bei harten Hölzern und großvolumigem und schnellem Materialabtrag. Im oberen Drehzahlbereich auch für Weichhölzer geeignet.



D SPANNDORN FÜR KUTZALL® RASPELTOPF
Passend für z. B. Kutzall Raspeltöpfe (mit und ohne Gummieinsätze) sowie andere Rotationswerkzeuge mit 9,5 mm (3/8 Inch) Bohrungsdurchmesser. Schaft-Ø 6,4 mm (1/4 Inch), Linksgewinde IUCN 3/8 Inch x 24 TPI, Spannlänge 11 mm, Gesamtlänge 40 mm. Max. Drehzahl 25 000 U/min. **Nr. 727883**

H ADAPTER FÜR KUTZALL® RASPELFRÄSER AUF ARBORTECH MINI-CARVER
Dieser spezielle Adapter mit Überwurfmutter für ER11-Spannzangen ermöglicht den Einsatz von Schaftwerkzeugen (z. B. Raspelfräser, Frässtifte) am Arbortech Mini-Carver FG.600.60 mit M5 Gewinde (Nr. 715264). So können feinste Detailarbeiten mit Raspelfräsern ausgearbeitet werden, ohne die Antriebsmaschine zu wechseln. Somit wird der Einsatzbereich des Arbortech Mini-Carvers um ein Vielfaches erweitert. Hergestellt aus Edelstahl. Inkl. ER 11 Spannzange.
3,2 mm **Nr. 728838**
6,3 mm **Nr. 728826**

F ADAPTER FÜR KUTZALL® RASPELTOPF AUF ARBORTECH MINI-CARVER
Passend für Kutzall Raspeltopf-Ø 45-50 mm (Nr. 727863 - 727866) auf Arbortech Mini-Carver FG.600.60 mit M5 Gewinde (Nr. 715264). Hergestellt aus Edelstahl. **Nr. 728825**

G ADAPTER FÜR KUTZALL® RASPELTOPF AUF WINKELSCHLEIFER M14
Passend für alle Kutzall Raspeltöpfe (mit und ohne Gummieinsatz) auf Winkelschleifer mit M14 Spindelgewinde. Hergestellt aus Edelstahl. **Nr. 728823**

E ADAPTER FÜR KUTZALL® RASPELTOPF AUF MERLIN2
Passend für Kutzall Raspeltopf-Ø 45 mm (Nr. 727863, 727864) auf Langhalswinkelschleifer Merlin2 (Nr. 715407, 715408). Hergestellt aus Edelstahl. **Nr. 728824**



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

A KING ARTHUR'S TOOLS® HOLEY GALAHAD® CARBIDE RASPELSCHLEIBE
Die patentierte Hartmetallscheibe mit Durchsicht:

Durch Sichtfenster in der Scheibenfläche kann man während der Rotation die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials sehen. Dies erleichtert das Arbeiten und ermöglicht eine ständige Kontrolle der Oberflächengüte und Form des Werkstückes. Für Schalen, Skulpturen, Blockhaus- oder Möbelbau - immer wenn eine glatte Oberfläche benötigt wird, ob eben oder gewellt, ist Holey Galahad eine gute Wahl. Die Raspelscheiben verfügen über eine patentierte Körnung aus scharfen Wolframcarbid-Spitzen, die eine lange Standzeit und mühelosen Materialabtrag garantieren, auch gegen die Faser. Hergestellt in den USA. Passend für 115 mm und 125 mm Winkelschleifer mit max. 14 000 U/min. Alle Stahlscheiben haben einen Durchmesser von 100 mm und sind mit Hartmetallzähnen versehen, die sich auf der gesamten Scheibenoberfläche befinden.

Vorteile:

- Sichtscheibe, bei der bei Rotation durchgesehen werden kann
- Langlebige Hartmetall-Spitzen aus Wolframcarbid
- Erhältlich als Rund- und Flachprofil (abgestimmt für kurvige, konkave oder ebene Flächen)

Holey Galahad Carbide Raspelscheiben sind auch auf Fiberglas, Kunststoff, Vollgummi, Schaumkern, Polyurethan,



Silikon, Speckstein und in Verbundwerkstoffen sehr effektiv.
Bohrung 22 mm
Max. Drehzahl 14 000 U/min
Scheibendurchmesser 100 mm

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.



rundes Profil

Körnung
fein **Nr. 715345**
medium **Nr. 715342**
grob **Nr. 715340**



flaches Profil

Körnung
fein **Nr. 715345**
medium **Nr. 715342**
grob **Nr. 715340**

C KING ARTHUR'S TOOLS® UNIVERSALMUTTER M14

Die Universal Mutter von King Arthur's Tools wurde speziell entwickelt, um Galahad CG und Holey Galahad Raspelscheiben

sicher zu spannen. Für Spannschlüssel 21 mm. Passend für Winkelschleifer mit 14 mm-Spindel.
Nr. 715339



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Bohrung 22 mm
Scheibendurchmesser 110 mm
Max. Drehzahl 13 000 U/min

B KING ARTHUR'S TOOLS® GALAHAD CG® PROFILIERSCHEIBE

Die hartmetallbestückte Raspelscheibe für den Hobby-Anwender. Zum Bearbeiten und Formen von Holzteilen, zum Anbringen von Fasen, Rundungen oder zum Ausarbeiten von Aushöhlungen. Auch zum Abrichten und Glätten von unebenen Flächen geeignet. Die Raspelscheiben verfügen über eine patentierte Körnung aus scharfen Wolframcarbid-Körnern, die eine lange Standzeit und mühelosen Materialabtrag garantieren, auch gegen die Faser. Passend für 115 mm und 125 mm Winkelschleifer, max. 13 000 U/min.



flaches Profil
Nr. 715347



rundes Profil
Nr. 715346



D UNIVERSALSCHLÜSSEL FÜR KING ARTHUR'S TOOLS UNIVERSALMUTTER
Passend für Universal Mutter M14
Nr. 715339.
Nr. 715338

ARBORTECH Arbortech™

Das Unternehmen Arbortech wurde in Nannup, im Südwesten des Bundesstaates Western Australia, gegründet. Im Jahre 1988 begann Arbortech mit der erfolgreichen Vermarktung der Woodcarver Frässscheibe. Heute bietet Arbortech mit seinen leistungsstarken Produkten interessante und effiziente Lösungsmöglichkeiten in der Holzbearbeitung.

Arbortech™ Power Carving Unit

728870

Precision Carving System 715980	Mini Turbo 715284	Ball Gouge 715325	Kontur-Exzentrerschleifer 715263 (online)
Sanding Pad 100 mm (im Lieferumfang)	Turboplane 715247	Industrial Pro, Set 715232	Turbo Shaft 715262 (online)

Arbortech™ Mini Carver

715264

Frässscheibe 50 mm (im Lieferumfang)	Mini Pro Frässscheibe 728983	Gummi-Schleifteller 50 mm (im Lieferumfang)
---	---------------------------------	--

Weiteres Zubehör finden Sie unter www.dictum.com



► *Passende Schleifscheiben finden Sie auf Seite 74.*

E ARBORTECH™ POWER CARVING UNIT

Power Carving neu definiert – Fräsen, Hobeln und Schleifen mit einer Maschine: Dieser Winkelschleifer garantiert optimale Leistung und ist die ideale Antriebsmaschine für alle Arbortech Werkzeuge. Mit dem einzigartigen und innovativen Zubehör wie dem **Chip Catcher** werden Staub und Späne beim Freihandformen und Schleifen deutlich reduziert. Der neu entwickelte und höhenverstellbare **Leveling Guide** ermöglicht präzises Nivellieren mit der TurboPlane (nicht im Lieferumfang enthalten) und dem **Sanding Pad**. Die Kombination dieser Werkzeuge erzielt ebene und geschmeidige Oberflächen. Ein Ventilator unter der TurboPlane in Verbindung mit dem **Chip Tube** Absaugschlauch ermöglicht die Späne direkt in einen Behälter oder auf den Boden abzuleiten, ganz ohne Absauggerät. Motorleistung 710 Watt, 0-11 000 U/min.



Spindelgewinde M 14.

- Lieferumfang:
- Winkelschleifer
 - Levelling Guide
 - Chip Catcher
 - Chip Tube
 - Ventilatoraufsatz
 - Klettschleifteller
 - Je 3 Klettschleifscheiben (60, 120, 180, 240 Körnung)
 - Metall-Schutzhaube
 - Transporttasche

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Motor 230 V / 50 Hz
Schleiffläche Ø 100 mm
Aufnahmeleistung 710 W
Absaugstutzen Ø 28 mm
3,5 kg
Nr. 728870



A ARBORTECH™ PRECISION CARVING SYSTEM
Dieses 4-teilige Präzisionsset öffnet die Tür zur filigranen Anwendung im Bereich des Power Carvings. Es enthält einen universalen Adapter, welcher auf der Power Carving Unit (Nr. 728870) oder einem hochwertigen M14-Winkelschleifer montiert wird und die Basis für die austauschbaren Präzisionsschnitt- und Schleifaufsätze bildet. Mit diesen Aufsätzen, können kleinere Radien, komplizierte Details und feine Holzstrukturen geformt werden.

- Precision Ball Gouge
Basierend auf dem beliebten Ball Gouge (Nr. 715325), ermöglicht die kleine Version kleinere Radien zu formen und in engere Bereiche zu gelangen.
- Precision Barrel Carver
Die Schneiden des Barrel Carvers ermöglichen kontrolliertes Schnitzen in engen Räumen. Er kann auch für Einstiche ins Holz verwendet werden.
- Precision Drum Sander
Ideal zum Schleifen und Polieren nach dem Schnitzen mit dem Barrel Carver.
- Universal Base

Ermöglicht einfachen Wechsel der Aufsätze und gibt diesen durch seine schlanke Form eine zusätzliche Reichweite. Fräskugelaufsatz Ø 15 mm. Schleif- und Fräsaufsatz Ø 16 mm.

- Lieferumfang:
- Precision Ball Gouge
 - Precision Barrel Carver
 - Precision Drum Sander
 - Universal Base
 - Spiralschleifaufsätze Körnung 60 und 120
 - 2 x Innensechskantschlüssel

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 715980



B ARBORTECH™ TURBOPLANE™
Eine universelle Frässscheibe mit drei Schneiden für individuelle Holzarbeiten. Zur Herstellung großer ebener Flächen, die nur minimales Schleifen erfordern sowie für freie konkave und konvexe Formen und Profile. Hervorragende Kontrolle und Balance beim freihändigen Formen, Hobeln und Kantenbrechen. Schneiden aus Hartmetall für eine lange Standzeit. Leichtes Nachschärfen mit Diamantfeilen (z. B. Nr. 706282).

Für Power Carving Unit (Nr. 728870) oder Winkelschleifer mit 100 mm / 115 mm Scheibendurchmesser.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Anzahl Schneiden 3
Bohrung 22 mm
Scheibendurchmesser 100 mm
Max. Drehzahl 12 000 U/min
Nr. 715247



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



C ARBORTECH™ INDUSTRIAL PRO, SET
Die Wahl des Profis: Frässscheibe mit drei auswechselbaren Hartmetallschneiden und Schutzhaube für Winkelschleifer mit 100 und 115 mm Scheibendurchmesser. Schutzhäube einstellbar, verwendbar als Tiefenmesser oder Führung für gerades Schneiden.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Anzahl Schneiden 3
Bohrung 22 mm
Scheibendurchmesser 100 mm
Max. Drehzahl 15 000 U/min
Nr. 715232
Ersatz-Frässscheibe
Nr. 715233



D ARBORTECH™ BALL GOUGE
Holzoberflächen wie handbehauen. Dieser außergewöhnliche »Fräser«: zeichnet sich durch seine gute Kontrollierbarkeit, hohe Leistung und vielfältige Einsatzbereiche in der Freihand-Holzbearbeitung aus. Das kugelförmige Schaftende ist mit einem 30 mm HSS-Schneider ausgestattet. Die besondere Schneidenanordnung erzeugt anstelle einer fräsenden, eine stemmende bzw. meißelnde Drehbewegung. Dadurch lassen sich wie von Hand behauene Oberflächenstrukturen erzeugen. Mit dem wie ein Hohlmeißel arbeitenden Ball Gouge können kleinere Schalen, Holzlöcher sowie kleine bis mittlere Bildhauerarbeiten bearbeitet werden. Durch die Spandickenbegrenzung des Kugelschaftes lässt sich der Materialabtrag sehr gut kontrollieren. Der ringförmige Schneider schärft sich während des Gebrauchs selber nach, was seine Standzeit und Lebensdauer deutlich verlängert und kann bei Bedarf gedreht werden.
Schaftlänge 90 mm
Kopfdurchmesser 30 mm

Lieferumfang:
Ball Gouge mit Hartmetallschneide und Innensechskant-Schlüssel.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Anzahl Schneiden 1
Nr. 715325
Ersatzschneider
Nr. 715326



G SCHLEIFSCHEIBEN FÜR ARBORTECH™ M5
Passend für Arbortech Mini-Turbo Nr. 715284, Mini Carver Nr. 715264 und den Kontur-Exzentrerschleifer Nr. 715263. Zu verwenden mit Gummiteiler Nr. 715285 und Montageflansch Nr. 715286.

Set, 21-teilig **Preisvorteil**
Jeweils 3 Stück pro Körnung 40, 60, 80, 120, 180, 240, 320.
Nr. 715400



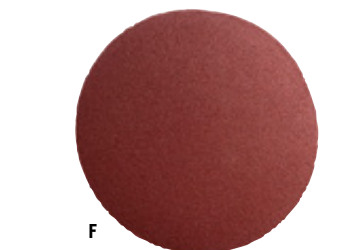
E ARBORTECH™ TURBOSHAF™
Fräsaufsatz zum freihändigen Formen und Fräsen. Passt auf jeden herkömmlichen 100 / 125 mm Winkelschleifer. Er ist perfekt für freihändige Detailfräsarbeiten und vereint Effizienz mit außergewöhnlicher Werkzeugkontrolle und lässt sich einfach und sicher führen. Die austauschbaren und schärfbaren Wolframcarbidschneiden bieten herausragende Leistung und garantieren hohe Lebensdauer, selbst bei härtesten Hölzern. Die einstellbare Tiefenlehre ermöglicht exakte und gleiche Frästiefen. Schaftlänge 80 mm, Schaftdurchmesser 20 mm. Der TurboShaft ist eine hervorragende Ergänzung zum TurboPlane (Nr. 715247) und Mini-Turbo (Nr. 715259).

- Idealer Fräsaufsatz für:
- Schnelles Buchstabenfräsen - freihändig oder mit Schablone
 - Tiefe und enge Profile, die sonst nur schwer zu erreichen sind
 - Durchbrüche, große Bohrungen und Sacklöcher
 - Detailarbeiten und feines Nacharbeiten
 - Gleichzeitiges Glätten durch Schaftspitzen
 - Fräsen mit Führungen und Schablonen

Lieferumfang:
TurboShaft mit zwei Hartmetallschneiden, einstellbare Tiefenlehre, Torx-Schlüssel.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 715262



F ARBORTECH™ KLETTSCHLEIFSCHEIBEN Ø 100 MM
Klett haftende Schleifscheiben. Passend für Arbortech Power Unit Nr. 728870 und andere Schleifteller mit Ø 100 mm.

8 Stück
Körnung
60 **Nr. 728874**
120 **Nr. 728875**
180 **Nr. 728876**
240 **Nr. 728877**

Sortiment, 12-teilig **Preisvorteil**
Je 3x Körnung 60, 120, 180, 240.
Nr. 728873

Sortiment, 20-teilig
Körnung
40 **Nr. 715391**
60 **Nr. 715392**
80 **Nr. 715393**
120 **Nr. 715394**
180 **Nr. 715395**
240 **Nr. 715396**
320 **Nr. 715397**



A ARBORTECH™ KONTUR-EXZENTER-SCHLEIFER, M5 VERSION

Winkelschleifer-Aufsatz zum Schleifen komplexer Konturen:
Ideal zum Schleifen von konkaven Rundungen und frei geformten, komplexen Konturen. Das Schleifpad mit \varnothing 50 mm passt sich dem Werkstück perfekt an und ermöglicht ein schnelles Schleifergebnis selbst in kleinsten Radien. Der frei rotierende Schleifteller ist exzentrisch an der dynamisch ausgewuchteten Welle angebracht und erzeugt dadurch eine überlagerte Schwingungs- und Rotationsbewegung. Durch diese exzentrische Schleifbewegung wird effizienter Materialabtrag bei hoher Oberflächenqualität gewährleistet. Nach dem Fräsen mit Arbortech Mini-Turbo, TurboPlane oder den Frässcheiben bietet der patentierte Kontur-Exzenter Schleifer die perfekte Kombination. Die Schleifscheiben werden fest mit einer versenkten Schraube auf dem Gummi-Schleifpad befestigt. Der Konturschleifer kann an jedem handelsüblichen Winkelschleifer (100-125



mm Scheibendurchmesser) mit M14 Gewinde montiert werden. Maximale Schleiftiefe 65 mm.

In der neuen M5-Version wurde das Gewinde in der Wellenverlängerung von einem M4 Gewinde auf ein M5 Gewinde geändert. Dadurch wird die Montage erleichtert. Achtung:

Die Schleifscheiben der M4-Version können nicht mehr für die M5-Version verwendet werden.

Lieferumfang:
Exzenter-Schleifer-Aufsatz, flexibler Schleifteller \varnothing 50 mm, jeweils 3 Schleifscheiben der Körnungen 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 715263
Ersatzteller
Nr. 715285



B ARBORTECH™ MINI-TURBO™, M5 VERSION

Eine echte Revolution in der Holzbildhauerei: Die Frässcheibe kann entweder direkt auf dem Arbortech Mini-Carver verwendet werden oder mit einem handelsüblichen Winkelschleifer mit 14 mm Spindel (100 mm und 115 mm Scheibendurchmesser) durch die mitgelieferte Verlängerungswelle. Die Frässcheibe ermöglicht sanftes und kontrolliertes Arbeiten, während der Spandickenbegrenzer optimale Sicherheit für den Anwender gibt. Die Frässcheibe ist ideal für das Arbeiten frei Hand und ermöglicht ein hohes Maß an Genauigkeit bei der Verwendung von Schablonen der Vorlagen. Konzipiert für einen schnellen und effizienten Materialabtrag und für tiefe Profile, erzeugt sie sehr glatte Oberflächen, die nur ein minimales Nachschleifen erfordern. Eine perfekte Frässcheibe für mittelgroße und kleine Projekte. Maximale Frästiefe 65 mm.

In der neuen M5-Version wurde das Gewinde in der Wellenverlängerung von einem M4 Gewinde auf ein M5 Gewinde geändert. Dadurch wird die Montage erleichtert.

Achtung: Die Schleifscheiben der M4-Version können nicht mehr für die M5-Version verwendet werden.

Lieferumfang:
Frässcheibe \varnothing 50 mm für max. 18 000 U/min mit Schneiden aus Hartmetall für eine lange Standzeit, Verlängerungswelle, 3 x 5 Stück Schleifscheiben verschiedener Körnung, einem weichen Gummiteller und einem Montagekit.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Scheibendurchmesser 50 mm

Nr. 715284
Ersatzteller
Nr. 715285



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



C ARBORTECH™ MINI-CARVER MIT DREHZAHLEINSTELLUNG, KOMPLETTSET

Der Mini-Carver ist eines der vielseitigsten Elektrowerkzeuge für die Holzbearbeitung. Dieses einfach zu bedienende Gerät bietet von der Formgebung bis zur Detailausarbeitung alle Möglichkeiten. Durch seine Form ist immer eine gute Sicht zum Werkstück garantiert. Für mittleren Spanabtrag bis Feinbearbeitung an Reliefarbeiten, Büsten, Holzskulpturen, Totempfähnen, Drechselobjekten und an Weichgestein geeignet. Durch die Drehzahlregelung ist ein sicheres und komfortableres Arbeiten möglich. Es lassen sich so auch Schleifarbeiten mit diesem Gerät durchführen. Eine Staubfangvorrichtung minimiert den Reinigungsaufwand. Der Griff mit Vibrationsreduktion sorgt für mehr Komfort und Kontrolle. Für extra lange Standzeiten ist der Fräser mit Hartmetallschneiden ausgestattet. Abgedichtete Lager sorgen

für ein langes Motorleben und der Keilriemenantrieb für verbesserte Sicherheit und minimalen Rückschlag. Der lange Kopf ermöglicht das Erreichen enger oder schwer zugänglicher Bereiche. Motorleistung 710 W.

Lieferumfang:

- Hartmetall Frässcheibe \varnothing 50 mm
- Gummiteller zum Schleifen
- Schleifscheiben 3 x 5 Stück (Körnung 80, 180, 320)
- Staubfangvorrichtung
- Werkzeugbeutel

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

1,5 kg
Nr. 715264
Ersatz-Gummschleifteller
Nr. 715285
Ersatz-Frässcheibe
Nr. 715240



D ARBORTECH™ MINI PRO FRÄSSCHEIBE

Die Mini-Pro mit 50 mm Durchmesser ist das ideale Fräs Werkzeug für den Mini Carver. Im Vergleich zum Mini-Turbo hat die Pro-Scheibe umlaufende Hartmetallschneiden. Dadurch schneidet die

Mini-Pro in alle Richtungen. Insbesondere beim seitlichen Fräsen ermöglicht sie feinste Arbeitsergebnisse. Die beiden dreh- und austauschbaren Hartmetallschneiden mit Hohlprofil sorgen für ein hervorragendes Schnittgefühl und eine lange Standzeit. Ideal geeignet für die

freihändige Formgebung.
Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Anzahl Schneiden 2,
Scheibendurchmesser 50 mm
Nr. 728983





A FRÄSSCHEIBEN FÜR ARBORTECH™ MINI-CARVER, 2 STÜCK
Frässscheibe mit gehärteten Schneiden. Schnitttiefe 10 mm, Schnittbreite 3 mm, schärfbar mit einer 4 mm Rundfeile. Scheibendurchmesser 50 mm
Nr. 715239



B DIAMANTSCHLEIBE FÜR ARBORTECH™ MINI-CARVER
Geeignet zum Schneiden oder Schleifen von Fliesen, Steinen und den meisten Mauerwerksprodukten sowie zum Schärfen von Hartmetallschneiden. Scheibendurchmesser 50 mm
Nr. 715241



C GLARDON/VALLORBE® RUNDFEILE/KETTENSÄGENFEILE
Rundfeile mit Kreuzhieb in Spiralform zum Nachschärfen der Zahnschneiden an Kettensägen und an Arbortech-Frässscheiben.
Hieb 3
Hieblänge 200 mm
Ø 4 mm
Passend für Arbortech Mini-Carver Frässscheibe Nr. 715239.
Nr. 704444



D ARBORTECH™ GUMMI-SCHLEIFTELLER M5
Passend für Arbortech Mini-Turbo Nr. 715284, den Mini-Carver Nr. 715264 und den Kontur-Exzenter-schleifer Nr. 715263.
Ø 50 mm
Nr. 715285



Vide Anwendungs-Videos zu den Arbortech-Produkten finden Sie online.

www.dictum.com



E ARBORTECH™ POWER CHISEL SET
Das ultimative Werkzeug für Holzarbeiter: Sie führen das Schnitzisen einfach in die gewünschte Richtung und überlassen die Arbeit dem Elektromotor. Der Power Chisel ist so sicher und einfach in der Anwendung, dass er für Kinder bis zum Profi ideal geeignet ist. Für freihändiges Schnitzen und detaillierte, komplexe Arbeiten wie Buchstaben, Linien, Hervorhebungen etc. Die abgedichteten Lager sorgen für ein langes Motorleben und ein Klicksystem für ein schnelles und problemloses Auswechseln der Eisen. Aus Sicherheitsgründen bewegt

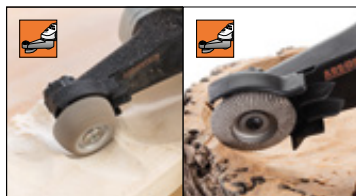
sich der Schneidkopf nur bei Druck gegen die Holzoberfläche. Lieferung inklusive 7 Schnitzisen. Geißfuß 60° / 8 mm und 90° / 18 mm; Hohleisen flacher Stich 20 mm, Hohleisen mittlerer Stich 7 und 20 mm, Hohleisen U-Form 7 mm, Flacheisen 20 mm, Meißel-Etui und 15 ml Ölflasche. Klingen aus SK 5. Motorleistung 710 W.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 728903



Von Peter Hromek



► *Auriou Raspelfrässcheibe (S. 71), sowie Adapter (Nr. 728825) zum Einsatz von Kutzall Raspelscheiben und Raspeltöpfe mit dem Arbortech Mini-Carver finden Sie ab Seite 72.*



► *Adapter (Nr. 728826 und 728838) zum Einsatz von Kutzall Raspelfräsern (Seite 69) mit dem Arbortech™ Mini-Carver finden Sie auf Seite 72.*

Brandmalgeräte



A BURNMASTER® EAGLE BRANDMALGERÄT, SET
Für Bastler, Bildhauer und Drechsler
Dieses Set beinhaltet alles, was Sie für maximalen Komfort und Qualität bei der Brandmalerei benötigen. Durch die hohe Leistung von 130 W heizen sich die Brennschleifen in wenigen Sekunden auf Maximaltemperatur auf. Ob leichte Schattierungen oder tiefes Einbrennen, mittels stufenloser Temperaturregelung sind Ihrer Kreativität keine Grenzen gesetzt. Die zwei Brenngriffe optimieren

das Arbeiten, da die Brennschleifen nicht ständig gewechselt werden müssen. Durch den mitgelieferten Adapter ist der Burnmaster kompatibel mit den meisten Brenngriffen anderer Hersteller. Auch für Kork, Horn und Leder geeignet. Betriebsspannung 230 V.

Lieferumfang: Brennstation inklusive Halterungen, zwei Brenngriffe inklusive Adapter, 15 Brennschleifen.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 715300



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

B BURNMASTER® BRENNSCHLEIFEN
Sorgfältig ausgearbeitete Spitzen mit Kupfer-Kontaktstiften für höchste Leitfähigkeit. Länge ca. 54 mm.

1
1 Schreibspitze 0,8 mm
Schreibspitze für Signaturen und feine Detail-Linien.
Nr. 715307



2
2 Schreibspitze 1,6 mm
Schreibspitze für Signaturen und feine Detail-Linien.
Nr. 715308



3
3 Schräg 3,2 mm
Nr. 715309



4
4 Schräg 4,8 mm
Nr. 715310



5
5 Schräg 6,4 mm
Nr. 715311



6
6 Geschwungen 3,2 mm
Nr. 715312



7
7 Gerade 6,4 mm
Nr. 715313



8
8 Rund 3,2 mm
Nr. 715314



9
9 Speerspitze 3,2 mm
Nr. 715315



10
10 Speerspitze 6,4 mm
Nr. 715316



Weitere Brennschleifen unter
www.dictum.com

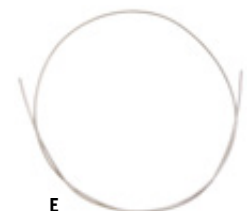


C BURNMASTER® ZUSATZ-BRENNGRIF
Dieser Brenngriff von Burnmaster ist für Brennstationen und Brennschleifen anderer Hersteller ebenfalls geeignet. Der ergonomische Griffquerschnitt ermöglicht eine gleichbleibende, selbstaus-

richtende Arbeitsposition. Inklusive Adapter für Brennstationen anderer Hersteller. Ohne Brennschleifen und Verbindungskabel. Passend für Nr. 715303.
Nr. 715304



D BURNMASTER® KONTAKTSPITZEN, PAAR
In Verbindung mit dem Brenndraht Nr. 715306 lassen sich Brennschleifen eigener Form herstellen. Ohne Brennschleifen und Verbindungs-kabel. Passend für Burnmaster-Brenngriff Nr. 715304.
Nr. 715305



E BURNMASTER® BRENNDRRAHT
In Verbindung mit den Kontaktschleifen Nr. 715305 lassen sich Brennschleifen eigener Form herstellen. Drahtlänge 460 mm.
Nr. 715306

A BURNMASTER® PATCHKABEL UND ADAPTER

Dieses Set enthält ein Verbindungskabel und ein Adapter um Brenngriffe anderer Hersteller an das Burnmaster Brandmalgerät anzuschließen. Dadurch können Handstücke von z. B. Colwood (Detailer), SMC / P.J.L., (Optima), Nibs, Navesink, Razertip etc. angeschlossen werden. Passend für Nr. 715303. Gesamtlänge 106 cm
Nr. 715328



B BURNMASTER® BRENNSCHLEIFEN BAUSATZ, 17-TEILIG *Preisvorteil*

Zur Herstellung eigener Brennschleifen-Formen. Der Bausatz enthält einen 460 mm langen Brenndraht und 8 Paar Kontaktspitzen. Passend für Burnmaster-Brenngriff Nr. 715304.
Nr. 715324



Robert Sorby™

Das Unternehmen Robert Sorby ist seit mehr als 200 Jahren für sein großes Sortiment an hochwertigen Holzbearbeitungswerkzeugen bekannt. In Sheffield (England) werden traditionelle Bearbeitungsmethoden mit technischem Know-how kombiniert. Das garantiert ausgefeilte Werkzeuge in einer Qualität die für sich spricht.



C SORBY™ PETER CHILD BRANDMALGERÄT

Das kompakte Brandmalgerät von Sorby ist vor allem bei Drechslern sehr beliebt. Detailreiche Objekte lassen sich dank des besonders leichten und gut ausbalancierten Brennstifts spielend einfach verzieren. Die Brennschleifen heizen sich innerhalb von Sekunden auf Maximaltemperatur auf. Der Temperaturregler ist in 10 Stufen einstellbar und ermöglicht so eine Bandbreite von Schattierungen und Brennerkerben. Die Brennstation ist damit sowohl für den Anfänger als auch für den Fortgeschrittenen

geeignet. Auch für Kork, Horn und Leder. Betriebsspannung 230 V. Leistung 30 W.

Lieferumfang: Brennstation inklusive Halterung, ein Brenngriff, sechs Brennschleifen und ein Brenndraht zum Herstellen eigener Brennschleifen.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Nr. 720449



D SORBY™ PETER CHILD BRANDMALGERÄT, SET *Preisvorteil*

Dieses Set beinhaltet alles was Sie für maximalen Komfort bei der Brandmalerei benötigen, das kompakte Brandmalgerät von Sorby Nr. 720449, den praktischen Splitter Nr. 701734 zur Benutzung eines zweiten Brenngriffs Nr. 720731 der ebenfalls enthalten ist.
Nr. 701735



E ERSATZ-STANDARDSCHLEIFEN, 10 STÜCK
 Aus Chrom-Nickelstahl. Für alle gängigen Detailarbeiten. Passend für Sorby Peter Child Brandmalgerät Nr. 720449.

26SWG Draht, entspricht \varnothing 0,47 mm.
Nr. 720734
 25SWG Draht, entspricht \varnothing 0,51 mm.
Nr. 720733



F ERSATZ-LÖFFELSCHLEIFEN, 10 STÜCK
 Aus Chrom-Nickelstahl. Für Schattierungen und alle gängigen Detailarbeiten. 24SWG Draht, entspricht \varnothing 0,56 mm. Passend für Sorby Peter Child Brandmalgerät Nr. 720449.
Nr. 720732



G SPULENSCHLEIFEN, 5 STÜCK
 Aus Chrom-Nickelstahl. Für alle dicken Striche und große Flächen. 23SWG Draht, entspricht \varnothing 0,61 mm. Passend für Sorby Peter Child Brandmalgerät Nr. 720449.
Nr. 720735



H BRENNDRRAHT
 Mit diesem Brenndraht aus Chrom-Nickelstahl lassen sich Brennschleifen eigener Form herstellen. Passend für Sorby Peter Child Brandmalgerät Nr. 720449.
 28 g
 26SWG Draht, entspricht \varnothing 0,47 mm.
Nr. 720736
 25SWG Draht, entspricht \varnothing 0,51 mm.
Nr. 720737
 24SWG Draht, entspricht \varnothing 0,56 mm.
Nr. 720738
 23SWG Draht, entspricht \varnothing 0,61 mm.
Nr. 720739



I VERBINDER FÜR ZUSATZ-BRENNGRIFF
 Mit Hilfe dieses Verbinders lassen sich zugleich zwei Brennstifte mit dem Sorby Peter Child Brandmalgerät (Nr. 720449) anschließen. Die Leistung wird dabei auf beide Brennstifte gleichmäßig verteilt.
Nr. 720740

J SPLITTER FÜR SORBY™ PETER CHILD BRANDMALGERÄT
 Der Splitter spart Zeit und ermöglicht ein schnelles und sicheres Wechseln zwischen den Brenngriffen. Erwärmen von zwei Brenngriffen gleichzeitig, die einfach und bequem in den integrierten Halterungen aufgelegt und separat ein- und ausgeschaltet werden können. Dies bietet auch die Möglichkeit das Brandmalgerät für zwei Benutzer zu verwenden. Ersatzschleifen können sicher im Messingbehälter des Splitters aufbewahrt werden.
Nr. 701734



K ZUSATZ-BRENNGRIFF
 Zusätzlicher Brenngriff für Sorby Peter Child Brandmalgerät Nr. 720449. Als Ersatzteil oder als zusätzlicher Brenngriff in Kombination mit Verbinder Nr. 720740 zu verwenden.
Nr. 720731



A PUNKTIEREISEN-SATZ, 3-TEILIG
Diese Punktierseisen für Holz eignen sich hervorragend für Hintergrundverzierungen beim Reliefschnitzen oder zur Verzierung von Drechselobjekten. In Verbindung mit der Airbrush-Technik lassen sich täuschend echte Metalloptiken erstellen.

Hochwertiger Stahl und präzise ausgeformte Spitzen garantieren auch in Hartholz eine lange Standzeit. 3-teiliger Satz mit quadratischem, dreieckigem und linienförmigem Eisen. Gesamtlänge 120 mm
Nr. 708440



Schärffmittel

Nassschleifmaschinen

Tormek® Schärffsystem

Die seit vielen Jahren bewährten und ständig verbesserten Nassschärfmaschinen sind die Basis des genialen Tormek-Schärffsystems. Verschiedenste, auf die Universalstütze aufsteckbare Schleifführungen erleichtern das Schärfen beliebiger Schneidwerkzeuge. Ob Stechbeitel, Drechseleisen, Messer, Scheren oder Maschinenwerkzeuge, mit der Tormek erzielen Sie exakte Schneidengeometrien und reproduzierbare Ergebnisse. Auch bei der Ausbildung und im schulischen Bereich ist die Handhabung gefahrlos, da es keinen Funkenflug und eine Überlast-Rutschkupplung gibt. Die angebotenen Schleifscheiben gewährleisten unter den empfohlenen Bedingungen kürzeste Schärfzeiten bei größtmöglicher Werkzeugschonung. Die abgesetzte Stirnseite ist auch für Planschliff benutzbar. Die Lederabziehscheibe entfernt den Grat schnell und hinterlässt eine perfekt polierte Schneide. Robuste Konstruktion mit stabilem Gehäuse und absenkbarem Wasserbehälter.



B TORMEK® T-8 ORIGINAL FÜR DRECHSLER MIT BLACKSTONE
Die Tormek-Schärfscheibe Blackstone

Silicon mit einer Körnung von 220 ist aufgrund der Härte und Form der Schleifkör-

per sowie der Bindung die ideale Schärfscheibe für HSS und PRO-PM-Stähle. Sie setzt sich weniger zu als die Standardscheibe, bleibt länger plan und gewährleistet einen schnellen Materialabtrag. Sie ist die ideale Schärfscheibe für den Drechsler. Deshalb bieten wir jetzt auch die Tormek T-8 für Drechsler mit Tormek Blackstone Silicon Schärfscheibe anstatt der herkömmlichen Standardscheibe an.

 *Lernen Sie den professionellen Umgang mit der Tormek in unserem Kurs »Schärfen auf der Tormek«. Beim Kauf einer Tormek T-8 oder T-4 bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.*

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

- Abziehpaste (PA-70)
- Handbuch (HB-10)
- Instruktionsvideo (DVD-1)
- Schneidenmarkierer (EM-15)
- Gutschein für einen beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs

Nr. 716056
Ersatzscheibe »Tormek Blackstone« (SB-250)
Nr. 705456

Schärfscheibe »Tormek Blackstone Silicon«, Körnung 220, Ø 250 x 50 mm; Lederabziehscheibe Ø 215 x 30 mm; Universalstütze mit Feineinstellung (horizontal oder vertikal einsetzbar). 230 V, 200 W, 90 U/min, Drehmoment 14,7 Nm, 14,8 kg.

- Inklusive:
- Vorrichtung für gerade Schneiden (SE-77)
 - Abdrehvorrichtung (TT-50)
 - Steinpräparierer (SP-650)
 - Winkellehre (WM-200)

NEU! Maximale Präzision und massives Zinkguss-Gehäuse: Die TORMEK T-8 bringt Präzision und Stabilität auf ein völlig neues Niveau. Mit dem revolutionären Vollguss-Gehäuse und dem neuen Design sind die Hülsen für Vertikal- und Horizontalhalter in einem Guss mit Oberteil und Rahmen verbunden. Dadurch wird eine maximale Genauigkeit beim Führen der Schleifführungen und des Schärfergebnisses erreicht.



C TORMEK® T-8 ORIGINAL FÜR DRECHSLER MIT BLACKSTONE UND DRECHSLERPAKET TNT-808
Mit diesem Set erhalten Sie zusätzlich alle relevanten Schärführungen für den Drechsler.

Schärfscheibe »Tormek Blackstone Silicon«, Körnung 220, Ø 250 x 50 mm; Lederabziehscheibe Ø 215 x 30 mm; Universalstütze mit Feineinstellung (horizontal oder vertikal einsetzbar). 230 V, 200 W, 90 U/min, Drehmoment 14,7 Nm, 14,8 kg.

- Inklusive:
- Vorrichtung für gerade Schneiden (SE-77)
 - Abdrehvorrichtung (TT-50)
 - Steinpräparierer (SP-650)
 - Winkellehre (WM-200)
 - Abziehpaste (PA-70)
 - Handbuch (HB-10)
 - Instruktionsvideo (DVD-1)
 - Drechselpaket (TNT-808)
 - Schneidenmarkierer (EM-15)
 - Gutschein für einen beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs

Nr. 716057
Ersatzscheibe »Tormek Blackstone« (SB-250)
Nr. 705456



D TORMEK® T8 ORIGINAL MIT DC-250 DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE, K 360 UND DRECHSLERPAKET TNT-808
Die Tormek Diamantschleifscheibe DC-250 mit einer Körnung von 360 erzielt einen effizienten Abtrag und repariert schnell eine stumpfe oder beschädigte Schneide. Sie ist die ideale Schärfscheibe für den Drechsler und besonders langlebig. Die hohe Qualität der Diamant-Schleiffläche sorgt für leistungsfähiges, konstantes Schärfen bei einem gleichbleibenden Scheibendurchmesser. Mit diesem Set erhalten Sie zusätzlich alle relevanten Schärführungen für den Drechsler.

Diamantschleifscheibe »Tormek DC-250«, Körnung 360, Ø 250 x 50 mm; Lederabziehscheibe Ø 215 x 30 mm; Universalstütze mit Feineinstellung (horizontal oder vertikal einsetzbar). 230 V, 200 W, 90 U/min,

Drehmoment 14,7 Nm, 14,8 kg.

- Inklusive:
- Vorrichtung für gerade Schneiden (SE-77)
 - Abdrehvorrichtung (TT-50) und Steinpräparierer (SP-650) für den Kauf von zusätzlichen Standard-Schärfscheiben (Wassersteinen)
 - Anti-Korrosionskonzentrat, 150 ml (ACC-150)
 - Winkellehre (WM-200)
 - Abziehpaste (PA-70)
 - Handbuch (HB-10)
 - Instruktionsvideo (DVD-1)
 - Drechselpaket (TNT-808)
 - Schneidenmarkierer (EM-15)
 - Gutschein für einen beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs

Nr. 716054
Ersatzscheibe »Tormek Diamantschleifscheibe« (DC-250)
Nr. 716080

Die Vorteile der Tormek-Schärfmaschinen auf einen Blick

Erhöhte Langlebigkeit der Maschinen T-8 und T-4:

- Rostfreie Edelstahlwelle mit EzyLock-System für einfache Steinmontage
- Oberteil mit Vertikal- sowie Horizontalhalter aus massivem Zinkguss gefertigt
- Bessere Motorisolation

Zusätzliche Vorteile der T-8:

- Gehäuseteile mit Elektro-Tauchlackierung, Gehäuserahmen in Zinkguss und Seiten aus stabilem ABS-Kunststoff für noch besseren Schutz gegen Rost
- Leiser, wartungsfrei auf Dauerbetrieb ausgelegter Motor mit 25 000 Stunden Lebensdauer



- Wasserbehälter mit verbesserter Hebeanordnung für einfache Positionierung, Überlaufschutz, Abtropfplatte, magnetischem Schleifrestesammler und einem magnetischen Schaber für die Reinigung
- Zwei zusätzliche NeigungsfüÙe um stehendes Wasser auf dem Gehäuse zu vermeiden



A TORMEK® T-8 ORIGINAL
Schärf-scheibe »Tormek-Original« (SG-250) Aluminiumoxid Ø 250 x 50 mm, Körnung 220; Lederabziehscheibe Ø 215 x 30 mm; Universalstütze mit Feineinstellung (horizontal oder vertikal einsetzbar). 230 V, 200 W, 90 U/min, Drehmoment 14,7 Nm, 14,8 kg.

Inklusive:

- Vorrichtung für gerade Schneiden (SE-77)
- Abrehvorrichtung (TT-50)
- Steinpräparierer (SP-650)
- Winkellehre (WM-200)
- Abziehpaste (PA-70)
- Handbuch (HB-10)
- Instruktionsvideo (DVD-1)
- Schneidenmarkierer (EM-15)
- Gutschein für einen beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs

Nr. 716034

Ersatzscheibe »Tormek Original« (SG-250)

Nr. 705201

B TORMEK® T-4 ORIGINAL
Schärf-scheibe »Tormek Original«, Körnung 220, Ø 200 x 40 mm; Lederabziehscheibe Ø 145 x 26 mm; Massives Zinkguss-Oberteil inklusive Universalstütze mit Feineinstellung (horizontal und vertikal einsetzbar). Schlagfestes ABS-Kunststoffgehäuse. 230 V, 120 W, 120 U/min, 8 kg.

Inklusive:

- Steinpräparierer (SP-650)
- Winkellehre (WM-200)
- Abziehpaste (PA-70)
- Handbuch (HB-10)
- Instruktionsvideo (DVD-1)
- Schneidenmarkierer (EM-15)
- Gutschein für einen beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs

Nr. 705195

Ersatzscheibe »Tormek Original« (SG-200)

Nr. 705196

NEU! Maximale Präzision und massives Zinkguss-Gehäuse: Die TORMEK T-8 bringt Präzision und Stabilität auf ein völlig neues Niveau. Mit dem revolutionären Vollguss-Gehäuse und dem neuen Design sind die Hülsen für Vertikal- und Horizontalhalter in einem Guss mit Oberteil und Rahmen verbunden. Dadurch wird eine maximale Genauigkeit beim Führen der Schleifführungen und des Schärfergebnisses erreicht.

Lernen Sie den professionellen Umgang mit der Tormek in unserem Kurs »Schärfen auf der Tormek«. Beim Kauf einer Tormek T-8 oder T-4 bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die **kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.**

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



Video Diese und weitere Schärfmöglichkeiten für Drechselröhren auf der Tormek sowie die Anwendung der Anschliffe beim Drechseln finden Sie online.

www.dictum.com

Das Video »Tormek zu Besuch bei Nick Agar« finden Sie unter www.dictum.com

Drechselröhren - Form, Einsatz, Schärfen. Schärftipps von DICTUM in Zusammenarbeit mit Nick Agar

Wie schärfe ich einen traditionellen Anschliff an einer Langholz-Formröhre mit der Tormek?

Um diesen Anschliff auf der Tormek zu schärfen, verwenden wir den TTS-100 mit Lochabstand A. Beide Rädchen sollten dabei Kontakt mit der Schleifscheibe haben.

Wir verwenden die SVD-186 in Position 2, führen die Röhre ein und wählen einen Überstand von 65 mm.

Die Röhre wird fixiert und auf den Führungsbügel der Tormek geschoben.

Wenn Sie Ihren Daumen auf die Führung drücken können Sie etwas Druck aufbauen.

Außerdem erlaubt diese Position eine flüssige Bewegung der Führung.

Nutzen Sie die gesamte Steinbreite.

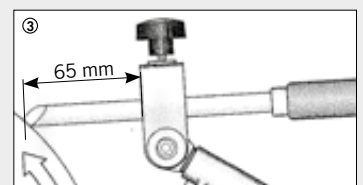
Anschließend kann, wenn gewünscht, die Universalstütze umgesteckt und die Fase poliert werden.

Mit der TTS-100 stellen wir den Abstand zur Lederscheibe ein und gewährleisten so den richtigen Winkel.

Die Röhre bleibt eingespannt.

Der Poliervorgang benötigt etwas extra Druck, deshalb hält man am besten zwei Finger auf die Klinge.

Mit nur ein oder zwei Rollbewegungen erhält die Schneide eine feine Politur.



A TORMEK® SCHLEIFAUFLAGE SVD-110
Für Drehseisen (Schaber, Schrot- und Schlichtstähle), Flachmeißel, Ziehklingen etc. Mit »Torlock«-Arretierung.
Nr. 705218



B TORMEK® SCHLEIFFÜHRUNG FÜR RÖHREN UND HOHLEISEN SVD-186 R
Für Drehseisen und Hohlbeitel sowie Wechslemesser für Ausdrehstähle etc., bis 36 mm Breite, Schnittwinkel und Schneidenform einstellbar.
Nr. 716033



C TORMEK® EINSTELLEHRE TTS-100
Zum Einstellen der Fasenwinkel von Drehseisen und Meißeln unabhängig vom Steindurchmesser. Verwendung in Kombination mit Schleifführung SVD-186 R und SVS-50.
Nr. 705237



D TORMEK® VORRICHTUNG FÜR GERADE SCHNEIDEN SE-77
Für Hobelisen und Stechbeitel. Auch für japanische Stemmeisen geeignet. Durch zwei Einstellrädchen können auch leicht konvexe Schneidenformen geschärft werden (bei T-8 enthalten).
Nr. 716035



E TORMEK® PROFIL-LEDERABZIEHSCHEIBE LA-120
Zum Abziehen und Polieren der Innenseiten von Drehseisen, Hohl- und V-Eisen. Scheiben auswechselbar.
Nr. 705227



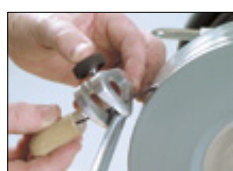
F TORMEK® SCHLEIFFÜHRUNG MULTI SVS-50
Universell für Drechsel- und Schnitzwerkzeuge mit geraden und gewölbten Schneiden. Schrägmeißel und Abstechstählen.
Nr. 705229



G TORMEK® STEINPRÄPARIERER SP-650
Für Körnungsveränderung und Reaktivierung der Tormek-Schleifsteine.
Nr. 705209



H TORMEK® SCHLEIFFÜHRUNG FÜR KURZE WERKZEUGE SVS-38
Für kurze Schnitz-, Stech- und V-Eisen. Klingenlänge mind. 45 mm, Klingenbreite max. 38 mm.
Nr. 705239



I TORMEK® ABDREHVORRICHTUNG TT-50
Mit Diamantspitze, zum planen Abrichten hohler oder unrunder Schleifscheiben.
Nr. 705210



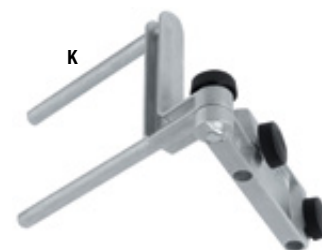
► Weitere Schleifführungen unter www.dictum.com



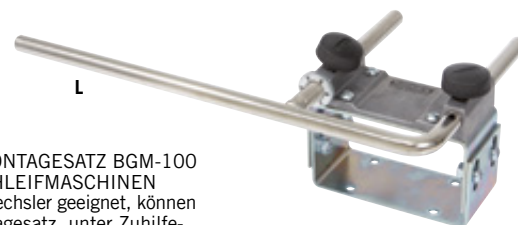
J TORMEK® DRECHSLERPAKET TNT-808

Schleifführung Drehseisen, Zusatzadapter für Wechslemesser, Schleifführung Multi, Schleifauflage, Lederabziehscheibe, Einstelllehre für Drehstähle, Maschinenhülle und Instruktionsbox (englisch) für Drechsler. Lieferung in praktischer Kunststoffbox mit Hartschaumeinlage.
Nr. 705454

K TORMEK® MULTIHALTER MB-100
Diese Vorrichtung für das seitliche Schleifen auf den Diamantschleifscheiben Nr. 716078, 716079 und 716080 ermöglicht plane Werkzeugschneiden ohne Hohlsliff. Kompatibel mit den Schleifführungen für Messer (Nr. 705203, 705214 und 705232), Äxte (Nr. 705228), Scheren (Nr. 705205), kurze Werkzeuge (Nr. 705239), Röhren und Hohleisen (Nr. 716033), Schleifführung Multi (Nr. 705229), Vorrichtung für gerade Schneiden (Nr. 716035) und die Schleifauflage (Nr. 705218).
Nr. 716076



L TORMEK® MONTAGESATZ BGM-100 FÜR DOPPELSCHLEIFMASCHINEN
Vorwiegend für Drechsler geeignet, können mit diesem Montagesatz, unter Zuhilfenahme der Schleifführung für Röhren (SVD-186 R), der Schleifführung Multi (SVS-50) und der Schleifauflage (SVD-110), alle Drehseisen mit dem Tormek-System auch an einem Doppelschleifer benutzt werden. Dies erleichtert den groben Vorschliff an harten Stählen. Mit Hilfe der Einstelllehre für Drehstähle können die gleichen Schneidengeometrien zum Feinschliff auch auf die Tormek übertragen werden. Einschließlich Tormek-Universalstütze mit Feinjustierung, Horizontalhalter, verstellbare Plattform aus verzinktem Stahl und englischem Handbuch zum Schärfen von Drechselwerkzeugen.
Nr. 705225



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



M TORMEK® CONVERTER OWC-1
Mit diesem Adapter wird der Tormek-Montagesatz für Doppelschleifmaschinen BGM-100 (Nr. 705225) direkt an einem Wolverine V-Arm befestigt. Dadurch können sämtliche Tormek-Schleifführungen an Doppelschleifmaschinen mit Wolverine-System verwendet werden.
Nr. 705353



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Tormek® Zubehör

Soweit nicht anders vermerkt, für die Modelle 2000-2006, 1200-1206, T-3, T-4, T-7 und T-8 geeignet.

Vide Das Anwendungs-Video finden Sie online.
www.dictum.com



A

A TORMEK® HAUS- UND HEIM-PAKET HTK-806 **Preisvorteil**
Schleifführung kurz, Schleifführung Äxte, Schleifführung Messer, Halterung für kurze Messer, Schleifführung für

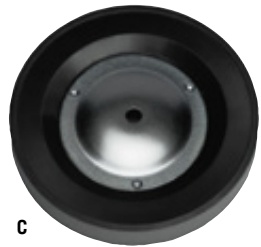


lange dünne Messer, Schleifführung Scheren. Lieferung in praktischer Kunststoffbox mit Hartschaumeinlage.
Nr. 705223

B



B TORMEK® MASCHINENHÜLLE MH-380 FÜR SCHÄRFMASCHINE
Leinen, passend für Tormek T-7 und T-8.
Nr. 705215



C

C TORMEK® KOMPOSIT-ABZIEHSCHEIBE CW-220
Die Komposit-Abziehscheibe verfügt über ein integriertes Poliermittel und ist einfach zu handhaben. Ein Vorteil im Vergleich zur Leder-Abziehscheibe ist, dass die Komposit-Scheibe in sauberen Umgebungen einsetzbar ist und keine Abziehpaste aufgetragen werden muss. Passend für die Modelle 2000-2006, T-7 und T-8.
Ø 220 mm
Breite 31 mm
Nr. 716194



D

D TORMEK® ANTI-KORROSIONSKONZENTRAT ACC-150
Zum Reinigen von Diamantschleifscheiben und zum Schutz vor Korrosion bei längerer Nichtbenutzung. 2 x 150 ml
Nr. 716077

E



E TORMEK® ARBEITSUNTERLAGE RM-533
Diese wasser- und rutschfeste Matte aus Gummi eignet sich hervorragend als Arbeitsunterlage für Schärmaschinen sowie als Schärfunterlage für das Schärfen mit Wassersteinen von Hand.

Der hohe Rand mit umlaufender Vertiefung hält Spritzwasser auf der Matte. Auch abgelegte frisch geschärfte Werkzeuge nehmen durch das relativ weiche Material keinen Schaden.
533 x 343 mm.
Nr. 705198



F

F TORMEK® ERSATZ-ABZIEHPASTE PA-70
Für Lederscheiben Nr. 705212 und 705197. 70 g.
Nr. 705213

WORKSHOP

SCHÄRFEN AUF DER TORMEK

SCHÄRFEN MIT SYSTEM

Inhalt: Allen Tormek-Besitzern (und denen, die es werden wollen) bieten wir die Möglichkeit, die Tormek von Grund auf kennenzulernen. Inhalt des Kurses sind das präzise und werkzeugschonende Schärfen auf der Tormek Schärmaschine und die Vorführung der verschiedenen Tormek-Zubehörteile.

► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*



KLASSIKER

G TORMEK® DREHSCHEIBE

Mit dieser Drehscheibe drehen Sie Ihre Tormek einfach um 180° und verriegeln sie stabil in jeder Schleifposition. Dadurch können Sie mühelos zwischen Schleifen und Abziehen oder Schleifen gegen die bzw. mit der Rotationsrichtung wechseln.



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



G

Passend für alle Modelle.
Nr. 705221

H



H TORMEK® SCHLEIFSTATION TS-740

Diese robuste Schleifstation dient neben der Funktion als Schleiftisch auch als Stauraum für die Tormek-Schleifvorrichtungen und Zubehör zum Schärfen von Werkzeugen. Die optimale Arbeitshöhe kann Ihrer Körpergröße perfekt angepasst werden. Dies ermöglicht Ihnen die richtige Kontrolle beim Schärfen, bequeme Arbeitsstellung und beste Schärfergebnisse.

- Kräftige Stahlkonstruktion mit kratz-fester Pulverbeschichtung
- Arbeitsplatte mit rutschfester Gummimatte mit hochgestelltem Rand zur Aufnahme von Spritzwasser



Lieferung ohne Zubehör

- Angepasste Schubladeneinsätze für Tormek-Maschinenzubehör (Haus- und Heimpaket, Drehslerpaket) - übrige Schubladen mit Gummimatten ausgelegt
- Automatische Weichschließfunktion
- Zentralschloss mit Schlüsseln
- Schubladen vollausziehbar
- Seitliche Aufhängemöglichkeit für Zusatzsteine



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

- Justierbare gummibeschlagene Füße für individuelle Arbeitshöhen
- Passend für Tormek T-3, T-4, T-7 und T-8

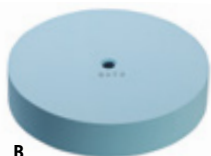
Höhe 750-830 mm, Breite 578 mm, Tiefe 390 mm, 43 kg.
Nr. 705233

Scheiben für Tormek® T-4

Passend für die Modelle 1200-1206, T-3 und T-4. Ca. Ø 200 x 40 mm, Bohrung 12 mm.

**A****A TORMEK® ORIGINAL ERSATZSCHEIBE SG-200, KÖRNUNG 220**

Zum Vorschleif von zweilagigen Klingen als auch für Chrom/Vanadium-Stähle und HSS eignet sich dieser Stein mit harter Bindung.

Nr. 705196**B****B DICTUM® JAPANISCHE SCHÄRFSCHEIBE, KÖRNUNG 1000**

Sowohl für HSS als auch für Kohlenstoffstähle und Zweilaginstähle geeignet. Harte Bindung für hohe Polierwirkung bei geringem Abtrag.

Nr. 716040**C****C TORMEK® ABZIEHSCHLEIFSCHEIBE SJ-200, KÖRNUNG 4000**

Höchste Polierwirkung für spiegelnde Flächen dank harter Bindung. Besonders zu empfehlen für Chrom/Vanadium-Stähle, aber auch für HSS-Klingen und Zweilaginstähle.

Nr. 705458

Lernen Sie den professionellen Umgang mit der Tormek in unserem Kurs »Schärfen auf der Tormek«. Beim Kauf einer Tormek

T-8 oder T-4 bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die **kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.**

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

Scheiben für Tormek® T-7 und T-8, sowie Record, Jet und Triton Modelle mit Steindurchmesser 250 mm

Passend für die Modelle 2000-2006, T-7 und T-8.

Ca. Ø 250 x 50 mm, Bohrung 12 mm.

DICTUM® Schleifscheiben Ultra-Speed

Für unsere Ultra-Speed Schleifscheiben verwenden wir in Deutschland hergestelltes Aluminiumoxid auf Einzelkristall Basis, welches eines der effektivsten Feinst-Schleifmittel am Markt ist. In zahlreichen Tests mit Mikroskopaufnahmen haben wir die Zusammensetzung optimiert, um den optimalen Kompromiss zwischen einem feinen Schliffbild und schnellem Abtrag zu erreichen.

D DICTUM® SCHLEIFSCHEIBE CARBON CUT, KÖRNUNG 80

Extra grober Stein mit harter Bindung für die Reparatur beschädigter Werkzeugschneiden. Optimiert für zweilagige Klingen und Kohlenstoffstahl. Schleifmittel Aluminiumoxid.

Nr. 716030**E DICTUM® SCHLEIFSCHEIBE ULTRA-SPEED**

Zum Schleifen von zweilagigen Klingen wie auch für Chrom/Vanadium-Stähle und HSS. Harte Bindung. Schleifmittel Aluminiumoxid.

Körnung

220 **Nr. 727847**1000 **Nr. 727849**3000 **Nr. 727850**

Lieferbar ab April 2021.

F DICTUM® SCHLEIFSCHEIBE BLACK CARBIDE, KÖRNUNG 220

Schwarzes Siliziumkarbid eignet sich besonders für harte Materialien wie HSS aber auch Kohlenstoffstähle. Vor allem Drechsler schätzen den schnellen Abtrag sowie die lange Standzeit des Schleifmittels. Schleifmittel Siliziumkarbid schwarz.

Nr. 727848

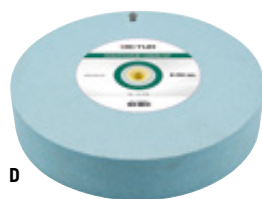
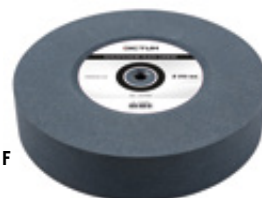
Lieferbar ab April 2021.

G TORMEK® ORIGINAL ERSATZSCHEIBE SG-250, KÖRNUNG 220

Zum Vorschleif von zweilagigen Klingen wie auch für Chrom/Vanadium-Stähle und HSS eignet sich dieser Stein mit harter Bindung.

Nr. 705201**H TORMEK® SCHÄRFSCHEIBE BLACKSTONE SILICON SB-250, KÖRNUNG 220**

Für besonders harte Materialien, wie HSS, aber auch für Kohlenstoffstähle. Die Härte, Form und Größe der Schleifkörner bieten einen guten Abtrag.

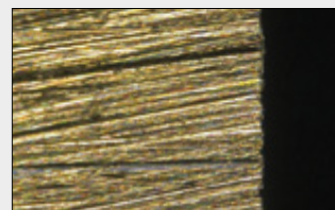
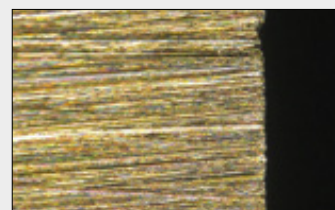
Nr. 705456**D****E****F****G****H****Mikroskoptests für die Entwicklung von DICTUM® Ultra-Speed Schleifscheiben**

Im Zuge der Entwicklung der DICTUM® Ultra-Speed Schleifscheiben unternahm unsere Spezialisten diverse Probeschleife und verglichen die Ergebnisse unter dem Mikroskop.

Ein reiner Fasenschliff bei neuen Holzbearbeitungswerkzeugen wie Stemmer- oder Hobeleisen ohne Bearbeitung der Spiegelseite überlässt die Schärfe der Sorgfalt des Werkzeugherstellers. Mit der Nassschärfmaschine ist ein Spiegelseitenschliff nicht möglich.

Für die Tests wurden die Spiegelseiten von Stemmeisen bis zu einer Körnung von 6000 auf Banksteinen vorgeschärft. Ziel war es, die Schneidenausbildung zu zeigen, die mit einer Standardschleifscheibe mit Korn 220 erreicht werden kann.

Durch das Polieren auf der Lederscheibe lässt sich das Schärfresultat noch geringfügig verbessern, die groben Schleifspuren bleiben jedoch erhalten. Mit viel Druck und Zeit auf der Lederscheibe können auch tiefe Kratzer weitestgehend entfernt werden, dies führt jedoch zu einer Ausrundung der Schneide und damit zu verminderter Standzeit.

300-fache Vergrößerung der Stemmeisenschneide. Spiegelseitenschliff bis Körnung 6000 auf Wassersteinen:**Vergleichsbild**

Fasenschliff mit 1000/6000er Bankstein (Kombistein) von Hand mit Schärführung. Um ähnliche Ergebnisse auf der Nass-Schärfmaschine zu erhalten, ist der Einsatz einer feineren Schleifscheibe, z. B. DICTUM® Ultra-Speed Schleifscheibe (Körnung 1000 oder 3000) nötig.

DICTUM® Ultra-Speed Schleifscheibe

Fasenschliff mit DICTUM® Ultra-Speed Schleifscheibe Körnung 220. Das Ergebnis: Feinere Schleifriefen als bei konventioneller Schleifscheibe mit Korn 220. Dieses Vorgehen ist also ein guter Kompromiss zwischen Schärfzeit und Schärfresultat, resultiert jedoch in einer deutlich gröberen Schneidenausbildung als bei Handschliff bis Körnung 6000 oder dem Einsatz einer DICTUM® Ultra-Speed Schleifscheibe mit Körnung 1000 oder 3000.

Konventionelle Schleifscheibe

Fasenschliff mit konventioneller Schleifscheibe Körnung 220.

I TORMEK® ABZIEHSCHLEIFSCHEIBE SJ-250, KÖRNUNG 4000

Höchste Polierwirkung mit harter Bindung. Besonders zu empfehlen für Chrom/Vanadium-Stähle, aber auch für HSS-Klingen und Zweilaginstähle.

Nr. 705457**I**

Scheiben für Tormek® T-7 und T-8, sowie Record, Jet und Triton Modelle mit Steindurchmesser 250 mm

Passend für die Modelle 2000-2006, T-7 und T-8.
Ca. Ø 250 x 50 mm, Bohrung 12 mm.

A DICTUM® CBN-SCHLEIFSCHEIBE BLACK CRYSTAL, Ø 250 MM
Diese CBN-Schleifscheibe wurde speziell für den Einsatz auf Nass-Schärfmaschinen wie der Tormek T-7 / T-8 entwickelt. Der CBN beschichtete, exakt gewuchtete Aluminiumkörper wird ohne Wasser oder Kühlmittel eingesetzt. Dies spart Zeit und hält den Arbeitsplatz trocken. Mit geringem Andruck ergibt sich eine hervorragende Abtragsleistung und ein verblüffend gutes Schleifbild. Keine Gefahr des Ausglühens für HSS und gehärtete Stähle. Beschichtet mit schwarzen CBN Kristallen für extralange Standzeit bei der Bearbeitung von gehärteten Werkzeugstählen.
4,9 kg

B46
Vergleichbar mit Tormek Diamantschleifscheibe 1200 oder JIS 325.
1 Umfangs-Beschichtung
Nr. 715416
2 + seitl. Beschichtung
Nr. 715418
3 + 2 x seitl. Beschichtung
Nr. 715420



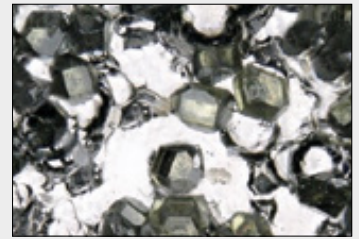
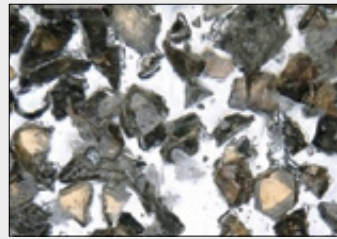
B54
Vergleichbar mit Tormek Diamantschleifscheibe 600 oder JIS 270.
1 Umfangs-Beschichtung
Nr. 715417
2 + seitl. Beschichtung
Nr. 715419
3 + 2 x seitl. Beschichtung
Nr. 715421



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!

Vorteile CBN im Vergleich zu Diamant:

- CBN hat robuste Kristalle mit hoher Profilstabilität die lange scharf bleiben
- Bei CBN ist keine Kühlung während des Schärfens nötig



CBN Kristallform entspricht einem Tetraeder mit spitzen Winkeln und dadurch scharfen Kanten für guten Abtrag (ideal für gehärteten Stahl).

Diamant Kristallform entspricht einem Oktaeder. Diese Form besitzt zwar eine Spitze mehr, weist aber stumpfere Winkel auf und ist dadurch nicht so aggressiv wie der CBN Tetraeder.

CBN-Beschichtung

CBN steht für kubisches Bornitrid, ein Schleifkorn, das dem Diamanten in der Härte ebenbürtig ist, sich jedoch wesentlich besser zum Schleifen von gehärtetem Stahl eignet. Beim Schleifen mit Diamantscheiben entsteht Wärme und dadurch schon ab ca. 170 °C eine chemische Reaktion des Diamantkorns mit den Legierungsbestandteilen des Stahls. Das Diamantkorn wird dadurch zerstört. CBN verändert sich dagegen erst bei über 400 °C, erst ab 700 °C kommt es zur Zerstörung.



B TORMEK® DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE DC-250, KÖRNRUNG 360
Diamantschleifscheibe für schnellen und effizienten Materialabtrag, insbesondere zum Vorschärfen von stumpfen Schneiden oder bei Ausbrüchen. Inkl. 150 ml Tormek ACC-150 Anti-Korrosionskonzentrat (Nr. 716077). Dank seitlicher Beschichtung in Kombination mit dem Tormek Multihalter MB-100 zum planen Schliff von Werkzeugschneiden geeignet.
Nr. 716080
Ersatz-Anti-Korrosionskonz. ACC-150, 300 ml
Nr. 716077

Tormek® empfiehlt mit der Diamantschleifscheibe immer nass zu schleifen, da dies die Lebensdauer der Scheibe verlängert und eine glattere Oberfläche liefert. Sie können jedoch auch trocken schleifen.

C TORMEK® DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE DF-250, KÖRNRUNG 600
Universelle Diamantschleifscheibe, kombiniert effektiven Abtrag mit feinem Schliffbild. Ideal für Stemm- oder Hobeisen. Inkl. 150 ml Tormek ACC-150 Anti-Korrosionskonzentrat (Nr. 716077). Dank seitlicher Beschichtung in Kombination mit dem Tormek Multihalter MB-100 zum planen Schliff von Werkzeugschneiden geeignet.
Nr. 716079
Ersatz-Anti-Korrosionskonz. ACC-150, 300 ml
Nr. 716077



Recyclingpass
Beim Kauf von CBN-Schleifscheiben erhalten Sie einen Recyclingpass. Senden Sie den abgenutzten Artikel an uns zurück und Sie erhalten eine Recyclingprämie bei Kauf einer neuen CBN-Schleifscheibe. Die Höhe der Prämie (in €) entnehmen Sie dem Recyclingsymbol.

Trockenschleifmaschinen

Creusen

Das Unternehmen Creusen aus den Niederlanden entwickelt und produziert seit 1945 hochwertige Metallschleifmaschinen für den professionellen Markt.

D CREUSEN DOPPELSCHLEIFMASCHINE 7500 TS
Das Modell 7500 TS kombiniert einen kraftvollen, drehzahlreduzierten Motor mit einer robusten, blockartigen Konstruktion.

- **Langsamläufer:** Dank eines Drehzahlbereichs von 1450 U/min wird die Ausglühgefahr deutlich reduziert; herkömmliche Doppelschleifer haben meist eine Drehzahl von über 3000 U/min
- **Scheibenbreite von 40 mm:** Besonders beim Abrollen von größeren Drechselröhren oder dem Schleifen von Hobeisen unschlagbarer Vorteil
- **Robustes Design**
- **Gusseisen-Sockel** mit Öffnungen für Werkbankmontage
- **Vibrationsarm/geräuscharm**

Lieferumfang:

- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 12,7 mm, Körnung 60
- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 12,7 mm, Körnung 100

Wellendurchmesser 15 mm
Leerlaufdrehzahl 1450 U/min
Aufnahmeleistung 350 W
Motor 230 V
410 x 210 x 170 mm
10,5 kg
Nr. 716025



▶ Passende Schleifscheiben und Zubehör finden Sie auf Seite 86.



A CREUSEN DOPPELSCHLEIF-MASCHINE 7500 TS MIT DICTUM® CBN-SCHLEIFSCHEIBE

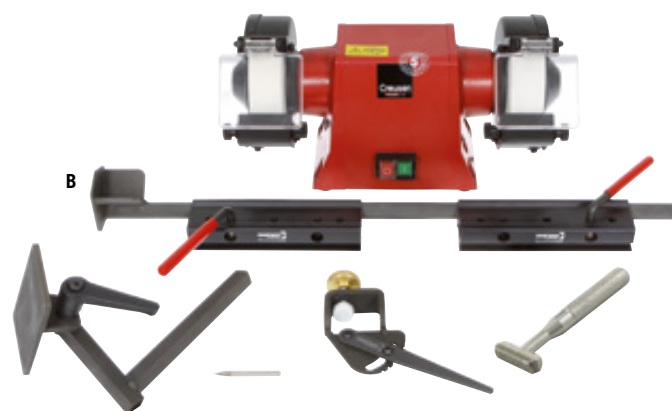
Diese Scheibenzusammenstellung lässt keine Wünsche offen:

Die Schleifscheibe aus hochwertigem Edelkorund weiß mit grobem Korn sorgt für schnellen Materialabtrag bei kühlem Schliff. Beim Feinschliff auf der CBN-Schleifscheibe entfällt das Abrichten des Steins, somit bleibt auch der Scheibendurchmesser konstant. Dies gewährleistet eine hundertprozentige Wiederholgenauigkeit von Anschliffen z. B. beim Schärfen von Drehseisen mit einer Schleifführung. Die relativ feine CBN Schleifscheibe (B91/konventionelle Körnung 180) ermöglicht einen schnellen Abtrag mit kühlem Schliff. Das Schliffbild ist dennoch fein genug, um nach dem Schleifen z. B. Drehseisen direkt an der Drechselbank einzusetzen.

Lieferumfang:

- 2 Schleifscheiben Edelkorund (montiert), 150 x 40 x 12,7 mm, Körnung 60
- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 12,7 mm, Körnung 100
- **CBN-Schleifscheibe (mitgeliefert)**, 150 x 40 mm, Körnung B91 (konventionelle Körnung 180), inkl. Aufnahmeflansch

Wellendurchmesser 15 mm
Leerlaufdrehzahl 1450 U/min
Aufnahmeleistung 350 W
Motor 230 V
410 x 210 x 170 mm
10,5 kg
Nr. 716028



B SCHÄRFSET FÜR DRECHSEISEN

Preisvorteil

Mit diesem Set für Drehseisen sind Sie für alle Schärfaufgaben gerüstet. Der Creusen-Doppelschleifer (Nr. 716025) mit geringer Drehzahl für kühlen Schliff ergänzt sich perfekt mit dem Wolverine-Schärfsystem Grundset (Nr. 702170)

und Vari Grind (Nr. 702171). Zum Abrichten der Steine befindet sich ein Diamantabrichter (Nr. 705259) im Set. Haken sowie Ringeisen können bequem mit dem Diamantschärfstift (Nr. 707399) geschärft werden.
Nr. 711113

DICTUM®

Die DS 150 L ist speziell an die Bedürfnisse des Werkzeugeschärfens angepasst.



C DICTUM® LANGSAMLÄUFER DS 150 L

- **Langsamläufer:** Dank eines Drehzahlbereichs von 1450 U/min wird die Ausglühfahr deutlich reduziert; herkömmliche Doppelschleifer haben meist eine Drehzahl von über 3000 U/min
- Scheibenbreite von 40 mm: Besonders beim Abrollen von größeren Drehseiseln oder dem Schleifen von Hobeisen ein unschlagbarer Vorteil
- Maschinengehäuse, Sockel, Haltebügel und Werkzeugaufgaben in robuster Stahl- und Aluminiumguss-Konstruktion
- Ausbalancierte Welle und spezielle Spannflansche für hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Vibrationsarm/geräuscharm
- Einfach einzustellender solider Funken- und Sichtschutz
- Solide, schrägstellbare Werkzeugaufgaben aus Aluminiumguss
- Gusseisen-Sockel mit Öffnungen für Werkbankmontage

Lieferumfang

- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 32 mm, Körnung 60
- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 32 mm, Körnung 100
- Schutzbrille
- Diamantabrichter
- Wanne z. B. für Kühlflüssigkeit oder Kleinteile
- Gabelschlüssel

Wellendurchmesser 12,7 mm
Leerlaufdrehzahl 1450 U/min
Aufnahmeleistung 370 W
Motor 230 V
420 x 260 x 185 mm
14 kg
Nr. 720782



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



D DICTUM® LANGSAMLÄUFER DS 150 L MIT DICTUM® CBN-SCHLEIFSCHEIBE

Preisvorteil

Diese Scheibenzusammenstellung lässt keine Wünsche offen:

Die Schleifscheiben aus Edelkorund sorgen für schnellen Materialabtrag bei kühlem Schliff. Beim Feinschliff auf der CBN-Schleifscheibe entfällt das Abrichten des Steins, somit bleibt auch der Scheibendurchmesser konstant. Dies gewährleistet eine hundertprozentige Wiederholgenauigkeit von Anschliffen z. B. beim Schärfen von Drehseisen mit einer Schleifführung. Die relativ feine CBN Schleifscheibe (B91/konventionelle Körnung 180) ermöglicht einen schnellen Abtrag mit kühlem Schliff.

Das Schliffbild ist dennoch fein genug, um nach dem Schleifen z. B. Drehseisen direkt an der Drechselbank einzusetzen.

Lieferumfang siehe Nr. 720782
+ CBN-Schleifscheibe (nicht montiert): 150 x 40 x 32 mm, Körnung B91 (konventionelle Körnung 180) inkl. Aufnahmeflansch und Spannhülse.

Wellendurchmesser 12,7 mm
Leerlaufdrehzahl 1450 U/min
Aufnahmeleistung 370 W
Motor 230 V
420 x 260 x 185 mm
14 kg
Nr. 711241





A SCHÄRFSET FÜR DRECHSLER MIT DICTUM® LANGSAMLÄUFER DS 150L

Preisvorteil
Mit diesem Set für Drechseisen sind Sie für alle Schärfaufgaben gerüstet. Der DICTUM Langsamläufer DS 150 L (Nr. 720782) mit geringer Drehzahl für kühlen Schliff ergänzt sich perfekt mit dem Wolverine-Schärfsystem bestehend aus Grundset (Nr. 702170) und Vari Grind (Nr. 702171). Zum Abrichten der Steine befindet sich ein Diamantabrichter im Set. Haken sowie Ringeisen können bequem mit dem Diamantschärfstift (Nr. 707399) geschärft werden.

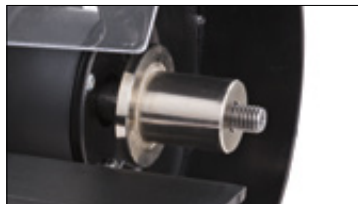
Lieferumfang

- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 12,7 mm, Körnung 60
- Schleifscheibe Edelkorund, 150 x 40 x 12,7 mm, Körnung 100
- Schutzbrille
- Diamantabrichter
- Wanne z. B. für Kühlflüssigkeit oder Kleinteile
- Gabelschlüssel
- Diamantschärfstift (Nr. 707399)
- Oneway Wolverine Schärfsystem, Grundset (Nr. 702170)
- Oneway Wolverine Schärfsystem, Vari Grind (Nr. 702171)

Wellendurchmesser 12,7 mm
Leerlaufdrehzahl 1450 U/min
Aufnahmeleistung 370 W
Motor 230 V
420 x 260 x 185 mm
14 kg
Nr. 711242

DICTUM Zufriedenheits-Garantie

Produkte dürfen 15 Tage lang getestet und geprüft werden. (Infos siehe Seite 4)



32 mm Spannflansch für hohe Laufruhe

Schärfset für Drechsler mit DICTUM® CBN-Schleifscheibe Preisvorteil
Durch die CBN-Schleifscheibe entfällt das Abrichten des Steins, somit bleibt auch der Scheibendurchmesser konstant. Dies gewährleistet eine hundertprozentige Wiederholgenauigkeit von Anschliffen z. B. beim Schärfen von Drechseisen mit einer Schleifführung.

Lieferumfang siehe Nr. 711242
+ CBN-Schleifscheibe (nicht montiert):
150 x 40 x 32 mm, Körnung B91 (konventionelle Körnung 180) inkl. Aufnahmeflansch und Spannhülse.



Nr. 711242



CBN-Beschichtung

CBN steht für kubisches Bornitrid, ein Schleifkorn, das dem Diamanten in der Härte ebenbürtig ist, sich jedoch wesentlich besser zum Schleifen von gehärtetem Stahl eignet. Beim Schleifen mit Diamantscheiben entsteht Wärme und dadurch schon ab ca. 170 °C eine chemische Reaktion des Diamantkorns mit den Legierungsbestandteilen des Stahls. Das Diamantkorn wird dadurch zerstört. CBN verändert sich dagegen erst bei über 400 °C, erst ab 700 °C kommt es zur Zerstörung.

Scheiben für DICTUM® DS 150 L



B SILIZIUMKARBID-SCHLEIFSCHLEIBE, 150 X 40 X 32 MM
Siliziumkarbid zeichnet sich durch besonders scharfkantige Kristalle aus. Es besitzt durch seine Form einen sehr guten Abtrag. Passend für Langsamläufer DS 150 L. Bohrung 32 mm
Steinbreite 40 mm
Steindurchmesser 150 mm
Körnung
60 **Nr. 820891**
80 **Nr. 820892**
100 **Nr. 820893**
120 **Nr. 820894**



C EDELKORUND-SCHLEIFSCHLEIBEN, 150 X 40 X 32 MM
Edelkorund ist eines der reinsten Schleifmittel. Es erzeugt feine Schliefflächen bei gutem Materialabtrag. Passend für Langsamläufer DS 150L. Bohrung 32 mm
Steinbreite 40 mm
Steindurchmesser 150 mm
Körnung
60 **Nr. 820895**
80 **Nr. 820896**
100 **Nr. 820897**
120 **Nr. 820898**



D CREUSEN EDELKORUND SCHLEIFSCHLEIBE, KÖRNUNG 100
Breite 40 mm, Bohrung 15 mm
Körnung
60 **Nr. 716027**
100 **Nr. 716026**



E DIAMANT-ABRICHTER
Dieser kompakte Diamantabrichter dient zum Abrichten, Reinigen und Aufbereiten von Siliziumkarbid- und Edelkorund-Schleifscheiben für Doppelschleifer. Das Werkzeug wird einfach auf den Auflage-tisch gelegt und gegen die Schleifscheibe gedrückt. Ein geriffelter Griff ermöglicht eine sichere Handhabung. Beschichtungsfläche 40 x 10 mm.
Nr. 705259

Zubehör für Doppelschleifer

F DICTUM® CBN-SCHLEIFSCHLEIBE BLACK CRYSTAL, Ø 150 MM, +SEITL. BESCHICHTUNG
Mit den CBN-Schleifscheiben können selbst HSS (auch pulvermetallurgisch

hergestellt) und gehärteter Stahl ohne Gefahr des Ausglühens am langsam laufenden Doppelschleifer geschärft werden. Ein spezielles Verfahren ermöglicht die Anwendung ohne Kühlmittel. Mit geringem Andruck ergibt sich eine hervorragende Abtragsleistung und ein verblüffend gutes Schleifbild. Beschichtet mit schwarzen CBN Kristallen für extralange Standzeit bei der Bearbeitung von gehärteten Werkzeugstählen. Die Scheiben sind aus Stahl gefertigt und exakt gewuchtet. Optimaler Drehzahlbereich 1700 bis max. 3000 U/min. Verwendbar z. B. am DICTUM Langsamläufer oder der Creusen Doppelschleifmaschine in Verbindung mit Spannhülse Nr. 707837.

Für zusätzliche Einsatzmöglichkeiten, wie dem Schärfen von Drechselmeißeln



ohne Hohl-schiff, ist die Scheibe auch an der Seite ca. 17 mm breit beschichtet.
Ø 150 mm
Breite 40 mm, besonders beim Abrollen von größeren Drechselröhren ein unschlagbarer Vorteil.
Bohrung 32 mm
2,3 kg



Beschichtet mit schwarzen CBN Kristallen für extralange Standzeit bei der Bearbeitung von gehärteten Werkzeugstählen.

Körnung
B91, vergleichbar mit JIS 170. **Nr. 715287**
B54, vergleichbar mit JIS 270. **Nr. 715288**
B46, vergleichbar mit JIS 325. **Nr. 715289**



Recyclingpass

Beim Kauf von CBN-Schleifscheiben erhalten Sie einen Recyclingpass. Senden Sie den abgenutzten Artikel an uns zurück und Sie erhalten eine Recyclingprämie bei Kauf einer neuen CBN-Schleifscheibe. Die Höhe der Prämie (in €) entnehmen Sie dem Recyclingsymbol.



A DICTUM® AUFNAHMEFLANSCH MIT ANPRESSPLATTE
Durch den Aufnahmeflansch wird die 32 mm Standardbohrung der CBN-Schleifscheiben auf den Wellendurchmesser der verschiedenen Schärfmaschinen reduziert. Aus Aluminium. Für DICTUM CBN-Schleifscheibe Nr. 715287.

Bohrung 12,7 mm (½ Inch)
Passend für DICTUM Langsamläufer und andere Fabrikate mit Wellendurchmesser 12,7 mm (½ Inch).
Innen-Ø 12,7 mm / Außen-Ø 32 mm
Nr. 704850

Bohrung 15 mm
Passend für Creusen Doppelschleifmaschinen und andere Fabrikate mit Wellendurchmesser 15 mm.
Innen-Ø 15 mm / Außen-Ø 32 mm
Nr. 704848

B SPANNHÜLSE FÜR AUFNAHMEFLANSCH
Zur Montage von CBN-Schleifscheiben Ø 150 mm z. B. am Langsamläufer DS 150 L (Nr. 720782). Der Aufnahme-flansch für CBN-Schleifscheiben wird mithilfe dieser Hülse optimal an der Maschinenwelle gespannt. Die Spannhülse überbrückt die Distanz von der Spannmutter zum Aufnahme-flansch. Länge 20 mm.
Bohrung 12,7 mm
Nr. 707837



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



C SCHÄRF-SCHABLONE FÜR DRECHSEISEN
In unserer Schärfzettel für Drechsler finden Sie ausführliche Schärfanleitungen für Drehseisenwerkzeuge. Mit Hilfe der Tormek-Führungen oder des Oneway Wolverine Schärf-systems (auf Doppelschleifer) werden exakte Anschliffe, wiederholgenau und funktional, beschrieben. Die

hierfür benötigten Überstände können relativ einfach eingestellt werden, indem Sie die Schärfzettel einfach an der Kante dieser Schablone anliegen lassen und das Drehseisen bis zum Anschlag in die jeweilige Tasche schieben. Ein umständliches Nachmessen bleibt Ihnen somit erspart. Inklusive Schärfzettel in deutsch.
265 x 150 x 24 mm.
Nr. 704900

Nassschliff vs. Trockenschliff

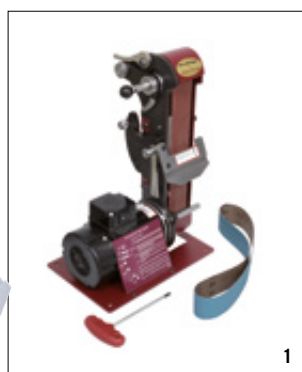
Zu den Vor- bzw. Nachteilen von Nass- oder Trockenschliff gibt es unzählige unterschiedliche Meinungen. Das wichtigste Argument für den Nassschliff ist die geringe Hitzeentwicklung. Dadurch wird ein möglicher Härteverlust verhindert. Meist sind auch die Schliffbilder durch die Verwendung von naturstein-ähnlichen Schleifmitteln feiner. Das wichtigste Argument für den Trockenschliff ist der schnelle Materialabtrag, der bei bestimmten Stählen mit Nass-Schärfmaschinen nicht bzw. nur sehr bedingt möglich ist. Dies führt auch zu einer Verkürzung der Schärfzeit.



Robert Sorby™

Das Unternehmen Robert Sorby ist seit mehr als 200 Jahren für sein großes Sortiment an hochwertigen Holzbearbeitungswerkzeugen bekannt. In Sheffield (England) werden traditionelle Bearbeitungsmethoden mit technischem Know-how kombiniert. Das garantiert ausgefeilte Werkzeuge in einer Qualität, die für sich spricht.

Vide Anwendungs-Video finden Sie online.
www.dictum.com



D SORBY™ PROEDGE SCHLEIFMASCHINE

Die ProEdge ist ein revolutionäres Schärfsystem, das schon seit Jahrzehnten beim Schärfen der Drehseisenwerkzeuge in den Produktionshallen von Robert Sorby eingesetzt wird. Nun ist das bewährte System in einer kompakten Ausführung für jede Heimwerkstatt erhältlich.

Im Mittelpunkt steht dabei ein langlebiges Schleifband. Es sorgt für einen schnellen und effizienten Abtrag und erzeugt scharfe Schneiden an jedem Werkzeug. Das reibungsarm laufende Band gibt schnell Wärme ab und verhindert ein Überhitzen der Schneidkante. Mit Hilfe einer Winkelleinstellehre und einem Rastersystem können Standard-Schneidwinkel einfach und wiederholgenau angeschliffen werden. Durch den stufenlos verstellbaren Schleifarm ermöglicht die ProEdge eine gute Benutzerfreundlichkeit und Bewegungsfreiheit. Das macht sie gerade für das Freihandschärfen und der Herstellung von außergewöhnlichen Anschliffen interessant. Aber auch für Bildhauer- und Schnitzwerkzeuge, Stemmeisen, Messer, Drehseisenwerkzeuge, Bohrer, Hobelisen und Gartenwerkzeuge ist sie ideal. Die Maschine ist sofort betriebsbereit.

Bandgeschwindigkeit 220 m/min, Motor 375 W / 230 V.

1 Basic

- Schleifband Aluminiumoxid, Körnung 120 (Nr. 720386)
- Schleifband Zirkonium, Körnung 60 (Nr. 720388)
- Auflagetisch
- Winkeltabelle in Deutsch/Englisch
- Rüstwerkzeug, Sechskant-Schraubendreher mit T-Griff

Deutsche, von DICTUM erstellte und englische Gebrauchsanweisung

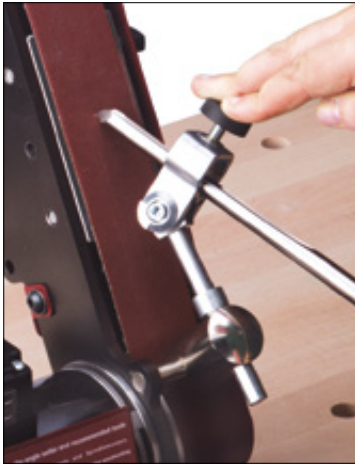
Nr. 720383

2 Deluxe Preisvorteil

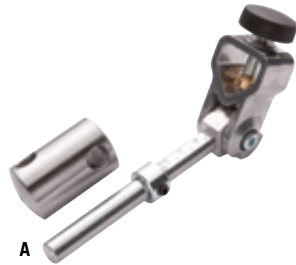
- Schleifband Aluminiumoxid, Körnung 120 (Nr. 720386)
- Schleifband Aluminiumoxid, Körnung 240 (Nr. 720385)
- Schleifband Zirkonium, Körnung 60 (Nr. 720388)
- Auflagetisch
- Fingernagelschliff-Vorrichtung (Nr. 720389)
- Drechselröhren Schleifführung (Nr. 720390)
- Schleifführung, 45° für Meißel (Nr. 720392)
- Winkeltabelle in Deutsch/Englisch
- Rüstwerkzeug, Sechskant-Schraubendreher mit T-Griff

Deutsche von DICTUM erstellte und englische Gebrauchsanweisung

Nr. 720384



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



A SORBY™ PROEDGE FINGERNAGEL-ANSCHLIFF-VORRICHTUNG
Mit dieser Schleifvorrichtung kann an der Sorby ProEdge ein gleichmäßiger und kontrollierter Anschlag an Drechselröhren angebracht werden. Besonders geeignet für alle Arten von Fingernagel-Anschliffen.
Nr. 720389



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



B SORBY™ PROEDGE DRECHSEL-RÖHREN SCHLEIFFÜHRUNG
Diese v-förmige Führung wird auf den Auflagetisch der Sorby ProEdge eingelegt und gewährleistet eine bessere Führung beim Anschleifen von Drechselröhren.
Nr. 720390



C SORBY™ PROEDGE VERLÄNGERUNG DER FINGERNAGEL-ANSCHLIFF-VORRICHTUNG
Die Verlängerung kann an die Fingernagel-Anschliff-Vorrichtung für die Sorby ProEdge (Nr. 720389) angebaut werden.

Sie ermöglicht durch drei Rasterlöcher das Anschleifen eines geraden Anschliffs, eines Fingernagel-Anschliffs und eines weit nach hinten gezogenen Fingernagel-Anschliffs.
Nr. 720391



D SORBY™ PROEDGE SCHLEIF-FÜHRUNG, 90° FÜR STEM- UND HOBELEISEN
Mit dieser Führung ist es möglich einen exakten 90°-Winkel auf ein Eisen zu schleifen. Die zwei Langlöcher in der Anschlagbefestigung erlauben es zudem auch

vom 90°-Winkel abzuweichen. Dadurch ist mehr Flexibilität bei der Anschlagart und Eisenform gegeben. Der Anschlag ist sowohl links als auch rechts montierbar. Diese Führung wird auf den Auflagetisch der Sorby ProEdge eingelegt.
Nr. 720393



E SORBY™ PROEDGE SCHLEIF-FÜHRUNG, 45° FÜR MEISSEL
Diese Führung wird auf den Auflagetisch der Sorby ProEdge eingelegt. So kann ohne zeitaufwendiges Winklereinstellen und Nachmessen ein 45°-Winkel angeschliffen werden.
Nr. 720392



F SORBY™ PROEDGE SCHLEIFBAND, ZIRKONIUM
Durch seine besondere Struktur hat das Zirkonium-Schleifband eine deutlich höhere Standzeit als das Aluminiumoxid-Schleifband. Es eignet sich daher besonders für den Grobschliff und für pul-

vermetallurgische Stähle (z. B. PRO-PM), aber auch für HSS und Kohlenstoffstähle. Maße 780 x 50 mm. Passend für Sorby ProEdge Nr. 720384 und 720383.
Körnung
60 **Nr. 720388**
120 **Nr. 720387**



G SORBY™ PROEDGE SCHLEIFBAND, ALUMINIUMOXIDE
Das Aluminiumoxid-Schleifband eignet sich für alle HSS und Kohlenstoffstähle, wie zum Beispiel Stemmeisen, Hobeleisen, Bildhauer- und Drechselwerkzeuge. Maße 780 x 50 mm. Passend für Sorby ProEdge Nr. 720384 und 720383.
Körnung
60 **Nr. 701730**
120 **Nr. 720386**
240 **Nr. 720385**

H SORBY™ PROEDGE SCHLEIFBAND, TRIZACT™ CF
Überragende Standzeit, extrem gleichmäßiges Schliffbild: Quader- oder pyramidenförmig* aufgebautes Schleifband aus Aluminiumoxidschichten, welche sich während dem Schleifen regenerieren und dadurch eine hohe Standzeit und ein sehr gleichmäßiges Schliffbild ermöglichen. Die flexible Gewebeerlage ist stark belastbar und reißfest. Geeignet für den Zwischen- und Feinschliff von allen

harten Metallen, wie Kohlenstoffstahl, Edelstahl und hochlegierten Edelstahl, Nickel, Titan, Cobalt. Somit auch für HSS und PM-Stähle. Passend für Sorby ProEdge Nr. 720384 und 720383.

* je nach Körnung.
Maße 780 x 50 mm
Körnung
600 **Nr. 701731**
1200 **Nr. 701732**
3000 **Nr. 701733**



I SORBY™ PROEDGE ABZIEHSCHLEIBE
Passend für Sorby ProEdge. Zu verwenden mit der Aufnahme Nr. 720394. Ø 70 mm
Breite 15 mm
Bohrung Ø 10 mm
Nr. 720398



J SORBY™ PROEDGE SCHWABEL-SCHLEIBE
Passend für Sorby ProEdge. Das Baumwollgewebe erzeugt unter Verwendung der Polierpaste Nr. 720397 eine sehr feine Stahlpolitur. Für die Verwendung wird die Aufnahme Nr. 720395 benötigt. Ø 100 mm
Breite 10 mm
Bohrung Ø 10 mm
Nr. 720396



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



A SORBY™ PROEDGE AUFNAHME FÜR ABZIEHSCHLEIBE
Die Aufnahme wird für die Montage der Abziehscheibe Nr. 720398 auf der Sorby ProEdge benötigt.
Nr. 720394



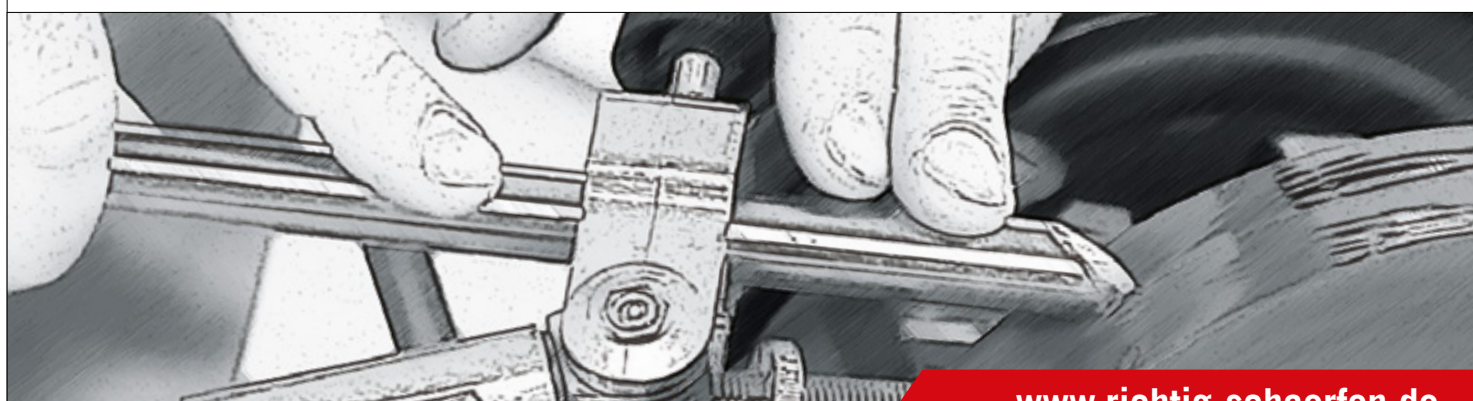
B SORBY™ PROEDGE AUFNAHME FÜR POLIERSCHLEIBE
Mit dieser Aufnahme wird die Polierscheibe Nr. 720396 auf der Sorby ProEdge montiert.
Nr. 720395



C SORBY™ PROEDGE POLIERPASTE
Sehr feine Polierpaste, entwickelt für die Sorby ProEdge unter Verwendung der Polierscheibe Nr. 720396. Die Polierpaste kann auch mit Wasser zu einer Paste angerührt und dann als Reinigungs- und Poliermittel eingesetzt werden.
100 x 35 x 20 mm
Nr. 720397

Alles rund ums Thema SCHÄRFEN

Techniken, Werkzeuge und Wissen

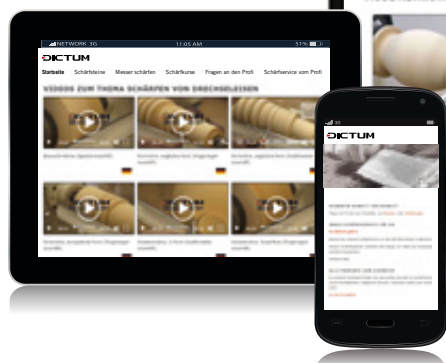


www.richtig-schaerfen.de

Hilfreiche Tipps und Tricks sowie Schritt-für-Schritt-Anleitungen zum Schärfen unterschiedlicher Drechseisen mit den dazu geeigneten Schärfmitteln.

- Praxisnah werden unterschiedliche Anschliffe sowie die dazu passenden Schärfmittel gezeigt
- Schärftechniken auf Maschinen
- Videos und Videotutorials
- Schärfkurse
- Fragen an den Schärfprofi
- Schärfservice vom Profi

Videos 



Videos



Tutorials



Tipps



Jetzt scannen und optimiert für Desktop, Tablet oder Smartphone entdecken!

www.richtig-schaerfen.de

Norton®

Bereits seit 125 Jahren entwickelt das Unternehmen Norton mit Hauptsitz in den USA Schleifmittel für die Industrie. Mit getrennten Produktionsstätten für einzelne Teilbereiche in 28 Ländern, darunter Deutschland, Frankreich und Japan, ist das Unternehmen zum Weltmarktführer für Schleifmittel aller Art avanciert.



A NORTON® INDIA ÖLSTEIN
Das sanft schneidende hochreine Aluminiumoxid (Edelkorund weiß), das zur Herstellung dieses Steins verwendet wird, ist deutlich feiner als die Schleifmittel anderer synthetischer Ölsteine. Zudem hat der Stein einen guten Abtrag und verhindert ein schnelles Zusetzen. Die werkseitige Tränkung mit Öl ermöglicht einen sofortigen Einsatz.
203 x 51 x 25 mm

- 1 *Norton® Bankstein, grob*
Körnung grob (entspricht ca. Körnung 220)
Nr. 711051
- 2 *Norton® Bankstein, fein*
Körnung fein (entspricht ca. Körnung 1000)
Nr. 711052
- 3 *Norton® Kombi-Schärfstein, grob/fein*
Nr. 711053



B NORTON® INDIA ÖLSTEIN, FORMSTEIN
Das sanft schneidende hochreine Aluminiumoxid (Edelkorund weiß), das zur Herstellung dieses Steins verwendet wird, ist deutlich feiner als die Schleifmittel anderer synthetischer Ölsteine. Zudem hat der Stein einen guten Abtrag und verhindert ein schnelles Zusetzen. Die werkseitige Tränkung mit Öl ermöglicht einen sofortigen Einsatz. Dreieckig, ca. Körnung 1000.
102 x 25 x 11 mm
Nr. 711055

Kunsuto® Ölsteine

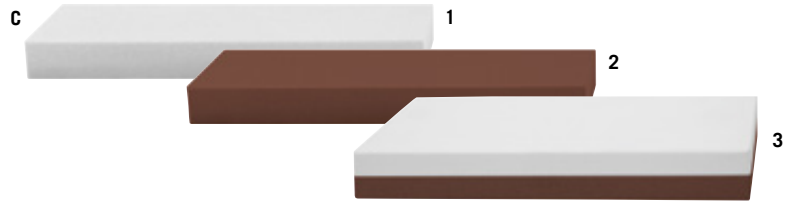
Diese Steine wurden entwickelt, um eine vollständige Öl-Schärfsteinserie für Bildhauer- und Stemmeisen anbieten zu können. Bisher waren am Markt in guter Qualität nur grobe synthetische Ölsteine (Norton India) und Arkansas-Natursteine mit überwiegend sehr feiner Körnung erhältlich. Die Kunsuto-Schärfsteine schließen diese Lücke und ermöglichen einen durchgängigen Schärfvorgang mit Ölsteinen von Körnung 220 und 1000 (Norton India) über die mittleren Körnungen 2000 und 4000 zur Schneidenausbildung (Kunsuto) bis zum Arkansas-Naturstein. Die Entwicklung der in Deutschland hergestellten Steine wurde unterstützt durch Mikroskopaufnahmen der Schneidkanten nach dem Schärfen. Die werkseitige Tränkung mit Öl ermöglicht einen sofortigen Einsatz.

C KUNSUOTO® ÖLSTEINE
Schleifmittel Aluminiumoxid.
200 x 50 x 25 mm

1 *Körnung 2000*
Nr. 711195

2 *Körnung 4000*
Nr. 711196

3 *Körnung 2000/4000*
Nr. 711197

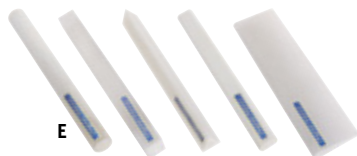
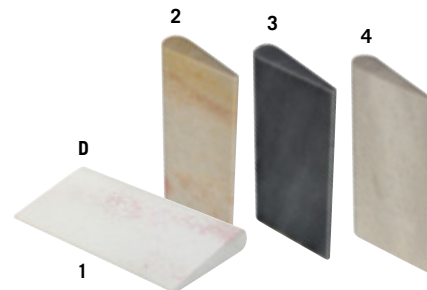


Arkansas Ölsteine

Feinstkörniger, extrem verschleißfester Abziehstein, der mit Öl verwendet wird. Aufgrund seiner hohen Härte dient er bevorzugt zum Polieren von gekrümmten Schneiden. Die angebotenen Schärfsteine haben eine homogene Struktur und sind rissfrei. Die schwarzen Steine sind etwas härter als die weißen. Sie stammen aus der Originallagerstätte in den Ouachita Mountains in Arkansas (USA), die leider weitgehend ausgebeutet ist.

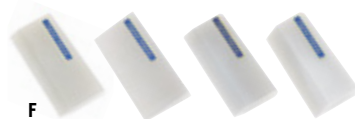
D ARKANSAS FORMSTEINE
Arkansas-Steine sind in verschiedenen Härten auf dem Markt erhältlich. Sie heißen Soft, Hard, Hard Black, Surgical und Translucent, und unterscheiden sich in der Körnung. Lieferung in Schutzhülle. Form Messerförmig
100 x 50 x 9,5 mm

- Körnung
- 1 Soft 400-600
Nr. 711575
 - 2 Hard 800-1000
Nr. 711576
 - 3 Surgical Black 4000-6000
Nr. 711577
 - 4 Translucent 8000-10 000
Nr. 711578



E ARKANSAS FORMSTEIN-SATZ, WEISS, 5-TEILIG
Im Holzetui. Rund, quadratisch, dreieckig, oval, messerförmig. Translucent Arkansas (Extra fein).
Länge 100 mm
Nr. 705267

F ARKANSAS MULTIFORMSTEIN-SATZ, 4-TEILIG
Im Holzetui. Flachspitz gerader Rücken, flachspitz runder Rücken, messerförmig, flachschräg runder Rücken.
Translucent Arkansas (Extra fein).
58 x 23 x 6 mm.
weiß **Nr. 705260**
schwarz **Nr. 705261**



G ARKANSAS BANKSTEIN
Arkansas-Steine sind in verschiedenen Härten auf dem Markt erhältlich. Sie heißen Soft, Hard, Hard Black, Surgical und Translucent, und unterscheiden sich in der Körnung.

	Abmaße	Körnung	Nr.
Soft	150 x 48 x 20 mm	400-600	Nr. 705258
Hard	200 x 48 x 20 mm	800-1000	Nr. 705250
Hard Black	205 x 50 x 13 mm	2000-3000	Nr. 711574
Soft	205 x 50 x 13 mm	4000-6000	Nr. 711570
Hard	150 x 48 x 20 mm	800-1000	Nr. 711571
Hard Black	200 x 48 x 20 mm	2000-3000	Nr. 711572
Surgical Black	205 x 50 x 13 mm	4000-6000	Nr. 711573



A PRIDE ABRASIVE® KOMBISTEIN
Entwickelt vor allem für moderne Werkzeugstähle mit hohem Kohlenstoffgehalt (z. B. O1) sowie exotische Stahllegierungen, die von Premium-Werkzeugherstellern verwendet werden. In unseren Tests erzielte die Steinserie vor allem bei HSS konkurrenzlose Ergebnisse. Den Hauptanteil der Steine bilden extrem abriebresistente Aluminiumoxide aus

deutscher Herstellung. Der Stein hat einen sehr schnellen Abtrag und eine harte Bindung, so bleibt er lange plan. Die Steine sollten vor Gebrauch mindestens 15 Minuten ins Wasser gestellt und können dauerhaft im Wasserbad gelagert werden. Hergestellt in USA.
Körnung 1000/6000
203 x 76 x 25 mm
Nr. 714168



Belgische Brocken

Das ca. 480 Millionen Jahre alte, grau-gelbe Sedimentgestein aus vulkanischer Asche enthält feinste Granatkristalle. Während des Schleifvorgangs lösen sich diese aus dem Muttergestein und bilden mit dem Wasser und dem Abrieb eine Schleifpaste. Die Granate nehmen nur feine Späne des Metalls ab und sorgen bei gutem Abtrag für eine feine Politur. Diese Kombination von Schnelligkeit und Feinheit ist weltweit einzigartig.
Körnung ca. 6000-8000



B BELGISCHER BROCKEN, BANKSTEIN
Körnung 6000-8000
150 x 40 x 20 mm
Nr. 705556
250 x 60 x 18 mm
Nr. 711293



C BELGISCHER BROCKEN, BRUCHSTÜCK
33-39 cm²
Nr. 705564
48-58 cm²
Nr. 705565



D BELGISCHER BROCKEN, RIEMCHEN
75 x 30 x 20 mm
Nr. 705557



E BLAUER BELGISCHER BROCKEN, BANKSTEIN
Dichter und langlebiger als die cremefarbenen Steine, ähnlich gute Abzieheigenschaften.
250 x 60 x 13 mm
Nr. 705570



F BELGISCHER BROCKEN, FORMSTEIN, HALBRUND
75 x 3-7 mm
Nr. 705558
75 x 12-15 mm
Nr. 705560



G BLAUER BROCKEN, MULTIFORMSTEIN
100 x 40 x 6 mm
Nr. 705571

Qualität von Natursteinen

Der Belgische Brocken und der Arkansas-Stein stehen seit vielen Jahren als Synonym für hervorragende Abziehsteine. Allerdings handelt es sich bei diesen Steinen um Naturprodukte. Durch begrenzte Ressourcen kann die Qualität deshalb zunehmend schwanken. Als Alternative sind japanische Wassersteine mit feinen Körnungen zu empfehlen.



H JAPANISCHE ANTISLIPMATTE
Die große Matte eignet sich perfekt als Antirutsch-Unterlage beim Schärfen, aber auch zur Fixierung von kleinen

Kanteln bei Handsägearbeiten oder Ähnlichem.
300 x 300 mm
Nr. 705759



I SCHÄRFSTEINHALTER
• Alle Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
• Rutschfeste Gummi-Spannbacken
• Mittlerer Auflageblock zur Unterstützung dünner Steine

Breite 70 mm
Spannweite 135-220 mm
Auflagehöhe 23 mm
Nr. 711101



J DMT® DIA-FLAT ABRICHTBLOCK
Abrichtblock mit durchgehender Diamantbeschichtung auf massiver Stahlgrundplatte, der aufgrund einer neuen Beschichtungstechnik extrem langlebig ist. Diese Eigenschaft, zusammen mit der großen Auflagefläche und der **Ebenheitstoleranz von < 0,01 mm** nach Diamantbeschich-

tung, ermöglichen das präzise Abrichten von Schärfsteinen mit einer Körnung von 120-1000.
Körnung ca. 120 (120 Micron) (extra-extragrob).
255 x 100 x 10mm
Nr. 705429



K ABRICHTSET *Preisvorteil*
Set mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis zum präzisen Abrichten von Wasser- und Ölsteinen. Erzeugt ebene Oberflächen und erneuert das Gefüge.

Set enthält:
• Granit-Steinplatte 280 x 130 x 20 mm, **Ebenheitstoleranz < 0,1 mm** (Farbe kann variieren), Nr. 711294
• Anti-Rutschfüße für Steinplatte
• Nass-/Trockenschleifpapier Körnung 100 von Klingspor, 20 Bögen à 280 x 115 mm Nr. 706396
Nr. 711115



A SPRÜHFLASCHE
Unentbehrliches Hilfsmittel beim Schärfen mit Wassersteinen. Die Düse am Sprühkopf für einen feinen Sprühnebel zum Befeu-chen der Steine, ermöglicht gezieltes Arbeiten.
Inhalt
500 ml **Nr. 800594**
1000 ml **Nr. 800593**

Wann nehme ich welche Schärstein-Abriechmethode?



DMT Dia Flat Abriechblock
Häufiges und 100 % präzises Abriechen von Wassersteinen aller Körnungen. Auch Steine keramischer Bindung lassen sich mit diesen Steinen hervor-ragend bearbeiten.

Steinplatte mit Schleifpapier oder Siliziumgitter
Abriechen aller Wasser- oder Ölsteine unter Verwendung des jeweiligen

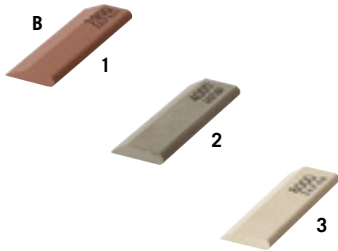
Mediums (Wasser oder Petroleum). Die Körnung des Schleifpapiers sollte dem Stein angepasst sein.

- 100-er Körnung bis 1000-er Schleifsteine
- 220-er Körnung+ ab 1000-er Schleifsteine

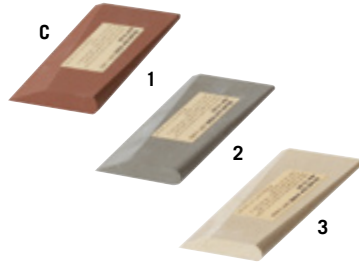
Glasplatte als Träger
Generell als Träger möglich, jedoch nicht so plan geschliffen wie Steinplatte.

King®/Sun Tiger®

Das Unternehmen Matsunaga ist einer der größten Schärsteinhersteller in Japan. Bei uns sind diese Steine vorwiegend unter den Namen King bzw. Sun Tiger bekannt. Die Steine der King- bzw. Sun Tiger-Serie haben eine relativ weiche Bindung. Diese Bindung setzt die Schleif-körner schnell frei und lässt den Stein gut greifen. Besonders zu empfehlen sind diese Steine für **niedriglegierte Kohlenstoffstähle** mit hoher Härte (Weißer und Blauer Papierstahl). Die Steine sollten vor Gebrauch mindestens 15 Minuten ins Wasser gestellt werden und können auch ohne Unterbrechung im Wasserbad gelagert werden. Bei Körnung 180 ist das Schleifmittel Siliziumkarbid, bei allen anderen Körnungen wurde Korund verwendet.



B KING® FORMSTEIN, KLEIN
Für Bildhauerwerkzeuge und Drechseisen.
61 x 22 x 5 mm
Körnung
1 1000 **Nr. 711204**
2 4000 **Nr. 711205**
3 8000 **Nr. 711206**



C KING® FORMSTEIN, GROSS
Für Bildhauerwerkzeuge und Drechseisen.
100 x 50 x 10 mm
Körnung
1 1000 **Nr. 711201**
2 4000 **Nr. 711202**
3 8000 **Nr. 711203**



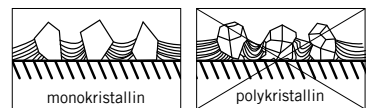
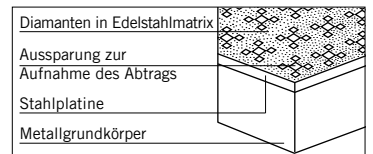
D KING® KEGELSTEIN
Konkav und konvex, für Hohleisen.
157 x Ø 57 x Ø 12 mm
Körnung
1 180 **Nr. 711401**
2 1000 **Nr. 711402**
3 4000 **Nr. 711403**



M. Power Tools DC™ Diamantsteine

Diamond Cross (DC) Schärsteine bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis mit hoher Fertigungs-qualität. Das Lappen der Trägerplatten und die strengen Qualitätskontrollen werden im Firmensitz in England durchgeführt.

- Monokristalline* Diamantpartikel garantieren lange Standzeiten und guten Abtrag
- Uniforme Korngrößen und dichte Diamantstreuung für gleichmäßige Schliffbilder
- Kreuzförmige Vertiefungen verhindern ein Zusetzen mit Schleifabtrag
- Dauerhaft plan und verzugsfrei durch speziell geläppte Trägerplatten aus Stahl mit Edelstahlmatrix



* Monokristalline Diamanten sind wesentlich stabiler als polykristalline, die bei geringwertigen Schärwerk-zeugen eingesetzt werden.



E M. POWER TOOLS DC™ SCHÄRF-BLOCK, EXTRAFEIN/GROB
Schärfblock mit zwei gegenüberliegenden Platinen unterschiedlicher Körnungen. Ideal für Abriecharbeiten und zum Schär-fen von Schneidwerkzeugen. Inklusive zwei magnetischen, mit Gummi umman-telten Steinhaltern, Reinigungsblock und Aufbewahrungsetui.
Körnung extrafein/grob
203 x 70 x 7 mm
Nr. 740197



G M. POWER TOOLS DC™ DIAMANT-SCHÄRFKARTE MIT GRIFF
Praktischer Handschärfer im Kreditkarten-format. Mit abschraubbarem, seitlichem Griff und zwei gegenüberliegenden Platinen mit verschiedenen Körnungen. Vielseitig

einsetzbar. Magnetische Steinhalter (Nr. 740196) als Zubehör erhältlich.
Körnung fein/grob
75 x 50 mm
Nr. 740194



F M. POWER TOOLS DC™ DIAMANTFEILE
Handliche, dünne Feile mit zwei gegen-überliegenden Platinen unterschiedlicher Körnungen. Vielseitig einsetzbar,

besonders geeignet für Sägeblätter, Detailarbeiten, Scheren und Messer.
Körnung fein/grob
100 x 25 mm
Nr. 740193

Grob	(Korngröße 50 µm)	Körnung ca. 360	Vorschliff
Extrafein	(Korngröße 15 µm)	Körnung ca. 1100	Schärfen, Abziehen

A M. POWER TOOLS DC™ MAGNETISCHE STEINHALTER FÜR DIAMANTSCHÄRFMITTEL, PAAR
Rutschfeste Steinhalter, mit Gummi ummantelt, die dank zweier Magnete einfach unter dem jeweiligen Diamantschärfmittel angebracht werden. Das gewährleistet einen guten Halt. Passend für DC-Schärfblöcke und Nr. 740194 und 740195.



75 x 40mm
Nr. 740196

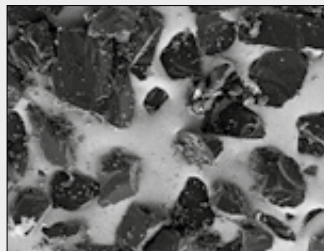
B M. POWER TOOLS DC™ DIAMANTSCHÄRFER FÜR OBERFRÄSER
Handliche, dünne Schärfkarte mit seitlichem Griff. Zwei gegenüberliegende Platinen mit unterschiedlichen Körnungen. Geeignet für das Schärfen von Oberfräsern, Bohrern und für Detailarbeiten. Magnetische Steinhalter (Nr. 740196) als Zubehör erhältlich. Körnung fein/grob 75 x 25 mm
Nr. 740195



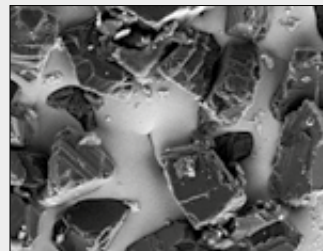
Vergleich DC™ oder DMT® und Billiganbieter von Diamantschärfmitteln

Auf den Rasterelektronen-Mikroskop Aufnahmen kann man deutlich den Unterschied zwischen der Diamantstreuung und Uniformität der Körnungsgrößen erkennen. DC oder DMT (links/Mitte) verwenden Diamanten mit gleichen Korngrößen, während das rechte Foto eines Billiganbieters unterschiedliche Korngrößen zeigt. Außerdem verfügen DC oder DMT über eine deutlich höhere Streudichte. Neben der Korngröße ist für die Langlebigkeit und das Abtragsverhalten auch die Streudichte der Diamanten entscheidend.

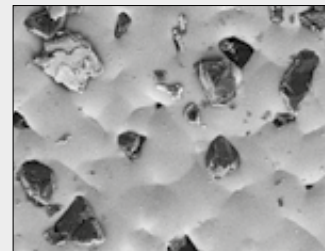
Rasterelektronen-Mikroskop-Aufnahmen nach Beanspruchungstest (1000 Züge mit pulvermetallurgischen Stahl).



DC™ Diamantkörnung



DMT® Diamantkörnung



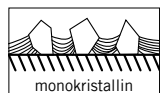
Diamantkörnung eines Billiganbieters

Die Bindung der Diamantkristalle bei Billig-Diamantsteinen ist häufig zu hart. Stumpfe und abgenutzte Diamantkristalle verbleiben in der Bindung. Dies ist besonders fatal, da sich die günstigeren polykristallinen Diamanten besonders schnell abnutzen. Bei hochwertigeren Bindungen lösen sich abgetragene Diamanten und ermöglichen den tieferliegenden, scharfen Diamanten den Abtrag. Dadurch entsteht ein Selbstschärf-Effekt.

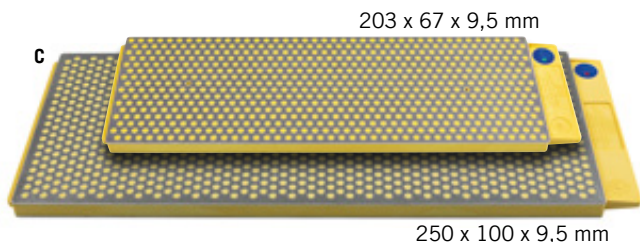
DMT® Diamantsteine

Der amerikanische Hersteller Diamond Machining Technology (DMT) ist Erfinder der unterbrochenen Diamant-Schärfsteinoberfläche und seit Jahren Marktführer diamantbestückter Schärfmittel. Die hochwertigen Schärfmittel werden im Firmensitz in Massachusetts (USA) gefertigt.

- Monokristalline* Diamantpartikel garantieren lange Standzeiten und guten Abtrag
- Uniforme Korngrößen und dichte Diamantstreuung für gleichmäßige Schliffbilder
- Runde Vertiefungen verhindern ein Zusetzen mit Schleifabtrag
- Dauerhaft plan und verzugsfrei durch Trägerplatten aus Stahl oder verzugsfreiem Kunststoff mit Nickelmatrix
- Farbcodierung der unterschiedlichen Körnungen
- Zu 100 % in den USA hergestellt



* Monokristalline Diamanten sind wesentlich stabiler als polykristalline, die bei geringerwertigen Schärfwerkzeugen eingesetzt werden.



203 x 67 x 9,5 mm

250 x 100 x 9,5 mm

C DMT® DUO SHARP® KOMBI-SCHÄRFBLOCK
Diamantstein mit zwei gegenüberliegenden Platinen verschiedener Körnung. Höchste Planheit durch Spannungsausgleich. Ideal für Abrichtarbeiten und zum Schärfen von Schneidwerkzeugen aller Art. Inklusive DMT-Antislipmatte.

Körnung grob/extragrob
203 x 67 x 9,5 mm
Nr. 705370

Körnung fein/grob
203 x 67 x 9,5 mm
Nr. 705371

Körnung fein/grob
250 x 100 x 9,5 mm
Nr. 705375

Extra-extragrob	(Korngröße 120 µm)	Körnung ca. 120	Abrichten
Extragrob (schwarz)	(Korngröße 60 µm)	Körnung ca. 300	Schruppen, Abrichten
Grob (blau)	(Korngröße 45 µm)	Körnung ca. 370	Vorschleiff
Fein (rot)	(Korngröße 25 µm)	Körnung ca. 600	Schärfen
Extrafein (grün)	(Korngröße 9 µm)	Körnung ca. 1600	Schärfen, Abziehen
Extra-extrafein	(Korngröße 3 µm)	Körnung ca. 4000	Abziehen



D DMT® WHETSTONE™ SCHÄRFBLOCK SET Preisvorteil

Als praktische und edle Aufbewahrungsmöglichkeit bietet die Holzbox Schutz vor Beschädigung und Verunreinigung der drei enthaltenen

Wetstone-Schärfblöcke. Blockgröße 152 x 50 x 19 mm. Körnung grob, fein, extrafein. Holzbox aus Kirschbaum mit rutschfesten Gummifüßen. Holzbox 200 x 190 x 40 mm.

Nr. 706285

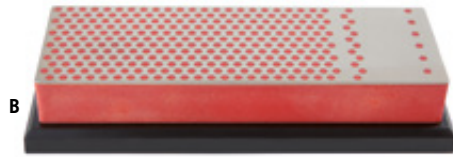


E DMT® DUO-SHARP® PLUS™ SET
Kombi-Schärfblock inklusive Halterung. Die geschlossene Oberfläche dient zum Schärfen besonders schmaler und feiner Werkzeugschneiden z. B.

Stemmeisen mit Breiten von 1,5-8 mm. Körnung fein/grob 311 x 117 x 57mm
Nr. 705372

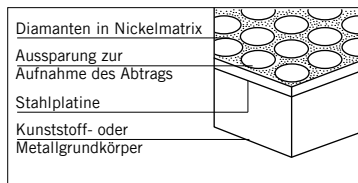


A DMT® DUO-SHARP® HALTERUNG
Passend für Nr. 715203, 715204, 715370, 715371 und 705375. Stabiler Kunststoff, Unterseite mit Griff, rutsch feste Gummifüße. 311 x 117 x 57 mm
Nr. 705399

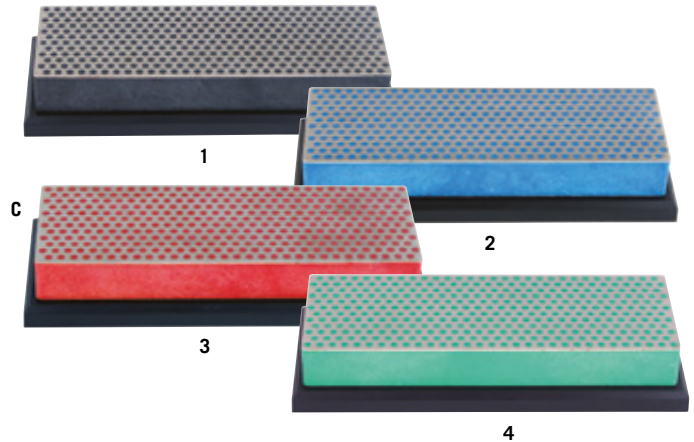


B DMT® WHETSTONE™ SCHÄRFBLOCK MIT GESCHLOSSENER OBERFLÄCHE Für Werkzeuge. Die geschlossene Oberfläche dient zum Schärfen besonders schmaler und feiner Werkzeugschneiden wie z. B. Stemmeisen mit Breiten von 1,5-8 mm. Kunststoffetui, rutschfeste Gummifüße. 152 x 50 x 19 mm
Körnung
fein **Nr. 706286**

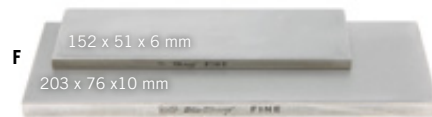
Extra-extragrob	(Korngröße 120 µm)	Körnung ca. 120	Abrichten
Extragrob (schwarz)	(Korngröße 60 µm)	Körnung ca. 300	Schruppen, Abrichten
Grob (blau)	(Korngröße 45 µm)	Körnung ca. 370	Vorschleiff
Fein (rot)	(Korngröße 25 µm)	Körnung ca. 600	Schärfen
Extrafein (grün)	(Korngröße 9 µm)	Körnung ca. 1600	Schärfen, Abziehen
Extra-extrafein	(Korngröße 3 µm)	Körnung ca. 4000	Abziehen



C DMT® WHETSTONE™ SCHÄRFBLOCK Für Werkzeuge. Kunststoffetui, rutschfeste Gummifüße. 152 x 50 x 19 mm
Körnung
1 extragrob **Nr. 705365**
2 grob **Nr. 705366**
3 fein **Nr. 705367**
4 extrafein **Nr. 705368**



D DMT® ANTISLIPMATTE 100 x 250 mm
Verhindert das Rutschen von Schärfsteinen. **Nr. 705364**



F DMT® DIA SHARP® SCHÄRFBLOCK Mit durchgehender Diamantbeschichtung auf massiver Stahlgrundplatte. Ideal für Werkzeuge mit spitzen Schneiden oder zum Abrichten von Spiegelflächen (hohe Planheit). Gummifüße.

Körnung fein
152 x 51 x 6 mm
Nr. 705380

Körnung fein
203 x 76 x 10 mm
Nr. 705381

Körnung extra-extragrob
203 x 76 x 10 mm
Nr. 705382

Körnung grob
203 x 76 x 10 mm
Nr. 705358

Körnung extrafein
203 x 76 x 10 mm
Nr. 706281

Körnung extra-extrafein
203 x 76 x 10 mm
Nr. 705389

DMT® Hardcoat™ Beschichtung

Die HC-Beschichtung ermöglicht extrem verschleißfeste und robuste Diamantplatinen und verlängert somit die Standzeit der Schärfsteine speziell bei schwer zu schärfenden Schneidwerkstoffen erheblich.

E DMT® DUO-SHARP® KOMBI-SCHÄRFBLOCK, FEIN/EXTRA-FEIN, HARDCOAT™ Zum Schärfen von Messern mit Klingen aus Keramik- und pulvermetallurgischen Stählen, Werkzeugen aus HSS sowie Hartmetall-Maschinenwerkzeugen. Diamantstein mit zwei gegenüberliegenden Platinen verschiedener Körnung. **Nr. 706297**



Höchste Planheit durch Spannungsausgleich. Inklusive Halterung. Körnung fein/extrafein 203 x 67 x 9,5 mm
Nr. 706297

G DMT® DIA-SHARP® MINI HONE® Hochwertige Abziehfeilen mit ergonomisch geformten Griffen mit denen Astscheren, Maschinenmesser sowie Fräser einfach geschärft werden können. Kompakte Bauform, ideal für beengte Platzverhältnisse. 180 x 18 mm

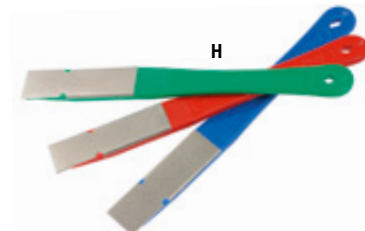
Körnung
1 fein **Nr. 705390**
2 grob **Nr. 705424**



I DMT® DIAFOLD® KEGELFEILE, KLAPPBAR Für Haushalt und Werkstatt. Ideal zum Schärfen von Wellenschliffmesser, Profil- und Hohleisen, Fräser, etc. Konischer Querschnitt. Ø 2-6 mm Gesamtlänge 240 mm Feilenlänge 110 mm



Körnung
1 fein **Nr. 706291**
2 grob **Nr. 706292**



H DMT® DIA SHARP® MINI HONE® SET Das Abzieh-Set für alle Fälle: Grob, fein, extrafein. 180 x 18 mm
Nr. 706282



J DMT® KEGELFEILE Für Profil- und Hohleisen, Drehrohren, Werkzeugbau etc. Konischer Querschnitt. Körnung fein Ø 3,3-9,5 mm Feilenlänge 100 mm
Nr. 705392



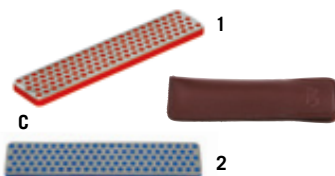
K DMT® DIAMANT FEILE, FLACH, KLAPPBAR, GROB Das konische, dünne Blatt ermöglicht das Schärfen an engen Stellen. Ideal für Astscheren und Fräser etc. Körnung grob Feilenlänge 113 mm Gesamtlänge 240 mm
Nr. 706283



A DMT® DIAMANT-SCHÄRFKEGEL, LÄNGE 152 MM
Konischer Diamantschärfer für Bildhauer- und Drechselwerkzeuge.
Ø 9,5-19,3 mm
Gesamtlänge 152 mm
Körnung
fein **Nr. 705393**
grob **Nr. 705423**



B DMT® DIAMANT-SCHÄRFKEGEL, LÄNGE 203 MM
Konischer Diamantschärfer für Bildhauer- und Drechselwerkzeuge.
Körnung fein
Ø 19,3-31,8 mm
Gesamtlänge 203 mm
Nr. 705394



C DMT® WHETSTONE™ MINI-ALLZWECKSCHÄRFER
Ideal für unterwegs
Im Lederetui, für das schnelle Schärfen kleiner Werkzeuge, Messer und Fräser.
111 x 23 x 5 mm
Körnung
1 fein **Nr. 705386**
2 grob **Nr. 706290**



D DMT® DIA SHARP® SCHÄRFKARTE
Zum Schärfen von kleinen Werkzeugen schneiden wie z. B. bei Oberfräsern. Die extrem dünne Schärfflatine im Scheckkartenformat ermöglicht das Arbeiten in schmalen Schlitzen und Fugen. Passt in jede Jackentasche und ist immer griffbereit. Inklusive Kunststoffetui.
82 x 51 x 1 mm
Körnung
fein **Nr. 705396**
grob **Nr. 706288**



E HONSTAR
Die gesamte Außenfläche ist mit feinkörnigem CBN-Schleifkorn beschichtet. Das Werkzeug eignet sich nicht nur zum Schärfen der Innenform von Drechselwerkzeugen, sondern findet eine universelle Anwendung durch seine große plane

Fläche. Der HonStar bleibt formstabil, ist unzerbrechlich und bietet eine außerordentlich lange Lebensdauer.
Radien 2,7 bzw. 6 mm.
Körnung 800
145 x 47 x 12 mm
Nr. 704849



F DIAMANTSCHÄRFSTIFT
Um die Innenseite von Haken- und Ringeisen zu Schärfen wird der Schleifstift in einer Bohrmaschine bzw. Akkuschauber eingespannt und entlang der Schneidkante geführt. Die kegelförmig, leicht ballige Kopfform ermöglicht ein präzises Ansetzen.
Schaftdurchmesser 6 mm
Ø 8,9 mm
Gesamtlänge 69 mm
Nr. 707399



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

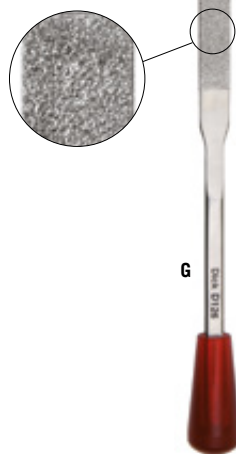
Diamantfeilen Monokristallin

Hochwertige Diamantfeilen mit monokristalliner Diamantbeschichtung für lange Standzeit und gleichmäßig hohen Abtrag. Diese Diamantform entspricht dem der natürlichen Diamanten und besitzt somit die höchste Härte aller Materialien. Sie eignet sich für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl, Hartmetall, Glas, Keramik etc.

G DIAMANTFEILE, MONOKRISTALLIN, MIT GRIFFANGEL
Diese robuste Feile mit Griffangel eignet sich für großflächigen, schnellen Materialabtrag z. B. an gehärteten Messerrollen.
Beschichtungslänge 100 mm
Querschnitt 10,5 x 3 mm
Gesamtlänge 225 mm

Körnung D126
Nr. 704418

Körnung D91
Nr. 704424



Online SHOP

► Weitere monokristalline Diamantfeilen online erhältlich.

www.dictum.com

Diamantfeilen Polykristallin

Einfache Standard-Diamantfeilen für die Bearbeitung von harten Materialien wie z. B. gehärtete Stähle, Glas oder Keramik.



H DIAMANT-NADELFEILEN-SATZ POLYKRISTALLIN, 5-TEILIG
Flachstumpf 9 x 2,3 mm, Halbrund 9 x 3 mm, Quadrat 4,5 mm, Dreieck 6 mm, Rund 5 mm.
Körnung D107
Beschichtungslänge 70 mm
Gesamtlänge 180 mm
Nr. 711045



I DIAMANT-NADELFEILEN-SATZ POLYKRISTALLIN, 10-TEILIG
Flachstumpf 6 x 1,5 mm, Halbrund 5 x 2 mm, Quadrat 2,5 mm, Dreieck 3,5 mm, Rund 3 mm, Flachspitz 5 x 1,5 mm, Messer 5 x 1,5 mm, Baret 5 x 2 mm, Vogelzunge 5 x 2 mm, Vogelzunge 3,5 x 2,5 mm.
Körnung D107
Beschichtungslänge 50 mm
Gesamtlänge 140 mm
Nr. 711044

Monokristallin vs. Polykristallin	Monokristallin:	Polykristallin:	Körnungsvergleich:
Grundsätzlich gibt es zwei unterschiedliche Fertigungsprozesse, bei denen entweder monokristalline (Struktur ähnelt natürlichem Diamant) oder polykristalline Diamanten erzeugt werden.	<ul style="list-style-type: none"> • Höhere Verschleißfestigkeit, dadurch lange Standzeit • Bessere Mikroschneidenqualität, dadurch guter gleichmäßiger Abtrag • Härtestes Material ermöglicht die Bearbeitung aller Materialien 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Druckfestigkeit • Abbau der Diamantbeschichtung bei Belastung in gleichmäßig kleinere Schleifpunkte mit geringerem Abtrag, dadurch Verringerung der Standzeit 	D91 = Körnung P 170-200 D107 = Körnung P 140-170 D126 = Körnung P 120-140



A GUNDEL-PUTZ® POLIER- UND ABZIEHPASTE
Bewährtes Reinigungs- und Poliermittel für alle blanken Metalle (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Silber, Gold, Nickel, Chrom etc.). Ideal auch zum Abziehen von Klingen auf Leder, z. B. Tormek-Schärfmaschine, Streichriemen. Gift-, säure- und formaldehydfrei. 100 ml

Nr. 705262



B ROSTENTFERNER
Starke Lösung gegen Rost
Dieses nicht säurehaltige Mittel wird mit Wasser gemischt, die Teile werden eingelegt. Greift die meisten Kunststoffe sowie Holz und Holzwerkstoffe nicht an. Biologisch abbaubar. 500 ml reichen für zehn Liter Wasser. Entrostete Objekte sind vor weiterer Korrosion geschützt.

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden.

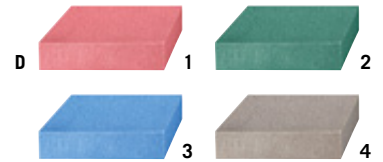
500 ml
Nr. 705487



C ROSTENTFERNER, GEL
Dieser Rostentferner in Gelform entfernt Rost mühelos und schnell. Das Gel wird unverdünnt auf einen Küchenschwamm aufgetragen und der Rost einfach abgerieben. Auch für große Flächen geeignet. Holz und die meisten Kunststoffe werden von diesem Gel nicht angegriffen. Biologisch abbaubar.

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden.

250 ml
Nr. 705488



D ROST-RADIERER
Diese gummielastischen Schleifblöcke beseitigen Oxidschichten und Flugrost von wertvollen Messerklingen, ohne die Klinge zu beschädigen. Unter Zugabe von Wasser lässt sich der Rost quasi »wegradieren«. Die Schleifblöcke eignen sich darüber hinaus zur Beseitigung hartnäckiger Anlaufschichten bei Töpfen, Armaturen, Spülbecken, Antiquitäten oder Fahrzeugteilen. 80 x 50 x 20 mm



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Körnung
1 fein Nr. 711160
2 mittel Nr. 711161
3 grob Nr. 711162
4 extragroß Nr. 711163

Online SHOP
Polierpasten online erhältlich.
www.dictum.com



E BALLISTOL® HARZLÖSER, PUMPSPRAY
Zur Reinigung von verharzten Werkzeugen und Holzbearbeitungsmaschinen aller Art. Kurz aufsprühen und das Harz kann leicht und rückstandsfrei entfernt werden.

- Effektiver Reiniger für eingebrannte Harzrückstände
- Für Sägeblätter, Hobeisen, Stechbeitel und anderes verharztes Werkzeug
- Extrem ergiebig und einfach in der Anwendung
- Schäumt auf - kein Tropfen
- Aufsprühen - abwischen - fertig

Nach der Reinigung Ballistol-Universalöl auftragen zur Neutralisierung des Harzlösers und Konservierung des Werkzeuges.

Verursacht Hautreizungen.
Verursacht schwere Augenreizung.

Inhalt
1 150 ml
Nr. 708538
2 750 ml
Nr. 708539

F BALLISTOL® UNIVERSALÖL
Ballistol schützt zuverlässig vor Rost, reinigt und schmiert Metalle, imprägniert und pflegt Leder und Holzoberflächen und eignet sich sogar zur Desinfektion kleiner Wunden. Im Garten kann es zur Behandlung von Baumkrebs und zur Bekämpfung von Blattläusen (in dreiprozentiger wässriger Lösung) eingesetzt werden. Ballistol basiert auf medizinisch reinem Weißöl, versetzt mit pflanzlichen Naturprodukten. Es ist deshalb ökologisch unbedenklich und biologisch abbaubar.

1 50 ml
Nr. 705270

Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: kann bei Erwärmung bersten.

2 200 ml
Nr. 705445

3 500 ml
Nr. 705440

G WEICON® ROSTLÖSER- UND KONTAKTSPRAY
Weicon Rostlöser- und Kontaktspray ist unentbehrlich bei Reparatur, Instandsetzung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheeigenschaften dringt auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

- Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere
- Schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation
- Verdrängt Feuchtigkeit und verringert den elektrischen Widerstand in Kontakten
- Sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten
- Schmiert, pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen

Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: kann bei Erwärmung bersten. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

400 ml
Nr. 450420



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

H ÖL-APPLIKATOR
Synthetisches Hightech-Öl zur Instrumenten- und Werkzeugpflege. Geruchlos, transparent, silikonfrei. Im Gegensatz zu mineralischen Ölen hinterlässt es keine Flecken und es erfolgt keine Krustenbildung. Mit der 7 mm langen V2A-Edelstahlspitze ist eine punktgenaue Dosierung auch bei größeren Flächen, z. B. Scherenblättern und Scherflächen aller Art, möglich.

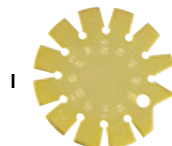
- Anti-Tropf-Ventil für punktgenaue Dosierung, kein Nachtropfen
- Dampfdurchlässig und temperaturstabil bis 260 °C
- Beste Tropfeigenschaft bei Zimmertemperatur
- Für Lebensmittel USDA* und FDA* zugelassen
- Physiologisch unbedenklich nach DAB* und LFGB*
- Ideal auch für Klappmesser, Waffenpflege, kosmetische Instrumente

* USDA - United States Department of Agriculture
FDA - Food and Drug Administration
DAB - Deutsches Arzneibuch
LFGB - Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch

10 ml
Nr. 708540

► Gleitmittel finden Sie im Kapitel »Werkstattzubehör«, Seite 105.

I WINKELLEHRE FÜR WERKZEUGSCHNEIDEN
Zur Prüfung des Fasenwinkels. Messingbeschichtet. 12 Winkel (15°-120°). Ø 46 mm
Nr. 707261





A JAPANISCHES KAMELIENÖL
Das aus den Blättern des japanischen Kamelienbaumes gewonnene, sehr dünnflüssige Substrat ist ein hervorragendes Korrosionsschutzöl für Werkzeuge aller Art. Japanisches Kamelienöl neigt nicht zum Verharzen und kann auch zur Reinigung sowie zum Schärfen und Schmieren benutzt werden. Es ist mit geringem Anteil an flüssigem hochreinen Paraffin versetzt. Dadurch wird das Kamelienöl Wasser abstoßend und extrem resistent gegen Säuren wie z. B. Handschweiß. Es ist ungiftig (Paraffin wird häufig in der Kosmetikindustrie eingesetzt) jedoch nicht lebensmittelecht. Für die Konservierung von japanischen Kochmessern empfehlen wir Ihnen das lebensmittelechte, Sinensis-Kamelienöl (Nr. 705280, 705281, 705282 und 705294).

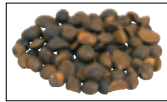
1 100 ml
Nr. 713800

2 250 ml
Nr. 713801



B SINENSIS® KAMELIENÖL

Vielseitig verwendbares, dünnflüssiges Öl aus dem Samen des Kamelienbaums:



Korrosionsschutz: Das säurefreie, nicht verharzende und nicht flüchtige Öl ist das ideale Rostschutzmittel für Werkzeuge, Messerklingen und Waffen. Rein pflanzlich und lebensmittelecht, eignet es sich hervorragend für das Konservieren von Küchenmessern aus Kohlenstoffstahl.

Holzschutz: Das niedrigviskose Öl zieht rasch in Holz ein und schützt vor Nässe,

Verschmutzung und UV-Strahlung. Klar und nicht verfärbend, bringt es die Maserung zur Geltung. Es härtet nicht aus.

Körperpflege: Kamelienöl bildet die Basis vieler Salben, Cremes und Seifen. Als Massage- und Haaröl ist es seit jeher den japanischen Geishas unersetzlich.

1 100 ml
Nr. 705280

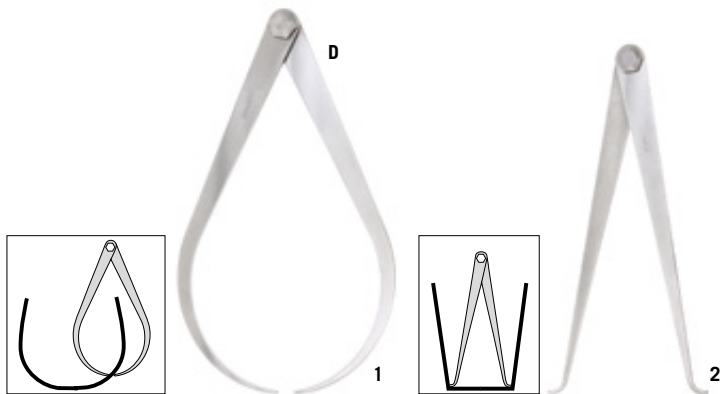
2 250 ml
Nr. 705281

3 1 l
Nr. 705282



C SINENSIS® KAMELIENÖL IN SPRÜHFLASCHE
Mit dünnem Sprühstrahl. Somit ist ein punktgenauer Auftrag möglich.
250 ml
Nr. 705294

Messwerkzeuge



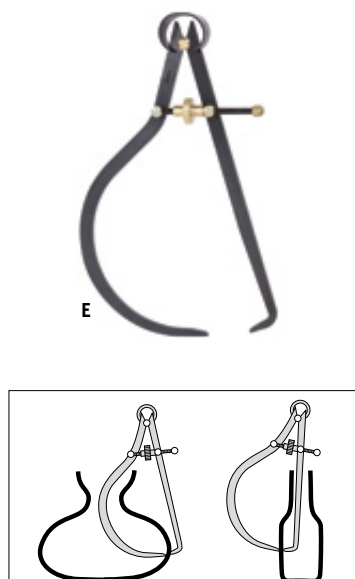
D STARRETT® TASTER
Hochwertige Taster in schlichtem Design. Der namhafte Hersteller setzt auf eine bewährte Bauart, qualitative Materialien, präzise Fertigung und eine besonders feine Ausarbeitung. Schenkellänge 300 mm
Öffnung max. 360°

- Gesichertes Schraubgelenk: Öffnungskraft bleibt einstellbar, jedoch wird ein unabsichtliches Lösen der Schraube verhindert
- Solide Taster aus legiertem Werkzeugstahl
- Geschliffene Kanten für eine angenehme Haptik
- Leicht abgerundete Spitzen verhindern Beschädigungen an dem zu messenden Objekt
- Fein ausgeformte Spitzen zum genauen Abtasten



1 Starrett® Außentaster
Für die genaue Wandstärkenmessung von Drechselobjekten mit mittlerer Tiefe, wie z. B. Schalen.
Nr. 707348

2 Starrett® Innentaster
Für die Messung von Öffnungen und Höhlungen bei tiefen Drechselobjekten ohne Hinterschnidungen.
Nr. 707349

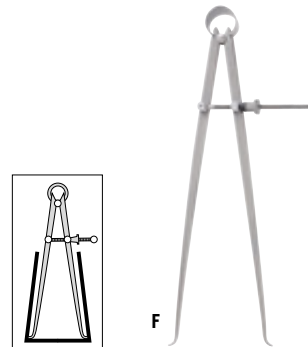


E VERITAS® DICKENMESSGERÄT
Der Außentaster für die genaue Wandstärkenmessung von tiefen und schlanken Drechselobjekten.

- Einstellbare Federrückstellung verhindert eine Maßverstellung beim Herausnehmen des Tasters aus dem Drechselobjekt - ideal für Hinterschnidungen
- Durch seine spezielle Bauform ist auch die Stärke des Gefäßbodens durch die Backenöffnungen des Futter messbar
- Brünierter und damit rostgeschützter Stahl
- Präzise ausgeformte Spitzen zum genauen Abtasten
- Geschliffene Außenkanten für eine angenehme Haptik

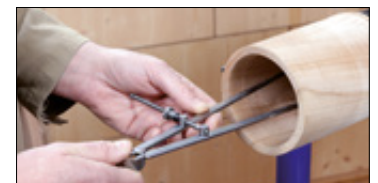
Veritas® Dickenmessgerät, 228 mm
Schenkellänge 155 mm
Öffnung max. 155 mm
Nr. 717533

Veritas® Dickenmessgerät, 420 mm
Schenkellänge 300 mm
Öffnung max. 345 mm
Nr. 717534

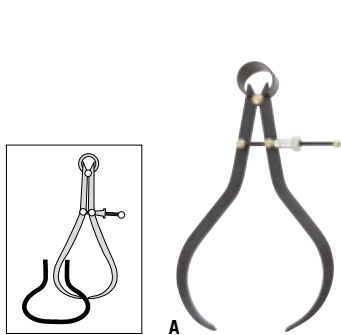


F STARRETT® INNENTASTER MIT FEDERRÜCKSTELLUNG
Hochwertiger Taster in schlichtem Design. Der namhafte Hersteller setzt auf eine bewährte Bauart, qualitative Materialien, präzise Fertigung und eine besonders feine Ausarbeitung. Für die Messung von Öffnungen und Höhlungen bei Drechselobjekten, auch bei hinterschnittenen Formen.

- Leichtgängige, einstellbare Federrückstellung verhindert eine Maßverstellung beim Herausnehmen des Tasters aus dem Drechselobjekt - ideal für Hinterschnidungen
- Solide Taster aus legiertem Werkzeugstahl, rostfrei
- Geschliffene Kanten für eine angenehme Haptik
- Leicht abgerundete Spitzen verhindern Beschädigungen an dem zu messenden Objekt
- Fein ausgeformte Spitzen für genaues Abtasten



Schenkellänge 230 mm
Öffnung max. 330 mm
Nr. 718325



A FRANZÖSISCHER AUSSENTASTER
Französischer Außentaster für die genaue Wandstärkenmessung von flachen Drechselobjekten.

- Einstellbare Federrückstellung verhindert eine Maßverstellung beim Herausnehmen des Tasters aus dem Drechselobjekt - ideal für Hinterschnidungen
- Brünierter und damit rostgeschützter Stahl
- Außenkanten im oberen Bereich geschliffen, für eine angenehme Haptik
- Gehärtete Spitzen für das Messen von Drechselobjekten bei laufender Maschine

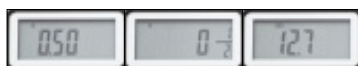
max. Öffnung 150 mm
Schenkellänge 110 mm
Nr. 707152

max. Öffnung 190 mm
Schenkellänge 155 mm
Nr. 707332

D DIGITALER AUSSENTASTER
Digitaler Außentaster zum Abmessen von Außendurchmesser, Wandstärke usw. Ideal im Drechselbereich. Auf dem großen LCD-Display können die Werte entweder in Zoll-, metrischen oder Teilmessungen schnell und gut sichtbar abgelesen werden. Abschaltautomatik beim Nichtgebrauch. Inklusive CR 2032-Batterie und Kunststofftui.

- Auflösung: 0,1 mm
- Genauigkeit: 0,1 mm
- Ablesung: mm / inch / fractional
- Leicht abgerundete Spitzen verhindern Beschädigungen an dem zu messenden Objekt

Schenkellänge 105 mm
Öffnung max. 150 mm
Nr. 715014



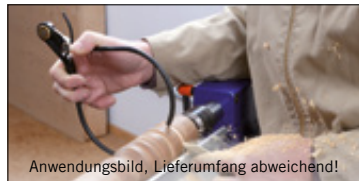
F DIGITALER INNENTASTER
Digitaler Innentaster für schnelle und genaue Messungen in Innenräumen. Auf dem großen LCD-Display können die Werte entweder in Zoll-, metrischen oder Teilmessungen schnell und gut sichtbar abgelesen werden. Darüber hinaus hat der Innentaster eine Haltefunktion und eignet sich daher perfekt für Drechsler. Abschaltautomatik beim Nichtgebrauch. Inklusive CR 2032-Batterie und Kunststofftui.

- Auflösung: 0,1 mm
- Genauigkeit: 0,1 mm
- Ablesung: mm / inch / fractional
- Leicht abgerundete Spitzen verhindern Beschädigungen an dem zu messenden Objekt

Schenkellänge 85 mm
Öffnung max. 150 mm
Nr. 715013



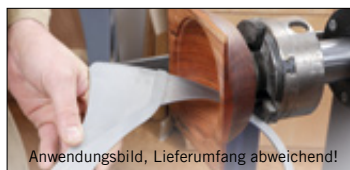
B AUSSENTASTER MIT KLEMMHEBEL
Dieser französische Außentaster besticht durch eine Kombination aus schlichtem Design mit funktionalen Materialien.



- Einhandbedienung durch Messing-Feststellhebel - ideal zum Spindeldrehseln
- Brünierter und damit rostgeschützter Stahl
- Präzise ausgeformte Spitzen für genaues Abtasten
- Runde Außenkanten, im oberen Bereich geschliffen, für eine angenehme Haptik
- Gehärtete Spitzen für das Messen von Drechselobjekten bei laufender Maschine

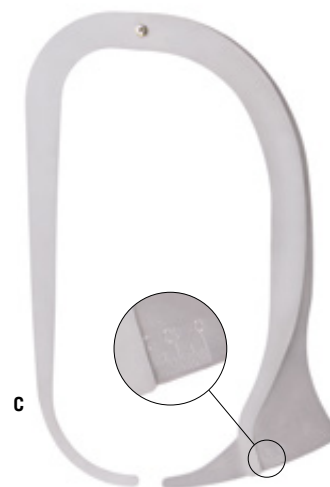
Schenkellänge 170 mm
Öffnung max. 245 mm
Nr. 717535

C HOPE WANDSTÄRKENMESSER, 400 MM
Wandstärkenmesser von Hope für die dokumentierbare Wandstärkenmessung einer Vielzahl an Drechselobjekten, selbst leichte Hinterschnidungen sind bei großer Objektöffnung möglich



- Eingravierte Skala ermöglicht ein Ablesen der Wandstärke
- Rostfreier Edelstahl
- Abgerundete Spitzen verhindern Beschädigungen am zu messenden Objekt

Schenkellänge 380 mm
Ausladung 75 mm
Öffnung max. 360°
Nr. 707800



Schenkellänge und Spitzenabstand bei Tastern

Die Angabe der Schenkellänge entspricht der tatsächlichen nutzbaren Tiefe des Werkzeugs. Ist eine Öffnungsweite angegeben, so handelt es sich um den maximalen Spitzenabstand.



E MARTEL AUSSENTASTER
Der universelle Martel Doppeltaster ermöglicht es nahezu alle Stellen einer Hohlform problemlos abzugreifen. Ideal für tiefe und unförmige Objekte.

- Brünierter und damit rostgeschützter Stahl
- Präzise ausgeformte Spitzen für genaues Abtasten
- Geschliffene Außenkanten für eine angenehme Haptik

Größe S
Schenkellänge 150 mm
Öffnung max. 115 mm
Nr. 729653

Größe M
Schenkellänge 205 mm
Öffnung max. 150 mm
Nr. 729654



G FRANZÖSISCHER SPITZZIRKEL
Eleganter französischer Federspitzzirkel aus brüniertem Stahl, Spitzen gehärtet, mit Schnellspannschrauben.

1 Schenkellänge 150 mm
Öffnung max. 160 mm
Nr. 707150

Schenkellänge 200 mm
Öffnung max. 215 mm
Nr. 707330

2 mit Bleistifthalter,
Schenkellänge 150 mm
Öffnung max. 160 mm
Nr. 707151

mit Bleistifthalter,
Schenkellänge 200 mm
Öffnung max. 215 mm
Nr. 707331

A BOGENZIRKEL »L'ARC«

Bereits seit dem Mittelalter prangt der Zirkel neben dem rechten Winkel und dem Hobel auf dem Zunftwappen des Schreiners. Da der Bogenzirkel eine sichere Arretierung des eingestellten Maßes ermöglicht, gilt er als verbesserte Variante des noch älteren Stechzirkels. Unser französisches Modell ist eine Kombination von schlichtem Design mit funktionalen Materialien. Schenkel aus brüniertem und damit rostgeschütztem Stahl, »Gewerk« und Justierhebel aus Messing, gehärtete Spitzen. In der heutigen Zeit kennen nur noch wenige Handwerker den Wert des Zirkels. Er ermöglicht wie kein anderes Werkzeug das gleichmäßige Teilen von Strecken (oft schneller als mit jedem Taschenrechner), die Konstruktion von Ovalen und Ellipsen sowie die ästhetische Proportionsermittlung anhand des »goldenen Schnitts«.

1 Zwei Spitzen
Schenkellänge 160 mm
Öffnung max. 180 mm
Nr. 707376



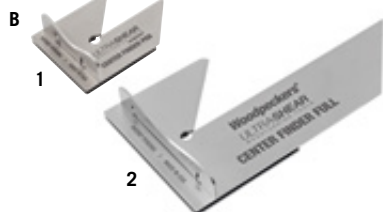
2 Mit Bleistifthalter
Lieferung mit DICTUM-Bleistift.
Schenkellänge 160 mm
Öffnung max. 180 mm
Nr. 707377



3 Bogenzirkel mit Bleistifthalter
Lieferung mit DICTUM-Bleistift.
Schenkellänge 310 mm
Öffnung max. 355 mm
Nr. 707726



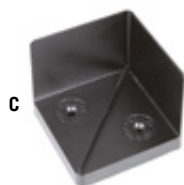
4 Bogenzirkel mit Zimmermannsbleistifthalter
Lieferung mit DICTUM-Zimmermannsbleistift. Schenkellänge 310 mm
Öffnung max. 355 mm
Nr. 707727



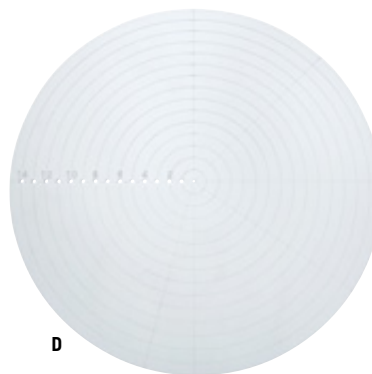
B WOODPECKERS® ULTRA-SHEAR ZENTRUMSFINDER

Die meisten Drechselprojekte beginnen damit, den Mittelpunkt des Werkstücks herauszufinden. Eine der einfachsten Möglichkeiten hierfür bietet ein Zentrumsfinder. Woodpeckers einzigartig gestalteter und konstruierter Zentrumsfinder ist ideal für diese Aufgabe. In Sekundenschnelle stellen Sie fest, wo sich der Mittelpunkt Ihres Werkstücks befindet. Das Gerät funktioniert gleichermaßen gut bei runden sowie quadratischen Querschnitten. Seine Konstruktion aus rostfreiem Stahl macht es praktisch unverwundlich und kompatibel mit jedem Markierungsgerät - egal ob Stift oder Anreißmesser.

Modell Länge
1 Pen 45 mm
Nr. 718459
2 Full 145 mm
Nr. 718458

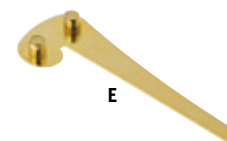


C VERITAS® MITTENMARKIERER
Zum einfachen Finden und Markieren des Zentrums von runden und quadratischen Rohlingen bis zu 150 mm Durchmesser bzw. Kantenlänge. In der montierten Aufnahme wird der Rohling mit dem Hammer auf die vorstehenden Messerklingen aufgetrieben. Man erhält sich kreuzende Einkerbungen.
80 x 80 x 70 mm.
Nr. 707312



D ZENTRUMSFINDER MIT UMKREIS

Finden Sie die schönste Mitte Ihres Drechselrohlings. Herkömmliche Zentrumsmarkierer finden die geometrische Mitte eines Werkstücks, nach dieser Mitte richtet sich dann der gedrechselte Umkreis. Doch gerade bei asymmetrischen Rohlingen (z. B. Grünholz-Rohlingen) wird die Mitte gesucht, bei der Fehlstellen herausfallen und optische Highlights des Rohlings erhalten bleiben. Legen Sie die Schablone auf und suchen Sie Größe und Lage des Umkreises aus, danach richtet sich Ihr Mittelpunkt. Ein geniales Hilfsmittel gerade für das Dreheln von Naturrand-schalen, Maserknollen, Wurzeln und exzentrischer Werkstücke.
Durchmesser 300 mm, Länge 130 mm
Nr. 702500



E ZENTRUMSFINDER FÜR RUNDHÖLZER
Geniale Arbeitserleichterung. Zweimal angelegt wird jeweils eine Linie markiert, deren Schnittpunkt das Zentrum des runden Werkstücks bildet. Werkstückdurchmesser max. 220 mm. Länge 130 mm
Nr. 707262



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



A HOLZFEUCHTE-MESSGERÄT MIT ELEKTRODEN- UND ZERSTÖRUNGSFREIEM MESSMODUS
Nichts ist ärgerlicher als Trockenrisse oder starker Verzug, wie sie nach der

Verarbeitung von zu feuchtem Holz entstehen. Dieses Feuchtigkeitsmessgerät schafft mit zwei unterschiedlichen Messmodi Abhilfe: im Suchermodus zerstörungsfreies Messen bis zu einer Tiefe von 5 cm, im Nadelmodus mit einer Messtiefe von 1,2 cm.



Auch für Beton geeignet. Messbereich 0-80 %. Robuste Profiqualität im Kunststoffkoffer, mit Holztafel. Inklusive vier AAA 1,5 V-Batterien. 180 g
Nr. 707285

D GANN ELEKTRODEN-FEUCHTE-MESSGERÄT, MESSBEREICH 5-20 %
Das Holz- und Putzfeuchtemessgerät arbeitet mit zwei Messelektroden, die in das Material eingedrückt werden. Durch einen Stromimpuls wird der Widerstand und somit die Feuchtigkeit in Holz- bzw. Holzwerkstoffen und Gips- oder Mischputzen erfasst. Hergestellt von der Firma Gann in Deutschland. Maximale Messtiefe 20-25 mm. Messbereich Holzfeuchte: 5-20 % - Putzfeuchte 0,3-3,5 %. Zweistufige Holzsortenkorrektur. Inklusive 9 Volt Blockbatterie und 5 Paar Ersatzspitzen. Mit deutscher und englischer Gebrauchsanweisung. 130 g
Nr. 707314
Ersatzspitzen (1 Paar)
Nr. 727314



E KONTURSCHABLONE MIT KUNSTSTOFFLAMELLEN
Für das Abgreifen und Übertragen von Profilen. Kein Versatz, da Lamellen bündig mit dem Rahmen sind. Lamellenstärke 1,3 mm.

Gesamtlänge
1 125 mm **Nr. 707145**
2 255 mm **Nr. 707147**
Verlängerung für Konturschablone
125 mm **Nr. 707146**



F KONTURSCHABLONE MIT STAHLNADELN
Besonders hohe Übertragungsgenauigkeit durch feine Tastnadeln aus Edelstahl. Nadelndurchmesser 0,75 mm. Millimeter-Skala.
Arbeitstiefe 50 mm, Gesamtlänge 150 mm
Nr. 707167
Arbeitstiefe 105 mm, Gesamtlänge 300 mm
Nr. 717142

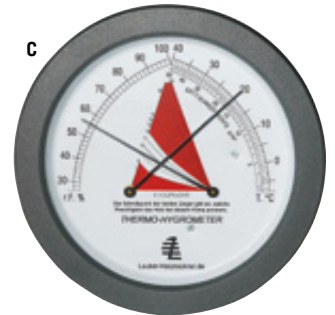
G M. POWER TOOLS STRECKENTEILER
Zur Teilung von Strecken in gleiche Abstände, z. B. bei Zinken- und Dübelverbindungen etc. Ausziehbar bis 600 mm und in jeder Position arretierbar, können bis zu sieben Punkte (sechs Zwischenräume) markiert oder übertragen werden. Aluminiumschere. Nicht für hohe Genauigkeitsanforderungen geeignet. Länge max. 600 mm
Nr. 707267



B SHINWA® THERMOMETER/HYGROMETER, SET
Ideal zur Überwachung von Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit im Innenbereich, beispielsweise bei der Holztrecknung oder bei speziellen Oberflächentechniken (Urushi). Die für Innenräume geltenden Komfortwerte sind farblich gekennzeichnet. Großzahlige Skalen ermöglichen ein genaues und leichtes Ablesen. Mit Klebepads schnell an jeder glatten Oberfläche anzubringen. Messbereich Thermometer -30 bis +70 °C. Messbereich Hygrometer 0 bis 100 %. Material Kunststoff. Durchmesser 45 mm.
Nr. 717498



C HOLZFEUCHTE-MESSARMATUR
Mit dieser Messarmatur lässt sich bestimmen, welche Holzfeuchte sich in einem Raum einstellen wird. An den zwei Zeigern lassen sich jeweils Temperatur und relative Luftfeuchte ablesen. Im Schnittpunkt der Zeiger kann man die zu erwartende Holzgleichgewichtsfeuchte bestimmen. Dieser Wert ist ausschlaggebend für das Schwinden und Quellen des Holzes. Die Mess-Armatur wird zur Überwachung der Holztrecknung oder zum Überprüfen des Raumklimas in Werkstätten, Lagerräumen und Neubauten in Bezug auf die Holzfeuchte verwendet. Nur so kann eine schonende Trocknung oder die richtige Einbau-Holzfeuchte garantiert werden. Durchmesser 150 mm
Nr. 707133



▶ Weitere analoge und digitale Thermometer und Hygrometer finden Sie online.

www.dictum.com

Konturschablonen

Konturschablonen erzeugen durch Andrücken ein positives und negatives Abbild eines beliebigen Profils. So einfach die Funktionsweise dieser Messwerkzeuge ist, so vielseitig sind ihre Anwendungsmöglichkeiten. Dem Restaurator und Drechsler dienen sie zum Kopieren von Profilen, der Bodenleger benutzt sie für Passungsarbeiten, der Boots- oder Geigenbauer kann sie für das Abnehmen und die Kontrolle von Wölbungen verwenden





A DIGITALER MESSSCHIEBER
Vielseitig verwendbarer Messschieber mit großer fünfstelliger LCD-Anzeige für Innen-, Außen- und Tiefenmessung. Millimeter/Inch-Umschaltung, Auflösung 0,01 mm. 0-Tarierung in jeder Position möglich. Schiene und Schieber aus rostfreiem Edelstahl, Bahnen gehärtet, inklusive LR44 Batterie, Kunststofftui.

1 Messbereich 150 mm
Schnabellänge 40 mm
Nr. 707170

2 Messbereich 100 mm
Schnabellänge 30 mm
Nr. 707258



B WIHA DIGIMAX® DIGITALER MESSSCHIEBER
Digitaler Messschieber aus High-Tech Fiberglaswerkstoff, gefertigt mit Schweizer Präzision für alle Innen-, Außen- und Tiefenmessungen. Der antimagnetische Materialmix zieht keine Metallspäne an, erhöht dadurch die Messgenauigkeit und eignet sich aufgrund der Fiberglasspitzen auch für kratzfreie Messungen an emp-

findlichen Oberflächen. Da keine Korrosion entstehen kann, ist der Messschieber auch hervorragend in feuchten Arbeitsbedingungen einsetzbar. 0,01 mm Ablesegenauigkeit mit möglicher Inch-Umstellung. Integrierte Abschaltautomatik, Nullstellung in jeder Position möglich. Lieferung inklusive SR44 Batterie und Kunststofftui.
Messbereich 150 mm
Schnabellänge 40 mm
Nr. 717877



C ANALOGER MESSSCHIEBER
Mit entspiegelter, tiefgeätzter Skalierung in mm und Inch. Edelstahl-Schieber mit

0,05 mm Nonius und Feststellschraube.
Messbereich 150 mm
Schnabellänge 40 mm
Nr. 707303



D STARRETT® MESSSCHIEBER
Dieser Präzisionsmessschieber der Marke Starrett zeichnet sich durch seine sehr hohe Genauigkeit von +/- 0,02 mm aus. Die Skalierung ist entspiegelt und tiefgeätzt in mm und inch. Edelstahl-Schieber mit

0,02 mm Nonius und Feststellschraube. Lieferung in Aufbewahrungsbox.
Messbereich 150 mm
Schnabellänge 40 mm
Nr. 718858



E GREIFER

Zum Aufnehmen und Halten schwer zugänglicher Objekte. Biegsamer Hals aus Wellschlauch, bleibt in der Biegeposition stehen. Mit drei Klauen.

Aufnahme ca. 16 mm.
Ø 9 mm
Gesamtlänge 500 mm
Nr. 717190

F SHINWA® DURCHMESSER-RADIUSPRÜFLEHRE

Die Kreissegmente dienen zum Überprüfen der Radien. Der konische Schlitz in der Mitte wird in Kombination mit der unteren Skala für das Abmessen von Durchmessern an Rundstäben und -stiften verwendet. Mit der rückseitigen Skala in 0,5 mm-Einteilung werden

Abstände und Tiefen gemessen. Aus flexiblem Edelstahl mit tiefgeätzter Skala. Genauigkeit Radiuskala: ± 0,1 mm, Durchmesser skala: ± 0,05 mm, Tiefenskala: 0,1 mm auf 100 mm. 175 x 15 x 0,5 mm Radien
0,5-7 mm **Nr. 717541**
8-15 mm **Nr. 717542**



G TELESKOP-MAGNETHEBER

Ein wertvoller Helfer, um verlorengegangene Schrauben oder andere ferromagnetische Teile aus engen Nischen und Hohlräumen zu angeln. Ausziehbar auf eine Länge von

85 cm Gesamtlänge.
Ø 10 mm
Hebekraft 2,2 kg
Nr. 707378



H BEND-A-LIGHT®

Zum Ausleuchten schwer zugänglicher Stellen und Hohlräumen eignet sich diese Lampe mit biegsamem Hals aus beschichtetem Messingrohr besonders. Das mitgelieferte Schutzrohr kann zusätzlich als Verlängerung an den Griff montiert werden.

1 Lang

Lange Bauform mit LED-Birne und Aufnahme für drei AA 1,5 V-Batterien. Inklusive Batterien.
Kopfdurchmesser 5 mm
Halslänge 380 mm
Gesamtlänge 620 mm
Nr. 708005
Ersatzbirne **Nr. 708014**

2 Kurz

Kurze Bauform mit Kryptonbirne und Aufnahme für zwei AA 1,5 V-Batterien. Inklusive Batterien.
Kopfdurchmesser 5 mm
Halslänge 250 mm
Gesamtlänge 400 mm
Nr. 708001
Ersatzbirne **Nr. 708002**



I TELESKOPSPIEGEL

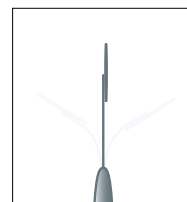
Auszieh- und drehbarer Spiegel. Findet dank kompakter Länge in jeder Hemdtasche Platz.

Ø 30 mm
Gesamtlänge 195-690 mm (ausziehbar)
Nr. 707112

J INSPEKTIONSPIEGEL

Zum Inspizieren von Hohlräumen und schwer zugänglichen Stellen. 170 mm-Version mit flexiblem Spiegelschaft, in jede Position biegsam. Ø 24 / 30 mm Gesamtlänge

1 170 mm **Nr. 707113**
Ersatzspiegel **Nr. 707115**
2 225 mm **Nr. 707111**
Ersatzspiegel **Nr. 707100**



Schutzausrüstung

► Absauggeräte finden Sie im Kapitel »Werkstattzubehör« auf Seite 105.



A

A JSP POWERCAP ACTIVE IP
Dieses gebläseunterstützte Atemschutzvisier verbindet den Tragekomfort und die Sicherheit eines Schutzvisiers mit dem Staub- und Pollenschutz einer Atemmaske. Es ermöglicht einen optimalen Tragekomfort durch ein minimales Gewicht von 720 g.

- Akkubetriebenes Gebläse für gereinigte Innenluft ermöglicht entgegen herkömmlichen Staubmasken das Atmen ohne Widerstand
- Visier, Filter, Gebläsegehäuse und Kopfschutz aus schlagfestem Kunststoff für hohen Schutz vor fliegenden Fremdkörpern (Drechseln)

- Beschlagfreies Visier mit Freiraum für Brillen- und Barträger
- Leicht zugänglicher Akku an der Masken-Rückseite

Konstante Luftstromgeschwindigkeit von 160 Liter/Minute.

Der Atemschutz entspricht den Normen EN 12941: 1998 + A2: 2008 TH1P und APF 10 und hat somit einen nominalen Schutzfaktor von 10.



Lieferumfang:

- Lithium-Ionen-Akku
- Ladegerät
- Fließgeschwindigkeitsmessgerät
- Praktischer verschließbarer Kunststoffbehälter

Akkulaufzeit 8 Stunden
Nr. 707531

ERSATZFILTERSET FÜR JSP POWERCAP ACTIVE IP, 1 PAAR
Passend für Nr. 707531.
Nr. 707534

ERSATZAKKU FÜR JSP POWERCAP ACTIVE IP, 8 STUNDEN
Passend für Nr. 707531.
Nr. 707535



B

B JSP HALBMASKE FORCE 8
Diese Doppelfilter Halbmaske besteht durch durchdachtes Design und optimierte Funktion. Sie eignet sich für Streich- und Klebearbeiten genauso wie zum Mischen von Lacken. Lieferumfang ohne Filter.

- Geringer Atemwiderstand durch neuartiges Typhoon Ventil
- 4-Punkt-Träger mit Schnellverstellung für optimale Passform
- Haltbare Maskenkörper aus thermoplastischem Gummi mit guter Passform
- Reflektierende Streifen an der Vorderseite für Sicherheit auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen
- Seitlich angebrachte flache Filter für maximalen Bewegungsfreiraum und uneingeschränktes Sichtfeld
- Einfacher Filterwechsel durch einen Bayonetverschluss
- Leicht zu reinigender Maskenkörper durch im Filter montiertes Atemventil

Einheitsgröße
290 g
Nr. 707541



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

JSP F8-112 KOMBIFILTER A1P2, 1 PAAR
Kombinierter Aktivkohle- und Partikelfilter. Filterklasse A1 für organische Gase und Dämpfe, Siedepunkt > 65 °C, Konzentration < 0,1 Vol. % und Partikelfilter P2 für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Staub auf Wasser- und Ölbasis. Passend für Nr. 707541.
200 g
Nr. 707544

JSP F8-110 GASFILTER A1, 1 PAAR
Aktivkohlefilter zum Arbeiten mit erhöhten Konzentrationen bzw. über einen längeren Zeitraum. Passend für Nr. 707541.
200 g
Nr. 707896

JSP F8-002 PARTIKELFILTER P2, 1 PAAR
Filter für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Staub auf Wasser- und Ölbasis. Einsetzbar bis zum 10-fachen des Grenzwertes. Passend für Nr. 707541.
200 g
Nr. 707542

Achtung: Die Bezeichnung des Kombifilters F8-112 setzt sich zusammen aus F8-002 und F8-110 und ist nicht separat auf den Filter gedruckt.

Press to Check™

Durch Drücken des Filters fließt keine Luft mehr durch den Filter. Mit diesem einfachen Test prüfen Sie, ob Sie optimal geschützt sind oder ob Fremdluft durch undichte Auflagepunkte der Maske am Gesicht gezogen wird.



Das Anwendungs-Video finden Sie online.

www.dictum.com

C JSP® FILTER MIT PRESS-TO-CHECK-FUNKTION
Der JSP Filter mit Press-to-check-Funktion ist geeignet für die JSP Halbmaske Force 8 (Nr. 707541) und ermöglicht die schnelle und einfache Kontrolle der korrekten Gesichtsabdichtung.

- 1 P3, F-3103, Compact, 1 Paar**
Für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Feinstaub auf Wasser- und Ölbasis sowie wasserbasiertes Lackieren und Farblackierung. Einsetzbar bis zum 30-fachen des Grenzwertes. Kompaktes Gewicht für besseren Tragekomfort. Empfohlene Nutzungsdauer: 1 Tag.
50 g
Nr. 700125

C

1



- 2 P3, F-4003, 1 Paar**
Für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Feinstaub auf Wasser- und Ölbasis sowie wasserbasiertes Lackieren und Farblackierung. Einsetzbar bis zum 30-fachen des Grenzwertes. Empfohlene Nutzungsdauer: 5 Tage.
100 g
Nr. 700126

2



3



Auch für Lackierarbeiten

- 3 A2P3, F-4123, 1 Paar**
Kombinierter Aktivkohle- und Partikelfilter. Filterklasse A2 für organische Gase und Dämpfe, Siedepunkt > 65 °C, Konzentration < 0,1 Vol.-% und Partikelfilter P3 für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Feinstaub auf Wasser- und Ölbasis. Geeignet auch für lösungsmittelbasierte Lackierarbeiten. Empfohlene Nutzungsdauer: 5 Tage.
220 g
Nr. 700127



D

D BIONIC SCHUTZVISIER
Das Schutzvisier Bionic bietet neben modernem ergonomischem Design vor allem erstklassigen Schutz und Tragekomfort. Die stabile Rasterverstellung ermöglicht eine beliebige Positionierung des Visiers für verschiedene Einsatzbereiche. Einstellbar für jede Kopfform und Größe durch Ratschenkopfhalterung und verstellbares Kopfband. Ein weiches, leicht abnehmbares Schweißband gewährleistet, zusammen mit der Schaumstoffauflage im Hinterkopfbereich, besten Tragekomfort.



Weiterhin eignet sich das schlagfeste, leicht austauschbare Visier mit erweitertem Schutz an Oberkopf und Kinn auch für Brillenträger und für die zusätzliche Anwendung von Staubmasken.
345 g
Nr. 707903



E

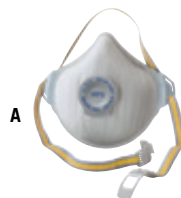
E ATEMSCHUTZ FALTMASKE KN95, 5 STÜCK
Hochwertige Atemschutzmasken mit hervorragender Passform im KN95 Standard, was im Wesentlichen den Anforderungen an FFP2-Masken ohne Ventil entspricht. KN95 Masken bieten eine 95-prozentige Filtration der in der Luft befindlichen nicht öligen Partikel. Für einmaligen Gebrauch.
Nr. 707985

Moldex® FFP-Feinstaubmasken

Masken zum Filtrieren von lungengängigem Staub, Aerosol und Rauch. Diese partikelfiltrierenden Halbmasken bieten optimalen Schutz vor in der Luft getragenen festen und flüssigen Partikeln. Für anorganischen Schwebstaub, Rauch und Rußpartikel sowie organische (Blütenpollen, Bakterien, Pilzsporen) Partikel geeignet. In drei Schutzstufen erhältlich. FFP-Masken bieten keinen Schutz vor Gasen und Dämpfen.

Vorteile von Moldex FFP-Masken:

- DuraMesh: stabiles Maskengitter hält die Maske in Form
- ActivForm: automatische Anpassung an die Gesichtsform
- Klimaventil (nicht bei Nr. 707974 und 707977): geringer Ausatemdruck, reduziert Hitze und Feuchtigkeit in der Maske
- Faltenfilter-Technologie reduziert Einatemwiderstand bis zu 50 %
- Rundumband für einfache Handhabung



A MOLDEX® STAUBMASKE FFP3

Die wiederverwendbare Maske

Für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Staub auf Wasser- und Ölbasis.

Gegen alle in FFP2 genannten Stäube jedoch zu einer höheren Konzentration zzgl. kerami-



sche Fasern, Chrom, Kobalt, Nickel, Mikroorganismen und biochemisch aktive Aerosole. Gesamtleckage höchstens 5 %. Wiederverwendbar. Mit Klimaventil und Faltenfilter-Technologie für niedrigen Atemwiderstand.

1 Stück **Nr. 707979**

Preisvorteil

5 Stück **Nr. 707976**

B MOLDEX® STAUBMASKE FFP2

Für gesundheitsschädlichen und krebserregenden Staub auf Wasser- und Ölbasis.

Gegen alle in FFP1 genannten Stäube, außerdem Granit, Brems-, Beton-, Baumwoll-, Blei- und Holzstaub sowie

Schweißrauch und Silikone. Gesamtleckage höchstens 11 %. Für einmaligen Gebrauch. Mit Klimaventil.

1 Stück **Nr. 707978**

Preisvorteil

20 Stück **Nr. 707975**

C PELTOR™ OPTIME GEHÖRSCHUTZ

Der Kapselgehörschutz Peltor Optime bietet optimalen Schutz bei maximalem Tragekomfort. Der großzügige Platz unter der Kapsel, breite, weiche Dichtungsringe sowie die Zwei-Punkt-Aufhängung für niedrigen Anpressdruck bieten den besten Komfort auch bei langen Anwendungszeiten. Die Bügel sind stufenlos höhenverstellbar. Der Dämmwert des Gehörschutzes wird als SNR (Single Number Rating) und in dB angegeben.



1 Peltor™ Optime 1 Gehörschutz

Geringes Gewicht bei bestmöglichem Schutz zeichnet diesen Allroundgehörschutz für kurze und lange Anwendungszeiten aus. Für mäßige Lärmbelastungen in Industrie, Handwerk und Hobby. SNR 27 dB. Empfohlene Lärmeinstufung 107-112 dB.

180 g
Nr. 707551

2 Peltor™ Optime 2 Gehörschutz

In Umgebungen mit starker Lärmbelastung dämmt dieser Gehörschutz selbst extrem niedrige Frequenzen. Für hohe Lärmbelastung in der Industrie, bei Arbeiten mit Maschinen am Bau und in der Landwirtschaft. SNR 31 dB. Empfohlene Lärmeinstufung 111-116 dB.

210 g
Nr. 707558

3 Peltor™ Optime 3 Gehörschutz

Ein Gehörschutz mit extrem hoher Dämmleistung für besonders starke Lärmbelastung. Die Doppelschalentechnologie bietet maximalen Schutz selbst bei hohen Frequenzen. Gespräche und Warnsignale sind immer noch gut zu verstehen. SNR 35 dB. Empfohlene Lärmeinstufung 115-120 dB.

285 g
Nr. 707559

D BÜGELSTÖPSEL

Diese Bügelstöpsel mit faltbarem Bügel finden bequem in der Tasche Platz und verschließen den Gehörgang druckfrei von außen. Der Bügel bietet die Möglichkeit mehrerer Tragepositionen, egal ob auf dem Kopf, unter dem Kinn oder im Nacken. Die perfekte Lösung bei zeitweisem Aufenthalt im Lärm.

Nr. 707904

E GEHÖRSCHUTZSTÖPSEL MIT VER-

BINDUNGSSCHNUR, 1 PAAR

Wiederverwendbare Gehörschutzstöpsel mit leicht zu reinigenden Lamellen. Das Material dieser Gehörschutz-



stöpsel reagiert auf die Körperwärme des Trägers und passt sich dadurch der Form des Gehörgangs an. Um die Stöpsel beim häufigen Wechseln nicht zu verlieren, sind sie durch eine Schnur verbunden.

Nr. 707926



F DICTUM® CAP

Hochwertiges Cap aus festem beige Baumwollstoff mit gesticktem DICTUM-Logo. Die Kopfweite ist durch ein Band mit Metallschnalle individuell einstellbar. Aus 100 % gebürsteter Baumwolle mit sechs gestickten Luftlöchern.

Nr. 707770



G JSP HARDCAP

Höchsten Komfort durch vollständig gepolsterte Innenschale mit integrierten Lüftungsschlitzen und Netzelementen. Einen festen und bequemen Sitz gewährleistet der elastische Komfortverschluss. Dieses System ermöglicht es, die Kappegröße individuell auf den Benutzer



Nr. 707540

einzustellen (Einheitsgröße). Herausnehmbare Innenschale, Schweißband aus Frottiertierstoff, seitliche Reflektierstreifen.



► Bertl-Arbeitschuhe online erhältlich.

www.dictum.com



A

A HOCHLEISTUNGS-SCHUTZBRILLE

Für den ultimativen Schutz ist diese Schutzbrille mit einer hochwertigen, gepolsterten Gesichtsauflage ausgestattet, die auch Wind, umherfliegende Partikel und Staub abhält. Zudem kann für bewegungsreiche Arbeiten oder besseren



Tragekomfort über einen einfachen Klickverschluss ein schwer entflammbares Kopfband montiert werden. Die beschlagsfreien Scheiben sind an der Außenseite kratzschutzbeschichtet und garantieren damit eine bis zu drei mal längere Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Sichtscheiben. 100 % UV-Schutz, kratzfest. Lieferung inklusive Kopfband. 35 g
Nr. 707902



B SCHUTZBRILLE, PROFI

Hochwertige Schutzbrille mit extra breiten, gewölbten Scheiben für maximale Augenraumabdeckung. Einstellbare Neigung und Bügellänge. Die weichen, rutschfesten Bügelauflagen an allen Berührungspunkten wie Augenbrauen, Nasenrücken und Schläfen schaffen ein angenehmes Tragegefühl. 100 % UV-Schutz, kratzfest, beschlagsfrei.



B

35 g
Nr. 707901



C

C WERKSTATTSCHÜRZE

Robuste Werkstattschürze in dunkelbeige für alle anfallenden Arbeiten vom Leimen über das Schärfen bis hin zur Oberflächenbeschichtung. Kleine Haupttasche und Meterstabtasche. Halsriemen verstellbar. 65 % Baumwolle, 35 % Polyester. Größe 90 x 80 cm
Nr. 707507



D

D LEDERSCHÜRZE

Schmutz, Staub und Holzsplitter wehrt diese strapazierfähige Lederschürze ganz souverän ab. Ihr 2 mm dickes Rindsleder, aus einem Stück gearbeitet, macht sie für alle schweren Holzarbeiten, aber auch für das Drechseln, Schärfen, Bildhauen und Gartenarbeiten zur idealen Hülle. Innenliegende Brusttasche, verstellbare, sich überkreuzende Schulterriemen für hohen Tragekomfort. In Deutschland gefertigt. Größe 90 x 60 cm
Nr. 707500



E

E POWERCOAT-HANDSCHUHE
Entwickelt für Lackhersteller, bietet dieser lösemittelbeständige Nitrilhandschuh optimalen Schutz vor Farben, Lacken, Ölen und Reinigungsmitteln. Das gummiartige Material Nitril garantiert ausgezeichnete chemische und mechanische Beständigkeit bei unvergleichlichem Tastgefühl. Ein Diamantfinish erhöht die Griffsicherheit.

Größe
M **Nr. 707912**
L **Nr. 707913**
XL **Nr. 707914**



F

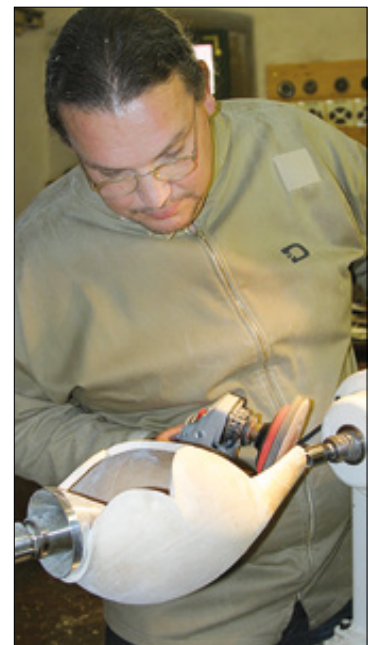


Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!

F DICTUM® DRECHSELJACKE

Angenehm leichte Drechseljacke aus strapazierfähigem Baumwoll-Mischgewebe. Klettverschlüsse an Ärmeln und Kragen, Fixiermöglichkeit des Kragens bei Nichtgebrauch, 2 Rückentaschen, Reißverschluss. Hergestellt in Deutschland.

Größe
S **Nr. 701886**
M **Nr. 701887**
L **Nr. 701888**
XL **Nr. 701889**



Werkstattzubehör

A WEICON® AT-44 ALLROUND-SPRAY

Weicon AT-44 ist ein Allround-Spray ohne Silicon, das alle Werkzeuge und Maschinen pflegt und schützt. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf). Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Feuchtigkeitsverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

- Löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile
- Beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen und Lagern
- Verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen und verhindert Kriechströme
- Schmiert, pflegt und säubert Metalloberflächen und mechanische Teile

Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: kann bei Erwärmung bersten. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.

150 ml
Nr. 450418



B WEICON® ROSTLÖSER- UND KONTAKTSPRAY

Weicon Rostlöser- und Kontaktspray ist unentbehrlich bei Reparatur, Instandsetzung und Wartung. Durch die sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

- Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere
- Schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation

► Öle zur Werkzeuopflege finden Sie im Kapitel Schärffwerkzeuge ab Seite 96.



- Verdrängt Feuchtigkeit und verringert den elektrischen Widerstand in Kontakten
- Sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten
- Schmiert, pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen

Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: kann bei Erwärmung bersten. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

400 ml
Nr. 450420

C SILBERGLEIT TROCKENGLEITMITTEL
Rostschutz und Antihafbelag mit lang anhaltender Wirkung durch außerordentliche Abriebfestigkeit. Einfache Anwendungsweise, z. B. mit einem Lappen. Enthält weder Graphit noch Silikon.

Anwendungsgebiete

- Als Gleitmittel: Unsichtbarer und trockener Gleitfilm für Maschinenteile, Schiebe- und Verstellrichtungen, Hobelsohlen. Holz gleitet damit sehr leicht und fleckenfrei über die behandelten Maschinenteile.
- Als Rostschutz: Es sorgt für eine wasserabstoßende Oberfläche. Auch Rostansätze durch feuchte Hölzer oder Handschweiß werden vermieden.
- Als Antihafbelag: Reibt man z. B. den Rasenmäher von unten mit Silbergleit ein werden sich kaum mehr Grasrückstände festsetzen.
- Schwergängige Holzschubladenführungen: Holzführungen dünn mit Silbergleit einreiben und für lange Zeit kein Klemmen der Schubladen mehr.

Verursacht Hautreizungen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

1 250 ml
Nr. 706178
2 1 L
Nr. 706179

D POWERMATIC PM1300TX MOBILE SPÄNEABSAUGUNG

Reduziert die Feinstaubbelastung und schützt Ihre Gesundheit:

Eines der hochwertigsten, mobilen Absaugergeräte seiner Größe. Es verfügt über innovative Funktionen, die eine hervorragende Absaugleistung gewährleisten. Ein sehr ruhig und leise laufender Motor treibt den Stahl-Ventilator an. Die Gehäuseform ist sorgfältig entworfen um den maximalen Luftstrom und die bestmögliche Absaugleistung zu erhalten.

Die abgesaugte Luft wird durch patentierte TurboCone-Feinstaub-Filterpatronen optimal von Holzpartikeln gereinigt, die sich im darunterliegenden Sammelbeutel absetzen. Diese Konstruktion ermöglicht eine optimale Ausnutzung des Sammelbeutels und mehr Filterfläche, was zu weniger Reinigungsarbeiten führt und zudem Zeit spart. Die hocheffiziente Lamellenkonstruktion der Filterpatrone gibt die gereinigte Luft schnell ab und filtert einen Großteil selbst feinsten Stäube aus. Durch eine Abrüttelvorrichtung über eine Handkurbel wird der Feinstaubfilter bei Bedarf gereinigt. Eine mitgelieferte Fernbedienung erleichtert das Ein-/Ausschalten aus kurzer Entfernung und kann auf Einschaltzeiten von 1 bis 99 Minuten programmiert werden. Vier Lenkrollen erhöhen die Mobilität in der Werkstatt.

Feinstaub Filterpatronen - Vorteile im Vergleich zu Stofffiltersäcken:

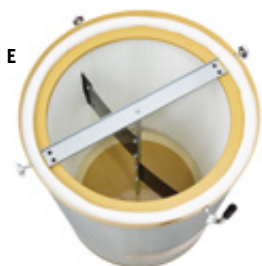
- Lamellenfilter weisen eine höhere Filterfläche auf. Die Vielzahl an Poren setzen sich nicht so schnell zu und lassen die gereinigte Abluft schneller entweichen. Dadurch entsteht ein geringerer Luftwiderstand = höhere Absaugleistung.
- Feinstaubpartikel (z. B. Schleifstaub) werden durch feinere Poren des Lamellen-Filtermaterials aus der Abluft gefiltert. Filterleistung: 1 µm-Partikel 86 %, 2 µm-Partikel 98 %.

Motor 230 V
Aufnahmeleistung 1300 W
Unterdruck Ø 150 mm 1920 m³/Std. /
Ø 100 mm 1300 m³/Std.
Absaugstutzen Ø 1 x 150 mm,
2 x 100 mm
Maße 940 x 736 x 1830 mm
64 kg
Nr. 720517



E POWERMATIC FEINSTAUB-FILTERPATRONE

Die abgesaugte Luft wird durch die patentierte TurboCone-Feinstaub-Filterpatrone optimal von Holzpartikeln gereinigt, die sich im darunterliegenden Sammelbeutel absetzen. Die hocheffiziente Lamellenkonstruktion der Filterpatrone gibt die gereinigte Luft schnell ab und filtert einen Großteil selbst feinsten Stäube aus. Durch eine Abrüttelvorrichtung über eine Handkurbel wird der Feinstaubfilter bei Bedarf gereinigt. Passend für Powermatic Späneabsaugung Nr. 720517.
Maße Ø 500 x 660 mm
Nr. 720664



F ABSAUGTRICHTER, 410 X 325 MM
Rechteckiger Trichter aus Kunststoff mit Anschlussstutzen für 100 mm Absaugschläuche. Zum Auffangen und Absaugen von Späne an z. B. Tischsagen, Abrichtobelmaschinen und überall dort, wo keine spezifischen Absauganschlüsse vorhanden sind.
Absaugstutzen Ø 100 mm
Nr. 720549



G ABSAUGSCHLAUCH

Flexibler Absaugschlauch mit Stahldraht-einlage und Gummi-Manschetten an beiden Enden. Ideal geeignet für mobile Späneabsaugungen in der Werkstatt. Die Gummi-Manschetten erlauben eine schnelle und einfache Montage an Absaugstutzen mit 100 bis 110 mm Durchmesser.
Absaugstutzen Ø 100 mm
Länge
2 m Nr. 720546
4 m Nr. 720547

Weitere Absaugergeräte und Zubehör unter www.dictum.com



A **MAGNETLEISTE »TOOLFIX«**
Verlässliche Magnetleiste mit hoher Haltekraft für die griffbereite Aufbewahrung von Handwerkzeugen. Kunststoffkorpus,

schwarz, zum Anschrauben.
Haltekraft bis 2,5 kg.
349 x 34 x 23 mm
Nr. 707210



B **DOPPELSEITIGE MAGNETLEISTE**
Magnetleiste mit enormer Haltekraft, Fixierung durch Anschrauben oder durch die eigene magnetische Kraft auf Stahlblech. Verchromte Metallschienen, zwei Montagewinkel.

Haltekraft 10 kg.
330 x 25 x 20 mm
Nr. 707221
600 x 25 x 20 mm
Nr. 707222

Zwei häufig gestellte Fragen zum Thema Magnetismus:

Schadet die Magnetisierung der Schärfe von Schneidwerkzeugen?

Nein, denn durch die Magnetisierung ändert sich nichts am Gefüge (Kristallstruktur) des Stahls. Es kann jedoch das Nachschärfen erschwert werden, da der Schleifstaub (Abtrag) an der Schneide haften bleibt.

Sind alle Stähle ferromagnetisch?

Nein. Rein austenitische Edelstähle (dazu zählen viele rostfreie VA-Stähle) sind nicht magnetisch. Allerdings haben diese Stähle meist auch ferritische Anteile.



C **MAGNETLEISTE »TOOLHOLDER«**
Magnetleiste für leichte bis mittelschwere Werkzeuge. Pulverbeschichtete Stahlschiene mit Kunststoffkorpus.

Haltekraft bis 750 g.
500 x 40 x 25 mm
Nr. 707220

HATTORI® - WERKZEUGEINLAGEN ZUM SELBER MACHEN!

Platzieren Sie Ihre Werkzeuge in beliebiger Aufteilung und Anordnung, entweder durch eine Einlage für Ihren Werkzeugwagen oder für die Wandmontage.

Ihre Vorteile:

- Sie sehen auf einen Blick welches Werkzeug fehlt
- Organisieren Sie Ihr Werkzeug nach Ihren Bedürfnissen
- Auch Werkzeug, das nicht der Norm entspricht, findet seinen Platz
- Auch für Schubladen oder Werkzeugkoffer (Systainer) geeignet



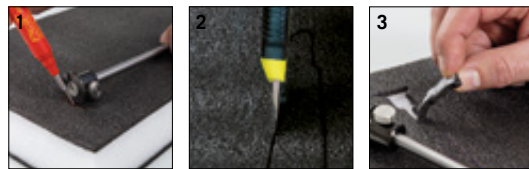
D **HATTORI® HARTSCHAUM-EINLAGEN SCHWARZ WEISS, STÄRKE 57 MM**

Aufgebaut aus mehreren 5 mm-starken Schichten ermöglicht diese Hartschaumeinlage ein präzises Übertragen von Werkzeugkonturen. Die Schichten sind miteinander verklebt, lassen sich jedoch nach dem Einschnitt schichtweise ablösen.

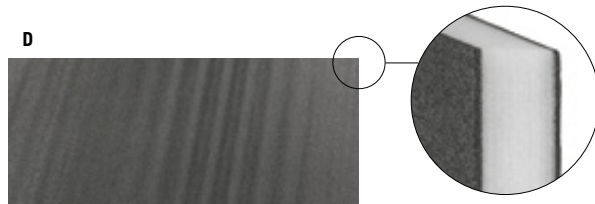
Weißer Zwischenschichten für noch deutlicheren Kontrast.
390 x 565 mm
Nr. 727694
550 x 1100 mm
Nr. 727693

So wird es gemacht:

1. Legen Sie das Werkzeug auf und fahren Sie mit einem Stift (z. B. Pica Markierungsstift Nr. 727695) die Kontur nach
2. Schneiden Sie mit einem Cuttermesser (z. B. Nr. 720719) entlang der Kontur bis in die gewünschte Tiefe
3. Lösen Sie die einzelnen Schichten heraus



Bei Qualitätsprodukten wie diesen lassen sich die einzelnen Schichten sauber lösen. Es gibt kein Bröckeln und Verkleben!



E **PICA MARKIERUNGSSTIFT, ROT**
Wasserfester Tinten-Markierungsstift mit selbstnachstellender Edelstahl-Teleskopspitze. Der Spitzendocht kann mehrmals um 180° gedreht werden um die Lebensdauer zu erhöhen. Die lange Teleskopspitze ist besonders gut geeignet zum Anreißer hoher Werkzeuge auf der Hattori-Hartschaumeinlage. Inkl. Köcherschoner.
Nr. 727695



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



F **CUTTERMESSER**
Universelles Cuttermesser mit schlanker Klinge für unterschiedlichste Arbeiten (Papier, Teppichböden usw.), aber auch zum präzisen Ausschneiden der Hattori-Hartschaumeinlage. Rippen an Ober- und Unterseite sorgen für einen sicheren Griff. Am Griffende befindet sich ein

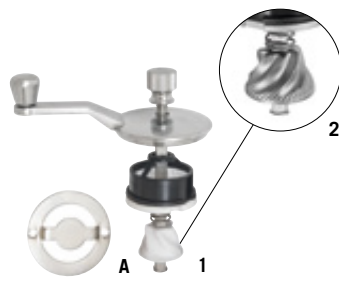
zusätzlicher Helfer zum Ablösen der Hartschaumschichten bzw. zum Öffnen von Kartonagen.
Klingenbreite 9 mm.
Gesamtlänge 130 mm
Nr. 720719

G **ZUBEHÖR-KLINGEN FÜR CUTTERMESSER, EXTRASCHMAL**
10 extraschmale Cutterklingen zum Ausarbeiten kleiner Werkzeugdetails in der Hattori-Hartschaumeinlage. Passend für Nr. 720719.
Nr. 720720



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Drehselfprojekte und Bausätze



A BAUSATZ GEWÜRZMÜHLE
Stilvolle Mühle für Salz, Pfeffer oder Gewürze mit hochwertigem Mahlwerk. Bedarfsgenaue Einstellung des Mahlgrads. Gesamthöhe nach Fertigstellung ca. 80 mm. Lieferung mit Gebrauchsanweisung.



1 Keramikmahlwerk
Hutmutter mit Prägung »S« für Salz.
Nr. 720539

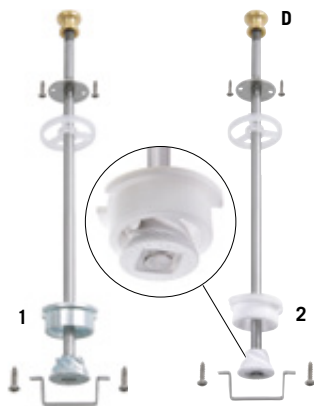
2 Stahlmahlwerk
Hutmutter mit Prägung »P« für Pfeffer.
Nr. 720584



B EINSATZ FÜR SALZ- UND PFEFFERSTREUER, VERCHROMT, PAAR
Zwei Einsätze für gedrechselte Salz- und Pfefferstreuer aus widerstandsfähigem Kunststoff mit verchromten Schraubdeckeln. Eine bzw. drei Streuöffnungen. Zum Gefäßboden hin leicht konisch zulaufend. Gesamthöhe: ca. 65 mm, Öffnung Ø außen: 24 mm, Tiefe der Bohrung: 50 mm.
Nr. 720540



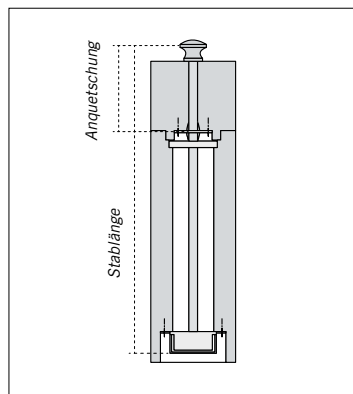
C DECKEL FÜR SALZ- UND PFEFFERSTREUER, VERCHROMT, PAAR
Zwei Aufsätze für gedrechselte Salz- und Pfefferstreuer mit verchromten Kappen und Kunststoff-Pfropfen. 13 bzw. drei Streuöffnungen. Innen-Ø: 38 mm, Ø-Bohrung für Kunststoff-Pfropfen: 26 mm
Nr. 720536



D LIDREWA MAHLWERK
Tausendfach bewährte Mahlwerke made in Germany. Feinste Mahlqualität bei hoher Ausbringungsmenge. Die Mahlwerke sind aus gehärtetem Vergütungsstahl bzw. aus Spezialkeramik hergestellt. Spange und Mahlwerkstab sind aus rostfreiem Edelstahl gefertigt. Die Hutmutter ist mit einem extratiefen Gewinde und einem Helicoil-Einsatz ausgestattet. Dadurch wird ein unabsichtliches Verstellen der gewählten Mahlstärke verhindert. Selbstbausatz inklusive Zubehörteile und Montageanleitung.

Stablänge	Anquetschung
130 mm	40 mm
230 mm	50 mm
300 mm	55 mm
400 mm	65 mm

► *Passende Holzrohlinge für alle Längen aus gestockter Rotbuche, Nußbaum, Kirschbaum und Pappel Maser finden Sie ab Seite 115.*



1 Stahl
Ein Stahlmahlwerk für Pfeffer.
Messing-Hutmutter.

1 Stück
Stablänge
130 mm Nr. 701831
230 mm Nr. 701828
300 mm Nr. 701834
400 mm Nr. 701837

5 Stück Preisvorteil
Stablänge
130 mm Nr. 702460
230 mm Nr. 702464
300 mm Nr. 702468
400 mm Nr. 702472

2 Keramik
Ein Keramik-Mahlwerk für Salz, Pfeffer und vorzerkleinerte Gewürze.
Messing-Hutmutter mit Prägung »S«.

1 Stück
Stablänge
130 mm Nr. 701832
230 mm Nr. 701829
300 mm Nr. 701835
400 mm Nr. 701838

5 Stück Preisvorteil
Stablänge
130 mm Nr. 702461
230 mm Nr. 702465
300 mm Nr. 702469
400 mm Nr. 702473



► *Entdecken Sie erstklassige handwerkliche Arbeiten unserer Kunden, lassen Sie sich inspirieren und machen Sie mit: www.dictum-handwerksgalerie.de*

Set 2-teilig Preisvorteil
Je ein Stahl- und Keramikmahlwerk für Pfeffer- und Salzmühle.

Stablänge
130 mm Nr. 701833
230 mm Nr. 701830
300 mm Nr. 701836
400 mm Nr. 701839



E BAUSATZ FLASCHENVERSCHLUSS »CHROM«, MIT DICHTUNGSRINGEN
Satz zum Bau eines Zierschlusses für Flaschen. Durch die langgezogene Tropfenform liegt der Schwerpunkt hier



tiefer als bei herkömmlichen Flaschenverschlüssen, ein Herauskippen wird so verhindert. Dichtungsringe aus Silikon.
Nr. 720534



F BAUSATZ FLASCHENÖFFNER »CHROM«
Für den Bau eines Flaschenöffners zum Öffnen von Flaschen mit Kronkorken. Für Bohrerdurchmesser 9 mm.
Nr. 707753



G BAUSATZ NOTIZHALTER »BÜROKLAMMER«, GOLDFARBEN
Zur stilvollen Präsentation von Fotos oder Notizen. Länge der Klammer 10 cm.
Nr. 720535





Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



A

A VASENEINSATZ EDELSTAHL
Hochwertiger Edelstahleinsatz für gedrechselte Vasen, pflegeleicht und rostfrei.
Höhe: ca. 180 mm, Boden Ø: 90 mm, Öffnung Ø außen: 100 mm
Nr. 720538



B

B GLASEINSATZ FÜR VASE, Ø 25 MM
Glaseinsatz für gedrechselte Vasen, mit ausgestellt Kragen.
Abmaße 25 x 150 mm
Kragendurchmesser 30 mm
Nr. 720532



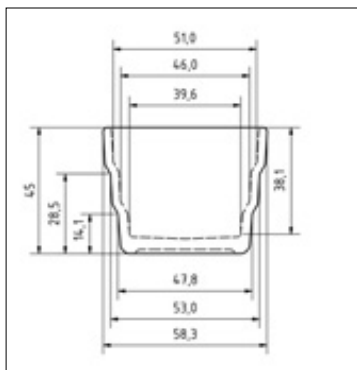
Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



C

C BAUSATZ BRIEFÖFFNER
»STANDARD«, GOLDFARBEN
Komplettsatz zum Bau eines Brieföffners mit gerader Klinge und durchgehender

Angel. Klingenlänge 85 mm, Gesamtlänge 165 mm, Hülsen-Innendurchmesser 6,2 mm. Für Bohrerdurchmesser 7 mm.
Nr. 720530



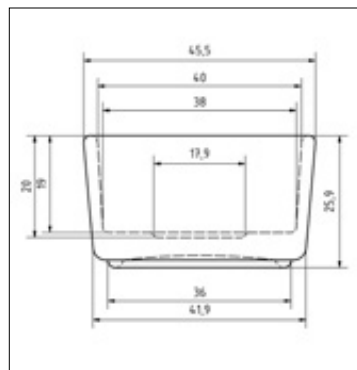
D

D WECK® UNIVERSALLICHT-HALTER
Universeller Einsatz für Teelichter und Kerzen. Für stilvolle und sichere Platzierung von Teelichtern und Kerzen in Objekten z. B. aus Holz - geschützt vor Brand- und Wachsflerken.
Nr. 727501



E

E WECK® TEELICHT-HALTER
Einsatz für Teelichter. Teelichter können stilvoll und sicher ohne Metallschale platziert werden. Gedrechselte Kerzenständer und -halter sind so geschützt vor Brand- und Wachsflerken.
Nr. 727500



► Attraktive Staffelpreise finden Sie online.

F RINGBAUSATZ

Bausatz für einen Fingerring aus chirurgischem Edelstahl, geeignet auch für Nickelallergiker. Aus Holz gedrechselte Ringe haben nur eine geringe Stabilität. Mit dem Grundkörper aus Edelstahl können Holzringe annähernd allen Beanspruchungen standhalten. Auch für viele andere Werkstoffe geeignet. Die Innenflächen des dreiteiligen Ringbausatzes sind für höheren Tragekomfort abgerundet. Die angegebene Breite bezieht sich auf die Breite des Mittelstücks. Stärke des fertigen Ringes ca. 2 mm.
Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Ringgröße	
Bestellgröße = Innenumfang	Innendurchmesser
54 mm	17 mm
56 mm	18 mm
58 mm	18,5 mm
60 mm	19 mm
62 mm	20 mm
64 mm	20,5 mm
66 mm	21 mm



1 Breite 5 mm (7 mm fertig)

Ringgröße
54 **Nr. 702330**
56 **Nr. 702331**
58 **Nr. 702332**
60 **Nr. 702333**
62 **Nr. 702334**
64 **Nr. 702335**
66 **Nr. 702336**



2 Breite 9 mm (11 mm fertig)

Ringgröße
54 **Nr. 702340**
56 **Nr. 702341**
58 **Nr. 702342**
60 **Nr. 702343**
62 **Nr. 702344**
64 **Nr. 702345**
66 **Nr. 702346**



3 Breite 11 mm (13 mm fertig)

Ringgröße
54 **Nr. 702380**
56 **Nr. 702381**
58 **Nr. 702382**
60 **Nr. 702383**
62 **Nr. 702384**
64 **Nr. 702385**
66 **Nr. 702386**



G SPANNNUSS FÜR RINGBAUSATZ
Mit dieser Spannuss werden Ringbausätze einfach und sicher gespannt. Für jede Ringgröße ist eine passende Spannussgröße vorhanden. Der Ringbausatz wird dazu auf die Spannuss gesteckt und diese wird mithilfe des Spanndorns (Nr. 702397) in einem Spannzangenfutter oder einem Bohrfutter an der Drechselbank befestigt. Der äußere Ring der Spannuss entspricht genau der benötigten Wandstärke des Ringes.



G

Ringgröße
54 **Nr. 702390**
56 **Nr. 702391**
58 **Nr. 702392**
60 **Nr. 702393**
62 **Nr. 702394**
64 **Nr. 702395**
66 **Nr. 702396**



H

H SPANNDORN FÜR RINGBAUSATZ
Spanndorn zum Aufspannen von Ringbausätzen an der Drechselbank mithilfe eines Spannzangenfutters oder Bohrfutters. In Kombination mit der passenden Spannuss (Nr. 702390-96) je nach Ringgröße zu verwenden.
Nr. 702397

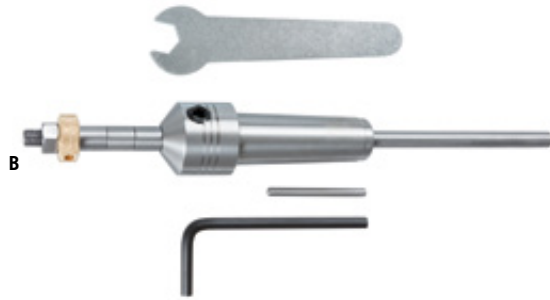


Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Schreibgeräte drehseln



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

**B MANDREL FÜR SCHREIBGERÄTE, MK2**

Aufspannvorrichtung mit verschiebbarem Aufspannschaft für die Schreibgeräteherstellung und kleinere Drechselprojekte.

- Präzise gefertigt mit guter Rundlaufgenauigkeit

- Versenkte Madenschraube für geringeres Verletzungsrisiko

Aufnahme für Stabdurchmesser 6,2 mm, Nutzlänge max. 170 mm. Buchsendurchmesser 8,5 mm.

Nr. 731510

Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

**D MANDREL-SUPPORT, MK2**

Der Mandrel-Support ist ein empfehlenswertes Verbindungsglied zwischen Mandrel und Reitstockpinole. Es sorgt dafür, dass das Mandrel druckfrei und exakt geführt wird. Verbessert die

Rundlaufgenauigkeit und schützt vor Beschädigungen. Durch abgeflachte Kanten bietet er maximale Sicherheit. Für Stabdurchmesser 6,2 mm.

Nr. 731511



► Schnellspannbohrfutter finden Sie auf Seite 59.



E PEN BLANK-SCHRAUBSTOCK
Durch die eingekerbten Spannbacken wird jeder Pen Blank, egal ob rechtwinklig, vieleckig oder rund, fest und

mittig fixiert. Die Spannbacken öffnen und schließen symmetrisch, das hat den Vorteil, dass man den Schraubstock nur einmal mittig an der Ständerbohrmaschine ausrichten muss. Alle nachfolgenden Pen Blanks, egal welcher Größe, sind so immer mittig gespannt, ein Anzeichnen der Blanks ist dann nicht mehr nötig. Maximal klemmbare Diagonale 58 mm.
Nr. 707750



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



A



A AXMINSTER MANDREL MIT SPANNZANGE, MK2
Hochwertige, in England gefertigte Aufspannvorrichtung mit verschiebbarem Aufspannschaft für die Schreibgeräteherstellung.

- Eliminiert Vibration bei kürzeren Drechselteilen

- Kann auch als Spannzange für kleine Drehteile verwendet werden
- Hergestellt auf CNC-Maschinen für höchste Präzision

Aufnahme für Stabdurchmesser 6,1 mm, Nutzlänge max. 125 mm. Buchsendurchmesser 9,1 mm.
Nr. 702176



C 1

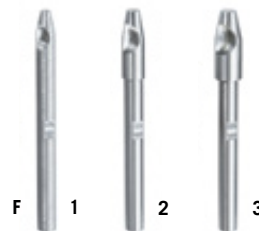


2

C PLANFRÄSER MIT STIFTAHLE
Nach dem Einkleben der Messinghülse in den Schreibgeräterohling werden die Stirnseiten mit dem Planfräser rechtwinklig plangefräst. Die Ahle reibt dabei die Innenseite der Messinghülse sauber. Ahlendurchmesser 6,2 mm.

1 für Hülsen mit Bohrdurchmesser 7 mm
Nr. 731512

2 für Hülsen mit Bohrdurchmesser 7 / 8,5 / 9,5 und 10 mm
Nr. 731513



F 1 2 3

F STIFTAHLE FÜR HÜLSEN
Die Stiftahle reibt die Innenseite der Messinghülsen nach dem Verkleben der Pen-Blanks sauber. Zu verwenden mit Planfräser Nr. 731512 oder 731513.

2 Bohrdurchmesser 12,3 mm
Passend für Hülsen mit Bohrdurchmesser 12,0 mm / Stiftahlendurchmesser 11,4 mm. Geeignet für Füllfeder-Bausatz »Leroy«.
Nr. 731515

1 Bohrdurchmesser 11,7 mm
Passend für Hülsen mit Bohrdurchmesser 11,7 mm / Stiftahlendurchmesser 10,7 mm. Geeignet für Minenbleistift-Bausatz »Carpentry«.
Nr. 731514

3 Bohrdurchmesser 13,1 mm
Passend für Hülsen mit Bohrdurchmesser 13,1 mm / Stiftahlendurchmesser 12,6 mm. Geeignet für Füllfeder-Bausatz »Leroy«.
Nr. 731516



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



► Pen Blank Bohrer finden Sie auf Seite 59.

Projektidee

KUGELSCHREIBER DRECHSELN



Selbstgedrechselte Kugelschreiber sind ein echter Hingucker und beliebte Geschenkideen. Die Herstellung von Schreibgeräten ist spielend einfach, wenn man weiß, wie es geht und man das richtige Zubehör hat.

► Als Material fällt ein Stifte-Bausatz und ein Schreibgeräte-Rohling, genannt Pen-Blank, an. Wir haben uns für einen Manta-Bausatz entschieden. Für jeden unserer Bausätze finden Sie ein Gebrauchsanweisung online, nach der man sich richten kann. Prinzipiell sind die Bausätze jedoch meist gleich aufgebaut. Sie bestehen aus einer Spitze, einer Kappe, einem Mittelring und einer Mechanik, in diesem Fall einer Drehmechanik. Zusätzlich liegen meist zwei Messinghülsen bei, die den Pen-Blanks Stabilität geben und als Verbindungsglieder dienen.

► Nach dem Auspacken legen wir alle Bauteile so zurecht, wie sie später zusammengehören (Abb. 1). Bei dem Manta-Bausatz ist eine Messinghülse länger als die andere. Die kürzere Hülse gehört zur Spitze.

► Nun kommt der Pen-Blank ins Spiel. Wir haben uns für den Acryl-Pen-Blank Nr. 831633 entschieden. Wir legen die Messinghülsen 2 mm zurückstehend auf den Pen-Blank (Abb. 2) und zeichnen an, wo die Spitze ist (Abb. 3). Ein einfacher Strich (weiß) markiert, wie die Enden zusammengehören. Das ist wichtig, damit später die Maserung, die auch bei unserem Acryl-Blank vorhanden ist, durchläuft. Auch wird ein Trennschnitt eingepant.

► Als nächstes muss der Pen-Blank mittig durchbohrt werden (Abb. 4). Die Bohrung wird entweder an der Ständerbohrmaschine und dem Pen-Blank-Schraubstock (Nr. 707750) oder direkt an der Drechselbank in Verbindung mit einem Schnellspannbohrfutter und z. B. einem Vierbackenfutter vorgenommen. Die Fisch Pen Drills wurden speziell für das Bohren der Pen-Blanks entwickelt. Mit dem Pen Drill mit 7 mm Durchmesser (Nr. 707560) bohren wir den Pen-Blank in einem Stück durch. Danach sägen wir die Pen-Blanks an den Markierungen ab (Abb. 5).

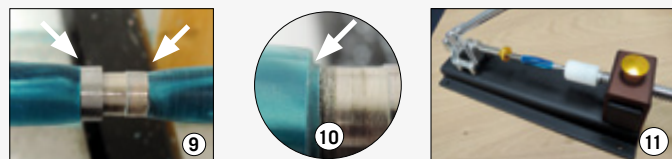
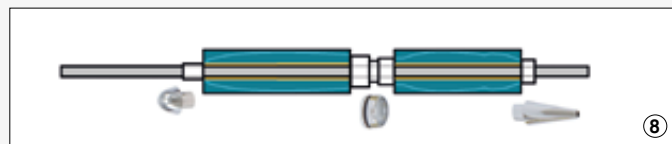
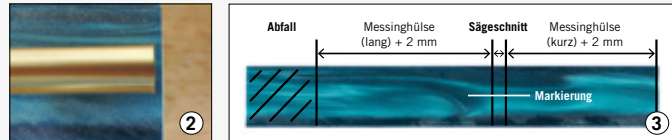
► Nun werden die Hülsen mit Schleifpapier angeraut und dann so eingeklebt, dass der Pen-Blank vorne und hinten je einen Millimeter übersteht. Wir haben dafür einen Sekundenkleber (Nr. 450376) verwendet. Nach dem Trocknen werden mit dem Planfräser und einer 7 mm Stiftahle gleichzeitig überschüssige Klebstoffreste beseitigt und der Pen-Blank mit der Messinghülse bündig gefräst (Abb. 6). Der Planfräser kann entweder direkt an der Drechselbank mit einem Bohrspannfutter oder auch mit einem Akkuschauber verwendet werden.

► Jetzt sind alle Vorbereitungen getroffen und es geht ans Drechseln. Beide Pen-Blanks werden nun zusammen mit den dazugehörigen Distanzbuchsen (Nr. 702301) auf ein Mandrel gespannt (Abb. 7). Hierbei ist die Anordnung der Distanzbuchsen und der Pen-Blanks entscheidend. Die Distanzbuchsen haben exakt den gleichen Durchmesser wie die Anbauteile (Spitze, Mittelring, Kappe) des Bausatzes. Wenn man die Enden der Pen-Blanks bündig mit den Distanzbuchsen drechselt, kann man sicher gehen, dass die Anbauteile später ohne Versatz in den Pen-Blank übergehen. Daher platziert man z. B. den Distanzring mit dem gleichen Durchmesser wie dem der Spitze an dem Ende, an dem auch die Spitze angedrechselt wird (Abb. 8). Außerdem müssen die Pen-Blanks mit den Strichmarkierungen zueinander angeordnet werden, damit die Maserung durchläuft.

► Die Form des Kugelschreibers kann ganz nach eigenen Vorstellungen gedrechselt werden. Wichtig ist nur, dass die Übergänge bündig mit den Distanzbuchsen sind (Abb. 9). Es empfiehlt sich, den Pen-Blank einige Zehntel-Millimeter überstehen zu lassen und erst beim Schleifen komplett bündig mit den Distanzbuchsen zu machen. Beim Schleifen von Acyl ist darauf zu achten, dass nicht zu viel Hitze entsteht. Nach und nach wird immer feineres Schleifpapier verwendet, bis das Acryl aufpoliert ist. Hierfür empfehlen wir Micro-Mesh Schleifmittel (z. B. Nr. 705410).

► Eine Besonderheit dieses Bausatzes: Zum Schluss muss auf dem hinteren Pen-Blank zum Mittelring hin ein kleiner Falz mit $\varnothing 10,5$ mm und Länge 1 mm eingedrechselt werden (Abb. 10).

► Wir spannen die fertigen Pen-Blanks aus und stecken den Bausatz lose zusammen. Verpresst wird am schnellsten und einfachsten mit einer Stiftpresse (Nr. 707751 oder 707752, Abb. 11). Ein Verpressen direkt mit dem Reitstock der Drechselbank und hölzernen Beilagen oder auch durch vorsichtiges Zusammenklopfen mit Zulagen ist ebenfalls möglich. Zuerst wird die Spitze in den vorderen Pen-Blank eingepresst. Dann wird die Drehmechanik mit dem Messing-Ende in den vorderen Pen-Blank gepresst (Abb. 14). Die umlaufende Rille (grüner Pfeil) dient als Markierung dafür, wie weit die Drehmechanik eingepresst werden soll. Sollte der Pen-Blank etwas größer oder kleiner geraten sein, ist es möglich, dies über die Drehmechanik auszugleichen. Daher empfiehlt es sich, die Drehmechanik Stück für



Stück einzupressen und immer wieder zur Kontrolle die Mine von hinten hineinzuschrauben (Abb. 13). Dreht man nun die Mechanik, soll die Mine vorne komplett herauskommen und beim Zudrehen auch wieder ganz verschwinden.

► Als nächstes verpressen wir die Kappe und den Clip. Hier gilt zu beachten, dass der Clip keine Kratzer verursacht (Pen-Blank am besten mit Papier schützen). Der Mittelring wird nun auf das vordere Ende der hinteren Hülse gepresst und mit einem Tropfen Kleber gesichert. Abschließend wird das hintere Bauteil auf die Drehmechanik des vorderen Bauteils gesteckt (Abb. 14).

A SCHREIBGERÄTE DRECHSELN, STARTERKIT

Das Starterkit enthält eine Grundausrüstung zum Drechseln von Schreibgeräten, inklusive der Materialien für fünf Drehkugelschreiber.

Lieferumfang:

- Aufspannvorrichtung für Schreibgeräte, MK2 (Nr. 731510)
- Fisch Master Pen Drill, $\varnothing 7$ mm (Nr. 707560)

- Kugelschreiber-Bausatz Paris, silber, 5 Stück (Nr. 731492)
- Schreibgeräte-Rohling, 125 mm, Nussbaum (Nr. 730469), Ahorn (Nr. 730470), Esche (Nr. 730461) Elsbeere (730467), Kirsche (Nr. 730466)
- Holzschatulle zur Aufbewahrung

Eine deutsche und englische Gebrauchsanweisung finden Sie online. Nr. 731505



Kugelschreiber-Bausätze

Hochwertiger Kugelschreiber-Bausätze, aus Messing mit bruchfestem Clip. Je nach Ausführung verchromt oder mit einer 24K-Goldbeschichtung versehen. Mine mit Wolframcarbid-Kugel, Tinte auf Ölbasis.
Eine deutsche und englische Gebrauchsanweisung finden Sie online.

► *Passende Bohrer für Kugelschreiber-Bausätze finden Sie ab Seite 56.*

A KUGELSCHREIBER-BAUSATZ PHOENIX
Für Bohrerdurchmesser 8 mm.

1 gold
1 Stück **Nr. 730497**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731497**
Ersatzhülsen **Nr. 730084**



2 silber
1 Stück **Nr. 730498**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731498**
Ersatzhülsen **Nr. 730084**

B KUGELSCHREIBER-BAUSATZ PARIS
Für Bohrerdurchmesser 7 mm.

1 gold
1 Stück **Nr. 730491**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731491**
Ersatzhülsen **Nr. 730082**



2 silber
1 Stück **Nr. 730492**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731492**
Ersatzhülsen **Nr. 730082**


C KUGELSCHREIBER-BAUSATZ PISA
Für Bohrerdurchmesser 10 mm.

1 gold
1 Stück **Nr. 730495**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731495**
Ersatzhülsen **Nr. 730086**



2 silber
1 Stück **Nr. 730496**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731496**
Ersatzhülsen **Nr. 730086**

D KUGELSCHREIBER-BAUSATZ MANTA
Für Bohrerdurchmesser 7 mm.

1 gold
1 Stück **Nr. 730493**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731493**
Ersatzhülsen **Nr. 730083**



2 silber
1 Stück **Nr. 730494**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731494**
Ersatzhülsen **Nr. 730083**


E KUGELSCHREIBER-BAUSATZ OLYMPIA
Für Bohrerdurchmesser 7 mm.

1 gold
1 Stück **Nr. 730070**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731070**
Ersatzhülsen **Nr. 730073**



2 silber
1 Stück **Nr. 730071**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731071**
Ersatzhülsen **Nr. 730073**

F KUGELSCHREIBER-BAUSATZ NEW YORK
Für Bohrerdurchmesser 10 mm.

1 gold
1 Stück **Nr. 730077**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731077**
Ersatzhülsen **Nr. 730080**



2 silber
1 Stück **Nr. 730078**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731078**
Ersatzhülsen **Nr. 730080**



WORKSHOP

SCHREIBGERÄTE DRECHSELN

Inhalt:

Wie fertigt man aus zwei einfachen Drehteilen exklusive Schreibgeräte? Sie lernen im Kurs die Herstellung von Drehkugelschreibern und hochwertigen Füllfederhaltern aus verschiedensten Materialien (Massivholz, Acryl, Polyester, Horn etc.). Der Kurs bringt Ihnen die nötige Ausstattung, die vielfältigen Halbzeuge und die Verarbeitung der einzelnen Materialien näher. Sie erhalten eine umfassende Einführung in das Schneiden mit Röhre und Meißel, Spannmethoden, Werkzeugauswahl und Schärfe.

► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*



A KUGELSCHREIBER-BAUSATZ

BULLET
Je nach Ausführung mit Antik-Bronze oder Antik Silber Beschichtung.
Für Bohrerdurchmesser 9,5 mm.

- 1 Bronze Antik**
1 Stück **Nr. 730737**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 730746**
Ersatzhülsen **Nr. 730744**

- 2 Silber Antik**
1 Stück **Nr. 730738**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 730751**
Ersatzhülsen **Nr. 730744**



B KUGELSCHREIBER-BAUSATZ

SMART, SILBER
Für Bohrerdurchmesser 9 mm.

- 1 Stück **Nr. 730739**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 730749**
Ersatzhülsen **Nr. 730747**



C KUGELSCHREIBER-BAUSATZ

FREYA, GOLD
Für Bohrerdurchmesser 7 mm.

- 1 Stück **Nr. 730736**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 730750**
Ersatzhülsen **Nr. 730083**



D KUGELSCHREIBER-BAUSATZ

PRINCESS, ROSE GOLD
Mit einer Rose-Gold Beschichtung.
Für Bohrerdurchmesser 7 mm.

- 1 Stück **Nr. 730735**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 730743**
Ersatzhülsen **Nr. 730083**



Weitere Schreibgeräte-Bausätze

E FÜLLFEDERHALTER-BAUSATZ

LEROY
Der Füllfederhalter ist mit einer in Deutschland gefertigten, vergoldeten Schreibfeder (10k) ausgestattet. Die Spitze der Feder ist aus einer hochwertigen Iridium-Legierung gefertigt. Der Bausatz besteht aus neun Einzelkomponenten. Bauteile aus Messing, je nach Ausführung verchromt oder mit einer 24K-Goldbeschichtung versehen. Für Bohrerdurchmesser 12,3 und 13,1 mm. **Eine deutsche und englische Gebrauchsanweisung finden Sie online.**



- 1 gold**
1 Stück **Nr. 730499**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731499**
Ersatzhülsen **Nr. 730085**
- 2 silber**
1 Stück **Nr. 730500**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731500**
Ersatzhülsen **Nr. 730085**



F TINTENKONVERTER FÜR FÜLLFEDERHALTER

Mit dem Kolbenkonverter rüsten Sie jeden Füllfederhalter von einem Patronenmodell zu einem Tintenmodell um. Befüllung des Konverters mit Tinte aus dem Tintenfass. Für Füllfederhalter-Bausatz Leroy. **Nr. 702291**



G ROLLERBALL-BAUSATZ,

COLUMBUS, BRONZE ANTIK
Hochwertiger Rollerball-Bausatz (Tintenroller) aus Messing mit bruchfestem Clip. Antik-Bronze Beschichtung. Mine mit Wolframcarbid-Kugel. Für Bohrerdurchmesser 10,2 und 12,3 mm. **Eine deutsche und englische Gebrauchsanweisung finden Sie online.**



- 1 Stück **Nr. 730734**
Ersatzhülsen **Nr. 730740**



H MINENBLEISTIFT-BAUSATZ

CARPENTRY, SILBER
Hochwertiger Bausatz für einen Fallminen-Bleistift. Komponenten sind aus verchromtem Messing mit bruchfestem Clip. Für Bohrerdurchmesser 11,7 mm. **Eine deutsche und englische Gebrauchsanweisung finden Sie online.**

- 1 Stück **Nr. 730074**
Preisvorteil
5 Stück **Nr. 731074**
Ersatzhülse **Nr. 730076**



I ERSATZMINEN FÜR MINENBLEISTIFT CARPENTRY, 4B, 2 STÜCK
Härtegrad 4B, beinhaltet 2 Stück. Passend für Minenbleistift Carpentry Nr. 730074 und 731074. **Nr. 730733**

A DISTANZBUCHSEN

Mit den Distanzbuchsen werden die Pen Blanks sicher auf einem Mandrel mit Stabdurchmesser 6,2 mm (z. B. 731510) gespannt. Dabei sind die Außendurchmesser auf die jeweiligen Bausätze abgestimmt, sodass die Blanks nur noch bündig mit den Buchsen abgedreht werden müssen.



1 Phoenix, Satz, 5-teilig
Passend für Kugelschreiber-Bausätze Phoenix. Ø 7,3 / 10 / 12,2 mm
Nr. 707110



2 Paris, Satz, 3-teilig
Passend für Kugelschreiber-Bausätze Paris. Ø 8,5 mm
Nr. 730081



3 Pisa, Satz, 4-teilig
Passend für Kugelschreiber-Bausätze Pisa. Ø 9,1 / 11,7 / 12 / 13,4 / 14,6 mm
Nr. 702299



4 Manta, Satz, 4-teilig
Passend für Kugelschreiber-Bausätze Manta. Ø 9,2 / 10,4 / 10,9 / 13 mm
Nr. 702301



5 Olympia, Satz, 3-teilig
Passend für die Kugelschreiber-Bausätze Olympia. Ø 8,5 mm
Nr. 730072



6 New York, Satz, 3-teilig
Passend für die Kugelschreiber-Bausätze New York. Ø 9,1 / 12,9 mm
Nr. 730079



7 Leroy, Satz, 4-teilig
Passend für Füllfeder-Bausätze Leroy. Ø 11,4 / 12,5 / 13,6 / 15 / 15,2 mm
Nr. 702300



8 Carpentry, Satz, 2-teilig
Passend für Minenbleistift-Bausätze Carpentry. Ø 11 / 14,1 / 14,7 mm
Nr. 730075



9 Smart, Satz, 2-teilig
Passend für die Kugelschreiber-Bausätze Smart. Ø 8,3 / 12 mm
Nr. 730748



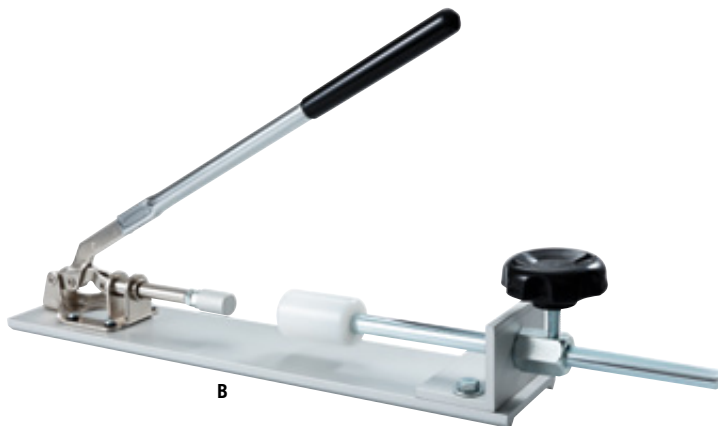
10 Bullet, Satz, 2-teilig
Passend für die Kugelschreiber-Bausätze Bullet. Ø 8,7 / 11,8 mm
Nr. 730745



11 Freya / Princess, Satz, 4-teilig
Passend für die Kugelschreiber-Bausätze Freya und Princess. Ø 9,1 / 10,2 / 10,3 / 10,8 / 13,4 mm
Nr. 730752

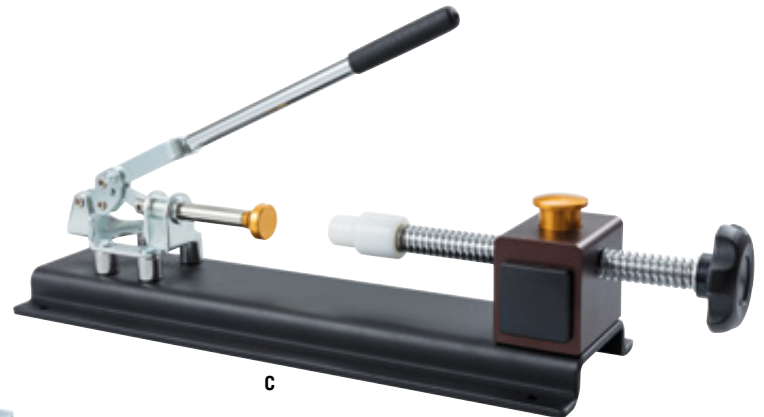


12 Columbus, Satz, 4-teilig
Passend für den Rollerball-Bausatz Columbus. Ø 9,6 / 11,7 / 12,2 / 13 / 14,4 mm
Nr. 730741



B STIFTPRESSE FÜR SCHREIBGERÄTEHERSTELLUNG, STANDARD
Mit einer Stiftpresse werden die Messinghülsen eines Schreibgerätebausatzes mit den restlichen Komponenten des Bausatzes verbunden. Der Bausatz wird leicht inein-

andergesteckt, eingelegt und mit einem Hebelweg verpresst. Zeitaufwendiges Ineinanderklopfen oder Kurbeln des Reitstocks entfallen. Vermeidet Verkanten, Brechen oder Verkratzen der Komponenten.
Nr. 707751



C STIFTPRESSE FÜR SCHREIBGERÄTEHERSTELLUNG, DELUXE
Macht die Stiftmontage zum Kinderspiel: Die hochwertige Stiftpresse erlaubt ein noch präziseres und schnelleres Verpressen von Schreibgerätebausätzen. Eine zusätzliche Schnellverstellung spart Zeit bei verschieden großen Bausätzen. Die

separate Feineinstellung erfolgt über ein Gewinde und erlaubt eine exakte Einstellung der Länge im Zehntel-mm-Bereich. Zusätzliche Bohrlöcher ermöglichen es, die Stiftpresse direkt anzuschrauben und somit standfest zu fixieren.
Nr. 707752



D STIFTEETUI AUS KARTON
Zur Präsentation oder als Geschenkbox für Schreibgeräte mit max. 148 mm Länge. Aus Karton.
180 x 42 x 22 mm
5 Stück **Nr. 702297**
Preisvorteil
10 Stück **Nr. 702296**



Materialien/Grünholzversiegelung

Europäische und nordamerikanische Hölzer

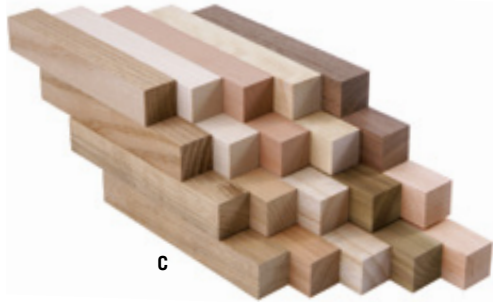


A SCHREIBGERÄTE-ROHLINGE, EUROPÄISCHE HOLZARTEN, 125 MM Rohlinge zur Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten. 125 x 20 x 20 mm Holzart

- 1 Nussbaum
Nr. 730469
- 2 Kirsche
Nr. 730466
- 3 Rüster
Nr. 730465
- 4 Eiche
Nr. 730464
- 5 Erle
Nr. 730462
- 6 Esche
Nr. 730461
- 7 Birke
Nr. 730460
- 8 Ahorn
Nr. 730470
- 9 Elsbeere
Nr. 730467
- 10 Buche gedämpft
Nr. 730463

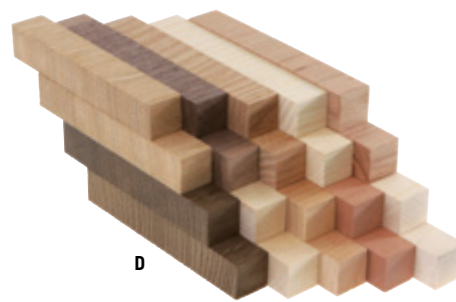
B SCHREIBGERÄTE-ROHLINGE, EUROPÄISCHE HOLZARTEN, 650 MM Aus diesen 650 mm langen Rohlingen können Drehkugelschreiber, Füllfederhalter oder Griffe für Brieföffner und Lupen gefertigt werden. 650 x 20 x 20 mm Holzart

- 1 Nussbaum
Nr. 730485
- 2 Kirsche
Nr. 730483
- 3 Rüster
Nr. 730482
- 4 Eiche
Nr. 730479
- 5 Erle
Nr. 730480
- 6 Esche
Nr. 730478
- 7 Birke
Nr. 730481
- 8 Ahorn
Nr. 730484



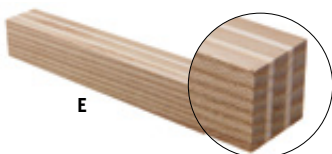
C SCHREIBGERÄTE-ROHLINGE SORTIMENT, EUROPÄISCHE HOLZARTEN, 20 STÜCK **Preisvorteil** Rohlinge zur Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten. Zehn heimische Holzarten, je zwei Stück:

Ahorn, Birke, Eiche, Elsbeere, Erle, Esche, Kirsche, gedämpfte Robinie, Rüster, Nussbaum. Rohlinge sind nach Holzart gekennzeichnet. 125 x 20 x 20 mm **Nr. 730477**

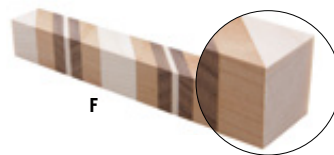


D SCHREIBGERÄTE-ROHLINGE SORTIMENT, CROSSCUT, EUROP. HOLZARTEN, 20 STÜCK Rohlinge quer geschnitten, naturbelassen. Zur Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten.

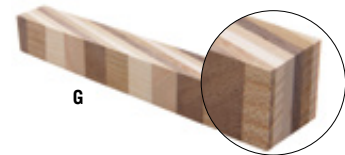
Zehn heimische Holzarten je zwei Stück: Ahorn, Birke, Eiche, Elsbeere, Esche, Kirsche, Räuchereiche, Rotkernbuche, Rüster, Nussbaum. Rohlinge sind nach Holzart gekennzeichnet. 125 x 20 x 20 mm **Nr. 730476**



E SCHREIBGERÄTE-ROHLING, RÜSTER/AHORN Rohling aus Rüster mit 2 dezenten Ahorneinlagen. Zur Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten. 125 x 20 x 20 mm **Nr. 730475**



F SCHREIBGERÄTE-ROHLING 45°, 3 HOLZARTEN Schichtweise verleimter Rohling, 45° schräg geschnitten. Verleimt aus drei europäischen Hölzern: Ahorn, Kirsche, Nussbaum. Zur Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten. Ø 125 x 20 x 20 mm **Nr. 730473**



G SCHREIBGERÄTE-ROHLING 15°, 4 HOLZARTEN Schichtweise verleimter Rohling, 15° schräg geschnitten. Verleimt aus vier europäischen Hölzern: Nussbaum, Kir-

sche, Rüster, Esche. Zur Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten. 125 x 20 x 20 mm **Nr. 730474**

A GEWÜRZMÜHLEN-ROHLINGE

Rohlinge zur Fertigung von Salz-, Pfeffer- und anderen Gewürzmühlen. Wir empfehlen für die Pappel Maser Rohlinge ein Eingießen/Stabilisieren mit Kunstharz, z. B. RosinLegnin Nr. 450400 / 450413 / 450414.

1 Rotbuche gestockt

180 x 70 x 70 mm
Nr. 727855
 280 x 70 x 70 mm
Nr. 727856
 350 x 70 x 70 mm
Nr. 727857
 450 x 70 x 70 mm
Nr. 727858

3 Kirsche

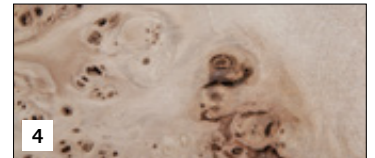
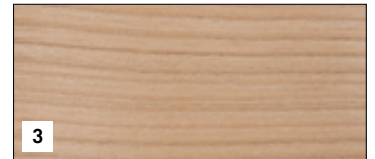
180 x 70 x 70 mm
Nr. 727835
 280 x 70 x 70 mm
Nr. 727836
 350 x 70 x 70 mm
Nr. 727837
 450 x 70 x 70 mm
Nr. 727838

2 Nussbaum, europäisch

180 x 70 x 70 mm
Nr. 727859
 280 x 70 x 70 mm
Nr. 727860
 350 x 70 x 70 mm
Nr. 727861
 450 x 70 x 70 mm
Nr. 727862

4 Pappel Maser

180 x 70 x 70 mm
Nr. 727851
 280 x 70 x 70 mm
Nr. 727852
 350 x 70 x 70 mm
Nr. 727853
 450 x 70 x 70 mm
Nr. 727854



B RESTSTÜCKE

Zufällige Sortierung von Holz-Zuschnitten in unregelmäßigen Größen, mit zum Teil leichten Defekten und Rissen. Geeignet für kleinere Schnitzobjekte, Drechselteile, Schmuckstücke, Messergriffe oder Einlegearbeiten.

Alle Maße- und Gewichtsspezifikationen sind, bedingt durch das Schwund- und Quellverhalten sowie der Trocknung, Cirkaangaben. Bei der Dichte handelt es sich um die durchschnittliche Rohdichte (Holzfeuchte 12-15 %) der jeweiligen Holzart.



1 Obstbaumholz

Apfel-, Birnen-, Kirsch- und Pflaumenholz-Stücke, gemischt.
 4,5 kg
Nr. 832067

2 Pappel Maser

Maserholz mit attraktiven eingewachsenen Rindenpartikeln.
 4,5 kg
Nr. 832069

3 Nussbaum europäisch

Nussbaum-Stücke mit Kern- und Splintholz.
 4,5 kg
Nr. 832066

4 Olivenholz

Schön gemaserte Olivenholzzuschnitte.
 4,5 kg
Nr. 831131



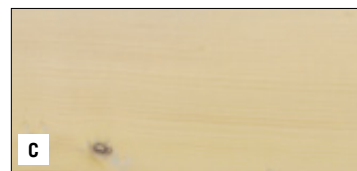
C BUCHSBAUM

Buchsbaum eignet sich hervorragend zum Drechseln oder Schnitzen aufgrund seiner hohen Festigkeit, der feinen Struktur und der guten Polierbarkeit. Ob Schalen, Figuren, Dosen, Griffe oder mechanische Teile - die Anwendungsmöglichkeiten sind nur durch die verfügbaren Dimensionen begrenzt. Die starken Querschnitte des langsam wachsenden Pyrenäenbuchsbaums sind ausgesprochene Raritäten. Dichte 970 g/m³



5 Europäische Holz-Reststücke (ohne Obstbaumhölzer)

Kastanien-, Maulbeeren-, Akazien-, Erlen-, Nussbaum-, Eschen-, Ahorn-, Ulmen-, Buchen-, Oliven-, Birken-, Maserpappelholz-Stücke, gemischt.
 4,5 kg
Nr. 832092

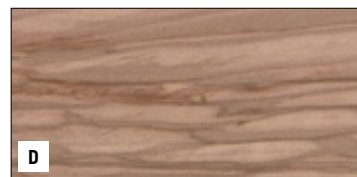


Sortiment, 4,5 kg

Trockenes, rissfreies Holz in guter Qualität, drei Jahre luftgetrocknet. Eine typische Sortierung enthält Querschnitte von 19 x 19 bis 38 x 38 mm, in Längen von 150 bis 300 mm sowie ein bis zwei Rundhölzer Ø 50-65 mm.
Nr. 520038

D OLIVENHOLZ

Langsamwüchsiges, attraktiv gemasertes Holz des sizilianischen Ölbaums. Durch seine hohe Dichte und die ausgezeichnete Polierfähigkeit lassen sich Gebrauchs- und Schmuckobjekte von hoher Ästhetik und Verschleißfestigkeit herstellen. Dichte 850 kg/m³



Wild Olive »Mutenye«

Preise und Größen unter www.dictum.com



A ROTBUCHE GEDÄMPFT
 Sehr homogenes, hartes und zähes Holz. Das Splintholz variiert von blass gelb bis rotbraun. Durch Dämpfen nimmt das Holz einen gleichmäßigen rotbraunen Farbton an. Gedämpfte Hölzer arbeiten weniger, das Risiko der Rissbildung verringert sich. Als Bauholz und zur Möbel- und Parkettherstellung beliebt. Das gut zu bearbeitende Holz ist auch für Drechselobjekte und kunsthandwerkliche Arbeiten gut geeignet. Dichte 720 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 831975

300 x 40 x 40 mm
Nr. 831976

300 x 60 x 60 mm
Nr. 831978

150 x 150 x 60 mm
Nr. 831979

B ROBINIE
 Auch als falsche Akazie bezeichnet, wurde sie im 17. Jahrhundert in Europa eingeführt. Das Holz ist sehr hart und zäh und gegen Holzfäule und Insekten sehr widerstandsfähig, jedoch auch biegsam. Das gerbsäurehaltige Holz kann dunkel geräuchert (chemische Reaktionen mit Ammoniakdämpfen) und wegen der hohen Dichte gut poliert werden. Dies macht es besonders für Drechselarbeiten interessant. Im Außenbereich kann die Robinie auch ohne zusätzlichen chemischen Schutz Anwendung finden. Dichte 770 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 831965

300 x 40 x 40 mm
Nr. 831966

300 x 60 x 60 mm
Nr. 831968

150 x 150 x 60 mm
Nr. 831969

C ESCH
 Weißes bis olivbraunes, ringporiges Holz mit hoher Zug- und Biegefestigkeit. Es ist elastisch und weist gute mechanische Eigenschaften auf. Gedämpft lässt es sich gut biegen. Das weiße Holz lässt sich besonders gut beizen. Oft mit olivfarbenem Kern. Es findet Verwendung zur Herstellung von Werkzeug-Stielen, gebogenen Holzteilen, Parkett- und Dielenböden, Drechselobjekten und im Möbelbau. Dichte 690 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 831970

300 x 40 x 40 mm
Nr. 831971

300 x 60 x 60 mm
Nr. 831973

150 x 150 x 60 mm
Nr. 831974

Alle Maße- und Gewichtsspezifikationen sind, bedingt durch das Schwund- und Quellverhalten sowie der Trocknung, Cirkaangaben. Bei der Dichte handelt es sich um die durchschnittliche Rohdichte (Holzfeuchte 12-15 %) der jeweiligen Holzart.

D ROTBUCHE GESTOCKT
 Durch die vom Stockschwamm hervorgerufenen, farbintensiven Flecken ergeben sich äußerst attraktive Maserungen. Die rotbraunen bis schwarzen Zeichnungen geben dem Holz seinen besonderen Reiz. Gestocktes Buchenholz findet bei Drechselobjekten und kunsthandwerklichen Arbeiten Verwendung. Dichte 720 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 831980

300 x 40 x 40 mm
Nr. 831981

150 x 60 x 60 mm
Nr. 831982

180 x 70 x 70 mm
Nr. 727855

280 x 70 x 70 mm
Nr. 727856

350 x 70 x 70 mm
Nr. 727857

450 x 70 x 70 mm
Nr. 727858

E AHORN GESTOCKT
 Die durch Pilze hervorgerufenen, braunen bis schwarzen Linien und marmorähnlichen Zeichnungen geben dem Holz einen besonderen Reiz. Die unterschiedlichsten Verfärbungen geben jedem Holzstück ein individuelles Aussehen. Mäßig hartes Holz mit feinen, zerstreuten Poren. Besonders beliebt für Drechselobjekte. Dichte 650 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 832000

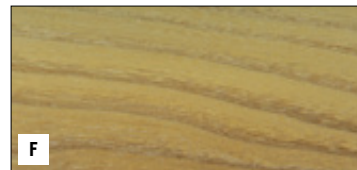
300 x 40 x 40 mm
Nr. 832001

150 x 50 x 50 mm
Nr. 832002

300 x 50 x 50 mm
Nr. 832003

150 x 150 x 50 mm
Nr. 832004

F MAULBEERE
 Die vor allem im Mittelmeergebiet wachsende Maulbeere wird als hartes und gut polierfähiges Holz sehr geschätzt. Das Kernholz besticht durch seine einmalig schöne, goldgelbe Farbe. Es wird auch traditionell zum Bau von hochwertigen Saiteninstrumenten verwendet. Sehr gut polierbar. Dichte 650 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 832056

300 x 40 x 40 mm
Nr. 832057

300 x 60 x 60 mm
Nr. 832059

150 x 150 x 60 mm
Nr. 832060

G NUSSBAUM, EUROPÄISCH
 Der Nussbaum ist durch seine ästhetische, dunkelbraune Farbe sowie die lebendige Maserung ein sehr beehrtes Edelholz. Sein Aussehen und die mittelharte Dichte machen es beliebt für Drechselarbeiten, Instrumentenbau, exklusive Möbel, Gewehrschäfte und Parkett. Heiß-gedämpft für kräftigere und gleichmäßigere Farben und verzugsfreieres Holz. Dichte 680 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 832015

300 x 40 x 40 mm
Nr. 832016

150 x 60 x 60 mm
Nr. 832017

300 x 60 x 60 mm
Nr. 832018

150 x 150 x 60 mm
Nr. 832019

180 x 70 x 70 mm
Nr. 727859

280 x 70 x 70 mm
Nr. 727860

350 x 70 x 70 mm
Nr. 727861

450 x 70 x 70 mm
Nr. 727862



Ahorn gestockt

A APFEL

Der Apfelbaum begeistert durch seinen rötlich-braunen Farbton und das helle Splintholz. Das feinporige und harte Holz mit teils unregelmäßiger Maserung lässt sich gut bearbeiten. Apfelbaum ist für den exklusiven Möbelbau, Drechslerarbeiten und Schnitzereien sehr beliebt. Dichte 750 kg/m³



- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 832020
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 832021
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 832022
- 300 x 60 x 60 mm
Nr. 832023
- 150 x 150 x 60 mm
Nr. 832024

B PFLAUME

Das Pflaumenholz ist auffällig durch seine stellenweise sehr intensive rot- bis violett-braune Tönung. Das Holz ist sehr gut bearbeitbar. Durch die feinjährige und gleichmäßige Struktur ist das Holz sowohl für Messergriffe als auch für die Fertigung von Holzblasinstrumenten, Schnitz- und Drechselobjekten sehr begehrt. Dichte 800 kg/m³



- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 832030
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 832031
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 832032
- 300 x 60 x 60 mm
Nr. 832033

C BIRNE

Das Holz des Birnbaums weist eine gleichmäßige, feinporige Holzstruktur auf und lässt sich gut bearbeiten. Durch die auffallende gelbliche bis rötliche Färbung ist das Holz im Möbelbau sehr begehrt. Aufgrund der gleichmäßigen Struktur und seiner Härte findet es auch bei Drechslern, Schnitzarbeiten und im Instrumentenbau Anwendung. Dichte 700 kg/m³



- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 832025
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 832026
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 832027
- 300 x 60 x 60 mm
Nr. 832028
- 150 x 150 x 60 mm
Nr. 832029

D ERLE

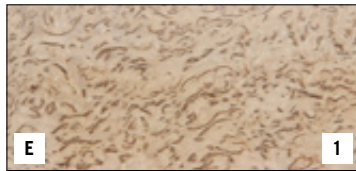
Dieses Weichholz hat eine gleichmäßige und feine Struktur und lässt sich sehr gut verarbeiten. Es wird zum Drechseln und zur Herstellung von Profilleisten, Spielwaren und als Blindholz für Möbel und Innenausbauten eingesetzt. Erle lässt sich sehr gut beizen und wird daher als Edholzersatz, z. B. bei der Restaurierung, eingesetzt. Dichte 550 kg/m³



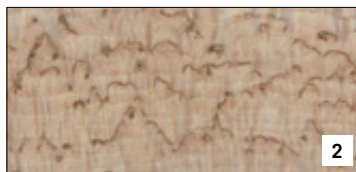
- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 831990
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 831991
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 831992

E MASERBIRKE, PREMIUM-QUALITÄT

Maserbirkenholz aus der Polarregion mit reizvollen Farbkontrasten zwischen dem hellen Kernholz und den braunen Adern und Markstrahlen. Warm und angenehm bei Hautkontakt und dennoch widerstandsfähig ist es das ideale Material für edle Messer- und Werkzeuggriffe, Küchenutensilien, Schmuck, Intarsien und dekorative Objekte. Luftgetrocknet. Dichte 650 kg/m³



- 1 Premium-Qualität**
Ausgewählte Stücke mit extrem feiner Maserung.
120 x 40 x 30 mm
Nr. 831325



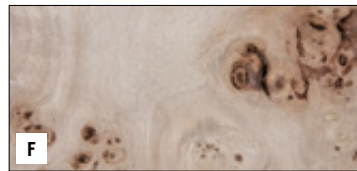
- 2 1. Qualität**
Ausgewählte Stücke mit lebhafter Maserung.
120 x 40 x 30 mm
Nr. 831326



- 3 2. Qualität**
Stücke mit natürlicher Maserung.
120 x 40 x 30 mm
Nr. 831779

F PAPPEL MASER

Pappel Maser - Holz aus Zellwucherungen am Stamm - ist ein eher leichtes und weiches Holz. Eingewachsene Rindenpartikel und Äste geben dem Maserholz sein charakteristisches Aussehen. Aufgrund der Holzstruktur ist es für Drechselobjekte sehr beliebt. Dichte 450 kg/m³



- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 832005
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 832006
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 832007
- 300 x 60 x 60 mm
Nr. 832008
- 150 x 150 x 60 mm
Nr. 832009
- 180 x 70 x 70 mm
Nr. 727851
- 280 x 70 x 70 mm
Nr. 727852
- 350 x 70 x 70 mm
Nr. 727853
- 450 x 70 x 70 mm
Nr. 727854

G BIRKE GESTOCKT

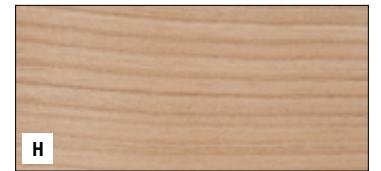
Die gestockte Birke unterscheidet sich durch die auffallend intensive, vom Stockschwamm hervorgerufene Maserung sehr stark zur herkömmlichen Birke. Die braunen bis schwarz-weißen Zeichnungen geben dem Holz seinen besonderen Reiz. Gestocktes Birkenholz bietet sich für Drechselobjekte an und ist zudem sehr gut zu polieren. Dichte 650 kg/m³



- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 832040
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 832041
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 832042
- 300 x 60 x 60 mm
Nr. 832043

H KIRSCHKE

Das mittelharte und daher leicht zu bearbeitende Holz des Kirschaums wird vor allem im Möbelbau sehr geschätzt. Heißgedämpft für kräftigere und gleichmäßigere Farben und verzugsfreieres Holz. Der hellere Splint bildet einen schönen Kontrast zum Kernholz und kann aufgrund ähnlicher Härte bei der Verarbeitung mitverwendet werden. Leicht nachdunkelnd. Dichte 650 kg/m³



- 150 x 40 x 40 mm
Nr. 832010
- 300 x 40 x 40 mm
Nr. 832011
- 150 x 60 x 60 mm
Nr. 832012
- 300 x 60 x 60 mm
Nr. 832013
- 150 x 150 x 60 mm
Nr. 832014
- 180 x 70 x 70 mm
Nr. 727835
- 280 x 70 x 70 mm
Nr. 727836
- 350 x 70 x 70 mm
Nr. 727837
- 450 x 70 x 70 mm
Nr. 727838



A AHORN

Das Splint- und Kernholz ist blass gelb bis weiß gefärbt. Das feinporige Holz mit geringem Schwundmaß findet vor allem im Möbel- und Innenausbau Anwendung. Es lässt sich gut bearbeiten, leicht polieren und beizen. Auch für Drechselobjekte, Schnitzarbeiten und Holzspielzeuge bestens geeignet.
Dichte 650 kg/m³



150 x 40 x 40 mm
Nr. 831995

300 x 40 x 40 mm
Nr. 831996

150 x 60 x 60 mm
Nr. 831997

300 x 60 x 60 mm
Nr. 831998

150 x 150 x 60 mm
Nr. 831999



B ULME/RÜSTER

Als Rüster wird das Holz der Ulme bezeichnet. Das Splint- und Reifholz ist blass gelb, das Kernholz rötlich bis braun. Das dekorative Holz ist wegen der schönen Maserung im Innenausbau beliebt. Es zählt zu den schönsten europäischen Holzarten.



Die Bearbeitbarkeit ist gut bis mäßig gut, daher scharfe Werkzeuge verwenden! Verwendung findet es im Möbelbau, bei Vertäfelungen, Gewehrschäften, Parkett, Schnitz- und Drechselobjekten.
Dichte 650 kg/m³

150 x 40 x 40 mm
Nr. 831985

300 x 40 x 40 mm
Nr. 831986

150 x 60 x 60 mm
Nr. 831987



C KASTANIENHOLZ

Die Kastanie ist ursprünglich keine heimische Pflanze. Erst im Jahr 1561 gelangte die Kastanie von Konstantinopel nach Prag und breitete sich in ganz Europa aus. Das Holz der Kastanie wird für den Möbelbau, Drechselarbeiten und für Schnitzereien verwendet.



Dichte 600 kg/m³.

150 x 40 x 40 mm
Nr. 728890

300 x 40 x 40 mm
Nr. 728889

150 x 60 x 60 mm
Nr. 728888

300 x 60 x 60 mm
Nr. 728887

150 x 150 x 60 mm
Nr. 728886



D OSAGE ORANGE

Der Milchorangebaum ist weitläufig bekannt als Osage Orange. Diesen Namen hat der Baum vom Indianerstamm der Osage, welcher im ursprünglichen Verbreitungsgebiet des Milchorangebaumes lebte. Das Holz hat eine hohe Härte, ist sehr elastisch und witterungsbeständig. Frisch aufgeschnitten ist es zitronengelb, verfärbt sich im Lauf der Zeit ins Orangebraune. Traditionell wurde es für den Bogenbau, aber auch für Messergriffe und Werkzeuge, verwendet. Das Holz ist auf Raumfeuchte (8-10 % Holzfeuchte) getrocknet und ist splintfrei.
Dichte: 860 kg/m³



breitungsgebiet des Milchorangebaumes lebte. Das Holz hat eine hohe Härte, ist sehr elastisch und witterungsbeständig. Frisch aufgeschnitten ist es zitronengelb, verfärbt sich im Lauf der Zeit ins Orangebraune. Traditionell wurde es für den Bogenbau, aber auch für Messergriffe und Werkzeuge, verwendet. Das Holz ist auf Raumfeuchte (8-10 % Holzfeuchte) getrocknet und ist splintfrei.
Dichte: 860 kg/m³

130 x 20 x 20 mm
Nr. 832068



Exotische Hölzer

E LEADWOOD

Die außergewöhnlich harte, afrikanische Holzart besticht durch seine dunkle Farbe. Das Holz zählt gewichtsmäßig zu den schwersten Hölzern weltweit. Dark Leadwood lässt sich gut polieren und



eignet sich hervorragend für hochwertige Messergriffe aber auch für Schmuck- und Drechselobjekte. Dichte 1215 kg/m³

150 x 20 x 20 mm
Nr. 831750

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831751

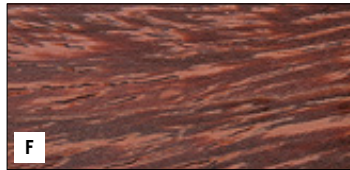
300 x 38 x 38 mm
Nr. 831752

380 x 38 x 38 mm
Nr. 831753



F CAMEL THORN

Der im südlichen Afrika weit verbreitete Camel Thorn Baum ist eine Akazienart. Durch das langsame Wachsen des Baumes sind die Jahresringe sehr eng aneinandergereiht. Das Holz ist sehr



hart und strapazierfähig und eignet sich deshalb sehr gut für Drechselobjekte.
Dichte 1185 kg/m³

150 x 20 x 20 mm
Nr. 831755

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831756

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831757

380 x 38 x 38 mm
Nr. 831758



G EBENHOLZ-SORTIMENT

Tiefschwarzes sowie dunkel und braun gestreiftes Kernholz. In einer typischen Sortierung sind Querschnitte von 19 x 19 bis 38 x 38 mm, in Längen von 100 bis 160 mm zusammengestellt. Insgesamt ca. 10-20 Stück, hirnholzversiegelt und weitgehend rissfrei.
4,5 kg
Nr. 831020

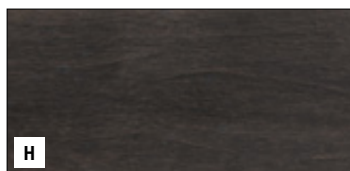


Ebenholz, zweite Wahl

H EBENHOLZ

Ebenholz, eines der härtesten und dichtesten Hölzer der Welt, wird in der Drechslerei, Kunstschlerei, Restaurierung und im Musikinstrumentenbau für optisch attraktive oder mechanisch hoch belastbare Teile verwendet, z. B. Tasten, Möbel- und Werkzeuggriffe, auch für Schalen, Schmuck und Einlegearbeiten. Durch seine feine Struktur kann es ohne Zusätze hochglanzpoliert werden.
Dichte 1150 kg/m³

Das von uns angebotene Ebenholz stammt aus Ursprungsländern, die nicht den artenschutzrechtlichen Bestimmungen unterliegen.



Durch einen ressourcenschonenden Zuschnitt der Ebenholzstämmen kann bei Kanthölzern quadratischen Querschnitts eine Längskante etwas Splintholz enthalten.

Ebenholz, erste Wahl

300 x 50 x 15 mm
Nr. 831021

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831140

Ebenholz, zweite Wahl

Ebenholz mit eingelaufenem Kernholz. Die grau-braunen Einläufe hellen das sonst tiefschwarze Ebenholz etwas auf, verleihen ihm jedoch einen ganz besonderen Charme. Hirnholzversiegelt, mit leichten Rissen.

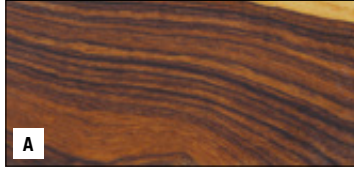
150 x 30 x 30 mm
Nr. 831923

300 x 30 x 30 mm
Nr. 831924



A WÜSTENEISENHOLZ

Wüsteneisenholz ist aufgrund seines langsamen Wachstums eines der härtesten und dichtesten Hölzer. Es hat einen goldbraunen Farbton mit dunklen Einläufen und einen gelblichen Splint. Das Verbreitungsgebiet erstreckt sich von Arizona bis in die Grenzgebiete Mexikos. Dank guter Polierbarkeit hoher Härte und Langlebigkeit ein ideales Holz für Messergriffe. Dichte 1150 kg/m³



150 x 25 x 25 mm
Nr. 832226

120 x 40 x 30 mm
Nr. 831269

B MORA

Das goldgelb bis orangefarbene Holz besitzt eine sehr feinporeige Holzstruktur mit schimmernden Farbtönen. Es ist sehr hart, robust und beständig gegen Feuchtigkeit, Pilz- und Insektenbefall. Trotz der hohen Dichte ist es sehr elastisch und lässt sich gut biegen.



Aufgrund der feinen Poren und des geringen Schwunds eignet es sich hervorragend als Drechselholz, für Messergriffe und kleine Kunstobjekte.
Dichte 850 kg/m³

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831345

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831346

C BOCOTE

Bocote ist ein dekoratives, südamerikanisches Hartholz von hellbrauner Grundfarbe, durchzogen von dunkelbraunen Adern. Durch den hohen Ölanteil ist das Holz hervorragend zum Drechseln geeignet und sehr gut polierbar.
Dichte 850 kg/m³



150 x 25 x 25 mm
Nr. 831267

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831268

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831075

300 x 50 x 50 mm
Nr. 831182

150 x 150 x 50 mm
Nr. 831076

D WILDE OLIVE »MUTENYE«

Hartes, dichtes Kernholz mit lebhafter Maserung zum Drechseln und Schnitzen, für Messergriffe oder Intarsien. Der natürliche Ölgehalt macht es besonders resistent gegen Wasser und Verschmutzung. Die angebotenen Zuschnitte sind noch relativ frisch und müssen deshalb unter kontrollierten Trocknungsbedingungen weiterverarbeitet werden (Anleitung liegt bei). Dichte 880 kg/m³



150 x 20 x 20 mm
Nr. 831263

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831165

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831166

380 x 38 x 38 mm
Nr. 831264

150 x 150 x 50 mm
Nr. 831167



Bocote



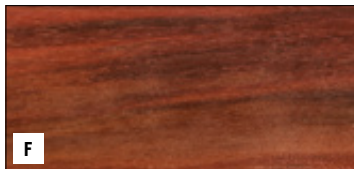
E ASIATISCHER HOLZMUSTERSATZ

Kollektion von 18 verschiedenen, vorwiegend asiatischen Hölzern: Capa, Buchsbaum, Kautschukbaum, Ahorn, Silberholz, Gamari, Pinie, Mango, Kwao, Mahagoni, Indische Zeder, Badam, Jackfrucht, Teak, Kokospalme, Padouk, Ebenholz, Laurel. Eine Oberfläche poliert, eine matt. Plättchen ca. 85 x 45 x 3,5 mm
Nr. 831010

Alle Maße- und Gewichtsspezifikationen sind, bedingt durch das Schwund- und Quellverhalten sowie der Trocknung, Cirkaangaben. Bei der Dichte handelt es sich um die durchschnittliche Rohdichte (Holzfeuchte 12-15 %) der jeweiligen Holzart.

F REDHEART

Die unvergleichlichen Farbschattierungen mit teilweise purpurroten und goldbraunen Einläufen machen dieses intensiv feuerrot gefärbte Holz, auch »Chakte Kok« bezeichnet, besonders attraktiv. Das harte, feinporeige Holz sollte zum Erhalt der kräftigen Farbtöne mit UV-Oberflächenschutz behandelt werden. Sehr gut zu bearbeiten. Einsatzmöglichkeiten als Objekt, Drechsel- oder Schnitzholz.
Dichte 750 kg/m³



150 x 38 x 38 mm
Nr. 831376

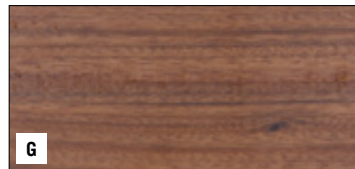
300 x 38 x 38 mm
Nr. 831377

455 x 38 x 38 mm
Nr. 831378

150 x 150 x 50 mm
Nr. 831379

G MOPANE

Bräunlichrot bis violett getöntes Kernholz aus Südafrika von hoher Dichte. Das feinjährige, gut stehende Holz zeichnet sich durch eine feine dunkelbraune Aderung und einen hellbraunen bis gelben Splint aus. Dichte 1080 kg/m³



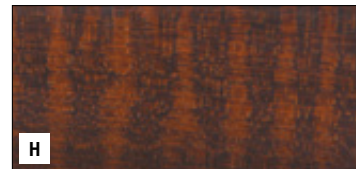
150 x 20 x 20 mm
Nr. 831261

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831163

380 x 38 x 38 mm
Nr. 831262

H SCHLANGENHOLZ

Schlangenhholz, auch Amourette genannt, gehört zu den dekorativsten, härtesten und wertvollsten Hölzern der Welt. Seine schuppenförmige Zeichnung wird besonders an Schmuck und Messergriffen geschätzt.
Dichte 1000 kg/m³



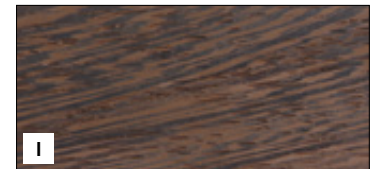
95 x 30 x 6 mm
Nr. 831150

120 x 30 x 20 mm
Nr. 831151

120 x 30 x 30 mm
Nr. 831152

I WENGE

Das Holz des tropischen Baumes aus Westafrika hat einen hellbraunen Kern, der nach dem Trocknen eine kaffeebraune Farbe annimmt. Die kontrastreiche und grobe Hell-Dunkel-Struktur meist in Verbindung mit Wechseldrehwuchs gibt dieser Holzart ihren außergewöhnlichen dekorativen Charakter. Verwendet wird das harte und schwere Holz für den hochwertigen Möbel- und Innenausbau aber auch im Drechselbereich sowie für Schnitzarbeiten. Dichte 860 kg/m³



150 x 20 x 20 mm
Nr. 831366

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831367

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831368

380 x 38 x 38 mm
Nr. 831369



A PURPLEHEART

Purpleheart wird auch als Violettholz oder Amaranth bezeichnet. Das Kernholz hat einen natürlichen kräftig purpurroten bis violetten Farbton mit unregelmäßigem Faserverlauf. Die feine Textur ist mit helleren und dunkleren Fasern durchzogen. Es eignet sich hervorragend für Messergriffe, kleinere Objekte oder als Drechselholz. Dichte 800 kg/m³

150 x 25 x 25 mm
Nr. 831371

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831372

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831373

300 x 50 x 50 mm
Nr. 831381

150 x 150 x 50 mm
Nr. 831374



B PALMHOLZ

Durch seine ausgeprägte Faserstruktur ist Palmholz ein nicht ganz einfach zu bearbeitender Werkstoff, andererseits verleihen ihm gerade die im hellen Kernholz eingebetteten dunkelbraunen Faserbündel eine extrem lebhaft Optik, die es für Messergriffe und Schmuck begehrenswert macht. Dichte 1000 kg/m³



150 x 38 x 38 mm
Nr. 831277

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831278

100 x 100 x 50 mm
Nr. 831280

C PINK IVORY

Pink Ivory (Berchemia zeyheri) ist eines der prächtigsten Farbhölzer mit einem Farbspektrum von leuchtendem Pink bis feurigem Rot. Extrem dicht, feinstporig und gut polierbar, lassen sich daraus herrliche Schmuckobjekte, Griffschalen oder Drechselteile herstellen.

Dichte 990 kg/m³

150 x 20 x 20 mm
Nr. 831139

150 x 38 x 38 mm
Nr. 831144

300 x 38 x 38 mm
Nr. 831260

380 x 38 x 38 mm
Nr. 831145

125 x 125 x 50 mm
Nr. 831087



D CURLY GIDGEE

Curly Gidgee ist neben Wüsteneisenholz eines der härtesten Hölzer. Der extrem feine Riegel verleiht dem Holz eine einzigartige Wirkung. Das Verbreitungsgebiet

erstreckt sich über ganz Australien. Dieses Holz wird aufgrund des sehr langen Trocknungsprozesses ausschließlich als Totholz eingesammelt und ist dadurch sehr selten. Dichte 1100 kg/m³.

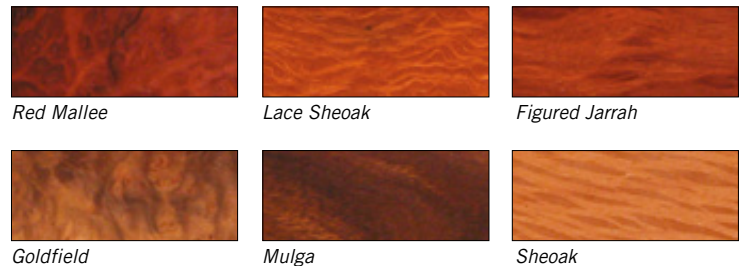


130 x 20 x 20 mm
Nr. 832223

130 x 40 x 30 mm
Nr. 832221

Australische Edelhölzer

Im Gegensatz zu vielen tropischen Edelhölzern werden australische Hart-hölzer unter streng kontrollierten Bedingungen ausschließlich von staatlich lizenzierten Unternehmen gewonnen. Knollenartige Verwachsungen an jahrhundertealten Savannenbäumen werden schonend vom Stamm abgetrennt; eine Maßnahme, die seine Lebenskraft sogar verbessert. Die wilde Maserung kommt beim Drechseln von Schalen und Dosen ebenso zur Geltung wie bei Messergriffen, Schnitzereien oder Schmuckobjekten.



E AUSTRALISCHE EDELHÖLZER, KANTHÖLZER

Zuschnitte für hochwertige Messergriffe, Drechselarbeiten und Schmuckobjekte. Hirnholzversiegelt, weitgehend rissfrei.

300 x 40 x 40 mm

- Holzart
- Red Mallee **Nr. 831120**
- Lace Sheoak **Nr. 831121**
- Fig. Jarrah **Nr. 831122**
- Goldfield **Nr. 831123**
- Mulga **Nr. 831124**

120 x 40 x 30 mm

- Holzart
- Red Mallee **Nr. 831330**
- Lace Sheoak **Nr. 831331**
- Fig. Jarrah **Nr. 831332**
- Goldfield **Nr. 831333**
- Mulga **Nr. 831334**

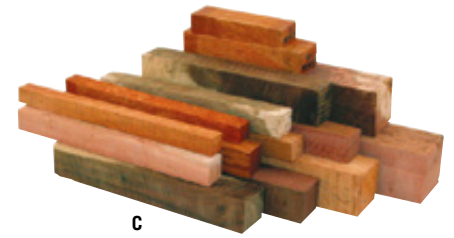


F AUSTRALISCHE EDELHÖLZER, SCHALENROHLING-SORTIMENT

Zuschnitte von farbenprächtigen australischen Hölzern zum Drechseln von flachen Schalen. Gewachst, weitgehend rissfrei. Die Auswahl ist zufällig, bestehend

z. B. aus: Red Mallee, Lace Sheoak, Figured Jarrah, Goldfield, Mulga, Sheoak.

5 kg
ab ca. 120 x 120 x 40 mm
Nr. 831115



A SCHALEN-ROHLINGE, AUSTRALISCHES JARRAH
Zuschnitte von australischen Jarrah-Hölzern mit einer prächtigen Farbe zum Dreheln von flachen Schalen. Gewachst, weitgehend rissfrei. Ab ca. 260 x 260 x 50 mm
10 kg
Nr. 831769

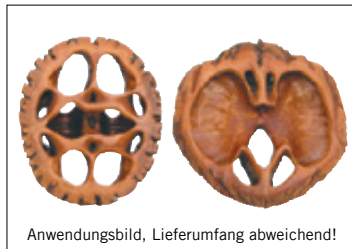
B AUSTRALISCHE EDELHÖLZER, MASERHOLZ-RESTSTÜCKE, 5 KG
Zufällig sortierte, schön gemaserte australische Farbhölzer wie z. B. Jarrah, Goldfield, Sheoak, Mulga etc., teilweise mit Baumkante. Unregelmäßige Größen, mit zum Teil leichten Defekten und Rissen. Geeignet für kleinere Schnitzobjekte, Drechselteile, Schmuckstücke, Messergriffe oder Einlegearbeiten.
Nr. 831132

C AUSTRALISCHE EDELHÖLZER, KANTHOLZ-SORTIMENT, 5 KG
Eine Auswahl in prächtigen Farben und Maserungen. Hirnholzversiegelt, weitgehend rissfrei. Die Auswahl ist zufällig, bestehend aus einem oder mehreren der folgenden Hölzer: Red Mallee, Sheoak, Goldfield, Lace Sheoak, Figured Jarrah, Mulga
Ab 19 x 19 mm, Längen 150-300 mm.
Nr. 831117

 Weitere Hölzer unter www.dictum.com

Alle Maße- und Gewichtsspezifikationen sind, bedingt durch das Schwund- und Quellverhalten sowie der Trocknung, Cirkaangaben. Bei der Dichte handelt es sich um die durchschnittliche Rohdichte (Holzfeuchte 12-15 %) der jeweiligen Holzart.

Nüsse, Zapfen und Halbzeuge aus Holz



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

D SCHWARZNUSS
Die Frucht des amerikanischen Walnussbaums hat eine furchige und harte Innenschale mit amorphem Innenleben. Beim Aufsägen in Längs- oder Querscheiben (bevorzugt mit einer japanischen Dozuki-Säge, z. B. Nr. 712808) entstehen skurrile Phantasiegebilde. Gefasst oder mit Trageband versehen, ergeben sie reizvolle Schlüsselanhänger oder Schmuckstücke. Ø 25-40 mm
Preis pro Stück
Nr. 831040

E THIKANUSS, SÜDAFRIKA
Eine für Drechsler interessante Nuss. Die Samen sind etwas kürzer jedoch mit Durchmesser von bis zu 40 mm sehr dick. Geeignet für Drechselobjekte, zum Schnitzen und Ritzen (Scrimshaw). Sie lässt sich gut sägen, schleifen und polieren. Zur Herstellung kleinerer Kunstgegenstände, Dosen, Schmuckstücke etc.
Größe ca. 60-75 mm.
Preis pro Stück
Nr. 832200

F PARANUSS-SCHALE
Halbe Schale der bekannten Paranuss. Die sehr harte Schale eignet sich gut zum Dreheln von Schalen, Dosen und Behältnissen. Sie lässt sich gut sägen, schleifen und polieren. Kombiniert mit Drechselteilen aus Holz ergeben sich sehr interessante Objekte. Ø 70-100 mm.
Preis pro halbe Schale
Nr. 831393



G BANKSIA-ZAPFEN
Fruchtzapfen des australischen Banksia-Grandis-Baums mit bizarren Perforationen, ideal zum Dreheln skurriler Objekte, Vasen und Schmuck.

Größe 1: 400-650 g Preis pro Stück
Nr. 831101
Größe 2: 651-1000 g
Nr. 831111



H STABILISIERTER BERGKIEFERNZAPFEN
Dieser stabilisierte Bergkiefernzapfen ist in Verbindung mit Rosin-Legnin Epoxidharz ideal zum Dreheln von Schmuckstücken aber auch Stiften geeignet. Da es sich hier um ein Naturprodukt handelt, können die Größen leicht variieren.
Größe ca. 60 x 50 mm
Nr. 832230



I STABILISIERTER TANNENZAPFEN
Diese Tannenzapfen sind perfekt für die Herstellung von Pen Blanks geeignet. Durch die Stabilisierung können diese in Verbindung mit Epoxidharz kinderleicht gedreht werden. Da es sich hier um ein Naturprodukt handelt, können die Größen leicht variieren.
Größe ca. 100 x 50 mm
Nr. 832229



J STABILISIERTER PINIENZAPFEN
Großer stabilisierter Pinienzapfen für Drechselobjekte, aber auch zur Deko geeignet. In Verbindung mit dem Rosin-Legnin Epoxidharz entstehen hier einzigartige Drechselobjekte. Da es sich hier um ein Naturprodukt handelt, können die Größen leicht variieren.
Größe ca. 150 x 100 mm
Nr. 832228



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



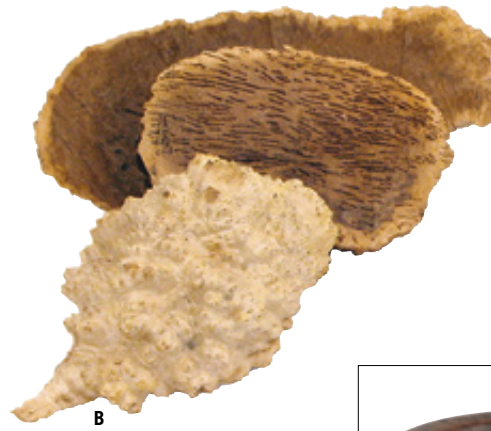


A GRASBAUM-WURZEL
Wurzelstück des Grasbaums (Xanthorrhoea) mit rundem Querschnitt. Das gut zu drehende Holz oxidiert nach der Bearbeitung zu einem Rotbraun. Länge 150-500 mm. Gewichte zwischen 1-10 kg.



Preise und Größen unter www.dictum.com

Wurzel- und Maserhölzer können Fehlstellen, Einschlüsse, Innenrisse und Lunken aufweisen.

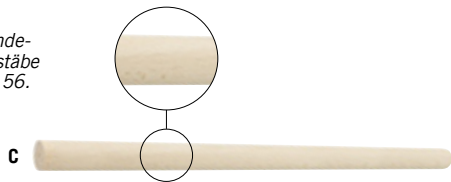


B GOLDFIELD-KNOLLEN
Ideal zum Dreheln außergewöhnlicher Schalen: Australische Maserknollen mit farbenprächtiger, feinzelliger Holzstruktur und hoher Dichte. Gewichte zwischen 1-10 kg



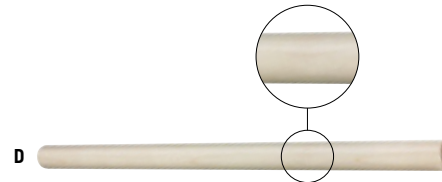
Preise und Größen unter www.dictum.com

► Passende Holzgewindeschneider für Rundstäbe finden Sie auf Seite 56.



C RUNDSTÄBE, BUCHE
Universell einsetzbarer Massivholz-Rundstab aus Buche zur Herstellung von Dübeln, Drechselteilen aber auch Gewindestäben. Gut beiz- und polierbar. Länge 500 mm.

- Ø 12 mm **Nr. 701704**
- 19 mm **Nr. 701705**
- 25 mm **Nr. 701706**
- 31 mm **Nr. 701707**
- 38 mm **Nr. 701708**



D RUNDSTÄBE, AHORN
Feinporiger Ahorn in Stabform zur Herstellung von Gewindestäben, Dübeln und Drechselteilen. Gut beiz- und polierbar. Länge 500 mm.

- Ø 12 mm **Nr. 831548**
- 19 mm **Nr. 831549**
- 25 mm **Nr. 831550**
- 31 mm **Nr. 831551**
- 38 mm **Nr. 831552**



E ROHLINGE AUS BM1-BIRKENRINDE
Vielseitig einsetzbar zur Herstellung von Griffen (Messer, Angelruten, Türklinken, Rasierpinsel, etc.), Drechselarbeiten, Kunstgegenständen, Schmuck usw. Neben der abwechslungsreichen Textur, beeindruckt bm1 durch seine angenehme, samtig-warme Haptik. Es bietet jedoch auch viele technische Vorzüge, die sehr hohe Ansprüche erfüllen. Birkenrinde ist äußerst langlebig, sehr leicht (380-550 kg/m³), pilz- und bakterienhemmend, wasserabweisend, äußerst nässebestän-

dig, sehr griffig auch im nassen Zustand, pflegeleicht, nachhaltig und ökologisch hergestellt.

Ø 31 mm
Ø 31 mm x 100 mm Länge, mit Kernlochdurchmesser 6 mm **Nr. 760108**

Ø 41 mm
Ø 41 mm x 100 mm Länge, mit Kernlochdurchmesser 6 mm **Nr. 760109**



Horn



F RENTIERGEWEIHKRONENSTÜCK
Abschnitte vom Rentiergeweih, ideal für Messergriffenden, -griffschalen und Zwischenstücke. Ø 20-30 mm Gesamtlänge 100-300 mm Gewichte zwischen 70-250 g

Preise und Größen unter www.dictum.com



G HIRSCHROSE
Die Scheiben des Geweihansatzes dienen feinsten Handarbeiten. Traditionell werden sie geschnitzt und zieren Lederhosen und Trachten-Accessoires. Mittels Scrimshaw-technik entstehen kunstvolle Schmuckstücke mit attraktiver Rosenstock-Umrandung. Auch für Einlege- und Drechselarbeiten ist das Material bestens geeignet. Höhe ca. 20 mm. Ø 50-70 mm **Nr. 831394**

Preis pro Stück

H HIRSCHGEWEIHKRONENSTÜCK
Kronenabschnitte des Hirschgeweihs sind begehrte Raritäten unter Scrimshawkünstlern. Ihre relativ dichte Einfüllung ermöglicht detailreiche Arbeiten, die in reizvollem Kontrast zu der Rosenstock-Umrandung stehen. Auch für Einlege- und Drechselarbeiten sowie die Schmuckherstellung ist das Material bestens geeignet. Basisfläche geschliffen und poliert. Höhe ca. 30 mm. Ø 50-60 mm **Nr. 831060**

Preis pro Stück



H



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

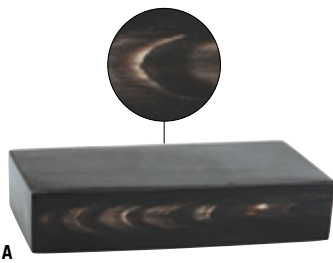
Online SHOP

► Lederriemen finden Sie online. www.dictum.com

I WATUSSIRIND-HORNSTÄBE
Hornstäbe vom afrikanischen Watussi-Rind, ideal für kleine Drechselteile, Schmuck, Einlagen etc.

- 75 x 15 x 15 mm
- 1 dunkel **Nr. 831035**
- 2 mittel **Nr. 831036**
- 3 hell **Nr. 831037**





A BÜFFELHORN-BLOCK, SCHWARZ, POLIERT
Das Horn des afrikanischen Wasserbüffels ist ein zauberhaftes Naturmaterial. Es lässt sich durch Drechseln, Schnitzen oder Schleifen leicht bearbeiten. Aufgrund der Abmaße auch ideal zur Fertigung eines Messergriffs geeignet. Schwarzes Horn mit zum Teil weißen Linien. Geschliffen und poliert.
100 x 50 x 20 mm
Nr. 832178



B BÜFFELHORN-SPITZENABSCHNITT
Das besonders dichte Horn des afrikanischen Zebu-Büffels ist das ideale Material für Anhänger, Broschen, Knöpfe, Schalen, Löffel, Messergriffe und Griffschalen, Zwingen, Pfeifen-Mundstücke u.v.m. Hohlraumfreie Spitzenabschnitte.
Ø 30-40 mm
Gesamtlänge 150-200 mm
Gewichte zwischen 70-250 g

Preise und Größen unter www.dictum.com



Büffelhorn



C BÜFFELHORN-SPITZE
Polierte Enden vom Wasserbüffelhorn, geeignet für Bogenspitzen, Schmuck, Möbelgriffe etc.
Ø 20-25 mm
Gesamtlänge 60-70 mm
Nr. 831033



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

D BÜFFELHORN-ROLLE
Massive Hornrolle aus einem Stück Büffelhorn gefertigt. Es lässt sich durch Drechseln, Schnitzen und Schleifen leicht bearbeiten. Ein edles Material für Schmuck, Möbel- und Messergriffe, Schreibgeräte, Mundstücke, Knöpfe oder Einlegearbeiten. Schwarzes Horn mit zum Teil weißen Linien.
Ø
8 x 100 mm Nr. 832151
10 x 100 mm Nr. 832152
18 x 100 mm Nr. 832153
20 x 150 mm Nr. 832154
25 x 115 mm Nr. 832160

Hybridwerkstoffe

E LAVA BLANK, AHORN MASERHOLZ
Der Lava Blank besteht zu ca. zwei Drittel Ahorn Maserholz und zu ca. einem Drittel auch Acryl. Das Material lässt sich gut bearbeiten und ist formstabil. Durch die Stabilisierung des kompletten Materials ist es sehr witterungs- und alterungsbeständig. Lava Blank wird mit herkömmlichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet, allerdings sollte eine Überhitzung des Materials vermieden werden.

werden. Für die Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten.
150 x 20 x 20 mm

- 1 Spring Green Nr. 832070
- 2 Red Wine Nr. 832071
- 3 Ocean Nr. 832072



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



F LAVA BLANK
Die in Acrylharz gegossenen Materialien (wie z. B. Nüsse und Zapfen) lassen sich ähnlich wie Holz bearbeiten. Durch die Stabilisierung des kompletten Materials ist es sehr witterungs- und alterungsbeständig. Der Lava Blank wird mit herkömmlichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet, allerdings sollte eine Überhitzung des Materials vermieden werden. Für die Fertigung von Kugelschreibern, Füllfederhaltern oder kleinen Drechselobjekten.

150 x 20 x 20 mm

- 1 Thikanuss, schwarz Nr. 832074
- 2 Banksiazapfen, korallrot Nr. 832075
- 3 Banksiazapfen, türkisgrün Nr. 832076
- 4 Banksiazapfen, weiß Nr. 832077
- 5 Banksiazapfen, gelb Nr. 832078

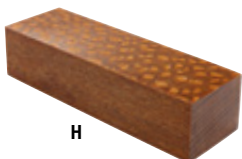


Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

G THUJA MASER, STABILISIERT, PEN BLANK
Die aus Marokko, Tunesien und Nordalgerien stammende Thuja Maser besitzt eine außergewöhnliche Zeichnung.

Die Maser wird aus Wurzelstöcken oder Baumknollen gewonnen.

140 x 22 x 22 mm
Nr. 832227



H



I

H LACEWOOD, STABILISIERT, BLOCK
Lacewood, auch Perlholz genannt, kommt aus Südamerika, Mittelamerika, Mexiko und auch aus der Karibik. Es erhält bei richtigem Anschnitt der Markstrahlen ein fleckenartiges, äußerst dekoratives Muster. Die rot-braune Grundfarbe sorgt zusätzlich für einen außergewöhnlichen Kontrast.

140 x 43 x 33 mm
Nr. 832209

I WALNUSSMASER, STABILISIERT
Aus Wurzelstöcken oder Baumknollen gewonnen.

Pen Blank, 140 x 22 x 22 mm
Nr. 832208

Block, 140 x 43 x 33 mm
Nr. 832206

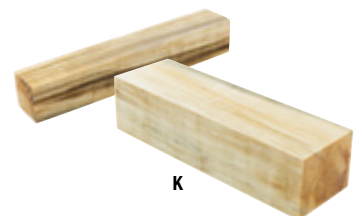


J

J AHORN GESTOCKT, STABILISIERT
Das gestockte Ahornholz hat eine intensive, vom Stockschwamm hervorgerufene Zeichnung.

Pen Blank, 140 x 22 x 22 mm
Nr. 832205

Block, 140 x 43 x 33 mm
Nr. 832203



K

K KASTANIE, STABILISIERT
Die Rosskastanie ist ursprünglich keine heimische Pflanze. Erst im Jahr 1561 gelangte die Kastanie über einen Gesandten aus Konstantinopel nach Prag und breitete sich in ganz Europa aus. Das Holz der Rosskastanie wird für den Möbelbau und für Schnitzereien verwendet.

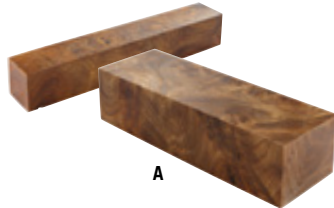
Pen Blank, 140 x 22 x 22 mm
Nr. 832220

Block, 140 x 43 x 33 mm
Nr. 832218

A ULME MASER, STABILISIERT.
Aus Wurzelstöcken oder Baumknollen gewonnen. Das Holz der Ulme wird Rüster genannt.

Pen Blank, 140 x 22 x 22 mm
Nr. 832214

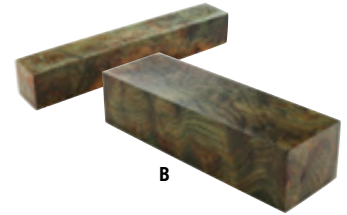
Block, 140 x 43 x 33 mm
Nr. 832212



B ULME MASER, GRÜN, STABILISIERT
Aus Wurzelstöcken oder Baumknollen gewonnen. Das Holz der Ulme wird Rüster genannt.

Pen Blank, 140 x 22 x 22 mm
Nr. 832217

Block, 140 x 43 x 33 mm
Nr. 832215



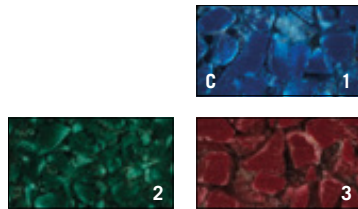
C STEIN-IMITAT FÜR EINLEGARBEITEN

Die durchgefärbten Steinnuggets und Granulate werden in Risse, Nuten oder Bohrungen eingebettet und dienen als Dekoreinlagen in Steinoptik. Die künstlichen Steine sind im Gegensatz zu Echtstein zerspanbar und mit herkömmlichem Werkzeug und Schleifpapier zu bearbeiten. Die Farben sind besonders kräftig, wie sie bei Natursteinen nur selten zu finden sind.

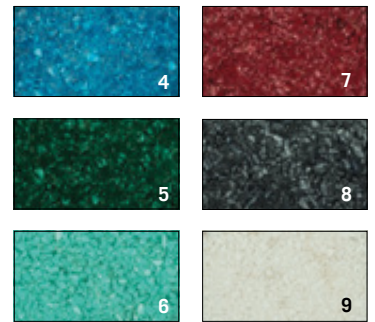
Verwendung: Die Nuggets in den Hohlraum einlegen, das Granulat füllt die bleibenden Lücken. Anschließend den Hohlraum mit Sekundenkleber (Nr. 450375) oder Gießharz auffüllen. Es wird empfohlen Nuggets und Granulat in unterschiedlichen Farben im gleichen Farbspektrum zu wählen. Für ein noch realistischeres Aussehen können mehrere Nugget- und Granulatfarben verwendet werden.



Nuggets
110 g
1 blau
Nr. 451593
2 grün
Nr. 451594
3 rubinrot
Nr. 451596



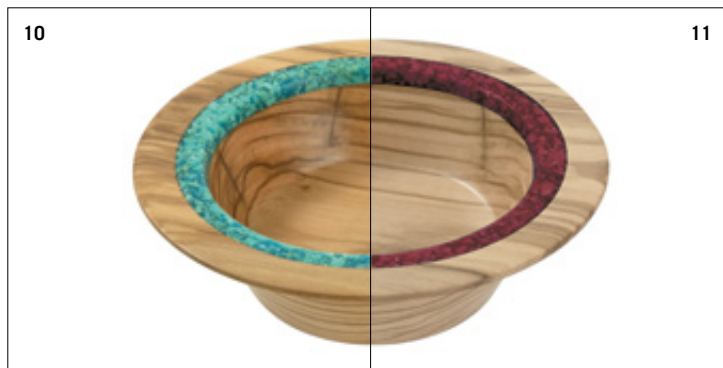
Granulat
110 g
4 blau
Nr. 451742
5 grün
Nr. 451743
6 türkis
Nr. 451744
7 rubinrot
Nr. 451745
8 schwarz
Nr. 451748
9 weiß
Nr. 451749



10 Set, Türkis-Optik Preisvorteil
Mit diesem Grundset können Sie bereits sehr schöne Einlagen in Türkis-Optik erstellen. Lieferumfang: Nr. 451593, 451744 und Nr. 450375.

Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen.

Nr. 451750



11 Set, Jaspis-Optik Preisvorteil
Mit diesem Grundset können Sie bereits sehr schöne Einlagen in Jaspis-Optik erstellen. Lieferumfang: Nr. 451748, 451596 und Nr. 450375.

Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen.

Nr. 451751

Juma/Elforyn

Vielseitig einsetzbarer Werkstoff z. B. zur Herstellung von Kunstgegenständen, Schmuck, Messergriffen und Einlegearbeiten bis hin zu kunstvollen Drechselarbeiten. Die Materialzusammensetzung aus mineralischen Grundstoffen und Harzkomponente ermöglicht sehr feine Oberflächen mit angenehmer Haptik. Ausgezeichnete mechanische Bearbeitbarkeit wie Bohren, Sägen, Drechseln, Schleifen und Polieren und lackierbar. Beständig gegen alle üblichen Reinigungsmittel, Öle, Fette, mittlere Säuren und Laugen. Hohe Oberflächenhärte und geringe Abriebverluste. Sehr geringe Wasseraufnahme. Thermische Formgebung in siedendem Wasser ist möglich.



D ELFORYN ELFENBEINERSATZ
Elfenbeinähnliche Maserung und Aussehen, dauerhaft farbstabil, kein Vergilben. Ermöglicht lichtdurchscheinende und fluoreszierende Effekte.
120 x 40 x 30 mm Preis pro Stück
Nr. 831476



E JUMA SCHWARZ
Homogene, tiefschwarze Materialstruktur.
120 x 40 x 10 mm Preis pro Paar
Nr. 831475
120 x 40 x 30 mm Preis pro Stück
Nr. 831474

Elfenbeinersatz aus Polyester

Dieser hochwertige Elfenbeinersatz aus Polyester kommt erstaunlich nah an das artengeschützte Original. Die Farbe und die feine Maserung verleihen dem Material eine natürliche Optik. Der Elfenbeinersatz ist gut zu bearbeiten und lässt sich auf Hochglanz polieren.

F ELFENBEINERSATZ, BLOCK
Ideal für Knöpfe, Schmuck, Messergriffe mit Steck- oder Flachangel sowie für den Musikinstrumentenbau.
130 x 35 x 25 mm
Nr. 831172





Juma Hybridwerkstoff

- Ausgezeichnete mechanische Bearbeitbarkeit, z. B. Bohren, Fräsen, Schleifen und Polieren
- Minimales Bruchrisiko durch hohen Elastizitätskoeffizienten und hohe Dehnung
- Hochwertige Oberfläche durch hohe Oberflächenhärte und minimale Abriebverluste
- Beständig gegen alle gängigen Substanzen wie Reinigungsmittel, Öle, Fette, schwache/mittlere Säuren und Laugen
- Kann poliert oder lackiert werden
- Thermische Formgebung in siedendem Wasser möglich

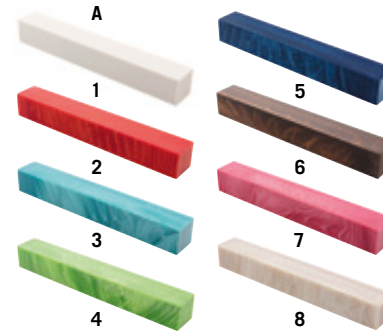


A JUMA PEN BLANKS

Hochwertiger Rohstoff zur Herstellung von handgefertigten Stiften. JUMA besteht aus einer Mischung verschiedener mineralischer Basismaterialien, die mit einer Harzkomponente verbunden sind. 150 x 20 x 20 mm

- 1 Super Tusk
Nr. 728891
- 2 Magma Dragon
Nr. 728892

- 3 Laguna Dragon
Nr. 728893
- 4 Green Mamba
Nr. 728894
- 5 Blue Snake
Nr. 728895
- 6 Golden Dragon
Nr. 728896
- 7 Pink Dragon
Nr. 728897
- 8 Ivory Snake
Nr. 728898

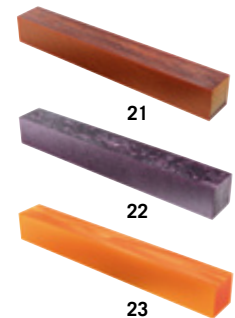
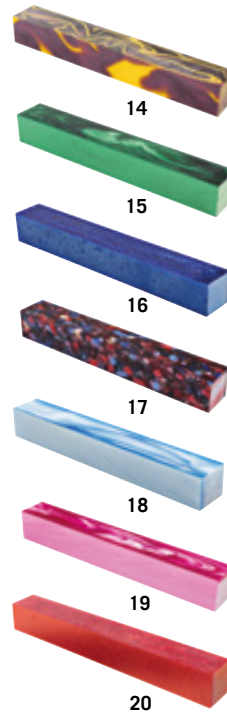
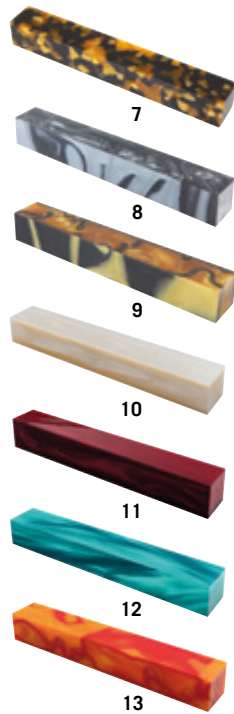
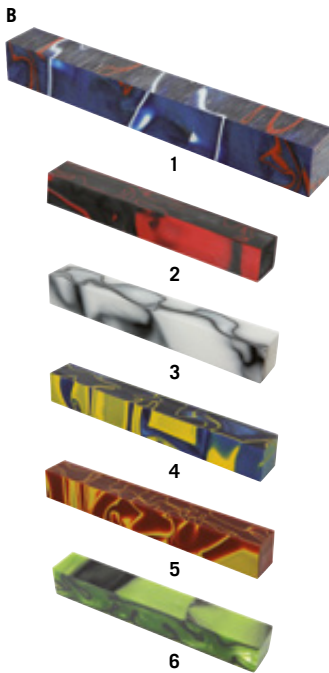


Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!



Acryl

Lebhaft und bunt: Acryl lässt sich hervorragend verarbeiten, ist kratzunempfindlich, witterungs- und alterungsbeständig. Auch Säuren und Laugen mittlerer Konzentration können dem Material nichts anhaben. Es ist weitaus stabiler und hitzebeständiger als Polyester. Ein optimales Finish wird erzielt, wenn man nach dem Nassschleifen mit Micro-Mesh eine Polierpaste verwendet.



▶ Micro-Mesh® zum Schleifen und Polieren finden Sie auf Seite 61.

B ACRYL PEN BLANK

Geeignet für Schreibgeräte und kleine Drehselarbeiten. Da Acryl eine gute Stabilität aufweist, kann es bei ausreichender Wandstärke auch ohne Hülse verarbeitet werden. 150 x 20 x 20 mm

- 1 blau/rot/weiss
Nr. 831386
- 2 grau/rot
Nr. 831385
- 3 perlmutt/schwarz
Nr. 831459

- 4 ozeanblau/gelb
Nr. 831457
- 5 rot/gelb
Nr. 831456
- 6 lichtgrün/schwarz
Nr. 831439
- 7 bernstein/schwarz
Nr. 831438
- 8 karbon
Nr. 831594
- 9 gold/schwarz
Nr. 831596
- 10 elfenbein Perlglanz
Nr. 831597

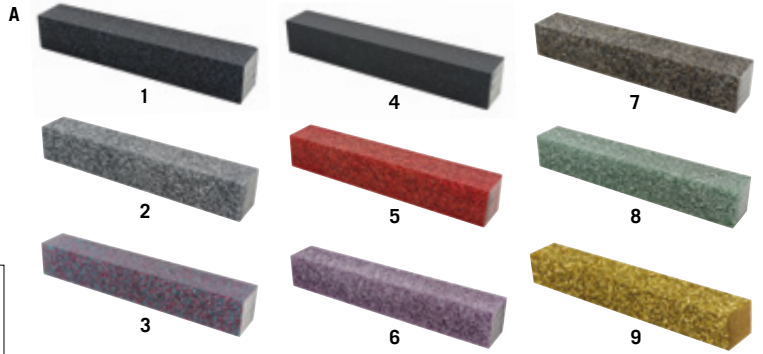
- 11 weinrot Perlglanz
Nr. 831598
- 12 türkis Perlglanz
Nr. 831633
- 13 orange/rot
Nr. 831634
- 14 violett/gelb
Nr. 831791
- 15 tannengrün Perlglanz
Nr. 831785
- 16 königsblau Maser
Nr. 831786
- 17 Sternennebel
Nr. 831787

- 18 himmelblau Perlglanz
Nr. 831788
- 19 pink Perlglanz
Nr. 831789
- 20 Frost Erdbeere
Nr. 831793
- 21 Frost Kupfer
Nr. 831794
- 22 Frost Lavendel
Nr. 831795
- 23 orange Perlglanz
Nr. 831796

A ACRYL PEN BLANK STARDUST
Abmaße 150 x 20 x 20 mm

- 1 schwarz/blau
Nr. 831869
- 2 silber
Nr. 831870
- 3 rot/blau
Nr. 831871
- 4 blau Glitzer
Nr. 831872

- 5 rot
Nr. 831873
- 6 violett
Nr. 831874
- 7 schwarz/gold
Nr. 831875
- 8 grün
Nr. 831876
- 9 gold Glitzer
Nr. 831879

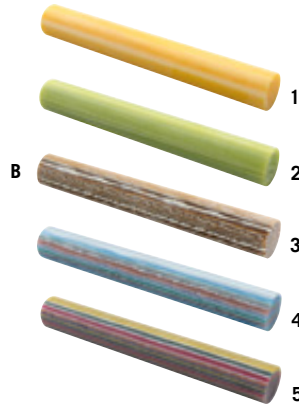


Polyester

Polyester lässt sich leicht bearbeiten, ist kratzunempfindlich und resistent gegenüber schwachen Säuren und Laugen. Es hat eine gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse. Beim Bearbeiten ist darauf zu achten, dass keine große Hitzeentwicklung entsteht; beim Bohren wird die Zugabe von Wasser als Kühlmittel empfohlen. Ein optimales Finish wird erzielt, wenn man nach dem Nassschleifen mit Micro-Mesh eine Polierpaste verwendet.

B POLYESTER PEN BLANK
Geeignet für Schreibgeräte und kleine Drechselarbeiten.
150 x Ø 20 mm

- 1 zitrus
Nr. 831635
- 2 limette
Nr. 831636
- 3 karamell gestreift
Nr. 831637
- 4 blau grün gestreift
Nr. 831638
- 5 blau rot gestreift
Nr. 831639



DICTUM HANDWERKSGALERIE - DIE WUNDERBARE WELT DES HANDWERKS

Hier stellen wir Ihnen erstklassige handwerkliche Arbeiten unserer Kunden vor.



Nehmen Sie sich ein wenig Zeit, entdecken Sie eine Fülle verschiedener Themen der Holz-, Leder- und Metallbearbeitung mit höchst individuellen und gelungenen Projekten. Entdecken Sie die Welt des Handwerks und lassen Sie sich inspirieren zu neuen Werken!



KREATIVITÄT ONLINE ZEIGEN!

Lassen Sie sich in unserer Handwerksгалerie von den Werken anderer Handwerksbegeisterter inspirieren!

Haben **Sie** schon einmal ein einzigartiges Werkstück geschaffen und würden dies gerne vorstellen? Kein Problem!

Die DICTUM-Handwerksgalerie bietet Ihnen die Möglichkeit dazu! Für jede Einsendung erhalten Sie einen DICTUM-Gutschein im Wert von 10 €. Machen Sie mit, senden Sie uns ein **Foto Ihres Meisterstücks!**

www.dictum-handwerksgalerie.de



A

A ROSINLEGNIN EPOXIDHARZ-SYSTEM FÜR HOLZANWENDUNGEN
 Epoxidharzsystem, das sich besonders für Holzanwendungen im Hobbybereich eignet. Durch die geringe Bläschenentwicklung lassen sich selbst ohne Vakuumkammer gute Ergebnisse erzielen. Das fertig ausgehärtete Harz ist einfach mit Holzbearbeitungswerkzeugen zu bearbeiten und lässt sich gut dreheln. Das glasklare Harz kann sowohl transparent als auch deckend eingefärbt werden. Glasklares oder weiß eingefärbtes Harz vergilbt mit der Zeit, es empfiehlt sich daher die Verwendung des UV-Stabilisators Nr. 450411. Das Epoxidharz ist geruchsarm und hat eine reduzierte Wärmeentwicklung, so dass sich auch spülmaschinenfeste Kunststoff- als Formen eignen.

Lagerdauer mind. 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig bei Hautkontakt. Verursacht schwere Augenschäden. Verursacht Hautreizungen.

750 g / 500 g Harz, 250 g Härter.
Nr. 450400

1,5 kg / 1 kg Harz, 500 g Härter.
Nr. 450413

3 kg / 2 kg Harz, 1 kg Härter.
Nr. 450414

Der Aushärtvorgang benötigt je nach Schichtstärke 12-24 Stunden. Max. empfohlene Schichtstärke pro Auftrag: 20 mm.



B ROSINLEGNIN FARBKONZENTRATE FÜR EPOXIDHARZ, TRANSPARENT
 Hochkonzentriertes, leicht dosierbares Farbkonzentrat für Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Wird bis zu einer Menge von 1 % (max. 1 g pro 100 g Harzgemisch) zugegeben. Farben sind untereinander mischbar und können auch mit den deckenden Farbpasten (Nr. 450406-410) kombiniert werden.
 20 ml

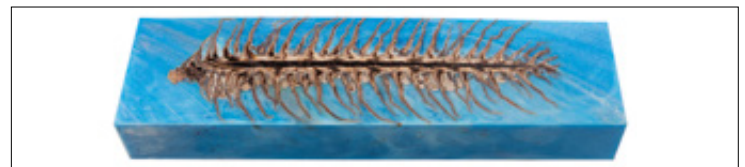


- 1 rot **Nr. 450401**
- 2 violett **Nr. 450402**
- 3 blau **Nr. 450403**
- 4 gelb **Nr. 450404**
- 5 türkis hell **Nr. 450405**
- 6 grün **Nr. 450422**
- 7 schwarz **Nr. 450421**

C COLLOMIX RÜHRER LX 70 S
 Dieser Rührer ist speziell zum Aufrühren für das RosinLegnin Epoxidharzsystem, Farben oder auch anderen dickflüssigen Materialien bis 15 Liter geeignet. Die besondere Propeller-Bauform des Aufsatzes entwickelt eine starke Strömung, so dass die Mischarbeiten mühelos und in kürzester Zeit gelingen. Sechskant-Schaft



zur Aufnahme bei Bohrmaschine oder Akkuschrauber.
 70 x 350 mm
Nr. 727915



D ROSINLEGNIN ENTLÜFTER, TRANSPARENT
 Flüssiges Additiv mit schaumzerstörender und entlüftender Wirkung für Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Verhindert Oberflächenschaum und entlüftet eingerührte Gasblasen während des Härtungsprozesses. Es wird eine Menge von 0,3-1,2 % (0,3-1,2 g pro 100 g Harzgemisch) bezogen auf das Gesamtgemisch zugegeben. Zur genauen Dosierung liegt eine Kunststoffpipette bei. Tropfengröße 0,03 g. 20 ml.



Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Nr. 450415

E ROSINLEGNIN UV-STABILISATOR FÜR EPOXIDHARZ, TRANSPARENT
 Eine Lösung hochwirksamer UV-Stabilisatoren mit hoher Transparenz für Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Es wird eine Menge von 3 % (max. 3 g pro 100 g Harzgemisch) bezogen auf das Gesamtgemisch zugegeben. Zur genauen Dosierung liegt eine Kunststoffpipette bei. Tropfengröße 0,03 g. 20 ml



Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Sehr giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Nr. 450411

F ROSINLEGNIN FARBPASTE FÜR EPOXIDHARZ, DECKEND
 Hochkonzentrierte, leicht dosierbare Farbpaste für Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Wird bis zu einer Menge von 5 % (max. 5 g pro 100 g Harzgemisch) zugegeben. Farben sind untereinander mischbar und können auch mit den transparenten Farbkonzentraten (Nr. 450401-05) kombiniert werden.
 20 ml

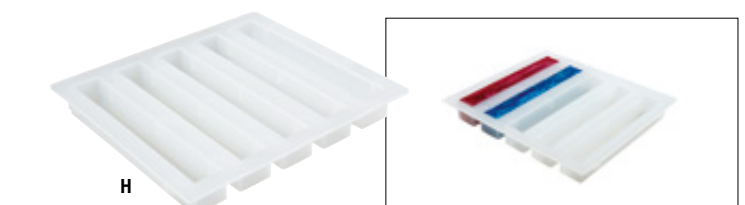


- 1 gelb **Nr. 450406**
- 2 blau **Nr. 450407**
- 3 schwarz **Nr. 450408**
- 4 rot **Nr. 450409**
- 5 weiß **Nr. 450410**



G KUNSTSTOFF-PIPETTE
 Transparente Pipetten zum Dosieren von Farbstoffen, Additiven etc. Mit beschrifteter Skala in 0,5 ml-Schritten. Füllinhalt 3 ml, Länge 16 cm.

2 Stück **Nr. 727641**
 10 Stück **Nr. 727642** *Preisvorteil*



H ROSINLEGNIN GUSSFORM, PEN BLANK
 Silikonform für das Gießen von Pen Blanks. Mit dieser Form lassen sich spielend einfach Pen Blanks aus Gießharz herstellen. Kein Ärger mehr mit undichten Gießformen oder festklebenden Formen. Exakt gleiche Dimensionen und hochglänzende Außenflächen. Die transparente Form ist farbneutral und lichtdurchlässig, sodass

Farbkombinationen unverfälscht gegossen werden können. Zusätzliche Querstreben sorgen für einen stabilen Stand. 5 Pen Blanks pro Gussform, Abmaße der fertigen Pen Blanks: 150 x 22 x 22 mm.

1 Stück **Nr. 714173**
 3 Stück **Nr. 714174** *Preisvorteil*

PROJEKTIDEE

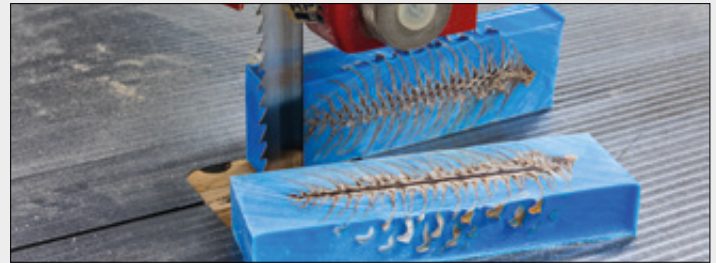
HARZ & ZAPFEN - BLANKS SELBST GIESSEN

Aus Zapfen lassen sich eindrucksvolle Harz/Zapfen-Kombinationen zaubern.



Für das Gießen benötigt man eine Form, die den Maßen des Zapfens entspricht. Hier eignen sich am besten die unterschiedlichen Formen der Lizard Blanks. Bei größeren Objekten kann selbst eine Form angefertigt werden. Diese muss jedoch komplett dicht sein, damit das flüssige Harz nicht aussickert. Die Lizard Blanks sind durch eine Schwalbenschwanzkonstruktion eingenetet, so dass ein Auslaufen vermieden wird. Nun sind alle Vorbereitungen getroffen und das Harz kann angerührt werden. Wir empfehlen hierzu - gerade in Verbindung mit Holz, Zapfen und anderen zerspanbaren Materialien - das Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Dieses lässt sich gut dreheln, geht eine stabile Verbindung mit Holz oder Zapfen ein und entwickelt kaum Bläschen. Trotzdem bilden sich beim Arbeiten ohne einen Vakuumbehälter kleine Luftschlüsse. Diese Luftbläschen können in einer durchscheinenden Kugel mystisch wirken, doch sobald sie angeschnitten werden ist es vorbei mit der Faszination. Es entsteht ein kleines Loch in der Oberfläche, das nachträglich mit Harz gefüllt werden muss. Wir empfehlen daher die Verwendung eines Entlüfters (Nr. 450415), sollten Sie ohne Vakuumbehälter arbeiten. Auch bei dem folgenden Projekt wurde dem Harz Entlüfter hinzugefügt. Er minimiert die Bildung von Luftbläschen und Oberflächenschaum deutlich.

Um ein interessantes Farbspiel zu erhalten, wurde hier das Harzgemisch in zwei separate Kunststoffbecher aufgeteilt und mit den RosinLegnin-Farbpasten in »deckend blau« und »deckend weiß« (Nr. 450407 und 450410) unterschiedlich eingefärbt. Prinzipiell lassen sich alle Farben und Pigmente unserer RosinLegnin-Serie mischen. Werden diese jedoch separat angemischt, lassen sich wunderschöne Marmorierungen erzeugen. Bitte beachten Sie, dass wir nur bei den von uns getesteten und auf das RosinLegnin-Epoxidharz abgestimmten Additiven garantieren können, dass keine Fehlreaktionen (wie z. B. fehlerhaftes Aushärten etc.) auftreten.

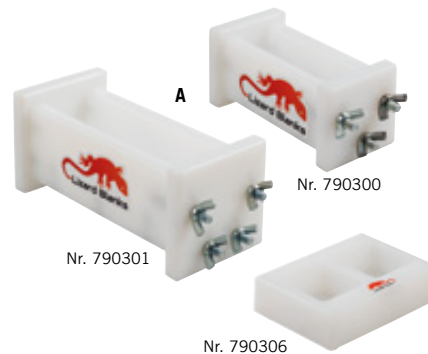


Anschließend wurden die verschiedenen Farben langsam hinzugegossen. Durch vorsichtiges Eintauchen und Rühren mit einem Holzspachtel oder einem Zahnstocher lassen sich - ähnlich wie bei einem Marmorkuchen - die tollsten Farbeffekte zaubern.

Nach ca. 24 Stunden ist das Harz verfestigt und kann in Blanks gesägt werden. Diese sind fast wie Holz zu bearbeiten und zu dreheln. Für das Aufpolieren der Oberfläche empfehlen wir die Rustins Burnishing Cream (Nr. 810231) und Micro-Mesh Schleifmittel in verschiedenen Körnungen.

A LIZARD BLANKS EPOXIDHARZFORM
Stabil, auslaufsicher und einfach zu entnehmen:
Mit dieser hochwertigen, aus technischem Kunststoff hergestellten Gießform lassen sich spielend einfach exakt gleiche Formen aus Epoxidharz herstellen. Mittels angebrachter Flügelschrauben kann die Gießform vor der Anwendung fest verschraubt werden, so dass ein Austreten des flüssigen Harzes vermieden wird. Um das gegossene Objekt zu entnehmen, werden nach dem Gießvorgang die Flügelschrauben gelöst und die Seitenwand entfernt. Auslaufsichere Konstruktion durch Schwalbenschwanzverbindungen und eingefräste Nuten.

Modell	Innenmaß
Mini Pen Blank Nr. 790300	102 x 27 x 32 mm
Pen Blank Nr. 790302	150 x 27 x 32 mm
Doppel-Pen Blank Nr. 790304	152 x 51 x 32 mm
Doppel-Ring Nr. 790306	38 x 38 x 19 mm
Messergriff Nr. 790301	153 x 38 x 45 mm
Tannenzapfen Nr. 790303	152 x 45 x 52 mm
Pinienzapfen Nr. 790305	127 x 127 x 127 mm
Bergkiefernzapfen Nr. 790307	76 x 76 x 76 mm



Anwendungsbilder, Lieferumfang abweichend!

B ROSINLEGNIN® METALLIC-PULVER FÜR EPOXIDHARZ
Dieses Pulver wird dem Harzgemisch zugesetzt um einen Metallic-Effekt zu erzielen. Leicht dosierbares Pulver für Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Wird bis zu einer Menge von 7 % (max. 7 g pro 100 g Harzgemisch) zugegeben.
20 g
1 gold
Nr. 727633
2 silber
Nr. 727634
3 kupfer
Nr. 727635



C ROSINLEGNIN® PERLMUTT-EFFEKTPULVER FÜR EPOXIDHARZ
Das irisierende Pulver wird dem Harzgemisch zugesetzt um einen Perlmutter-Effekt (Pearl-Effect) zu erzielen. Kann mit allen RosinLegnin-Farben kombiniert werden. Leicht dosierbares Pulver für Epoxidharz RosinLegnin (Nr. 450400 / 450413 / 450414). Wird bis zu einer Menge von 7 % (max. 7 g pro 100 g Harzgemisch) zugegeben.
30 g
1 gold-pearl
Nr. 727603
2 silber
Nr. 727604
3 crystal white
Nr. 727605



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!

Anchorseal®

Anchorseal-Grünholz-Versiegelung ist eine Wachs-Emulsion, die über 90 % der Hirnholzrisse (Trockenrisse) an frisch geschnittenen Stämmen, Schnittholz sowie Drechsel- und Schnitzrohlingen verhindert.

Einfache Anwendung:

- Auftrag mit Pinsel oder Sprüher ohne vorherige Erwärmung
- Durchsichtige Aushärtung zur Bewertung von Lagerbeständen
- Reinigung mittels Seifenlösung

Reduziert Materialverlust bei Wertholz durch:

- Geringe Eindringtiefe im Vergleich zu Lackanstrichen
- Verringerung von Trockenrisse
- Reduzierung von Pilzbefall



A ANCHORSEAL® GRÜNHOLZ-VERSIEGELUNG, EINSATZBEREICH BIS -4 °C
Das klassische Anchorseal-Produkt, das seit vielen Jahren weltweit erfolgreich von Großsägewerken sowie Grünholzverarbeitern eingesetzt wird.

Lagerung und Einsatzbereich bis -4 °C:

- Für die Lagerung in Werkstatt oder Kellerräumen
- Besonders geeignet für Holzeinschnitte bei gemäßigten Klimabedingungen

Kann Krebs erzeugen.

5 l
Nr. 810143
10 l
Nr. 810144



B ANCHORSEAL® GRÜNHOLZ-VERSIEGELUNG, EINSATZBEREICH BIS -12 °C
Das klassische Anchorseal-Produkt, das seit vielen Jahren weltweit erfolgreich von Großsägewerken sowie Grünholzverarbeitern eingesetzt wird.

Lagerung und Einsatzbereich bis -12 °C:

- Für die Lagerung in unbeheizten Räumen wie Scheunen oder Schuppen
- Besonders geeignet für Holzeinschnitte im Winter

Kann die Organe schädigen.

5 l
Nr. 810136
10 l
Nr. 810141

C ANCHORSEAL® 2 GRÜNHOLZ-VERSIEGELUNG, EINSATZBEREICH BIS -4 °C
Anchorseal-Variante mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis, bei der Paraffinanteile durch natürliche Wachse ersetzt werden. Etwas dünnflüssiger, dadurch größere Reichweite. Durch natürliche Komponenten unter ungünstigen Bedingungen (extreme Temperaturschwankungen) etwas weniger wirkungsvoll als das klassische Anchorseal, aber dennoch mit hervorragenden Resultaten im Vergleich zur Trocknung ohne Anstrichmittel.

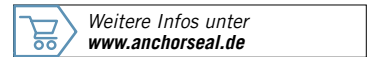
Lagerung und Einsatzbereich bis -4 °C:

- Für die Lagerung in Werkstatt oder Kellerräumen
- Besonders geeignet für Holzeinschnitte bei gemäßigten Klimabedingungen

5 l
Nr. 810146
10 l
Nr. 810147

»Anchorseal verwende ich schon seit über 15 Jahren. Ich arbeite ausschließlich mit Grünholz, das während der Lagerung vor Austrocknung und Rissen geschützt werden muss. Deshalb behandle ich jede Schnittstelle mit Anchorseal. Im Vergleich zeigt sich Anchorseal sehr wirkungsvoll. Es lässt sich zudem überaus einfach auftragen. Ich verwende dazu einen Pinsel, den ich nie auswasche.«

Pascal Oudet, international bekannter Meisterdrechsler



Durchsichtige Aushärtung von Anchorseal Grünholz-Versiegelung zur Bewertung von Lagerbeständen.



D POLYCRYL™ HOLZ-STABILISATOR
Stabilisiert gestocktes Holz:
Polycryl ist ein Holz-Stabilisator, der speziell für weiches und schwammiges, gestocktes Holz entwickelt wurde. Polycryl verfestigt die Zellstruktur und erleichtert somit das Arbeiten, vor allem beim Drechseln. Es trocknet farblos aus.
Auftrag: mit dem Pinsel auf Hirnholz auftragen oder Hölzer in die Lösung einlegen. Mit Polycryl behandelte Objekte können geleimt, gebeizt, lackiert oder geölt werden. Für Bildhauer, Drechsler, Messer- und Möbelbauer geeignet. Polycryl kann je nach Holzeigenschaften mit bis zu 400 % Wasser verdünnt werden. Beste Eindringtiefe bei feuchtem Holz. Auch in Vakuumkammern verwendbar.
Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Verursacht Augenreizungen.

950 ml
Nr. 810049



E WOOD JUICE™ HOLZ-STABILISATOR
Verjüngt und stabilisiert trockenes oder vorge-trocknetes Holz:
Holz-Stabilisator für trockenes, vorgetrocknetes und grünes Holz. Wirkt verjüngend auf altes, sprödes Holz und beugt Rissbildung und Werfen des Holzes vor. Dies ist besonders für Altholz-arbeiten interessant.
Wood Juice verhindert bei rechtzeitiger Anwendung auch die Bläue bei Kiefern- und Fichtenholz. Kleinere Grünholzabschnitte und unempfindliche Grünhölzer können ebenfalls mit Wood Juice stabilisiert werden. Für Bildhauer, Drechsler, Messer- und Möbelbauer geeignet.
Auftrag: mit dem Pinsel alle Oberflächen satt einstreichen. Auch ein Tränken des Holzes ist möglich. Mit Wood Juice behandelte Objekte können geleimt, gebeizt, lackiert oder geölt werden.
Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Verursacht leichte Hautreizungen. Verursacht Augenreizungen.

950 ml
Nr. 810051



F PENTACRYL™ HOLZ-STABILISATOR
Grünholzarbeiten ohne Rissbildung:
Pentacryl ist ein Holz-Stabilisator, der von Bildhauern, Drechslern und Möbelbauern erfolgreich eingesetzt wird. Pentacryl vermindert bei Grünholzarbeiten die Rissbildung während der Trocknungsphase. Besonders bei Drechsel-objekten zeigt es seine riss-hemmenden Eigenschaften deutlich. Es verringert Schalenverluste durch Rissbildung auf unter 1 %. Pentacryl reagiert nicht mit den holzeigenen Inhaltsstoffen und lässt das Holz reiner und heller erscheinen.
Auftrag: mit dem Pinsel auf Hirnholz auftragen oder Hölzer in die Lösung einlegen. Mit Pentacryl behandelte Objekte können geleimt, gebeizt, lackiert oder geölt werden. Je höher der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes, desto besser die Eindringtiefe. **Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.**

Verursacht leichte Hautreizungen. Verursacht Augenreizungen.

950 ml
Nr. 810048



Materialzuschnitt / Dekupiersägen



A



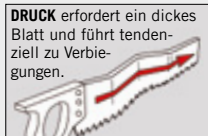
A BARNEL® FORSTSÄGE MIT DOPPELVERZÄHNUNG
 Groß dimensionierte robuste Säge für starke Äste und das Fällen kleinerer Bäume. Damit die Rinde beim Absägen von schweren Ästen nicht einreißt, wird zuerst die Unterseite des Astes angeschnitten. Diese Schnitte können durch die Verzahnung am Blattrücken ohne Veränderung der Sägenhaltung oder Sägenführung von

unten gemacht werden. Ein großer D-Griff ermöglicht das bequeme Greifen auch mit Arbeitshandschuhen. Die nicht geschränkten Räumzähne mit großen Spannlücken senken die Schnittbelastung der anderen Zähne, erhöhen somit die Standzeit und verhindern ein Verstopfen der Schnittfuge. Hartverchromtes (rostfreies) Blatt mit impulsgehärteten Zähnen für erhöhte Verschleißfestigkeit.

Blattlänge 450 mm
 Blattbreite 80 mm
 Blattstärke 1 mm
 Gesamtlänge 640 mm
 Schrängung 1,4 / 1,1 mm
 Trapezverzahnung 5,7 / 3 mm
Nr. 718315
 Ersatzblatt **Nr. 718316**

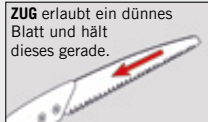
Bügelsäge und Fuchsschwanz vs. Japansäge

In der westlichen Welt wurden von jeher für die Gartenarbeiten vorwiegend Bügelsägen oder Fuchsschwanzsägen benutzt. Diese Sägen arbeiten auf Stoß und benötigen somit beim Drücken eine Möglichkeit der Stabilisierung (Bügel oder breites Blatt).



DRUCK erfordert ein dickes Blatt und führt tendenziell zu Verbiegungen.

Japanische Sägen werden jedoch gezogen. Die Blätter brauchen daher keine zusätzliche Stabilisierung, da sie nur unter Zugspannung stehen und sich nicht verbiegen können. Das ermöglicht schmale Bauformen und damit eine leichtere Manövrierbarkeit zwischen den Ästen, reduziert die Schnittkräfte beim Arbeiten und ermöglicht sehr saubere Schnittflächen.



ZUG erlaubt ein dünnes Blatt und hält dieses gerade.



B SILKY® ZÜBAT PROFESSIONAL ASTSÄGE FORST 330
 Vielseitige Forstsäge in robuster Ausführung für alle anfallenden Auslichtarbeiten.

- Hinterschliffenes Blatt mit feiner Verzahnung für saubere Schnittflächen und geringe Reibung
- Impulsgehärtete Zahnspitzen für lange Standzeit
- Sägeblatt hartchrombeschichtet und dadurch rostfrei

- Geschweifte Zahnspitzenlinie für gute Führung
- Rutschfeste Griffummantelung für bessere Griffigkeit
- Spezielle Räumzähne senken Schnittbelastung anderer Zähne und verhindern das Verstopfen
- Haken am Blattende, um bei ungünstigen Schnittpositionen nicht aus der Schnittfuge zu rutschen
- Bruchfester Kunststoffköcher mit Gürtelschleife und zwei Einschubrollen

Blattlänge 330 mm
 Blattbreite 45 mm
 Blattstärke 1,3 mm
 Gesamtlänge 445 mm
 Trapezverzahnung 4 mm
Nr. 712071
 Ersatzblatt **Nr. 712074**



C



C SILKY® IBUKI ASTSÄGE
 Die Waffe unter den Astsägen: Massiv gefertigte Säge für den Forstbereich, die auch von professionellen Baumkletterern verwendet wird.

- Durchgehärtete Zähne zum Nachschärfen von Hand
- Sägeblatt hartchrombeschichtet und dadurch rostfrei
- Geschweifte Zahnspitzenlinie für und gute Führung
- Spezielles Schrängverfahren der Zähne, bei dem einige Zähne weniger geschränkt und dadurch als Räumzähne fungieren

- Rutschfeste Griffummantelung für bessere Griffigkeit
- Robustes Aluminiumgriffgehäuse
- Bruchfester Kunststoffköcher



Blattlänge 390 mm
 Blattbreite 60 mm
 Blattstärke 1,5 mm
 Gesamtlänge 580 mm
 Schrängung 2,3 mm
 Trapezverzahnung 5,5 mm
Nr. 712076
 Ersatzblatt **Nr. 712077**

Auslichtschnitte
 Standard-Astsäge zum Schnitt von frischem und abgestorbenen Holz.

Forstarbeiten
 Robuste Säge, ausgelegt für schnelle Schnitte und größere Astdurchmesser.

Obstbaum-Beschnitt
 Diese Säge erreichte im Test extrem saubere Schnittflächen, was dem Pilz- und Bakterienbefall vorbeugt.



A SILKY® GOMBOY KLAPPSÄGE 270, GROB

Die universellste Klappsäge: Robuste Klappsäge mit hoher Schnittleistung für größere Querschnitte (Zimmerei), Dämmstoffe und für den Obstbaumschnitt. Schnittrichtung quer und diagonal zur Faser - auch für nasses Holz.

- Sägeblatt hartchrombeschichtet und dadurch rostfrei
- Robuster Aluminiumgriff mit rutschfester Griffummantelung

Hinterschliffenes Blatt ohne zusätzliche Schrängung:
 • Ermöglicht reibungsarmes Sägen

- Erzeugt sauberste Schnittflächen - lässt Wasser gut abfließen und verhindert Fäulnisbildung

Spezielle Räumzähne:
 • Senken die Schnittbelastung der anderen Zähne und erhöhen damit die Standzeit
 • Verhindern das Verstopfen

Blattlänge 270 mm
 Gesamtlänge 560 mm
 Blattbreite 35 mm
 Blattstärke 1,3 mm
 Trapezverzahnung 2,8 mm
Nr. 712096
 Ersatzblatt **Nr. 712097**



B SILKY® BIGBOY KLAPPSÄGE 360, GROB

Maximale Schnittleistung: Diese Ausführung der Bigboy mit größerer Zahnteilung eignet sich aufgrund der geschweiften Zahnspitzenlinie hervorragend zum Absägen größerer Äste an Obst- und Ziergehölzen sowie für den Einsatz im Forstbereich.

- Robuster Aluminiumgriff mit rutschfester Griffummantelung zur ein- und beidhändigen Führung
- Sägeblatt hartchrombeschichtet und dadurch rostfrei
- Arretieren in zwei Positionen möglich - auch für Schnitte an schwer zugänglichen Stellen

Hinterschliffenes Blatt ohne zusätzliche Schrängung:
 • Ermöglicht reibungsarmes Sägen
 • Erzeugt sauberste Schnittflächen - lässt Wasser gut abfließen und verhindert Fäulnisbildung

Spezielle Räumzähne:
 • Senken die Schnittbelastung der anderen Zähne und erhöhen damit die Standzeit
 • Verhindern das Verstopfen

Blattlänge 360 mm
 Blattbreite 42 mm
 Blattstärke 1,45 mm
 Gesamtlänge 760 mm
 Trapezverzahnung 5 mm
Nr. 712721
 Ersatzblatt **Nr. 712722**



Eine Silky® Katanaboy 650 oder 1000 mit noch längeren Blättern finden Sie unter www.dictum.com



C SILKY® KATANABOY KLAPPSÄGE 500

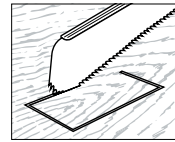
Die schärfste Konkurrentin der Motorsäge: Diese Klappsäge von Silky für Zimmerei, Baumpflege und Forst braucht den Vergleich mit dem Katana, dem legendären Samuraischwert, nicht zu scheuen. Mit einer Blattlänge von 500 mm ist diese Säge ideal für große Äste und Balken. Lieferung in praktischer Umhängetasche aus reißfestem Nylon, mit Klettverschluss und Fach für Ersatzblatt.

- Sägeblatt hartverchromt und dadurch rostfrei
- Robuster Aluminiumgriff mit rutschfester Griffummantelung
- Hinterschliffenes Blatt ermöglicht reibungsarmes Sägen
- Durchgehärtete Zähne zum Nachschärfen von Hand

Blattlänge 500 mm
 Blattbreite 50 mm
 Blattstärke 1,5 mm
 Gesamtlänge 1,18 m
 Schrängung 1,9 mm
 Trapezverzahnung 6 mm
Nr. 712048
 Ersatzblatt **Nr. 712049**

DICTUM® Dozuki Super Hard

Bevorzugt für Schnitte quer zur Faser (Abläng- und Absetzschnitte) in exotischen Harthölzern sowie für Leimholz und Plattenwerkstoffe. Verschleißfeste Zähne nutzen sich selbst bei harten Holzeinlagerungen (exotische Hölzer), Leimfugen und Kunstharzen kaum ab. Die abgerundete Spitze ermöglicht auch Einstiche.



A DICTUM® DOZUKI SUPER HARD 240
Robuste Zahnform - präzise Schnitte
Standardlänge für allgemeine Anwendung und größere Querschnitte. Mit traditionellem Holzgriff, leicht und atmungsaktiv, oder gummiertem Power Grip, besonders robust und rutschfest.
Blattlänge 240 mm
Gesamtlänge 530 mm
Blattbreite 0,3 mm
Blattstärke 50 mm
Schränkung 0,45 mm
Trapezverzahnung 1,5 mm
1 Trad. Grip
Nr. 712809
2 Power Grip
Nr. 712413
Etui Nr. 712871
Ersatzblatt Nr. 712909

DICTUM Zufriedenheits-Garantie

Alle Produkte mit diesem Symbol können Sie 15 Tage ausgiebig testen und prüfen. Sind Sie mit dem Produkt nicht zufrieden, schicken Sie es einfach ohne Angabe von Gründen innerhalb von 15 Tagen an uns zurück. Wir erstatten Ihnen den vollen Kaufpreis zurück.



DICTUM® Kataba Super Hard

Bevorzugt für Schnitte quer zur Faser (Abläng- und Absetzschnitte) in exotischen Harthölzern sowie für Leimholz und Plattenwerkstoffe. Die verschleißfesten Zähne nutzen sich selbst bei harten Holzeinlagerungen (exotische Hölzer), Leimfugen und Kunstharzen kaum ab.



B DICTUM® KATABA SUPER HARD 240
Die beliebteste Kataba
Standardlänge für allgemeine Anwendung und größere Querschnitte. Mit traditionellem Holzgriff, leicht und atmungsaktiv, oder gummiertem Power Grip, besonders robust und rutschfest.
Blattlänge 240 mm
Gesamtlänge 540 mm
Schnitttiefe 65 mm
Blattbreite 0,6 mm
Schränkung 0,85 mm
Trapezverzahnung 1,9 mm
1 Trad. Grip
Nr. 712204
2 Power Grip
Nr. 712412
Etui Nr. 712871
Ersatzblatt Nr. 712205

DICTUM® Ryoba-Komane

Die Ryoba-Säge bietet durch ihre zwei unterschiedlichen Verzahnungen sowohl längs als auch quer zur Faser eine optimale Schnittleistung. Sie ist damit die vielseitigste Säge für das Tischler- und Zimmererhandwerk. Das stärker dimensionierte Sägeblatt ermöglicht eine rückenlose Führung und damit unbegrenzt tiefe und oberflächenbündige Schnitte. Die von der Spitze zur Angel hin kontinuierlich feiner werdenden Zähne erleichtern dabei das Ansetzen und ermöglichen einen zunehmenden Schnittkraftverlauf.



C DICTUM® RYOBA KOMANE 240
Die beliebteste Ryoba
Die besonders feine Trapezverzahnung dieser vielseitig einsetzbaren Säge ermöglicht extrem saubere Schnitte quer zur Faser, die Dreiecksverzahnung ist ausgelegt für einen leistungsstarken Längsschnitt. Mit traditionellem Holzgriff, leicht und atmungsaktiv, oder gummiertem Power Grip, besonders robust und rutschfest.
Blattlänge 240 mm
Gesamtlänge 580 mm
Schnitttiefe 84 mm
Blattbreite 0,45 mm
Schränkung 0,65 / 0,65 mm
Trapezverzahnung 1,3 mm
Dreiecksverzahnung 2,4-3,8 mm
1 Trad. Grip
Nr. 712806
2 Power Grip
Nr. 712379
Etui Nr. 712851
Ersatzblatt Nr. 712906

Weitere Ausführungen der einzelnen Sägearten Dozuki, Kataba und Ryoba unter www.dictum.com

DICTUM® Sägenetuis

Schützen Sie Ihre hochwertigen Japansägen vor Staub und Beschädigung durch Aufbewahrung in einem geeigneten Etui und verlängern Sie so deren Lebensdauer und Standzeit.



Lieferung ohne Säge!



D DICTUM® LEDER-ETUI FÜR DOZUKI- UND KATABA-SÄGEN
Europäisches Rindsplattleder, Nähte durch Nieten zusätzlich verstärkt, Einschublasche mit Aufhängeloch.
Blattlänge 240-270 mm
Blattbreite max. 70 mm
Nr. 712871

E DICTUM® LEDER-ETUI FÜR RYOBA-SÄGEN
Europäisches Rindsplattleder, Nähte durch Nieten zusätzlich verstärkt, Einschublasche mit Aufhängeloch.
Blattlänge 210-250 mm
Blattbreite max. 105 mm
Nr. 712851



Schnittrichtung Quer
Trapezverzahnung - für präzise Schnitte quer zur Faser mit minimalen Schnittfugenbreiten und saubersten Schnittflächen.

Schnittrichtung Längs
Dreiecksverzahnung - für schnelle und kraftsparende Schnitte längs zur Faser.

Plattenwerkstoffe
Besonders für sehr harte Materialien wie Plattenwerkstoffe geeignet.

DICTUM® Bandsäge BS 200-08

Die Maschinen sind komplett aus Stahlblech gefertigt, inkl. der beiden Türen. Zusätzliche Stahlrahmen verstärken die Konstruktion, erhöhen die Verwindungssteifigkeit, verringern Vibrationen, ermöglichen höhere Blattspannung und führen zu besseren Schnitsergebnissen. Der Maschinentisch ist aus massivem Gusseisen gefertigt und lässt sich bis +45° neigen. Er enthält eine T-Nut zur Führung des Winkelanschlages (-60° bis +60°). Schnellverstellungen für Schnitthöhe, Laufrollenneigung und Bandspannung erleichtern schnelles und präzises Einstellen. Die seitliche Blattführung ist bei der BS 200-08 durch seitliche Messing-Pins, bei der BS 270-10 und BS 320-12 durch Führungsrollen sichergestellt. Die Bandlaufräder aus Aluminiumguss sind mit balligen Gummibandagen ummantelt und gewährleisten einen ruhigen Lauf. Die Türen beinhalten Sicherheitsschalter, um ein Anlaufen der Maschine bei geöffneter Tür zu vermeiden. Der Ein-/Ausschalter mit Unterspannungsauslöser verhindert unbeabsichtigte Inbetriebnahme.



A DICTUM® BANDSÄGE BS 200-08

- Lieferumfang:
- Parallelanschlag
 - Winkelanschlag
 - 6 mm Sägeband
 - Schiebestock
 - Bedienwerkzeug

Motor 230 V / 50 Hz
 Aufnahmeleistung 250 W
 Absaugstutzen Ø 39/35 mm
 Max. Schnitthöhe 80 mm
 Max. Schnittbreite ohne Anschlag 200 mm
 Max. Schnittbreite mit Anschlag 105 mm
 Tischabmessungen 300 x 300 mm
 Tischhöhe 290 mm
 Tischneigung 0° - 45°
 Laufrollen-Ø 200 mm
 Sägebandlänge 1400 mm
 Sägebandbreite min./max. 6 bis 13 mm
 Schnittgeschwindigkeit 930 m/min
 700 x 430 x 450 mm
 20 kg

Nr. 727446

Kostenloser Speditionsversand. Weitere Länder auf Anfrage.
 Tel.: +49 (0)9931 4058-901

B DICTUM® BANDSÄGE BS 270-10

- Lieferumfang:
- Parallelanschlag
 - Winkelanschlag
 - Untergestell aus Stahlblech
 - 9,5 mm Sägeband
 - Bedienwerkzeug

Motor 230 V / 50 Hz
 Aufnahmeleistung 550 W
 Absaugstutzen Ø 63/58 mm
 Max. Schnitthöhe 135 mm
 Max. Schnittbreite ohne Anschlag 260 mm
 Max. Schnittbreite mit Anschlag 185 mm
 Tischabmessungen 350 x 330 mm

Tischhöhe 1035 mm
 Tischneigung -5 bis +45°
 Laufrollen-Ø 270 mm
 Sägebandlänge 1950 mm
 Sägebandbreite min./max. 6 bis 13 mm
 Schnittgeschwindigkeit 660 und 840 m/min
 1570 x 790 x 620 mm
 (inkl. Untergestell)
 45 kg
Nr. 727447

Zzgl. Speditionsversand 50 €. Weitere Länder auf Anfrage.
 Tel.: +49 (0)9931 4058-901

C DICTUM® BANDSÄGE BS 320-12

- Lieferumfang:
- Parallelanschlag
 - Winkelanschlag
 - Untergestell aus Stahlblech
 - 12,5 mm Sägeband
 - Bedienwerkzeug

Motor 230 V / 50 Hz
 Aufnahmeleistung 750 W
 Absaugstutzen Ø 63/58 mm
 Max. Schnitthöhe 175 mm
 Max. Schnittbreite ohne Anschlag 315 mm
 Max. Schnittbreite mit Anschlag 208 mm
 Tischabmessungen 500 x 400 mm
 Tischhöhe 1035 mm

Tischneigung -5 bis +45°
 Laufrollen-Ø 320 mm
 Sägebandlänge 2305 mm
 Sägebandbreite min./max. 6 bis 16 mm
 Schnittgeschwindigkeit 360 und 720 m/min
 1625 x 890 x 700 mm
 (inkl. Untergestell)
 70 kg
Nr. 727448

Zzgl. Speditionsversand 50 €. Weitere Länder auf Anfrage.
 Tel.: +49 (0)9931 4058-901

► Passendes Tischerweiterungsset auf Seite 134.



► Gößere Modelle von DICTUM® Bandsägen und Zubehör zum sicheren Arbeiten an Bandsägemaschinen finden Sie online.

www.dictum.com

A TISCHERWEITERUNGS-SET FÜR BANDSÄGE
Zur Erweiterung der Auflagefläche bei Bandsägetischen:
Zur Erweiterung der Auflagefläche bei Bandsägetischen. Die seitliche Erweiterung

ist bei Ablängschnitten, die hintere bei Auftrennschnitten sehr hilfreich. Durch eine Verstellschraube kann die Erweiterung exakt an das Niveau des Maschinentisches angepasst werden. Einfache Montage, inkl. Befestigungsschrauben. Plattenstärke 19 mm, aus

Buche Mehrschichtplatte.
Abmaße: 350 x 220 mm, 330 x 220 mm.
Passend BS 270-10 (Nr. 727447)
Nr. 707845
Abmaße: 500 x 250 mm, 400 x 250 mm.
Passend BS 320-12 (Nr. 727448)
Nr. 707846



Anwendungsbild, Lieferumfang abweichend!



B / C

B SPEZIAL-SÄGEBAND FÜR LÄNGSSCHNITTE, 1950 MM
Präzisionsgeschliffene Sägebänder mit gehärteten Zahnspitzen:
Passend für Nr. 727447.
Sägebandlänge 1950 mm
Sägebandbreite 12,7 mm
Zahnteilung in mm 4,2
Nr. 708726

C SPEZIAL-SÄGEBAND FÜR LÄNGSSCHNITTE, 2305 MM
Präzisionsgeschliffene Sägebänder mit gehärteten Zahnspitzen:
Passend für Nr. 727448.
Sägebandlänge 2305 mm
Bandbreite Zahnteilung in mm
12,7 mm 4,2
Nr. 708733
12,7 mm 6,35
Nr. 708734



D

D UNIVERSAL-BANDSÄGEBLATT AUS KOHLENSTOFFSTAHL, 1400 MM
Standard-Sägeband für die meisten Aufgaben in der Holzbearbeitung:
Passend für Nr. 727446.
Stahlqualität Kohlenstoffstahl
Sägebandlänge 1400 mm
Bandbreite Zahnteilung in mm
6,3 mm 1,05
Nr. 708725
6,3 mm 1,8
Nr. 708724
6,3 mm 2,5
Nr. 708723
9,5 mm 1,8
Nr. 708721
9,5 mm 2,5
Nr. 708722
12,7 mm 4,2
Nr. 708720

E LONG-LIFE-SÄGEBAND, 1950 MM
Für feinere Schnitte und längere Standzeiten:
Passend für Nr. 727447.
Sägebandlänge 1950 mm
Bandbreite Zahnteilung in mm
6,3 mm 2,5
Nr. 708731
6,3 mm 4,2
Nr. 708732
9,5 mm 2,5
Nr. 708729
9,5 mm 4,2
Nr. 708730
12,7 mm 2,5
Nr. 708727
12,7 mm 4,2
Nr. 708728



E / F

F LONG-LIFE-SÄGEBAND, 2305 MM
Für feinere Schnitte und längere Standzeiten:
Passend für Nr. 727448.
Sägebandlänge 2305 mm
Bandbreite Zahnteilung in mm
6,3 mm 2,5
Nr. 708739
6,3 mm 4,2
Nr. 708740
9,5 mm 2,5
Nr. 708737
9,5 mm 4,2
Nr. 708738
12,7 mm 2,5
Nr. 708736
12,7 mm 4,2
Nr. 708735

Powermatic®

Powermatic, der »Goldene Standard« unter den Holzbearbeitungsmaschinen.

Was macht Powermatic zum Goldenen Standard?

Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Branche, baut Powermatic Holzbearbeitungsmaschinen in hochwertiger Ausführung. Selbst bei industriellem Einsatz garantieren Powermatic-Maschinen Präzision und Langlebigkeit.

Robust und langlebig

Massive und schwere Bauweise durch Maschinenkonstruktionen aus Gusseisen und geschweißten Stahlplatten. Die hervorragende Verarbeitungsqualität verleiht den Maschinen Robustheit und Steifigkeit und bietet die Grundlagen für präzises Arbeiten.

G POWERMATIC PM1500 BANDSÄGE

Design, Leistung und Robustheit
Die mittelgroße PM1500 nimmt es gerne mit großen Maschinen auf. Die Powermatic Bandsäge vereint nicht nur perfekte Verarbeitung, hohe Qualität, Innovation und Langlebigkeit, sondern bietet zudem hohe Arbeitssicherheit und Bedienkomfort.

Ihre Vorteile:

- Ausgewuchtete, schwere Gusseisen-Laufrollen mit Gummibandagen sorgen für guten Schwung und ein Keilrippenriemen für eine sehr hohe Laufruhe.
- Der 545 x 406 mm große Maschinentisch kann 10° nach links und 45° nach rechts geneigt werden und beinhaltet eine T-Nut zur Führung eines Gehrungsanschlages.
- Der patentierte Accu-Fence ist ein bemerkenswert robuster und vielseitiger Parallelanschlag mit vielen Justiermöglichkeiten. Der extrem hohe Anschlag aus extrudiertem Aluminiumprofil ist von 155 mm aufrechter Position schnell und einfach umzulegen, auf nur 12 mm Höhe. Das Alu-Profil kann durch einen Ø 36 mm Stahlbolzen ersetzt werden der Kurvenschnitte ermöglicht.
- Die oberen und unteren Kugellager zur Sägebandführung (seitlich und hinten) sind individuell und werkzeuglos zu justieren.
- Die obere Sägebandführung und der Vierseit-Blattschutz ist leicht über ein Zahnstangengetriebe zu verstellen.
- Sicherheitsschalter in beiden Türen verhindern die Inbetriebnahme bei offenen Türen. Ein-/Ausschalter mit Unterspannungsauslöser.

- Ein an die Sägebandschnur gekoppelter Sicherheitsschalter verhindert das Anlaufen der Maschine bei losem Sägeband - dadurch wird das Ablaufen des Sägebandes verhindert.
- Ein Absauganschluß direkt hinter der unteren Sägebandführung saugt die Späne direkt da ab wo sie entstehen. Zwei Reinigungsbürsten an der unteren Laufrolle und am Sägeband sorgen für noch mehr Laufruhe.
- Hochwertige Lackierung innen und außen, verchromte Handräder und Knöpfe.

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

Lieferumfang:

- Parallelanschlag
- Gehrungsanschlag
- Stahlbolzen-Anschlag
- Sägeband (Breite 10 mm)

Motor 2,2 kW (3 PS) / 415 V
Absaugstützen Ø 100 mm
Max. Schnitthöhe 355 mm
Max. Schnittbreite ohne Anschlag 370 mm
Max. Schnittbreite mit Anschlag 290 mm
Tischabmessungen 545 x 406 mm
Tischhöhe 1040 mm
Tischneigung 10°/45°
Laufrollen-Ø 375 mm
Sägebandlänge 3886 mm
Schnittgeschwindigkeit 950 m/min
800 x 925 x 1925 mm
180 kg
Nr. 720515



Passende Sägeblätter und weiteres Zubehör unter www.dictum.com

Zzgl. Speditionsversand 80 €. Weitere Länder auf Anfrage. Tel.: +49 (0)9931 4058-901

A PÉGAS® DEKUPIERSÄGE 21 INCH

Diese Dekupiersäge bietet außergewöhnliche Funktionalitäten. Der neigbare Arm ermöglicht selbst bei schrägen Schnitten ein Arbeiten auf einem stets waagerechten Sägетisch. Dies trägt zur besseren Kontrolle des Werkstücks und zur höheren Präzision und zum maximalen Komfort in der Handhabung bei. Eine **Swiss made** Elektronikkarte ermöglicht mit dem optionalen Fußpedal (Nr. 720866) die Maschine ein/auszuschalten und die Hubzahl zu regulieren. Aufnahmeleistung 320 W, Abgabeleistung 60 W, 230 V, 400-1550 U/min, 29,5 kg.

Ihre Vorteile:

- Kompaktere Sägeblattklemmen erleichtern die Blatteinspannung; die leichte Bauart verringert die mechanische Beanspruchung und Vibrationen und gewährleistet exakte Schnitte und höhere Lebensdauer
- **Einzigartige, in der Schweiz hergestellte Elektronik**
- Sägehub 21 mm für hohe Schnittleistung
- Spezieller Mechanismus im Maschinenarm für außergewöhnlich niedrige Vibrationen
- Hochklappbarer Maschinenarm für schnelle Blattdurchführung bei Innenausschnitten
- Aus Stahlblech gefertigt mit einer 7 mm dicken massiven Maschinentischplatte (597 x 345 mm) mit Spezialbeschichtung für erhöhte Gleitfähigkeit



- Stufenlos und durch die Skalierung präzise auf bis 45° (nach links oder rechts) neigbarer Arm
- Längsdurchgang 535 mm, Durchgangshöhe max. 52 mm
- Hauptschalter EIN/AUS mit Unterspannungsauslöser
- CE-Zertifizierung durch den TÜV Rheinland
- Absaugstutzen, Ø 65/58 mm

Inklusive:

- 1 Sortiment Qualitätssägeblätter (18 Stück)
- Bedienwerkzeug

Inklusive deutscher und englischer Gebrauchsanweisung.

1 Pégas® Dekupiersäge 21 Inch Nr. 720862

2 Pégas® Dekupiersäge 21 Inch inkl. Untergestell höhenverstellbar **Preisvorteil** Nr. 720863


 **Kostenloser Speditionsversand.** Weitere Länder auf Anfrage. Tel.: +49 (0)9931 4058-901



B PÉGAS® UNTERGESTELL HÖHENVERSTELLBAR FÜR DEKUPIERSÄGEN
Das höhenverstellbare Fußgestell sorgt nicht nur für die nötige Standsicherheit der Maschine, es empfiehlt sich auch um etwaige Vibrationen, z. B. durch das unbefestigte Aufstellen der Maschine auf

Tischplatten, zu vermeiden. Arbeitshöhe Maschinentisch verstellbar von 80 bis 95 cm. Höhe Untergestell 60 bis 75 cm.

Für Dekupiersäge 21 Inch (Nr. 704762 / 63). **Nr. 704765**

 Weitere Dekupiersägen in verschiedenen Größen finden Sie unter www.dictum.com

WORKSHOP

DEKUPIERSÄGEN GRUNDKURS



Inhalt:

Bei dem Begriff Dekupiersäge fallen uns meist Holzarbeiten wie Puzzle, Holzspielsachen oder Deko ein. Diese Feinschnittsägen bieten jedoch weit mehr Möglichkeiten, von kunstvollen Kreativarbeiten in Holz, Metall und Kunststoffen bis hin zur Fertigung dekorativer und konstruktiver Möbelbauteile. Es werden verschiedene Dekupiersägen erläutert sowie eine alternative Feinschnitt-Bandsäge. Jeder Teilnehmer arbeitet an verschiedenen Maschinenmodellen, um deren Unterschiede selbst zu testen und fertigt dabei kleine Übungsstücke an.

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

Zubehör und Ersatzteile für Hegner- und Pégas-Dekupiersägen

Pégas®

Hochwertige Sägeblätter, hergestellt in der Schweiz.

- Gefertigt aus erstklassigem Kohlenstoffstahl
- Wärmebehandlung nach der Verzahnung, dadurch optimale Härte und Biegsamkeit
- Perfekt geschränkt
- Geeignet für Hand- und Maschinenbenutzung

PÉGAS® LAUBSÄGEBLATT SUPER-HOOK, 12 STÜCK

Das Bandsägeblatt unter den Laubsägeblättern: Weitzahnsägeblatt für einen unvergleichbar schnellen Zuschnitt. Sehr gut geeignet für alle Harthölzer.

Blattlänge 130 mm		
Blattstärke	Blattbreite	
0,50 mm	2,00 mm	Nr. 704798
0,50 mm	3,00 mm	Nr. 704799

PÉGAS® LAUBSÄGEBLATT SKIP, 12 STÜCK

Universelles Weitzahnsägeblatt auch für komplexe Formen. Gute Oberflächenqualität auch bei schnellerem Vorschub erzielbar. Sehr gut geeignet für alle Harthölzer.

Blattlänge 130 mm		
Blattstärke	Blattbreite	
0,26 mm	0,76 mm	Nr. 704820
0,36 mm	1,02 mm	Nr. 704821
0,40 mm	1,24 mm	Nr. 704822
0,44 mm	1,30 mm	Nr. 704823
0,50 mm	1,55 mm	Nr. 704824

PÉGAS® LAUBSÄGEBLATT SKIP REVERSE, 12 STÜCK

Universelles Gegen-Weitzahnsägeblatt, auch für komplexe Formen geeignet. Kaum Ausrisse auf der Unterseite durch die Gegenverzahnung. Sehr gute Ergebnisse bei allen Weichhölzern und Plattenmaterialien.

Blattlänge 130 mm		
Blattstärke	Blattbreite	
0,32 mm	0,85 mm	Nr. 704843
0,36 mm	1,02 mm	Nr. 704844
0,44 mm	1,30 mm	Nr. 704794

► Weitere Ausführungen der jeweiligen Zahnformen, Großpackungen und Schleifbänder unter www.dictum.com

PÉGAS® LAUBSÄGEBLATT MGT, 12 STÜCK

Alleskönner unter den Laubsägeblättern: Extrem effizientes Gegen-Weitzahnblatt. Für alle Holzarten und Holzwerkstoffe mit unvergleichbar ausrissfreier Oberflächengüte.

Blattlänge 130 mm		
Blattstärke	Blattbreite	
0,22 mm	0,60 mm	Nr. 704795
0,36 mm	1,02 mm	Nr. 704796
0,44 mm	1,30 mm	Nr. 704793
0,50 mm	1,55 mm	Nr. 704797

PÉGAS® LAUBSÄGEBLATT METAL CUTTING, 12 STÜCK

Metallsägeblatt für alle Bunt- und Eisenmetalle.

Blattlänge 130 mm		
Blattstärke	Blattbreite	
0,26 mm	0,52 mm	Nr. 704800



	Weitzahn, Super Hook		Weitzahn, Skip					Gegen-Weitzahn, Skip Reverse			Weitzahn, Modified Geometry				Metall schneiden
	704798	704799	704820	704821	704822	704823	704824	704843	704844	704794	704795	704796	704793	704797	704800
Blattstärke	0,5	0,5	0,26	0,36	0,4	0,44	0,5	0,32	0,36	0,44	0,22	0,36	0,44	0,5	0,26
Blattbreite	2	3	0,76	1,02	1,24	1,3	1,55	0,85	1,02	1,3	0,6	1,02	1,30	1,55	0,52
Schnittfuge	0,67	0,8	0,29	0,4	0,45	0,49	0,56	0,36	0,41	0,52	0,25	0,41	0,52	0,6	0,28
Hartholz	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Weichholz	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Plattenwerkstoffe	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Kunststoffe	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
Bunt- und Eisenmetalle	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
Komplexe Formen			X					X			X	X			X
Starke Rundungen				X	X				X	X			X	X	
Leichte Rundungen	X	X				X	X								
Oberfläche	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓
Ausrissfreier Sägezahnaustritt	✓	✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
Empfohlene Materialdicke [mm]	20-50	30-75	2,5-8	8-15	10-20	12-25	20-50	4-10	8-15	12-25	6-10	8-25	12-35	15-40	1,5-5

Oberflächenmittel/Klebstoffe

Farbgestaltung

dictum® Spiritusbeizen

Schnelltrocknende Holzbeize auf Lösemittelbasis mit lichtbeständigen Farbpigmenten. Die Beizen stellen die Holzfasern nicht auf und können auch zum Einfärben von Nitrozelluloselacken, Spirituslacken und säurehärtenden Lacken verwendet werden. Die Beizen werden in hochwertigen Glasflaschen geliefert. Im Gegensatz zu Kunststoffflaschen werden hier keine Kunststoffbestandteile durch den Lösungsmittelanteil angelöst. Das garantiert dauerhafte Dichtheit und längere Haltbarkeit der Beizen.

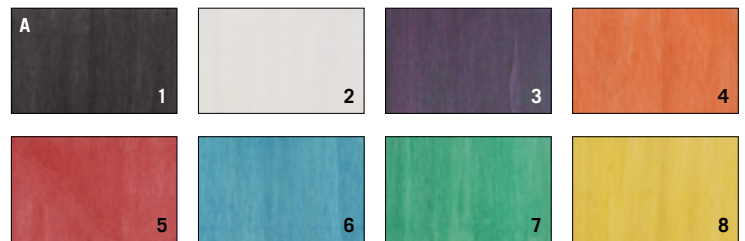
Die Farbtöne können untereinander gemischt oder durch Zugabe von Verdünnung aufgehellt werden. Verdünnung mit Zelluloseverdünner oder Ethanol 96 % (Alkohol). Spezialeffekte, wie verwaschene Farbübergänge, können durch Anlösen der Beizen mit einer Verdünnung hergestellt werden. Nur für unbehandelte Holzoberflächen geeignet, ergibt einen negativen Beizeffekt. Trocknungszeit 10-15 Minuten bei 20 °C. Auftrag mit Pinsel, Lappen, durch Spritzen oder Tauchen.

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht schwere Augenreizung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.



A dictum® SPIRITUSBEIZE, FARBSORTIMENT
Primär- und Sekundärfarbtöne zur farblichen Gestaltung von Holzoberflächen.
250 ml
Farbe
1 Schwarz
Nr. 810175
2 Weiß
Nr. 810174
3 Lila
Nr. 810173

Farbe
4 Orange
Nr. 810172
5 Rot
Nr. 810171
6 Blau
Nr. 810170
7 Grün
Nr. 810169
8 Gelb
Nr. 810168



A dictum® SPIRITUSBEIZEN, FARBSORTIMENT, 8-TEILIG
8 Flaschen à 30 ml in den Farben

blau, grün, orange, lila, rot, gelb, weiß, schwarz.
Nr. 810150



B dictum® SPIRITUSBEIZE, HOLZFARB-TÖNE
Zur Farbgebung heller Hölzer, farbliche Anpassung von ausgetauschten Holzelementen und für Restaurationszwecke.
250 ml
Farbe
1 Walnuss
Nr. 810190
2 Eiche braun
Nr. 810189
3 Eiche hell
Nr. 810191

Farbe
4 Eiche gold
Nr. 810188
5 Eiche mittel
Nr. 810187
6 Wenge
Nr. 810184
7 Dark Jacobean
Nr. 810186
8 Pinie antik
Nr. 810185

dictum® SPIRITUSBEIZEN, HOLZFARB-TÖNE, 8-TEILIG
8 Flaschen à 30 ml in Holzfarbtönen
Walnuss, Eiche braun, Eiche hell, Eiche

gold, Eiche mittel, Wenge, Dark Jacobean, Pinie antik.
Nr. 810152

WORKSHOP

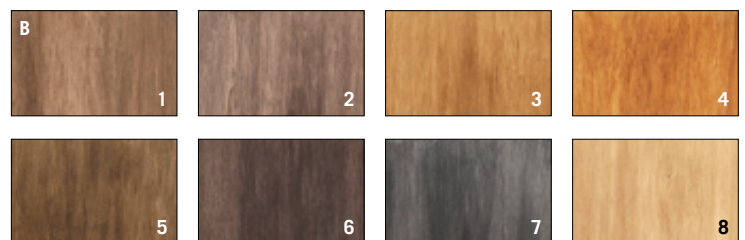


KURIOSE OBERFLÄCHENTECHNIKEN FÜR DRECHSLER MIT JIMMY CLEWES



Inhalt: Wie aus einer einfachen Holzschale mittels unkonventioneller Oberflächentechniken ein echtes Kunstwerk wird, zeigt Ihnen der Profidrechsler Jimmy Clewes aus Las Vegas. Unter Anleitung erarbeitet jeder Teilnehmer eine Eschenholz-Schale mit eingepasstem Deckel aus Ahorn. Die angewendeten und sehr außergewöhnlichen Oberflächentechniken hat der Kursleiter weiterentwickelt. Dabei kommen Bunsenbrenner, Holzbeizen, Schellack, Wachse und Öle zum Einsatz. Zudem erhalten Sie Anleitungen zu Arbeitssicherheit, Schärfen und Schärfsysteme, Werkzeugtechnik, Querholzdreheln sowie Designgrundlagen ästhetischer Linienführung.

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



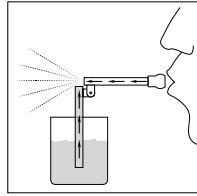
► Airbrush Kompressoren, Pistolen und weiteres Zubehör ab Seite 144.





A MOUTH ATOMIZER
Der Mouth Atomizer ist ein Airbrush System, welches ohne Druckluft oder Strom betrieben wird. Dafür wird das blanke Rohr in ein Gefäß mit Farbe gestellt und in das Rohr mit dem Mundaufsatz geblasen. Der dabei entstehende Luftstrom erzeugt einen Unterdruck im blanken Rohr und saugt die Farbe an, diese wird dann durch den Luftstrom zerstäubt. Die Farbe kommt nicht in Kontakt mit dem Mund. Diese historische Methode wird auch heute noch gerne verwendet,

gerade weil sie günstig, mobil und kabelfrei ist. Dies prädestiniert sie für den Einsatz bei drehender Spindel direkt an der Drechselbank. So werden ausgefallene Oberflächentechniken mit Spiritusbeizen hergestellt.
Nr. 701844



Jimmy Clewes Pigmentpulver

Das Pigmentpulver wird mit Cyanacrylat-Klebstoffen (Sekundenkleber), Epoxydharz oder Lösungsmittelbasierten Lacken vermischt. Holzfehler wie Risse, Fugen, hohle Äste oder eingebaute Vertiefungen können mit dem Pigmentpulver ausgefüllt werden. Besonders für gedrechselte Objekte, Schreibgerätedrechseln oder die Schmuckherstellung geeignet. Unbegrenzte Haltbarkeit bei ordnungsgemäßer Lagerung.



B JIMMY CLEWES SYNTHETIC SAND, SCHWARZ
Farbpulver ohne mineralische Bestandteile, stumpft daher Schneidwerkzeuge nicht ab und ist leicht schleifbar.
28 g
Nr. 450517



Farbwachse

C ANTIKWACHS
Porenfüllendes Antikwachs zur farblichen Betonung von offenliegenden Holzporen oder zum Erzielen von Antik-Effekten (Erzeugen einer schwarz-braunen Patina). Basierend auf Bienenwachs und Carnaubawachs. Auch zum Erzielen von einem Antikeffekt auf vergoldeten Oberflächen.



Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

300 ml
Nr. 727639

D KALKWACHS
Porenfüllende Kalkpaste (Liming Wax) zur farblichen Betonung von offenliegenden Holzporen. Die besten Ergebnisse werden auf grobporigen Hölzern wie z. B. Esche oder Eiche erzielt. Basiert auf Bienenwachs und Carnaubawachs.



Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

375 ml
Nr. 727640

Milchfarben



E OLD FASHIONED MILK PAINT
Ökologisch, absolut unbedenklich und unglaublich vielseitig. Diese Milchfarben sind ökologisch und gesundheitlich unbedenklich. Die Farben aus Pflanzen-/Gesteinsmehlen und Milchprotein sind vollständig organisch und biologisch abbaubar. Sie werden als Pulver geliefert und sind ungeöffnet unbegrenzt haltbar. Die satten Farbtöne sind langlebig und verblassen nicht. Für das Anmischen wird dem Pulver einfach Wasser zugegeben. Alle Farben können miteinander gemischt werden, die Transparenz der Farbe kann durch die Zugabe von Wasser eingestellt werden. Die Farben sind matt, können aber seidenglänzend aufpoliert werden. Ideal für Kinderspielzeug, Drechselobjekte, Möbelanstriche, Farbeffekte und für Do-It-Yourself Shaker und Vintage-Möbel.

- Gute Abriebfestigkeit und Feuchtebeständigkeit, zusätzlicher Schutz bietet eine Wachsdeckschicht
- Für wasser- und schmutz anfällige Oberflächen mit Nr. 727572 versiegeln

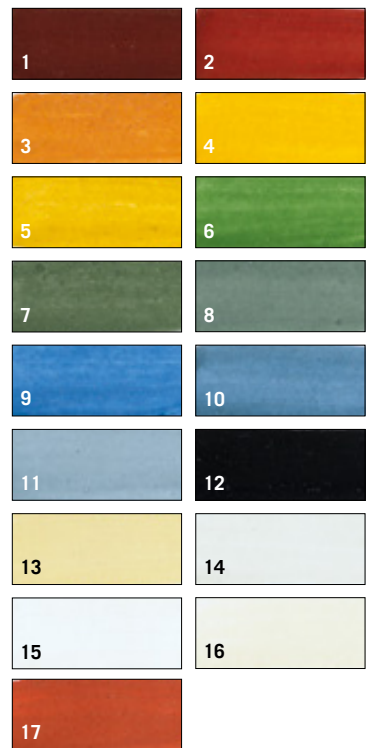


Vintage Look
• Ohne Extra-Bond auf behandelten Oberflächen (Lack, Wachs...)
• Es entstehen Risse und Fehlstellen. Diese sind charakteristisch für einen Vintage/Antiklook

- Porenfüller**
- Auf unbehandeltem, staubfreiem Holz
 - Aufstreichen, nach dem Trocknen oberflächlich abschleifen)

Eine Packung (170 g) reicht für ca. 3,3 m²
170 g

- 1 scheunenrot **Nr. 727540**
- 2 ziegelrot **Nr. 727541**
- 3 kürbisfarben **Nr. 727542**
- 4 ringelblumen-gelb **Nr. 727543**
- 5 senfgelb **Nr. 727544**
- 6 travernen-grün **Nr. 727546**
- 7 lexington-grün **Nr. 727547**
- 8 seegrün **Nr. 727548**
- 9 königsblau **Nr. 727549**
- 10 soldatenblau **Nr. 727550**
- 11 schieferfarben **Nr. 727551**
- 12 schwarz **Nr. 727552**
- 13 buttermilch **Nr. 727553**
- 14 auster-weiß **Nr. 727554**
- 15 schneeweiß **Nr. 727555**
- 16 creamweiß **Nr. 727556**
- 17 lachsfarben **Nr. 727559**





A

A VERSIEGELUNG FÜR MILCHFARBEN
 Transparente Oberflächenversiegelung für Milchfarben. Zum Schutz der Oberfläche vor Feuchtigkeit. Ist schimmelfest und geruchslos, erhält den weichen, matten Look der Milchfarben. In Verbindung mit Milchfarben Nr. 727540-59 verwendbar.
 946 ml
 Nr. 727572



B

B OLD FASHIONED MILK PAINT, EXTRA-BOND
 Wird in Verbindung mit Milk-Paint Nr. 727540-59 verwendet um auch auf lackierten/gewachsenen Oberflächen oder sehr feinporigem Holzern einen guten Halt zu erzielen (wenn ein Antik-Effekt unerwünscht ist). Auch für Glas-, Metall-, Steingut- und Kunststoff-Untergründe geeignet. Wasserbasierte Polymeremulsion, ungiftig, hypoallergen und VOC-frei.
 473 ml
 Nr. 727560

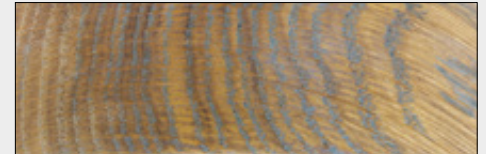
Anwendungsmöglichkeiten der Milchfarben



Deckende Anwendung



Vintage Look



Porenfüller



Weitere Produkte zur Farbgestaltung wie Urushi oder Herdim Spirituslacke finden sie unter www.dictum.com

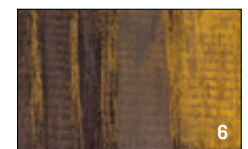
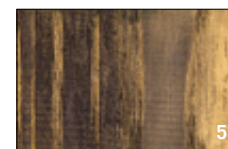
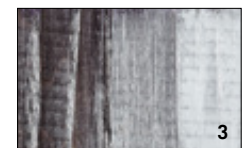
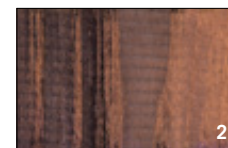
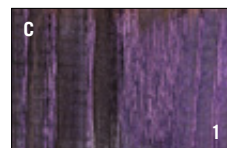
Vergolden und Metalleffekte

C GOLDFINGER METALLIC-PASTE
 Pasten für Metallic-Effekte, wie Akzente, Schimmer oder die Verwendung als Porenfüller. Mit ihr können aber auch deckende Oberflächen erzielt werden. Die Paste wird mit einem Lappen oder einfach mit der Fingerspitze aufgerieben und kann nach einer kurzen Trockenzeit poliert werden. Es entstehen sehr homogene Oberflächen, die weder Metallpartikel noch Schmierstreifen aufweisen. Sie eignet sich am besten für poröse oder leicht angeraute Oberflächen von Holz, Gips, Leder oder Textilien.
 50 ml

Deckend oder porenfüllend



C



- 1 irisierend violett
Nr. 727606
- 2 kupfer
Nr. 727610
- 3 silber
Nr. 727607

- 4 gold
Nr. 727608
- 5 antik-gold
Nr. 727609
- 6 Renaissance gold
Nr. 727611



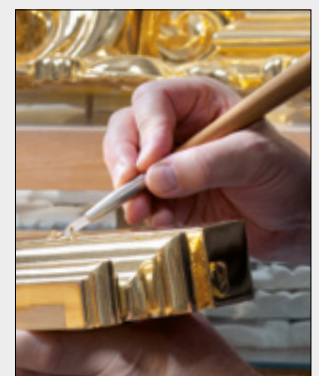
WORKSHOP

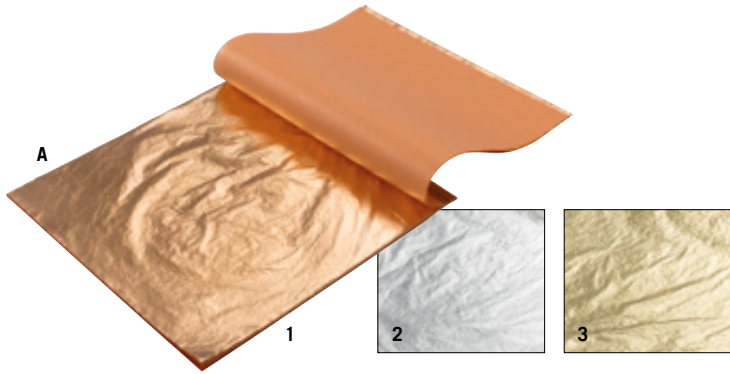
KLASSIKER

VERGOLDEN

Inhalt: Vermittlung der theoretischen Grundlagen (Geschichte, Herstellung, Vergoldungsarten) der Blattvergoldung. Die Techniken der Ölvergoldung und olimentvergoldung werden zunächst auf vorbereiteten Platten geübt. Dabei lernen Sie den Umgang mit Blattgold in der Praxis kennen. Im Anschluss daran wird ein Bilderrahmen in der gewünschten Technik vergoldet.

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops





A BLATTMETALL,
140 X 140 MM, 25 STÜCK
Mit den hauchdünnen Schlagmetall-
Blättern wird Holz, Papier, etc. veredelt.
Es sind flächige Applikationen, aber auch
Verzierungen möglich. Einfach den Unter-
grund mit der Anlegemilch Nr. 727636
bestreichen, antrocknen lassen und das
Blattmetall auflegen und feststreichen.

- 1 kupfer
Nr. 727630
- 2 silber (Imitat)
Nr. 727632
- 3 gold (Imitat)
Nr. 727631



B ANLEGMILCH ZUM VERGOLDEN
Spezieller Kleber zum Vergolden mit
Blattmetall. Der Kleber wird mit einem
Pinsel aufgetragen. Nach dem bestrei-
chen antrocknen lassen und das Blatt-
metall auflegen und feststreichen. Der
Kleber eignet sich auch für gewölbte und
runde Flächen. Für den Innenbereich.
150 ml
Nr. 727636

Schellack



Er ist deutlich dickflüssiger als Schel-
lack, ein einmaliger Auftrag genügt
meistens. Deshalb ist er als schnell-
trocknende Grundierung für Schellack
geeignet, aber auch nachfolgendes Ölen
und Wachsen ist möglich. Der Sanding
Sealer wirkt porenfüllend, wenn er an der
langsam laufenden Drechselbank einge-
lassen und während des Trocknens mit
einem feinen Schleifmittel eingeschiffen
wird. Der dabei entstehende Staub dient
als Porenfüller. Auch als eigenständiges
Oberflächenmittel hat sich der Sanding
Sealer etabliert, die dabei entstehende
Oberfläche erinnert an Schellack mit
einer wachsartigen Haptik.

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar.

C RUSTINS SANDING SEALER
Rustins Sanding Sealer ist ein Schnell-
schliffgrund auf der Basis von Schellack.

300 ml
Nr. 810223



D FLÜSSIGER SCHELLACK
Flüssiger Schellack mit optimalem
Mischungsverhältnis zur sofortigen
Anwendung. Unser flüssiger Schellack
besteht nur aus hochreinen, entwachsten
Schellackplättchen und reinem Ethanol
(Alkohol 96 %). Gerade bei kleineren
Objekten, Restaurierungen oder Repa-
raturen ist der flüssige Schellack zu emp-
fehlen, da er gut dosierbar ist und keine
Zeit für das Ansetzen verloren wird.

Lagerdauer mindestens 12 Monate
ab Erwerb des Gebindes. 250 ml.
Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar.
Verursacht schwere Augenreizung.

- 1 Astra
Nr. 810032
- 2 Komet
Nr. 810033
- 3 Superior
Nr. 810036

Vide Mehr Informationen
zur Schellackpolitur
finden Sie online im Video »Schel-
lackpolitur mit Garrett Hack«.

www.dictum.com

Online SHOP

▶ *Blatterschellacke online erhältlich.*

www.dictum.com

WORKSHOP

SCHELLACKPOLITUR

Inhalt: Im Rahmen des Kurses werden sämtliche Arbeitsschritte der historischen Schellackpolitur an Musterplatten geübt (Grundpolieren, Deckpolieren, Auspolieren). Sie lernen die Herstellung des Polierballs und die Vorbereitung des Lackes und der Oberfläche. Je nach Zeitaufwand, Qualitätsanspruch und erwünschtem Glanzgrad lernen Sie drei Techniken kennen. Gearbeitet wird mit selbst-gelöstem Blätterschellack und fertig angelösten Produkten. Während der Trocknungszeiten besteht die Möglichkeit zur Besprechung von Restaurierungsfragen anhand von Beispielen (gerne können eigene Möbel oder Teile mitgebracht werden).



► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



► Auftragswerkzeuge finden Sie auf Seite 143.



A



A DICTUM® OBERFLÄCHENSET »SCHELLACK« MIT DVD, 3-TEILIG
Praktisches Komplettsset für die Schellackpolitur, ideal für Anfänger. Der bereits fertig angemischte Schellack ist entfärbt und kann auch auf hellen Oberflächen aufgetragen werden. Die Poliertücher sind extra für den Schellackauftrag konzipiert. Die fusselfreien, fein gewebten Tücher sind ideal als Außenmaterial von Ballen, mit denen der Schellack aufgetragen wird. Als Innenmaterial sind einfache Lappen aus Baumwolle zu empfehlen. Auf der im Set enthaltenen DVD in Deutsch sind Materialien, Techniken und die

einzelnen Arbeitsschritte einer Schellackpolitur ausführlich beschrieben.

Lieferumfang:

- Fusselfreies Poliertuch aus feinem Garn, 10 Stück
- Flüssiger Schellack, Astra 250 ml (Nr. 810032)
- DVD »Einführung in die Schellackpolitur« (Nr. 713736)

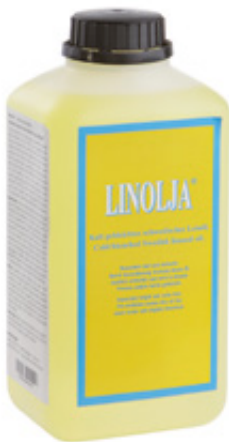
Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht schwere Augenreizung.

Nr. 810053

Öle

Ökologisches schwedisches Leinöl

Aus Leinsamen kalt gepresstes, aushärtendes Öl für den ökologischen Holzschutz. Hohe Transparenz, chemiefrei, geruchsarm, lebensmittelecht. Linolja kann in reiner Form direkt verwendet werden. Es eignet sich auch zur Herstellung von Leinölanstrichen (mit Eisenoxid-Pigment) sowie, mit Teeröl gemischt, auch für den Außenbereich.



B

B LINOLJA® ÖKOLOGISCHES SCHWEDISCHES LEINÖL, KALT GEBLEICHT
Besonders hell und farbecht. Durch Voroxidierung trocknet dieses Öl deutlich schneller und wird in diesem Prozess zudem leicht gebleicht.

1 l Nr. 705275
5 l Nr. 705269



C

C RA LINOLJA® ÖKOLOGISCHES SCHWEDISCHES LEINÖL, ROH
Unbehandeltes Leinöl, reines Naturprodukt, langsam trocknend und damit tief in das Holz eindringend, gut polierbar.

1 l Nr. 705354
5 l Nr. 705355

Trocknende Öle (z. B. Tungöl, Leinöl) schützen nicht nur die Oberfläche vor Verschmutzung, sondern **härten auch die randnahen Schichten** des Holzes. Je dünnflüssiger sie sind und je langsamer sie trocknen, desto tiefer dringen sie ein.

Tungöl

Im reinen und flüssigen Zustand hat Tungöl einen markanten Geruch, der sich jedoch nach Abtrocknung oder bei Mischung mit Orangenöl oder Balsamterpentinöl verliert. Für Innenflächen von Schränken ist Lignea wegen der Geruchsbildung nicht zu empfehlen. Das hier angebotene Tungöl ist nicht voroxidiert und aus ökologischen Gründen auch nicht mit chemischen Trocknungsbeschleunigern (Sikkativen) versetzt. Es ist daher mit Trocknungszeiten von bis zu 3 Wochen zu rechnen (die Zeit hängt sehr stark von den Umgebungsbedingungen, der Holzart und Vorbehandlung der Fläche ab). Nach Trocknung ist der Ölfilm chemisch stabil und frei von schädlichen Emissionen. Reines Tungöl ist relativ dickflüssig, das Eindringverhalten lässt sich durch Verdünnung mit Balsamterpentin (Nr. 705288) bzw. Erwärmung verbessern.

D LIGNEA® REINES TUNGÖL

Das hochwertige Naturöl für innen und außen:
Das aus den Früchten des Tungbaums



gewonnene Öl ist vielseitig im Innen- und Außenbereich einsetzbar, z. B. für Möbel, Gartenmöbel, Fußböden, Drechselteile, Musikinstrumente, Holzspielzeug und Holzboote sowie als Imprägnierung für Stoffe und sogar Mauerwerk. Tungöl zieht tief in die Holzoberfläche ein, die es nach der Trocknung härtet, mechanisch widerstandsfähiger und in hohem Maße wasserresistent macht (etwa doppelter Schutzfaktor im Vergleich zu Leinöl). Es vertieft die Farben und erhöht den Kontrast der Maserung. Dennoch behält das Holz optisch und haptisch

seine natürlichen Eigenschaften, der Schutzfilm ist auch auf Dauer elastisch und dunkelt, im Gegensatz zu Leinöl, kaum nach. Eine Auffrischung oder Ausbesserung ist durch einen erneuten Ballenauftrag möglich. Lignea lässt sich problemlos, auch in mehreren Schichten, mit dem Ballen oder Pinsel auftragen. Es kann mit Terpentin verdünnt oder mit anderen pflanzlichen Ölen (z. B. Leinöl, Kameilienöl) nach eigener Rezeptur gemischt werden.

1 l
Nr. 705286
5 l
Nr. 705283



D



A MOHNÖL

Farbecht: Lebensmittelechtes Öl aus den Samen des weißblumigen Mohns (Papaver somniferum), ideal für kunsthandwerkliche Objekte, Drechselteile, Spielzeug, Küchenmöbel und Küchenutensilien, wegen seiner Griffigkeit auch für Messer- und Werkzeughefte sowie, zusammen mit Pigmenten, zur Herstellung hochwertiger Farböle und Künstlerfarben. Aufgrund der hohen Transparenz bildet Mohnöl den Grundstoff für Geigenlacke und andere klare Holzschutzaufträge; es bietet einen guten Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung, vergilbt nicht und festigt durch sein tiefes Eindringen die Holzoberfläche. Mohnöl trocknet langsamer als Leinöl. Bei mehrfachem Auftrag ergibt sich ein warmer, seidiger Glanz und eine angenehme Griffigkeit der Oberfläche. Mohnöl ist beliebig mit anderen pflanzlichen Ölen und Verdünnern mischbar.

1 l
Nr. 705272



B REINES ORANGENÖL

Natürliches Verdünnungs- und Reinigungsmittel: Dünflüssiges Öl aus den Schalen der Süßorange, ideal zur Verdünnung von pflanzlichen Holzschutzölen und - dank der starken Fettlösekraft - auch als Reinigungsmittel im Haushalt. Eine Beimischung von 1-5 % zu Leinöl oder Tungöl verbessert deutlich das Eindringverhalten, erleichtert das Auftragen und verleiht diesen Ölen einen vitalisierenden Duft. In Kombination mit Bienenwachs oder Carnaubawachs können Balsame zur Pflege und Reinigung von Holzflächen, Antiquitäten oder Leder hergestellt werden. Auch als Duftöl ist dieses Öl hervorragend geeignet.

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

1 250 ml
Nr. 705277
2 1 l
Nr. 705278



C BALSAMTERPENTINÖL

Verdünnung mit ätherischem Duft: Eines der hochwertigsten Lösungsmittel auf natürlicher Basis, ideal zur Verdünnung von pflanzlichen Ölen, Ölfarben, Öllacken sowie zur Herstellung von Firnissen und Polituren mit Harz, Wachs oder Pigmentanteilen. Das dünflüssige Öl, gewonnen durch doppelte Destillation aus dem Saft der Seestrandkiefer, ist farblos und hat einen frischen ätherischen Geruch.

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

1 100 ml
Nr. 705293
2 1 l
Nr. 705288



D RUSTINS DANISH OIL

Bestehend aus einer Mischung aus Naturharzen, Naturölen und Tungöl dringt es tief in das Holz ein und bietet einen dauerhaften und wasserabweisenden Holzschutz. Geeignet für alle rohen Holzoberflächen im Innen- und Außenbereich, die eine natürliche und offenporige Oberflächenversiegelung erhalten sollen. Auch für gefärbte und gebeizte Flächen anwendbar. Besonders geschätzt wird dieses Öl von Drechslern. Leichte Verarbeitung und schnelle Trocknung. Trockenzeit 4-8 Stunden. Verbrauch 70 ml/m² pro Auftrag. Seidenglänzend

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

500 ml
Nr. 705296
1 l
Nr. 705297



E RUSTINS TEAKÖL, LEBENSMITTELECHT

Das Teaköl von Rustins ist lebensmittelecht und somit besonders für Lebensmittel-Behältnisse und Kinderspielzeug geeignet. Es verleiht dem Holz eine strapazierfähige Oberfläche und samtigen Glanz. Das verarbeitungsfertige Öl ist geruchsarm und diffusionsfähig. Es ist für den Innen- und geschützten Außenbereich (Tischoberflächen) geeignet. Trocknungszeit ca. 4-6 Stunden Verbrauch 70 ml/m² pro Auftrag.

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.



250 ml
Nr. 810224
1 l
Nr. 810225

Wachse



F KIRJES® NATÜRLICHES ÖLWACHS betont die natürliche Schönheit des Holzes und schützt vor Feuchtigkeit und Verschmutzung. Das Wachs der Bärentraube (Arctostaphylos uva-ursi) macht das schwedische Öl-wachs zu einem der hochwertigsten organischen Holzschutzmittel. Weitere Bestandteile sind Bienenwachs und schwedisches Leinöl. Es ist chemie- und lösungsmittelfrei.
300 g
Nr. 705356





A

A REISKLEIEWACHS

Hohe Härte, hervorragende Mischbarkeit. Reiskleiewachs (*Oryza Sativa Bran Wax*) ist ein allen anderen Wachsen überlegenes Bindemittel für Öle und eignet sich dadurch hervorragend für Öl/Wachs-Mischungen. Das rohe Reisöl, das für die Lebensmittel- und Kosmetikproduktion hergestellt wird, enthält nur ca. 4-6 % Wachs. Entsprechend aufwendig ist es, größere Mengen des Wachses als Beiprodukt zu gewinnen. Die außergewöhnliche Kombination von hoher Härte und hervorragender Mischbarkeit machen es jedoch unersetzlich bei verschleißfesten ökologischen Oberflächenmitteln ohne Hilfsstoffe (Emulgatoren). Schmelzpunkt 77-82 °C.

500 g
Nr. 714197
1 kg
Nr. 714198



B

B REINES BIENENWACHS-GRANULAT

Schützend und wohlriechend: Das traditionelle Politur- und Holzschutzmittel für seidig glänzende, strapazierfähige Flächen. Das Ausscheidungsprodukt der Honigbienen wird seit alters her zur Pflege und Konservierung von Holzoberflächen sowie als Kitt- und Klebemittel benutzt. In reiner Form, leicht erhitzt (max. 70 °C) aufgetragen, dringt es gut in rohe Holzoberflächen ein. Mit Öl oder Alkohol vermischt, können pastöse oder flüssige Polituren sowie Reinigungslösungen zur Möbelpflege erzeugt werden.

500 g
Nr. 810006
1 kg
Nr. 810007



C

C CARNAUBAWACHS

Das härteste Wachs: Für besonders verschleißfeste, glänzende Polituren, verwendbar auch als Schmiermittel bei gleitenden Holzteilen sowie als Korrosionsschutz auf Metallflächen. Das Wachs der brasilianischen Carnaubapalme zeichnet sich durch hohe Härte und gute physiologische Verträglichkeit aus. Das angebotene Wachs ist ungebleicht, der Schmelzpunkt liegt bei ca. 90 °C.

500 g
Nr. 810009
1 kg
Nr. 810010



D

D PARAFFINWACHS

Farbecht und wasserresistent: Transparentes Wachs zur Versiegelung von Hirnholzflächen, zum Auftrag beim Drechseln, zum Mischen mit Bienenwachs, als Konservierungsschutz bei Holz und Metallen und zur Schmierung von Gleitpaarungen. Aus mineralischem Öl gewonnen, farb- und geruchlos, lösungsmittelfrei und in hohem Maße wasserresistent.

1 kg
Nr. 810016



Leimkocher zum Erhitzen von Wachs- und Wachsölmischungen sowie ein Thermometer zur Überwachung von Wachserschmelzpunkten online erhältlich.



www.dictum.com

Beachten Sie beim Schichtaufbau das Prinzip »weich und hart«, also z. B. zuerst Schellackgrundierung, dann Tungölmischung, schließlich Wachs.



E

E DICTUM® HOLZBALSAM

Durch und durch natürlich: Hartwachs für die Holzpflege. Mit einem hohen Anteil an naturreinem Bienenwachs. Holz Balsam enthält rein natürliche Stoffe, die das Holz schützen und pflegen, er ist völlig frei von

chemischen Substanzen, Mineralölderivaten oder Trocknungsbeschleunigern. Die ideale natürliche Pflege für Kinderspielzeug und Küchengeräte, aber auch für Drechselteile, Massivholzmöbel, Massivholzböden, Schnitzerei und Kunsthandwerk. Wertvolle Substanzen aus der Natur unterstreichen die natürliche Schönheit von Holzoberflächen durch einen warmen, seidigen Glanz. Die wohlriechende Mischung aus Bienenwachs, Carnaubawachs, Leinöl, Tungöl und Orangenöl pflegt und konserviert nicht nur Holz, sie lässt sich auch hervorragend auf Korkflächen, Glattleder und Metalle auftragen und schützt diese vor Feuchtigkeit.

300 g
Nr. 705350

Aufzugswerkzeuge**Habico Pinsel**

Ein angesehener deutscher Hersteller von feinsten Kunstpinseln, der Pinsel speziell für Geigenbauer entwickelt hat. Die schlanken Pinsel weisen kürzere Haare auf, um eine feine und gleichmäßige Lackschicht zu ermöglichen. Dank langjähriger Erfahrung ist es Habico gelungen, geeignetes Pinselhaar für die verschiedensten Arten von Spiritus- und Öllacken zu entwickeln!



G

G FEINHAARPINSEL

Feinhaarpinsel aus deutscher Produktion. Für das Aufbringen von Schellack, feinem Öllack und Aquarellfarben. Feinhaarmischung (Ziege-Bonnie). Vernickelte Zwinge, Buchengriff.

Gesamtlänge 185-190 mm
Breite
13 mm Nr. 706109
25 mm Nr. 706110
38 mm Nr. 706111
50 mm Nr. 706112



F

1

F HABICO SPIRITUSLACK-PINSEL
Flacher Pinsel, Kolinsky-Rotmarder-Haare, Edelstahl-Zwinge, Holzgriff. Gesamtlänge 185-195 mm



2

Breite
1 30 mm
Nr. 706104
2 50 mm
Nr. 706114



H

H RECHTECKKOPF-ÖLPINSEL

Dieser Rechteckkopfpinsel aus deutscher Produktion eignet sich aufgrund seiner reinen Chinaborstenmischung bevorzugt für Öle und Leinölfarben. Vernickelte Zwinge, Holzgriff. Breite 50 mm Gesamtlänge 220 mm

Nr. 706184



I

I LACKIERPINSEL

Einfacher Lackierpinsel aus deutscher Produktion. Für den Auftrag von Farben, Öllacken Kiefernholzteer und ähnlichem. Schwarze Chinaborste. Vernickelte Zwinge, Holzgriff.

Breite 50 mm
Gesamtlänge 220 mm
Nr. 706154



J

J WISTOBA LACKIERPINSEL
100 Jahre Profiqualität, Made in Germany. Hochwertiger Pinsel mit voller

Borstenstruktur für eine gute Lackaufnahme und lange Lebensdauer. Ideal zum Auftrag von lösemittelbasierenden Lacken, Lasuren sowie Öllacken und Farben. Schwarze Chinaborste, rostfreie Messingzwinge, lackierter und damit leicht zu reinigender Holzstiel.

Gesamtlänge 220 mm
Breite
30 mm Nr. 706238
50 mm Nr. 706233



K

K WISTOBA LACKIERPINSEL, SPITZENQUALITÄT

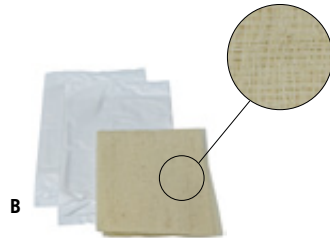
100 Jahre Profiqualität, Made in Germany. Dieser Lackierpinsel besitzt extra volle, meißelförmig gearbeitete Borsten für einen perfekten, gleichmäßig satten

Farbauftrag und lange Lebensdauer. Hervorragend geeignet zum Auftrag von lösemittelbasierenden Lacken, Lasuren sowie Öllacken und Farben. Schwarze Chinaborste, rostfreie Edelstahlzwinge, lackierter und damit leicht zu reinigender Holzstiel.

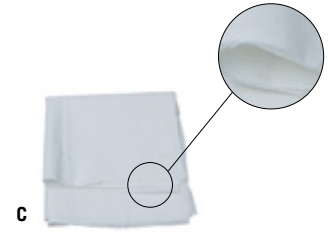
Gesamtlänge 220 mm
Breite
30 mm Nr. 706241
50 mm Nr. 706234



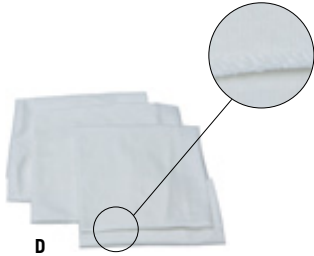
A PROFIL APPLIKATOREN, 20 STÜCK
Der Applikator ist weich und verliert keine Haare, ist resistent gegen chemische Mittel und mit seiner Hilfe können flüssige Medien gezielt und gleichmäßig aufgetragen werden.
Nr. 708541



B STAUBAUFNAHME-TUCH, 3 STÜCK
Zum Entfernen von Staub, Schmutz und Schleifstaub vor dem Oberflächenauftrag. Die mit Harz imprägnierten Tücher entfernen mit einem Wisch alle noch so kleinen Partikel, die bei einer fertigen Oberflächenschicht störend hervortreten können. Dabei hinterlassen sie keine



C FUSSELFREIES POLIERTUCH AUS FEINEM GARN, 50 STÜCK
Dieses quadratische Poliertuch wird aus feinstem Garn gewebt und ist dadurch äußerst strapazierfähig und hundertprozentig fusselfrei. Diese Eigenschaften machen es zum idealen Außenmaterial von »Ballen« für die Schellackpolitur und zu einem sehr guten Auftragsstuch für Öle und Wachs.
100 % Baumwolle. 260 x 260 mm.
Nr. 810029



D FUSSELFREIES POLIERTUCH MIT VERNÄHTEM RAND, 3 STÜCK
Quadratisch geschnittenes Poliertuch, das sich hervorragend zum Auftrag von Ölen und Wachsen eignet. Die gewebte Tuchstruktur vermeidet Fusselbildung weitestgehend und ermöglicht so einen perfekten Oberflächenauftrag.
100 % Baumwolle. 300 x 300 mm.
Nr. 810028



E REINIGUNGS- UND POLIERSCHLAUCH
Ideales Ballenfüllmaterial für die Schellackpolitur mit hoher Saugkraft. Das Feinstrickmaterial eignet sich aufgrund seiner Schlauchform und Strapazierfähigkeit auch hervorragend zur schonenden Verpackung empfindlicher Teile und Werkzeuge. Frotteartiges Gewebe aus 100 % Baumwolle. Gesamtlänge 20 m
Nr. 810008



F MESSBECHER, 1 L
Hochwertiger transparenter Messbecher aus Polypropylen (PP) mit Ausgießer, stabilem Griff und auch unter schlechten Lichtbedingungen gut lesbarer, aufgedruckter schwarzer Skalierung auf beiden Seiten. Das Volumen ist somit für Links- und Rechtshänder gleichermaßen gut ablesbar. Lösemittelbeständig. Durchmesser 125 mm, Höhe 167 mm, Skalierung bis 1000 ml in 10-ml-Teilung.
Nr. 706124



G EINWEGSIEB, 25 STÜCK
Einwegsieb aus Papier mit eingeklebtem Nylon-Siebgewebe. Für das Filtern von Lacken (Clourethan), Herdim Spirituslacken und Öllacken (Le Tonkinois). Oberer Durchmesser 160 mm. Maschenweite 260 µm.
Nr. 706149

Sparmax®

Als Pionier in der Fertigung von ölfreien Airbrush-Kompressoren stellt Sparmax seit über 40 Jahren hochwertige Geräte und Zubehör her. Zahlreiche Patente und Designinnovationen zeichnen Sparmax-Produkte aus.

Effiziente, ölfreie Kolben-Membran-Kompressoren für einen großen Anwendungsbereich. Durch die ölfreie Funktionsweise sind die Kompressoren absolut wartungsfrei, leise und auch für den Transport unbedenklich. Die Ein-/Aus-Automatik schaltet den Kompressor nur dann ein, wenn Luft benötigt wird.



H SPARMAX® KOMPRESSOR TC-501N
Minikompressor:
Einkolben-Minikompressor ohne Luftkessel, ideal auch für mobile Einsätze. Der integrierte Wasserabscheider reinigt und entfeuchtet die Druckluft und sorgt für feinste Sprühergebnisse. Öl- und wartungsfreier Luftverdichter inkl. abnehmbarem Druckregler mit Manometer, Ein-/Aus-Automatik bei 2,8 / 4,1 bar.

- Lieferumfang:
- Kompressor TC-501N
 - Gewebeschlauch
 - Druckregler mit Manometer
 - Wasserabscheider

Druck max. 5,5 bar
Füllleistung 16 LpM
Lautstärke 48 dB(A) 1 m
1 Zylinder
1 Anschluss
Motor 230 V / 50 Hz
Aufnahmeleistung 70 W
3,5 kg
Nr. 727660



I SPARMAX® KOMPRESSOR TC-610H PLUS
Mittelklasse Kompressor für vielseitige Airbrush-Anwendung:
Einkolben-Kleinkompressor mit 2,5 Liter Druckbehälter und zwei Schlauchkupplungen. Durch den Luftvorrat im Tank kann auch mal ohne Stromversorgung kurzzeitig gearbeitet werden (ca. eine Minute, je nach Luftverbrauch). Das funktionale Metallgehäuse schützt optimal Druckregler, Wasserabscheider und Zubehör und ist dennoch leicht für den mobilen Einsatz. Inkl. Wasserabscheider für saubere und entfeuchtete Luft, abnehmbarer Druckregler mit Manometer, Ein-/Aus-Automatik bei 2,8 / 4,1 bar.



- Lieferumfang:
- Kompressor TC-610H Plus
 - Wasserabscheider
 - Druckregler mit Manometer
 - 1/8" Außengewindeanschluss
 - Gewebeschlauch
 - 2 Airbrushhalter

Druck max. 5,5 bar
Ansaugleistung 23 W
Lautstärke 53 dB(A) 1 m
1 Druckbehälter 2,5 Liter
1 Zylinder
1 Anschluss
Motor 230 V / 50 Hz
Aufnahmeleistung 130 W
7,1 kg
Nr. 727661

J SPARMAX® KOMPRESSOR TC-620X
Vielseitiger Profi-Airbrush-Kompressor für mehrere Spritzpistolen:
Leistungsstarker Kleinkompressor für den professionellen Einsatz. Zwei Kolben, ein 2,5 l-Druckbehälter und zwei Schlauchkupplungen bieten noch mehr Leistung und Flexibilität. Einfach zwei Airbrush-Pistolen gleichzeitig anschließen, loslegen und auch größere Objekte bearbeiten. Die Luftleistung reicht für drei Airbrush-Pistolen bis 0,4 mm-Düse oder eine Spritzpistole mit 0,8 mm-Düse. Durch den Luftvorrat im Tank kann auch mal ohne Stromversorgung kurzzeitig gearbeitet werden (ca. eine Minute, je nach Luftverbrauch). Das funktionale Metallgehäuse schützt optimal Druckregler mit Manometer, Wasserabscheider und Zubehör und ist dennoch leicht für den mobilen Einsatz. Ein-/Aus-Automatik bei 2,8 / 4,1 bar.

- Lieferumfang:
- Kompressor TC-620X
 - Gewebeschlauch
 - Druckregler mit Manometer
 - Wasserabscheider
 - 2 Airbrush-Halter
 - Schnellkupplung 2,7 mm

Druck max. 5,5 bar
Ansaugleistung 23-32 W
Lautstärke 54-56 dB(A) 1 m
Ein Druckbehälter 2,5 Liter
2 Zylinder
2 Anschlüsse
Motor 230 V / 50 Hz
Aufnahmeleistung 145 W
10,4 kg
Nr. 727662

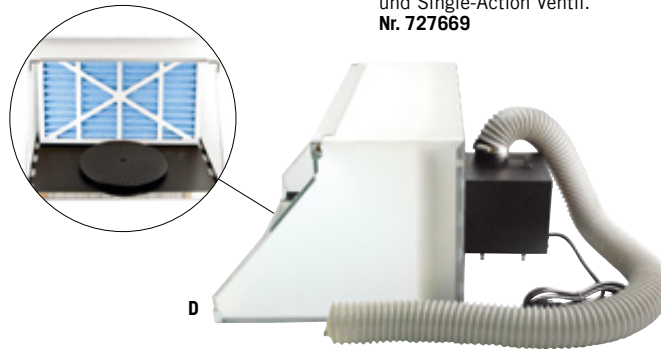
A SPARMAX® AIRBRUSH DH-103
Mit einer feinen 0,3 mm-Düse ausgestattet eignet sie sich für Detailarbeiten, feinste Linien, Illustrationen oder tonverlaufende Flächen. Arbeitsdruck 1,5 bis 3,5 bar, fester Fließbecher 7 ml mit Deckel. Länge 155 mm. Inkl. je ein Dual-Action und Single-Action Ventil.
Nr. 727668



B SPARMAX® AIRBRUSH DH-125
Mit einer 0,5 mm-Düse ausgestattet eignet sie sich für Detailarbeiten, Linien, Illustrationen oder tonverlaufende Flächen. Arbeitsdruck 1,5 bis 3,5 bar, Seitenanschluss mit Fließbecher 7 ml mit Deckel, Saugbecher 22 ml aus Glas und 80 ml aus Kunststoff. Länge 145 mm. Inkl. je ein Dual-Action und Single-Action Ventil.
Nr. 727669



C REINIGUNGSSTATION SCP-700
Der beim Reinigen entstehende Sprühnebel wird direkt in den Glasbehälter mit Filtereinsatz gesprüht. Farbreste und Reiniger werden gesammelt. Keine unangenehmen Gerüche mehr. Der Behälter verfügt über einen Airbrush-Halter. Inkl. Kunststoff-Sammelbehälter.
Nr. 727666



D SPARMAX® ABSAUGANLAGE SB-88
Airbrush-Absaugkabine aus hochwertigem Kunststoff. In der Mitte befindet sich ein 250 mm-Drehteller, um Objekte in einem Arbeitsgang von allen Seiten bearbeiten zu können. An der Rückseite befindet sich ein Ventilator mit 65 W-Motor und Spiralschlauch zum Abführen der Dämpfe. Die Anlage ist

auch zum Absaugen von Dämpfen aus Klebe- und Lötarbeiten geeignet. Durchmesser Spiralschlauch 60 mm, Länge 1100 mm. Motor 230 V, 50 Hz Lautstärke 62 dB(A) 1 m Aufnahmeleistung 65 W 510 x 400 x 310 mm (ohne Ventilator)
Nr. 727663



► Passende Farben und Reinigungs-zubehör finden Sie online.

www.dictum.com

PROJEKTIDEE

FARBliche GESTALTUNG VON HOLZoberFLÄchen MIT DER AIRBRUSH-TECHNIK

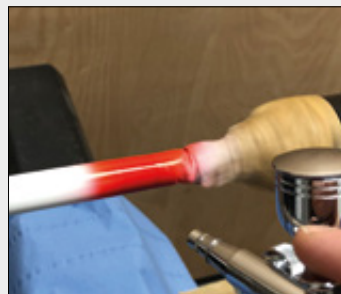
Gedrechselten Rohling aus möglichst feinjährigem Holz im Mandrel eingespannt lassen. Für den späteren Farbauftrag ist eine möglichst feine Oberfläche erfolgsentscheidend, hierzu stufenweise die Körnung des Schleifpapiers bis Korn 400 erhöhen.



Im Anschluss ist der Rohling bereit für die Grundierung. Kleben Sie das Mandrel und die Drechselbank sauber ab und tragen Sie die erste Schicht Grundierung auf. Hier im Beispiel wird die weiße Airbrush-Farbe (Nr. 727680, 727688) als Grundierung verwendet, damit die spätere Farbdeckung der nachfolgenden Farben leichter erkennbar ist.



Nach der Trocknung erfolgt nun der Zwischenschliff mit einem SoftPad (Nr. 706395) oder einem ähnlich feinen Schleifpapier. Um eine möglichst feine Oberfläche zu erhalten, tragen Sie noch eine weitere Schicht Grundierung auf.



Ist die Grundierung getrocknet, kann mit der farblichen Gestaltung begonnen werden. Bei möglichst geringer Drehzahl der Drechselbank können nun - wie hier am Beispiel - die verschiedenen Airbrush-Farben (Nr. 727674-727681) stufenweise aufgetragen werden. Achten Sie darauf, dass die einzelnen Schichten vollständig getrocknet sind, bevor sie mit der nächsten Farbe überlackiert werden.

Sie können diesen Vorgang mit einem Föhn beschleunigen, halten Sie dabei jedoch genügend Abstand zum Werkstück. Wenn Sie mit dem Endergebnis zufrieden sind, lassen Sie das Werkstück möglichst über Nacht gut austrocknen, bevor Sie die Klebänder entfernen und den Stift aus dem Mandrel ausspannen.

Das komplette Zubehör sowie den Airbrush-Kompressor (Nr. 727660, 727661, 727662) und die Airbrush-Pistole (Nr. 727668, 727669) finden Sie hier im Katalog oder online unter www.dictum.com

Klebstoffe

Bindan® Kleber

Seit über 80 Jahren hat sich das Unternehmen Bindulin in Deutschland auf die Herstellung von Leimen und Klebern spezialisiert. Mit allein 20 verschiedenen Holzleimen unter der Marke Bindan bietet Bindulin eine außergewöhnliche breite Produktpalette für viele Anwendungsfälle.



A BINDAN-P »PROPELLERLEIM«® HOLZLEIM

Leim von überragender Bindekraft für wasserfeste Verbindungen bei Fenstern und Türen sowie zukünftiger hoher Belastung des Werkstücks. Für Holz, Holzwerkstoffe, Pappe, Styropor, Filz, Stoff und Leder. Bestens geeignet als Fertigparkettleim (Nut- und Federverleimung)

- Extreme Bruchfestigkeit
- Transparente Leimfuge
- Leimrückstände mit Wasser abwischbar
- Lösemittelfrei

Technische Hinweise: Polyvinylacetatkleber, wasserfest nach D3, Bruchfestigkeit 1400 kg/cm² nach EN 204/205, Verarbeitungstemperatur 10-20 °C, offene Zeit 5-10 Min., Presszeit 30 Min., maximale Härte nach 24 Stunden, Lagerdauer 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.



male Härte nach 24 Stunden, Lagerdauer 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Gewicht
100 g **Nr. 450528**
280 g **Nr. 450529**
800 g **Nr. 450383**

Weiteres Zubehör zum Leimen und für die Oberflächenbearbeitung unter www.dictum.com

B3/D3: Wasserbeständig

Geeignet für den Innenbereich mit häufiger kurzzeitiger Wassereinwirkung oder höherer Luftfeuchte. Geeignet für den geschützten Außenbereich.

Titebond® Leime/Kleber

Die erste Wahl, wenn Festigkeit zählt: Für hochfeste Klebeverbindungen in Holzhandwerk, Restaurierung und Musikinstrumentenbau: Seit über 65 Jahren ist Titebond aus den USA Marktführer für professionelle Holzkleber.

C TITEBOND® LEIM ORIGINAL

Für alle hochfesten Klebeverbindungen von Holz, Laminat, Faserplatten, Leder, Horn, Knochen, Perlmutter, Stoff und porösen Materialien im Innenbereich.

- Durch Erhitzen wieder lösbar
- Gut schleifbar ohne weich zu werden
- Leimrückstände mit Wasser abwischbar

Technische Hinweise: Aliphatischer Dispersionsharzkleber, Bruchfestigkeit

256 kg/cm² nach ASTM D-905, gelbtransparente Leimfuge, Verarbeitungstemperatur 10-30 °C, offene Zeit 4-6 Min., Presszeit 30 Min., maximale Härte nach 24 Stunden, Lagerdauer mind. 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

237 g **Nr. 450360**
946 g **Nr. 450361**
3784 g **Nr. 450369**



Weitere Titebond® Leime unter www.dictum.com

temperatur 10-30 °C, offene/geschlossene Wartezeit 5-30 / 3-20 Sek. je nach Ausführung, Presszeit 30-60 Sek., maximale Härte nach 8 Stunden, Lagerdauer mind. 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Gesundheitsschädlich bei Einatmen. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen.

55 g Viskosität
1 flüssig **Nr. 450375**
2 zähflüssig **Nr. 450376**
3 Gel **Nr. 450377**
4 dünnflüssig **Nr. 450378**

E AKTIVATOR FÜR SEKUNDENKLEBER

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von Sekundenkleber (Cyanacrylat-Klebstoffe). Er wird bei stark saugenden und porösen Oberflächen, bei geringer Luftfeuchtigkeit und Temperatur oder dicken Klebstoffschichten verwendet. Verwendbar in Kombination mit Titebond Sekundenkleber für Holz.

Lagerdauer mind. 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: kann bei Erwärmung bersten. Verursacht Hautreizungen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

200 ml **Nr. 451981**



D TITEBOND® SEKUNDENKLEBER FÜR HOLZ

Schneller Kleber für kleine Kontaktflächen mit engem Fügspalt speziell für die Verklebung von Holz und Holzwerkstoffen. Aber auch andere Materialien wie z. B. Naturgummi, Aluminium, rostfreier Edelstahl, Fiberglass, PVC, Porzellan können problemlos mit Holz und Holzwerkstoffen sowie untereinander verklebt werden. Die einzelnen Typen unterscheiden sich

durch die Viskosität und die Härtegeschwindigkeiten.

- Lösemittelresistent
- Ideal zur Verklebung von Gehrungen aus MDF und porösen Hölzern
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Überlackierbar

Technische Hinweise: Cyanacrylatkleber, transparente Klebefuge, Verarbeitungss-

F BER-FIX® EPOXYKLEBER

Klebt fast alles: Schnell abbindender Epoxidharzkleber. Verklebt unter anderem Metall, Holz, Glas, Hartkunststoffe, Porzellan, Elfenbein und Edelsteine. Wasser- und chemikalienbeständig. Doppelspritze mit aufsetzbarer Mischdüse. Temperaturbeständig -50 bis +80 °C. 25 g

Technische Hinweise: Zweikomponenten-Epoxidharz-Klebstoff, transparente Klebefuge, Verarbeitungstemperatur +10 bis +30 °C, maximale Härte nach 24 Stunden, Temperaturbeständig -55 bis +80 °C, Lagerdauer mind. 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Verursacht schwere Augenreizung. Ver-



sacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Offene Zeit ca. 5 Minuten **Nr. 450379**

Offene Zeit ca. 30 Minuten **Nr. 450417**



G BINDULIN DUO-COL® ZWEIKOMPONENTENKLEBER

Langsam abbindender Epoxidharzkleber für die chemische »Verschweißung« von Metallen, Stahl, Kunststoffen, Hartmaterialien, auch für die Verbindung von Glas, Porzellan, Beton und Holz. Wasser- und chemikalienbeständig. Zwei Tuben je 20 g.

Technische Hinweise: Zwei-Komponenten-Epoxidharz-Klebstoff, blassgelbe Klebefuge, Verarbeitungstemperatur 10-30 °C,

Topfzeit 2 Std., Aushärtezeit 10 Std., durch Wärmezuführung kann die Aushärtezeit verkürzt und die Zugfestigkeit der Verbindung erhöht werden, maximale Härte nach 24 Stunden, Lagerdauer mind. 12 Monate ab Erwerb des Gebindes.

Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Verursacht schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung.

Nr. 450382

Bücher/Workshops

Je intensiver man sich mit einem Thema befasst, desto faszinierender wird es. Bücher sind unverzichtbare Begleiter auf diesem Weg des Lernens und Neuentdeckens, ebenso wie DVDs und Workshops. Unser Bücherprogramm umfasst im Wesentlichen die Themenkreise Holz Auswahl, Handwerkzeug und handwerkliche Holzbearbeitung, ausgewählt nach der Devise:

»Vom Fachmann gelesen und für gut befunden«.

DRECHSELN, MASCHINENWERKZEUGE-TECHNIKEN

Richard Raffan:

Dieses Buch ist die weltweit vielleicht renommierteste Einführung in die faszinierende Kunst des Drechsels. Ob Langholz-, Hirnholz-, Querholzdreheln oder Gewindeschneiden, es werden alle grundlegenden Techniken in Schritt-für-Schritt-Abbildungen ausführlich gezeigt. Einrichtung der Drechselbank, die notwendigen Werkzeuge und deren Handhabung, Auswahl des Holzes, Vorbereiten der Rohlinge bis hin zur Oberflächenbehandlung der Objekte und dem Schärfen der Werkzeuge ist ebenso Bestandteil dieses Buches. Ein unverzichtbares Standardwerk für alle Drechsler. 242 Seiten, Hardcover, über 850 farbige Fotos und Zeichnungen, 231 x 272 mm.

Nr. 713672



DRECHSELTECHNIKEN

Michael O'Donnell:

Drechseltechniken ist ein umfassender Leitfaden zum Drechseln, verfasst von einem der angesehensten Experten seines Faches. Michael O'Donnell, international bekannter Meisterdrechsler, gelingt das Kunststück, das Drechseln auf einfache Art zu erklären. Von der Ausrüstung über die Technik bis zur Oberflächenbehandlung, in diesem Buch werden Sie alles finden, was Sie wissen müssen, damit Ihre Objekte gelingen. Praktische Anleitungen für kleine Werkstücke ermöglichen es, das Gelesene in die Praxis umzusetzen. 192 Seiten, Hardcover, durchgehend farbige Detailfotos und Skizzen, 215 x 280 mm.

Nr. 713612



HOLZWERKEN - TIPPS UND TRICKS FÜR DRECHSLER

Tipps und Tricks sind bei Holzwerkern stets beliebt, wer liest nicht gern über kleine Kniffe, die den einen oder anderen Arbeitsvorgang einfacher machen? Für dieses Buch wurden speziell die Tipps und Tricks zum Drechseln aus den Ausgaben Nr. 48 bis Nr. 80 der HolzWerken-Zeitschriften durchgesehen und die besten ausgewählt. Eine Fundgrube für jeden Drechsler - Nachschlagewerk, Ideenliste und eine prima Geschenkidee! 88 Seiten, Paperback, durchgehend farbig bebildert, 210 x 297 mm.

Nr. 714414



DRECHSELN MIT ELLSWORTH

David Ellsworth:

David Ellsworth gilt als »Urvater« gedrehselter Hohlformen. Dieses Standardwerk des Großmeisters führt Holzhandwerker in seine ausgefeilten Drechseltechniken ein. Leicht verständliche Anleitungen und gestochen scharfe Fotos zeigen wie Ellsworth Schalen, Naturrand-schalen und Hohlgefäße fertigt. Für alle die neu an der Drechselbank sind, bietet Ellsworth Expertentipps für den Einstieg. Fortgeschrittene Drechsler werden die Ratschläge zur Oberflächenbehandlung, zum Werkzeugbau und Schärfen zu schätzen wissen. Die Kapitel über Design und gesunde Körperhaltung beim Drechseln machen das Buch besonders einzigartig. Ein Werk, das in keiner Drechsler-Bibliothek fehlen darf. 247 Seiten, Paperback, 483 Fotos und 35 Zeichnungen, 217 x 279 mm.

Nr. 714478



ENZYKLOPÄDIE DRECHSELN

Martin Steinert:

Anfänger wie auch erfahrene Drechsler erhalten hier Antworten auf jede Ihrer Fragen. Ob Technik, Geschichte, Handhabung, Oberfläche, Gestaltung oder Zubehör, dieses Buch lässt keinen Aspekt des Themas Drechseln aus. Von A wie Ablaufsicherung bis Z wie Zylinderschleifmaschine bildet das Buch in über 800 Stichworten und ebenso vielen Abbildungen das gesamte Wissen zum ältesten Handwerk der Welt umfangreich ab. Durch zahlreiche Querverweise ist es auch zur fortgesetzten Lektüre geeignet. 333 Seiten, Hardcover, zahlreiche Fotos und Zeichnungen, 175 x 245 mm.

Nr. 713089



HOLZWERKEN - DIE BAUMPORTRÄTS

Andreas Duhme, Sonja Senge: 55 Werkstattthölzer - vom Apfelbaum bis Zirbelkiefer. Porträts zum Nachschlagen von A bis Z. Auf je zwei Seiten werden Baum und Holz umfassend betrachtet: Standorte, historische und aktuelle Verwendung sowie kulturgeschichtliche Aspekte. Dabei steht immer die Frage im Mittelpunkt: Wie verhält sich das Holz in der Werkstatt - lässt es sich gut schneiden, dreheln, schnitzen, polieren, lackieren? Abbildungen von Baum, Holzmustern und faszinierenden Objekten aus diesem Holz runden jeden Beitrag ab. 120 Seiten, Paperback, durchgehend farbig bebildert, 212 x 298 mm.

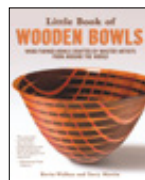
Nr. 713054



LITTLE BOOK OF WOODEN BOWLS

Kevin Wallace and Terry Martin: Little Book of Wooden Bowls stellt 31 der besten Holzarbeiter und Kunsthandwerker der Gegenwart vor, die ihre persönlichen Motivationen, Gedankengänge und die Studientechniken die sie anwenden, um die atemberaubende Schönheit des Holzes zur Geltung zu bringen miteinander teilen. Das Profil jedes Künstlers umfasst Farbfotos von seinen spektakulärsten Werken, darunter Gefäße, Schalen, Platten und mehr, sowie Einblicke in seine Designideen und Ziele. Dieses Buch, das von den bekannten Holzkunst-Autoritäten Kevin Wallace und Terry Martin kuratiert wurde, wird mit Sicherheit zu einem Schatz in jeder holzverarbeitenden Bibliothek werden. 192 Seiten, Paperback, durchgehend farbige Fotos, 142 x 172 mm. In Englisch.

Nr. 714435



Preishinweis

Bücher von deutschen Verlagen unterliegen der gesetzlichen Buchpreisbindung. Daher sind wir verpflichtet eventuelle Preisänderungen an unsere Kunden weiterzugeben.

NEW WOODTURNING - TECHNIQUES AND PROJECTS

Helga Becker:

Für Drechsler mit fortgeschrittenem Niveau bietet dieses Buch Projekte und Inspirationen. 10 neue Drechseltechniken erlauben es Experten ihre Fähigkeiten zu erweitern. Schritt-für-Schritt-Anleitungen für 18 Projekte und eine Fülle von ansprechenden und informativen Fotos geben präzise Einblicke für die praktische Umsetzung jeder Technik. Eine kleine Galerie, die von heutigen Top-Drechslern entworfen wurde, bietet eine zusätzliche Inspiration für Technik und Design Ihrer eigenen Projekte. 206 Seiten, Hardcover, zahlreiche Farbfotos, 237 x 261 mm. In Englisch.

Nr. 713087



GRUNDKURS DRECHSELN

Keith Rowley:

Auch beim Drechseln sollte man nicht aus Fehlern lernen müssen. Genau das bezweckt dieses sehr klar formulierte und leicht verständliche Standardwerk. Reich illustriert, vermittelt es die handwerklichen und technischen Grundlagen und stellt verschiedene Projekte vor. 180 Seiten, Hardcover, 275 Fotos und 65 Zeichnungen, 217 x 282 mm.

Nr. 713359



GRÜNHOLZ DRECHSELN

Michael O'Donnell:

Die Faszination des Grünholzdrehens beginnt bereits beim Hineindenken in das Wesen des Baums. Das Buch vermittelt dieses Grundverständnis und führt über Zuschnitt, Werkzeugauswahl und Spannen an mehrere Projekte heran. Aussagekräftige Fotos machen die Herstellung von transparenten Hirnholzschalen und Kelchen zum nachvollziehbaren Prozess. 132 Seiten, Paperback, 207 Fotos, 85 Zeichnungen, 210 x 275 mm.

Nr. 713334




HOLZWUNDER

Erwin Thoma:

Wussten Sie, dass die Inhaltsstoffe des Holzes von jedem persönlich als Schutz gegen Zivilisationskrankheiten eingesetzt werden können und ausgerechnet die Baukunst der Ameisen das Modell für Passivhäuser ohne Dämmstoff und Haustechnik liefert? Oder warum der Specht im Wald den Weg für die Energie der Zukunft zeigt? Die Natur steckt voller Überraschungen und ist der beste Lehrmeister zugleich. In diesem Buch wird das gewachsene Wissen mit neuesten Forschungsergebnissen und Anwendungsbeispielen kombiniert. 237 Seiten, Hardcover, mit vielen Farbfotos und Holz-Mondkalender, 155 x 220 mm.

Nr. 713042



 Buch-Neuheiten und weitere Bücher unter www.dictum.com

HOLZ TROCKNEN UND LAGERN
Alan Holtham:

Ein umfassendes Buch für alle Gewerke, die sich mit der Holz Trocknung auseinandersetzen. Der Autor Alan Holtham, der selbst Forst- und Holzwirtschaft studiert hat, gibt in diesem Werk Einblick in die richtige Lagerung und Trocknung verschiedenster Hölzer. Beschrieben wird sowohl die industrielle Kammertrocknung als auch die richtige Stapelung und Lagerung bei der Freilufttrocknung. In weiteren Kapiteln geht der Autor unter anderem auf Holz auswahl, Trocknungsfehler und die Verwendung von recyceltem Nutzholz ein. 192 Seiten, Hardcover, unzählige Farbfotos, 225 x 260 mm.

Nr. 713622



SCHÄRFEN - GRUNDLAGEN, TECHNIKEN, AUSRÜSTUNG

Thomas Lie-Nielsen: Holzbearbeitungswerkzeuge jeder Art und Messer werden mit Schritt-für-Schritt-Anleitungen und vielen Insider-Tipps geschärft. Eine Abhandlung über Stähle sowie ein kompletter Überblick über Schärfmittel und -maschinen runden das derzeit umfangreichste und technisch fundierteste Werk zum Thema Schärfen ab. 216 Seiten, Hardcover, über 750 Farbfotos und zahlreiche Zeichnungen, 240 x 285 mm.

Nr. 713513



HOLZWERKZEUGE SCHÄRFEN
Rudolf Dick:

In diesem Buch wird dargestellt, wie man Werkzeuge schnell und dauerhaft schärft. Sie lernen in detaillierten Anleitungen, wie man Stech- und Stemmeisen, Hobel, Schnitzwerkzeuge, Äxte und Beile, Drehseisen, Bohrer und Sägen vom stumpfen in den scharfen Zustand versetzt. Die Schärft Techniken beruhen auf der traditionellen und seit Jahrhunderten bewährten Methode des Wasserstein-Schärfens. Wertvolle Tipps sowie eine fundierte Stahl- und Schleifmittelkunde runden dieses Standardwerk ab. 220 Seiten, Hardcover, durchgehend farbige Abbildungen und Zeichnungen, 168 x 238 mm.

Nr. 713988



HOLZMERKMALE

Christoph Richter:

Dieses Buch ermöglicht es, anhand der äußeren Gestalt von Bäumen auf ihre innere Beschaffenheit zu schließen und die Ursachen bestimmter Holzmerkmale zu erkennen. Ein unverzichtbares Werk für Forstleute, Holztechniker und Holzverkäufer. Aber auch die Holz verarbeitenden Berufe, wie Drechsler und Schreiner bekommen mit diesem Buch eine Hilfe zur richtigen Holz auswahl und für die Suche nach außergewöhnlichen Maserungen. Erklärt werden Holzfehler, Holzmerkmale und Rissformen anhand der Gegenüberstellung von Fotos mit Angaben zur Entstehung und möglichen Vermeidung. Die Fotos zeigen z. B. die Rindenstruktur oder die Gestalt des Baumes und die sich möglicherweise ergebende Maserung oder Fehler im Inneren der Schnittware. 223 Seiten, Hardcover, zahlreiche Farbfotos und Abbildungen, 300 x 215 mm.

Nr. 713453



TURNING SALT & PEPPER SHAKERS AND MILLS

Chris West:

Für das Drehseln von Salz-/Pfeferstreuern und -Mühlen, die Form und Funktion kombinieren, ist dieses Buch mit kreativen Ideen sowie praktischen Drechsel- und Montagetechniken das richtige Nachschlagewerk. 30 einzigartige Projekte, vom Autor selbst entworfen, werden in diesem Buch vorgestellt. Anhand der unterschiedlichen Werkstücke, erklärt in detaillierten Schritt-für-Schritt-Anleitungen und nach Schwierigkeitsgrad geordnet, lädt der erfahrene Drechsler Chris West sowohl Anfänger als auch Fortgeschrittene dazu ein, ihre Fähigkeiten und Kenntnisse zu erweitern. 175 Seiten, Paperback, durchgehend farbige Detailfotos und Skizzen, 210 x 275 mm.

Nr. 714418



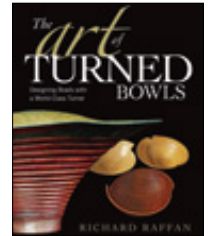
THE ART OF TURNED BOWLS

Richard Raffan:

Dieser wunderschöne Band von Richard Raffan ist der Ästhetik kunstvoll gedrechselter Schalen gewidmet. Der Fokus liegt dabei weitaus mehr auf ihrem Design als auf der zugrundeliegenden Technik. Die detaillierte Analyse einer Vielzahl von außergewöhnlichen, meisterhaft gedrechselten Schalen, hilft dabei, ein Gefühl für Ausgewogenheit und Proportionen zu entwickeln. Wenn Sie durch die einzelnen Seiten blättern, werden Sie entdecken, wie subtile Formunterschiede und gestalterische Nuancen aus einer gedrechselten Schale ein Meisterwerk machen können.

160 Seiten, Paperback, durchgehend farbige Fotos und Skizzen, 217 x 276 mm.

Nr. 714419



OBERFLÄCHENBEHANDLUNG VON HOLZ

Sam Allen:

Klassische Techniken und Rezepte. Oberflächenbehandlung macht Holz nicht nur pflegeleicht, sie steigert auch seine Schönheit. Sam Allen stellt alle traditionellen Methoden wie Schellackpolitur, Lackieren, Ölen und Wachsen, Schleifen, Beizen und Lasieren umfassend und praxisnah vor. 128 Seiten, Hardcover, 165 Farabbildungen, 210 x 255 mm.

Nr. 713739



OBERFLÄCHEN BEHANDELN

Melanie Kirchlechner:

Der letzte Schritt beim Bau von Möbeln ist der Auftrag der Oberflächenmittel, wie Beize, Lack oder Öl. Auch Drechsler und Schnitzer veredeln und schützen so ihre Werke. Alle Holzwerker sehen sich dabei einem Dschungel von Produkten, Bezeichnungen und Verfahren gegenüber. Dieses Buch setzt genau da an. Es bietet Orientierung gegen irreführende Namen und klärt allgemein verständlich über die Unterschiede der Oberflächenmittel auf. Es benennt außerdem, welcher Lack und welche Lasur, welches Öl und welches Wachs für welche Aufgabe geeignet ist. Dabei steht die Praxis immer im Mittelpunkt. Es wird Schritt für Schritt gezeigt, wie edle Oberflächenbehandlungen auch mit einfachen Mitteln gelingen. Mit diesem Wissen gewappnet, ist der Weg zu perfekt veredelten Möbeln geebnet. 204 Seiten, Hardcover, zahlreiche Farbfotos und Zeichnungen, 240 x 285 mm.

Nr. 713032



HOLZFÜHRER - EINHEIMISCHE HOLZARTEN MIT MAKROAUFNAHMEN

Jean-Denis Godet:

Dieser praktische Holzführer für Förster, Gärtner und Hobbyschreiner stellt die 30 wichtigsten einheimischen Holzarten vor. Detailfotos von Blüten, Blättern, Früchten, Knospen machen die Bestimmung leicht. Dichte und Verwendung der einzelnen Hölzer sind vermerkt. 128 Seiten, Paperback, 540 Farbfotos, 210 x 297 mm.

Nr. 713169



EINBETTEN IN KUNSTHARZ

Klaus-P. Lührs:

Dieses Grundlagenwerk vermittelt, kompetent und detailreich Wissen rund um das Thema »Gießharz«. Alle Techniken, alle Werkzeuge werden Schritt für Schritt erklärt. Ausführlich und mit Bildern untermalt werden die Vorzüge von Harzen und Verarbeitungsverfahren erörtert und beschrieben. Geeignete Formen, Mischungsverhältnisse, Additive und sogar das Herstellen von eignen Silikonformen wird beschrieben. Ob Schmuck, Pflanzen, Insekten, Schachfiguren oder Amphibien, alles lässt sich mit Kunstharz in Verbindung bringen, vollbeacktet mit zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten und Ideen zum Nachmachen.

168 Seiten, Hardcover, zahlreiche Farbfotos, 175 x 240 mm.

Nr. 714390



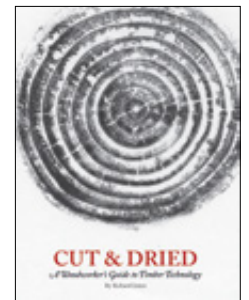
CUT & DRIED: A WOODWORKER'S GUIDE TO TIMBER TECHNOLOGY

Richard Jones:

Das Buch für praktizierende Holzhandwerker. Dieses Buch deckt jeden Aspekt des Baumes und der Holzgewinnung, vom Wachstum über den Einschnitt und die Trocknung bis zur Auslieferung in Ihre Werkstatt ab. Dabei wird auch erklärt wie Sie Probleme und Mängel am Werkstoff Holz erkennen und verhindern können. Der Autor erklärt das Thema aus der Perspektive eines Holzverarbeiters und verwendet Begriffe, die für alle verständlich und somit für den Einsteiger geeignet sind. Er lässt dabei aber auch die wissenschaftlichen Hintergründe nicht aus.

336 Seiten, Hardcover, durchgehend farbig bebildert, 230 x 305 mm.

Nr. 714373



**NEU!
KOSTENLOSE LESEPROBE**

► Jetzt in unserem Onlineshop probelesen und einen ersten Eindruck verschaffen, ganz unverbindlich und kostenlos.

Jetzt entdecken auf www.dictum.com/buecher

WISSEN VERMEHRT SICH DURCH AUSTAUSCH

Für
Kursteilnehmer
10% RABATT
auf alle Einkäufe* während
des Kurses und eine
Woche nach
Kursende



Das Gesamtprogramm

Wollten Sie auch schon immer mal komplizierte Objekte oder elegante Schreibgeräte dreheln? Oder möchten Sie lieber Kenntnisse der Bildhauerei und der Möbelfertigung erlernen oder ein Messer schmieden? Bei über 300 Workshops sind Ihnen keine Grenzen gesetzt, um Ihre Kreativität zum Ausdruck zu bringen. Am Ende steht immer ein Produkt, das Sie selbst gefertigt haben. Ein Ausdruck Ihrer Schaffenskraft.

Die Dozenten

Bei unseren Workshops geben internationale Spezialisten ihr Bestes: Sie geben ihr Know-how, das sie in jahrelanger Praxis gesammelt haben an Sie weiter. Dabei gehen sie auf Ihren jeweiligen Wissensstand ein. Ob Einführungskurs oder Fortgeschrittenen-niveau, im Workshop ist die Zeit für eine individuelle Schulung.

Der inspirierende Veranstaltungsort

Unsere hellen und perfekt ausgestatteten Kurswerkstätten sind ein Paradies für jeden Drechsler und Handwerker. Die inspirierende Umgebung trägt zur Kreativität und Erholung bei.

Die Workshop-Bonuscard für Ihre Treue

Ab der 5. Teilnahme an einem Workshop erhalten Sie einen DICTUM-Gutschein von 50 €. Bei jeder weiteren Teilnahme erhöht sich Ihr Gutscheinwert um weitere 10 €. Ab der 10. Teilnahme erhalten Sie für 12 Monate die Bonuscard Red - damit profitieren Sie von 15 % Rabatt auf alle Einkäufe*. Die Bonuscard Red verlängert sich bei einer erneuten Kursbuchung automatisch. Die Bonuskarte erhalten Sie bei Kursantritt.

► Mehr dazu erfahren Sie unter
www.dictum.com/workshops



Workshop-Programm online entdecken:

 Interaktiv online blättern unter
www.dictum.com/kataloge

Mehr unter www.dictum.com/workshops

* Von der Aktion ausgeschlossen sind Bücher, DVDs, Elektrowerkzeuge der Marken Festool, Bosch Professional und Lamello, bereits reduzierte Waren sowie alle Produkte der Marken Mafell und Hegner. Weitere Infos unter www.dictum.com/nicht-rabattierbare-produkte

WORKSHOPS

Erleben Sie unsere Handwerkskurse: **einzigartig, faszinierend & spannend!**
in Niederalteich, Bad Gandersheim und München.

Unsere Drechselwerkstätten

In unseren Drechselwerkstätten stehen neben hochwertigen Drehelmaschinen das komplette Sortiment unserer Drehelwerkzeuge und eine reiche Holzauswahl zur Verfügung. Alle Werkzeuge können natürlich während unserer Themenworkshops oder im Freien Dreheln unter der Anleitung unserer erfahrenen Dozenten ausprobiert werden.

Entdecken Sie unsere Drehelkurse mit namhaften nationalen und internationalen Dozenten:

► www.dictum.com/workshops



»Ich habe an vielen Orten in ganz Deutschland Drehelkurse gegeben und aus meiner Sicht organisiert DICTUM die besten Workshops und hat die beste Kurswerkstatt.«

Jimmy Clewes,
international bekannter
Meisterdrechsler aus den USA

Workshops zum Thema Drechseln

LANGHOLZDRECHSELN

Vide 

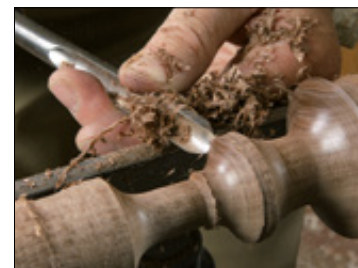


Geschult wird in kleinen Gruppen mit intensiver Betreuung. Jeder Kursteilnehmer drechselt an einer eigenen Maschine. Unterschiedliches Drechselzubehör und Werkzeuge können ausprobiert werden.

Langholzdrechseln: Beim Langholzdrechseln verlaufen die Holzfasern parallel zur Drehachse der Spindel. Gespannt wird entweder mit Hilfe eines Vierzackmitnehmers und der mitlaufenden Spitze oder mit einem Futter.

Inhalt: Am Anfang des ersten Tages werden Sie mit der Drechselbank, ihrem Aufbau, dem Zubehör sowie den Ein- und Aufspannvorrichtungen für das Längsholzdrechseln vertraut gemacht. Es folgt das Kennenlernen der Grundwerkzeuge im Langholzdrechselbereich wie Schruppröhren, Formröhren, Abstechstahl und Meißel. Die Handhabung und Führung wird an einfachen Übungsstücken und verschiedenen Holzarten sofort in die Praxis umgesetzt. Auch das Schärfen an der Doppelschleifmaschine beziehungsweise der Tormek - unter Verwendung unterschiedlicher Schärfsysteme – wird ausführlich erklärt und kann von den Kursteilnehmern getestet werden. Am zweiten Tag lernen Sie das Schärfen, den Umgang mit z. B. Haken, Ausdrehstählen und Ringeisen anhand einer Dose, eines Hirnholzgefäßes oder des Drechselns von Kugeln. Gerne können auch eigene Ideen umgesetzt werden.

Die Kombination beider Kurse (Lang- und Querholzdrechseln) bildet den Grundstock für das Drechseln eigener Objekte.



Vorkenntnisse: Keine
Teilnehmer: ca. 6 Personen

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

► Beim Kauf einer Drechselbank bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.

QUERHOLZDRECHSELN

Vide 



Geschult wird in kleinen Gruppen mit intensiver Betreuung. Jeder Kursteilnehmer drechselt an einer eigenen Maschine. Unser gesamtes Drechsel-sortiment kann während des Kurses ausprobiert werden.

Querholzdrechseln: Beim Querholzdrechseln verlaufen die Holzfasern rechtwinklig zur Drehachse der Spindel. Je Umdrehung muss somit zweimal Querholz bearbeitet werden. Gespannt wird in Futter, auf Planscheiben oder mit Einschraubfuttern.

Inhalt: Wir beginnen mit einer kurzen Einweisung an der Drechselbank, erklären deren Aufbau, das Zubehör und die Ein- und Aufspannvorrichtungen fürs Querholzdrechseln. Anschließend erlernen Sie den Umgang und die Schnitttechniken aller Querholzdrechselwerkzeuge: von der Schalenröhre bis zum Schaber. Geübt wird an einfachen Übungsstücken in verschiedenen Holzarten. Dabei wird auch das Schärfen an der Doppelschleifmaschine beziehungsweise der Tormek unter Verwendung unterschiedlicher Schärfsysteme – ausführlich erläutert und von den Kursteilnehmern getestet.

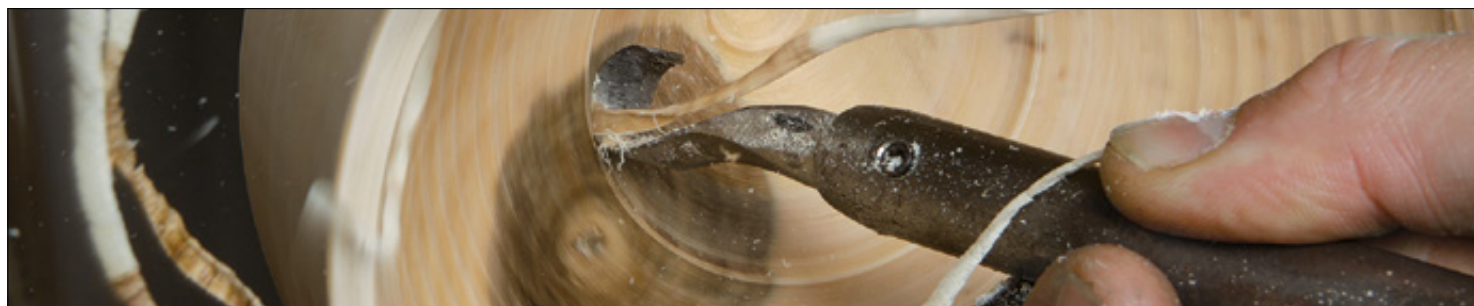
Die Kombination beider Kurse (Lang- und Querholzdrechseln) bildet den Grundstock für das Drechseln eigener Objekte.



Vorkenntnisse: Keine
Teilnehmer: ca. 6 Personen

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

Am zweiten Tag verfeinern wir die erlernten Schnitttechniken. Je nach Können wird an tiefen oder leicht hinterschnittenen Objekten gearbeitet. Für das Drechseln nach Anleitung (Zeichnung) hat der Kursleiter einfache Objekte vorbereitet. Sie können unter professioneller Anleitung auch eigene Projektideen umsetzen.



FREIES DRECHSELN

Inhalt: An diesem Tag haben Drechsel-Fans die Gelegenheit, unter professioneller Anleitung zu arbeiten und sich in entspannter Atmosphäre auszutauschen. Zum Testen und Ausprobieren steht nahezu unser ganzes Sortiment zur Verfügung. Jeder Teilnehmer wird bei seinem individuellen Vorhaben, ob Lang- oder Querholzarbeiten, betreut. Ob Sie ein neues Objekt beginnen, eine neue Technik probieren, noch verschiedenste Werkzeuge testen wollen, ein bereits

begonnenes Projekt zu Ende führen oder verfeinern – mit wertvollen Tipps und Tricks und fachkundiger Unterstützung kommen Sie mit Sicherheit zu einem perfekten Ergebnis.

Vorkenntnisse: Keine
Teilnehmer: ca. 6 Personen

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

Fertigen Sie Ihr individuelles Projekt unter professioneller Anleitung im Freien Drehseln!



SCHALENDRECHSELN XXL

Inhalt: Große Schalen zu Drehseln ist der Traum vieler Drechsler. Meist reicht dafür jedoch die Spindelhöhe der eigenen Drehselbank nicht aus bzw. es fehlt an Ausstattung und Werkzeugen, die man sich für ein solches Objekt nicht mal eben schnell anschaffen kann oder möchte. Wir bieten Ihnen in unserer Drechselwerkstatt auf den großen Oneway Maschinen mit Außendrehvorrichtung die Möglichkeit, diesen Traum zu verwirklichen. Dabei stehen sowohl die überdimensionalen Schalenröhren als auch die geeigneten Rohlinge

(eigene Auswahl) zur Verfügung. Unser Kursleiter, der bereits viel Erfahrung im Umgang mit überdimensional großen Schalen hat, wird Ihnen die sicheren Aufspann- und Ausdrehtechniken für diese Projekte an die Hand geben.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Drehseln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Thomas Steindl

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



► Beim Kauf einer Drehselbank bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.

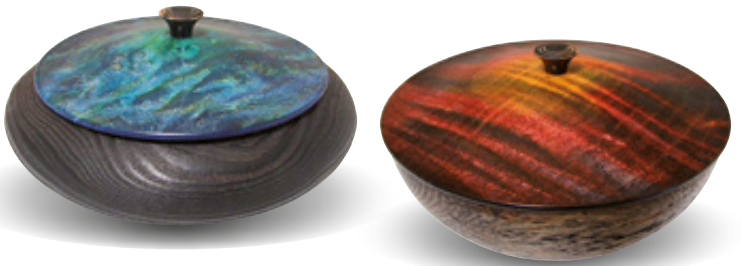
KURIOSE OBERFLÄCHENTECHNIKEN FÜR DRECHSLER mit Jimmy Clewes

Inhalt: Wie aus einer einfachen Holzschale mittels unkonventionellen Oberflächentechniken ein echtes Kunstwerk wird, zeigt Ihnen der Profidrechsler Jimmy Clewes aus Las Vegas. Unter Anleitung erarbeitet jeder Teilnehmer eine Eschenholzschale mit eingepasstem Deckel aus Ahorn. Die angewendeten und sehr außergewöhnlichen Oberflächentechniken hat der Kursleiter weiterentwickelt. Dabei kommen Bunsenbrenner, Holzbeizen, Schellack, Wachse und

Öle zum Einsatz. Zudem erhalten Sie Anleitungen zur Arbeitssicherheit, Schärfern und Schärfsysteme, Werkzeugtechnik, Querholzdrehseln sowie Designgrundlagen ästhetischer Linienführung.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Drehseln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kurssprache: Englisch, mit deutscher Übersetzung
Kursleiter: Jimmy Clewes

Premium Kurs



► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

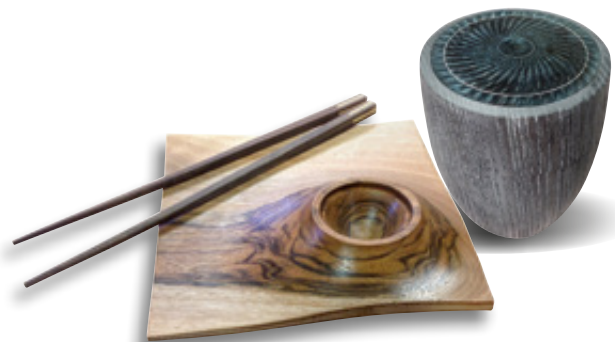
OBJEKTE DRECHSELN mit Jimmy Clewes

Inhalt: In diesen zwei Tagen begleitet Sie Jimmy Clewes Schritt für Schritt durch ein Projekt Ihrer Wahl. Ob Lang- oder Querholzdrehseln, spezielle Oberflächentechniken, das Erarbeiten eines Wunschobjektes oder das Schärfern von Drehselröhren, der international anerkannte Drehselmeister berät Sie individuell. Er gibt spezifische Hinweise, wie Sie schnell und sicher zum Ziel gelangen.

Ob Hohlformen, eckige Flügelschalen oder Dosen mit Deckel, der Drehselprofi gibt Ihnen Hilfestellung und wertvolle Tipps.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Drehseln.
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kurssprache: Englisch, mit deutscher Übersetzung
Kursleiter: Jimmy Clewes

Premium Kurs



► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

DIE PERFEKTE KUGEL - KUGELDRECHSELN VON HAND

Inhalt: Exakt runde Kugeln zu fertigen ist das Ziel vieler Drechsler. Viele greifen auf teure Vorrichtungen zurück, ohne zu wissen, dass auch mit einfacher Geometrie von Hand perfekte Kugeln zu erzielen sind. Im Vordergrund steht die richtige Handhabung und Beherrschung der Röhre und das Anfertigen eines Kugelfutters aus Holz. Im Kurs werden vier bis sechs Kugeln gedreht, je nach Arbeitsfortschritt.

Der größtmögliche Kugeldurchmesser ist lediglich durch die Spitzenhöhe Ihrer Drechselbank begrenzt.

Vorkenntnisse:
Grundkenntnisse im Dreheln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Peter Wagensonner

► *Kurstermine unter
www.dictum.com/workshops*



DRECHSELN MIT ZAPFEN, HORN UND SYNTHETISCHEN MATERIALIEN

Inhalt: Neben Holz können noch viele weitere natürliche und synthetische Materialien an der Drechselbank bearbeitet werden. Jedes Material reagiert unterschiedlich, benötigt einen anderen Anschlag oder Werkzeugführung. Der Kurs vermittelt die Techniken und vor allem das Fingerspitzengefühl zum richtigen Bearbeiten von z. B. Banksiazapfen, Nüssen (Tagua und Thika), Horn von Rind und Büffel

sowie Acryl und Polyester. Weitere Materialien können zum Kurs mitgebracht werden, um die Bearbeitbarkeit zu besprechen.

Vorkenntnisse: Keine
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Peter Wagensonner

► *Kurstermine unter
www.dictum.com/workshops*



GRÜNHOLZDRECHSELN

KLASSIKER

Hauchdünne Gefäße, mit der freihand geführten Röhre aus grünem Holz geformt, sind die Krönung der Drechslerkunst.

- Spezialtechniken wie Schalen-in-Schalen
- Oberflächenbearbeitung
- Fachgemäße Trocknung

Inhalt:

- Einführung in die Grundlagen des Grünholzdrehselns
- Entwurf der Objekte und die richtige Werkzeugauswahl
- Vermitteln der Schneidtechnik mit der Röhre und der Spannmethoden
- Schärpen der Drechselwerkzeuge
- Ausarbeitung der Objekte unter Anleitung

Geeignete Grünholzrohlinge können mitgebracht oder im Kurs erworben werden.

Vorkenntnisse:
Grundkenntnisse im Dreheln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Günther Frieze

► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*



FREIES FORMEN AN GEDRECHSELTEN GEFÄßEN

mit Pascal Oudet

NEU

Premium
Kurs

Inhalt: Komplexe Hohlformen, Teekannen, Schalen mit Füßen, Gefäße mit Henkel oder dünnwandige Röhren können mit entsprechendem Know-how an der Drechselbank gefertigt werden. Unter der Anleitung von Pascal Oudet können Sie Ihre eigenen Entwürfe mit Grünholz umsetzen und experimentieren. Ein besonderer Fokus gilt der Vermittlung von Gestaltungsgrundlagen und der Ausarbeitung geschmeidiger Formen und Übergänge. Gearbeitet wird unter anderem mit Schnitzmaschinen von Arbortech, King Arthur's Tools und mit flexiblen Wellen.

Vorkenntnisse: Fortgeschrittenen-Kenntnisse im Dreheln.
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Pascal Oudet

► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*

HAUCHDÜNNE GRÜNHOLZOBJEKTE mit Pascal Oudet



Gefäße mit weniger als 2 mm Wandstärke herzustellen ist das Ziel vieler Drechsler. Durch die Verwendung von grünem, frisch gefälltem Holz verziehen sich die hauchdünnen Wandungen beim Trocknen und ergeben so teils skurrile Gefäßformen. Der Kursleiter drehselt mit Ihnen zur Einführung eine hauchdünne Scheibe, bevor Sie sich an Gefäße wie eine Schale, Vase oder einer Hohlform mit kleiner Öffnung wagen.

Inhalt:

- Auswahl des richtigen Holzes und Tipps zur Lagerung
- Erkennen des Faserverlaufs und die Auswirkung beim Verziehen der Gefäße
- Spannvorrichtungen und Spannmethoden
- Werkzeugauswahl und Schärfen der Drechselwerkzeuge
- Vermittlung der Techniken beim Führen der Drechselwerkzeuge
- Vermittlung von Gestaltungsgrundlagen und Formgefühl

- Hinweise zum Trocknen der Grünholzgefäße
- Oberflächenbearbeitung

Vorkenntnisse: Fortgeschrittenen-Kenntnisse im Drechseln

Teilnehmer: ca. 6 Personen

Kurssprache: Englisch und Deutsch

Kursleiter: Pascal Oudet

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



► Beim Kauf einer Drechselbank bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.

FILIGRANE BLUMEN- UND BAUMSKULPTUREN mit Alain Mailland



Inhalt: Zur Einführung fertigen Sie eine Blüte aus Maserholz mit einem eigens dafür entwickelten Werkzeug. Zum Ausnehmen der Blütenblatt-Zwischenräume und zur Formenbetonung kommen Fräsmotoren und flexible Wellen zum Einsatz. Die zweite Technik beschäftigt sich mit der Herstellung einer baumähnlichen Skulptur aus einem Maser-Grünholzrohling. Unser Kursleiter gibt Ihnen dazu viele wertvolle Tipps zur Beschaffenheit

der Drehselrohlinge und zu Fräs- und Schleiftechniken für ein optimales Arbeiten und beste Ergebnisse.

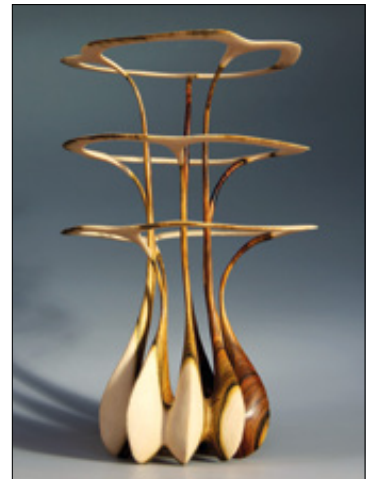
Vorkenntnisse: Fortgeschrittenen-Kenntnisse im Drechseln.

Teilnehmer: ca. 6 Personen

Kurssprache: Englisch, mit deutscher Übersetzung

Kursleiter: Alain Mailland

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



HOLZBIEGEN AN DRECHSELOBJekten mit Alain Mailland



Inhalt: Die Kombination mehrerer Techniken verwandelt tiefe Hohlformen zu außergewöhnlichen, quallen- oder pflanzenähnlichen Skulpturen. Die dünnen Außenwände der gedrehten Rohformen werden mithilfe von Fräsworkzeugen zu langen, filigranen Tentakeln oder Fortsätzen ausgearbeitet und dann unter Wasserdampf gebogen. Mit etwas Fantasie lassen sich einzigartige Unikate herstellen, bei denen man den Einsatz einer Drechselbank

kaum vermutet. Diverse Oberflächentechniken geben den Skulpturen eine besondere, individuelle Note.

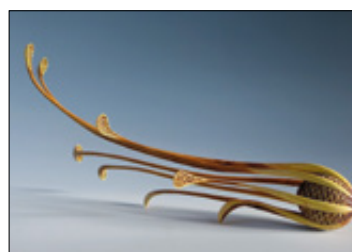
Vorkenntnisse: Fortgeschrittenen-Kenntnisse im Drechseln.

Teilnehmer: ca. 6 Personen

Kurssprache: Englisch, mit deutscher Übersetzung

Kursleiter: Alain Mailland

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



BIEGEN VON DRECHSELTEILEN



Inhalt: Grünholzdrehkeln hat viele Vorteile. Einer davon ist die Möglichkeit die Drechselteile schnell und einfach zu biegen. Sie beginnen mit der Auswahl geeigneter Hölzer und deren Vorbereitung. Sie erlernen die Grundlagen des Grünholzdrehkelns bis hin zu sehr dünnen, lichtdurchlässigen Drehtteilen. Das Biegen zu elliptischen Gegenständen ist das Highlight dieses Kurses. Nach dem schnellen Trocknen erhält jedes Werkstück seine Oberflächenveredelung. Jeder Teilnehmer erarbeitet Schritt für Schritt zwei Objekte, eine gebogene Schale und einen Lampenschirm.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Querholzdrehkeln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursprache: Englisch, mit deutscher Übersetzung
Kursleiter: Michal Hanula



► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

DRECHSELOBJEKTE MIT ZINN-INTARSIIEN



Die Herstellung von Drechselobjekten mit Intarsien aus Zinn oder Zinnlegierungen erfolgt nach alter traditioneller Technik. Seit dem 17. Jahrhundert wurden neben prunkvollen Möbeln, Wappen und Schatullen auch Gebrauchsgegenstände wie Sackpfeifen, Gewehrschäfte und Essbesteck mit Zinn-Intarsien versehen. Die ansprechende Materialkombination aus edlen Hölzern und Zinn macht diese Technik gerade ideal für Drechselobjekte aller Art.

Inhalt:

- Richtige HolzAuswahl, Verwendung natürlicher Vertiefungen, wie Trockenrisse oder Äste
- Drehkeln der Schalen unter Berücksichtigung der Gießtrichter und Gusskanäle
- Einstechen und Hinterschneiden der Nuten in die Mantelfläche
- Schmelzen und Eingießen von Zinn oder Zinnlegierungen
- Abdrehen, Polieren und Oberflächenbehandlung

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Drehkeln.
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursprache: Englisch, mit deutscher Übersetzung
Kursleiter: Michal Hanula



► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops

DRECHSELN UND VERVIELFÄLTIGEN VON HOLZSPROSSEN VON HAND

Inhalt: Sprossen mit ansprechender Proportion zu gestalten ist nicht einfach. Diese zu vervielfältigen - ohne Kopiervorrichtung - ist noch viel schwieriger. Der Kurs vermittelt neben Gestaltungsprinzipien, Stilrichtungen und Grundformen auch die Methoden zur Vervielfältigung von Sprossen frei Hand ohne Schablonen. Auf die richtige Hand- und Fingerhaltung zur Werkzeugführung wird besonders geachtet. HolzAuswahl

und Arbeitssicherheit sind ebenfalls Kursbestandteil. Im Kurs werden bis zu fünf Sprossen, ca. 80 cm lang, gedreht.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Langholzdrehkeln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Peter Wagensonner

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



HÜTE DRECHSELN



Sie lernen:

- Grobes Zurichten des Rohlings
- Größenbestimmung und Herstellen einer Lehre
- Geeignete Drehzahl, Werkzeuge und Anschläge
- Spannmethoden und Hilfsmittel
- Umspannen und erneutes Zentrieren des Werkstücks
- Herstellung einer Biegeform, um den Hut und Krempe in Form zu bringen
- Feinschliff und Oberflächenbehandlung

Vorkenntnisse: Fortgeschrittenen-Kenntnisse im Drehkeln.
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Günther Frieze

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



SALZ- UND PFEFFERMÜHLEN



Inhalt: Klassisch oder modern, eine individuell gestaltete Mühle ist der Hingucker in jeder Küche. Mit den von uns angebotenen Bausätzen ist die Herstellung einer Salz- oder Pfeffermühle relativ schnell und auch für Anfänger zu bewältigen. Zum Einsatz kommen hochwertige Stahl- und

Keramikmahlwerke aus gehärtetem Vergütungsstahl bzw. aus Spezialkeramik. Individuelle Gestaltungswünsche in der Materialauswahl und Formgebung können im Kurs umgesetzt werden. Jeder Teilnehmer stellt zwei Mühlen her.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Drechseln
Teilnehmer: ca. 6 Personen

► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*

► *Beim Kauf einer Drechselbank bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.*

SCHREIBGERÄTE DRECHSELN

Inhalt: Wie fertigt man aus zwei einfachen Drehteilen exklusive Schreibgeräte? Sie lernen im Kurs die Herstellung von Drehkugelschreibern, hochwertigen Füllfederhaltern und Fällminenbleistiften aus verschiedensten Materialien (Massivholz, Acryl, Polyester, Horn etc.). Der Kurs bringt Ihnen die nötige Ausstattung, die vielfältigen Halbzeuge und die Verarbeitung der einzelnen Materialien näher. Sie erhalten eine umfassende Einführung in das Schneiden mit Röhre und Meißel, Spannmethoden, Werkzeugauswahl und Schärfen.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Drechseln
Teilnehmer: ca. 6 Personen
Kursleiter: Thomas Steindl



► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*

SCHÄRFEN FÜR DRECHSLER

Beim Drechseln entsteht eine hohe Beanspruchung der Schneide, wodurch das Werkzeug relativ schnell stumpf wird. Daher ist das Schärfen ein wichtiger Bestandteil für den Erfolg beim Drechseln. Die richtigen Schnittwinkel und der ideale Anschlag tragen einen wesentlichen Teil zu einer sauber gedrechselten Oberfläche bei.

Inhalt: Sie lernen präzises und werkzeugschonendes Schärfen per Hand auf Wassersteinen sowie auf Schärmaschinen wie der Tormek, der Sorby ProEdge Schleifmaschine oder der Sichtschleifmaschine. Gezeigt wird unter anderem, wie man einen jederzeit reproduzierbaren Anschlag erhält und wie ein traditioneller oder

ein Fingernagel-Anschlag entsteht. Sonderformen des Anschliffs wie der Ellsworth-Spezialanschiff werden ebenfalls erläutert. Geschärft werden Röhren, Meißel, Abstecher, Schaber, Ringeisen und Ausdrehhaken. Der Kurs richtet sich an Neueinsteiger sowie auch versierte Drechsler, die ihr Schärwissen erweitern wollen.

Vorkenntnisse: Keine
Teilnehmer: ca. 8 Personen
Kursleiter: Günther Friese

► *Bitte geeignete Werkzeuge zum Schärfen mitbringen!*



► *Kurstermine unter www.dictum.com/workshops*

► *Beim Kauf einer Tormek bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.*

SCHÄRFEN AUF DER TORMEK Schärfen mit System

KLASSIKER

Inhalt: Allen Tormek-Besitzern (und denen, die es werden wollen) bieten wir die Möglichkeit, die Tormek von Grund auf kennenzulernen. Inhalt des Kurses sind das präzise und werkzeugschonende Schärfen auf der Tormek-Schärfmaschine und Vorführung der verschiedenen Tormek-Schärfvorrichtungen.

► Bitte Werkzeuge zum Schärfen mitbringen!

► Pro Teilnehmer steht eine Tormek-Schleifmaschine zur Verfügung!

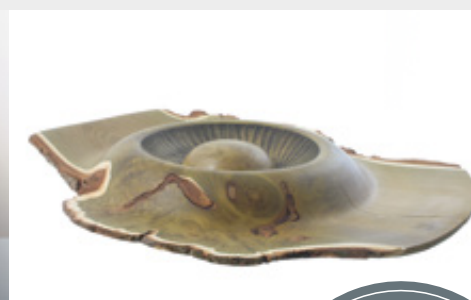
► Beim Kauf einer Tormek T-8 oder T-4 bei DICTUM erhalten Sie einen Gutschein für die kostenlose Teilnahme an einem beliebigen Tageskurs oder wahlweise einen Rabatt von 100 € auf einen mehrtägigen Kurs.

Vorkenntnisse: Keine
Teilnehmer: ca. 8 Personen

► Kurstermine unter www.dictum.com/workshops



DICTUM-HANDWERKSGALERIE DIE WUNDERBARE WELT DES HANDWERKS



Machen Sie mit, senden Sie uns ein Foto Ihres Meisterstücks!

Alle Informationen finden Sie direkt unter www.dictum-handwerksgalerie.de

www.dictum-handwerksgalerie.de

MITMACHEN:
Reichen Sie ganz einfach online Ihre Arbeit ein!

MEHR ALS WERKZEUG - FÜR HANDWERK, GARTEN UND HAUS!

DICTUM-Kataloge **kostenlos** bestellen:

Erleben Sie die Vielfalt der DICTUM-Produkte in unseren Spartenkatalogen:

- Werkzeug, Nr. 99008821
- Gartenwerkzeuge, Nr. 99009121
- Elektrowerkzeuge, Nr. 99009321
- Messer, Nr. 99009521
- Workshop-Programm (online verfügbar)

So einfach geht's:

- Per Telefon unter +49 (0)9931 4058-901
- Online unter www.dictum.com/kataloge



... mit Desktop, Tablet und Smartphone - www.dictum.com/kataloge

Informationspflichten

Vertragspartner ist die DICTUM GmbH, Gottlieb-Daimler-Str. 3, 94447 Plattling, Deutschland
 Telefon: +49 9931 4058-901, Fax: +49 9931 4058-800; E-Mail: info@dictum.com
 Bei eventuellen Beanstandungen oder Fragen zum Vertrag wenden Sie sich bitte an vorgenannte Adresse.

1) Preise

- Alle Preise im Katalog sind in netto (ohne gesetzliche Umsatzsteuer) und in **brutto (inklusive gesetzliche Umsatzsteuer)** angegeben. Sofern sich aus der Produktbeschreibung des Verkäufers nichts anderes ergibt, handelt es sich bei den angegebenen Preisen um Gesamtpreise. Bei einer Änderung des Mehrwertsteuersatzes bleibt eine entsprechende Preisanpassung vorbehalten. Gegebenenfalls zusätzlich anfallende Liefer- und Versandkosten sind nicht im Verkaufspreis der Ware(n) enthalten und werden im Verkaufskatalog gesondert ausgewiesen. Versandkosten sind vom Kunden zu tragen, soweit nichts anderes vereinbart wurde. Der Verkäufer behält sich vor, im Ausland die Versandart Express zu wählen, sollten die Versandkosten mit dieser Versandart günstiger ausfallen als mit dem Standardversand.
- Bei Lieferungen in Länder außerhalb der Europäischen Union können im Einzelfall weitere Kosten anfallen, die der Verkäufer nicht zu vertreten hat und die vom Kunden zu tragen sind. Hierzu zählen beispielsweise Kosten für die Geldübermittlung durch Kreditinstitute (z.B. Überweisungsgebühren, Wechselkursgebühren) oder einfuhrrechtliche Abgaben bzw. Steuern (z.B. Zölle). Solche Kosten können in Bezug auf die Geldübermittlung auch dann anfallen, wenn die Lieferung nicht in ein Land außerhalb der Europäischen Union erfolgt, der Kunde die Zahlung aber von einem Land außerhalb der Europäischen Union aus vornimmt.
- Die im Katalog angegebenen Preise sind bis 31.07.2021 gültig. Nach dem 31.07.2021 bleibt es dem Verkäufer vorbehalten, Preisanpassungen aufgrund von kurzfristigen Preisänderungen der Lieferanten, Währungsschwankungen o.ä. vorzunehmen. Jede Bestellung nach dem 31.07.2021 die nicht über den Online-Shop (www.dictum.com) abgegeben wurde, führt, soweit eine Preisänderung nicht notwendig war, zur Annahme der Bestellung zum Katalogpreis (Auftragsbestätigung) oder im Falle einer notwendigen Preisänderung zu einem neuen Vertragsangebot seitens des Verkäufers. Ein Vertrag kommt in diesem Fall nur zustande, wenn der Kunde ein solches Vertragsangebot innerhalb von 14 Tagen ausdrücklich annimmt.
- Bücherpreise unterliegen der Preisbindung. Bei einer Preiserhöhung durch den Verlag ist der Verkäufer gezwungen, den neuen Preis zu berechnen.

2) Zahlungsbedingungen bei Katalogbestellung

Vorauskauf (2 % Skonto bei Vorauszahlung per Banküberweisung. Davon ausgenommen sind Gutscheine), Rechnung (15 Tage netto ohne Abzug), Bankeinzug. Für Online-Bestellungen stehen weitere Zahlungsarten zur Verfügung (Informationen unter www.dictum.com/de/zahlungsarten). Der Verkäufer behält sich vor, die akzeptierte Zahlungsweise auf Vorauskauf zu beschränken.

3) Liefer-/Versandbedingungen

- Die Lieferung von Waren erfolgt auf dem Versandweg an die vom Kunden angegebene Lieferanschrift, sofern nichts anderes vereinbart ist.
- Bei Waren, die per Spedition geliefert werden, erfolgt die Lieferung „frei Bordsteinkante“, also bis zu der der Lieferadresse nächst gelegenen öffentlichen Bordsteinkante, sofern sich aus den Versandinformationen im Online-Shop des Verkäufers nichts anderes ergibt und sofern nichts anderes vereinbart ist.
- Sendet das Transportunternehmen die versandte Ware an den Verkäufer zurück, da eine Zustellung beim Kunden nicht möglich war, trägt der Kunde die Kosten für den erfolglosen Versand. Dies gilt nicht, wenn der Kunde den Umstand, der zur Unmöglichkeit der Zustellung geführt hat, nicht zu vertreten hat oder wenn er vorübergehend an der Annahme der angebotenen Leistung verhindert war, es sei denn, dass der Verkäufer ihm die Leistung eine angemessene Zeit vorher angekündigt hatte. Ferner gilt dies im Hinblick auf die Kosten für die Hinsendung nicht, wenn der Kunde sein Widerrufsrecht wirksam ausübt. Für die Rücksendekosten gilt bei wirksamer Ausübung des Widerrufsrechts durch den Kunden die in der Widerrufsbelehrung des Verkäufers hierzu getroffene Regelung.
- Handelt der Kunde als Verbraucher, geht die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der verkauften Ware grundsätzlich erst mit Übergabe der Ware an den Kunden oder eine empfangsberechtigte Person über. Abweichend hiervon geht die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung der verkauften Ware auch bei Verbrauchern bereits auf den Kunden über, sobald der Verkäufer die Sache dem Spediteur, dem Frachtführer oder der sonst zur Ausführung der Versendung bestimmten Person oder Anstalt ausgeliefert hat, wenn der Kunde den Spediteur, den Frachtführer oder die sonst zur Ausführung der Versendung bestimmte Person oder Anstalt mit der Ausführung beauftragt und der Verkäufer dem Kunden diese Person oder Anstalt zuvor nicht benannt hat.
- Der Verkäufer behält sich das Recht vor, im Falle nicht richtiger oder nicht ordnungsgemäßer Selbstbelieferung vom Vertrag zurückzutreten. Dies gilt nur für den Fall, dass die Nichtlieferung nicht vom Verkäufer zu vertreten ist und dieser mit der gebotenen Sorgfalt ein konkretes Deckungsgeschäft mit dem Zulieferer abgeschlossen hat. Der Verkäufer wird alle zumutbaren Anstrengungen unternehmen, um die Ware zu beschaffen. Im Falle der Nichtverfügbarkeit oder der nur teilweisen Verfügbarkeit der Ware wird der Kunde unverzüglich informiert und die Gegenleistung unverzüglich erstattet.
- Bei Selbstabholung informiert der Verkäufer den Kunden zunächst per E-Mail darüber, dass die von ihm bestellte Ware zur Abholung bereit steht. Nach Erhalt dieser E-Mail kann der Kunde die Ware nach Absprache mit dem Verkäufer am Sitz des Verkäufers abholen. In diesem Fall werden keine Versandkosten berechnet.
- Die Lieferung an Empfänger in Deutschland erfolgt innerhalb von 1-3 Werktagen, sofern nicht anders unter den Artikeldetails angegeben. Informationen zu Lieferzeiten in weitere Länder finden sich unter www.dictum.com/versandkosten

4) Online-Streitbeilegung

Die EU-Kommission stellt im Internet unter folgendem Link eine Plattform zur Online-Streitbeilegung bereit: <https://ec.europa.eu/consumers/odr>. Diese Plattform dient als Anlaufstelle zur außergerichtlichen Beilegung von Streitigkeiten aus Online-Kauf- oder Dienstleistungsverträgen, an denen ein Verbraucher beteiligt ist. Der Verkäufer ist zur Teilnahme an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle weder verpflichtet noch bereit.

5) Mängelbeseitigung/Gewährleistung

- Es gelten die Vorschriften der gesetzlichen Mängelhaftung. Hiervon abweichend gilt:
- Handelt der Kunde als Verbraucher, gilt bei gebrauchten Waren mit der Einschränkung der nachfolgenden Ziffer: Mängelansprüche sind ausgeschlossen, wenn der Mangel erst nach Ablauf eines Jahres ab Ablieferung der Ware auftritt. Mängel, die innerhalb eines Jahres ab Ablieferung der Ware auftreten, können innerhalb der gesetzlichen Verjährungsfrist geltend gemacht werden.
 - Die in der vorstehenden Ziffer geregelten Haftungsbeschränkungen und Fristverkürzungen gelten nicht für Sachen, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet worden sind und dessen Mangelhaftigkeit verursacht haben,
 - für Schadensersatz- und Aufwendungsersatzansprüche des Kunden, sowie
 - für den Fall, dass der Verkäufer den Mangel arglistig verschwiegen hat.

6) Datenschutz

Ausführliche Informationen zum Datenschutz erhält der Kunde unter www.dictum.com/de/datenschutzinformation

7) Widerrufsrecht des Kunden

Verbrauchern steht ein Widerrufsrecht nach folgender Maßgabe zu, wobei Verbraucher jede natürliche Person ist, die ein Rechtsgeschäft zu einem Zweck abschließt, der überwiegend weder ihrer gewerblichen, noch ihrer Selbständigen beruflichen Tätigkeit zugerechnet werden kann.

Widerrufsbelehrung

A) Widerrufsrecht

Der Kunde hat das Recht, binnen einen Monat ohne Angabe von Gründen den geschlossenen Vertrag zu widerrufen. Die Widerrufsfrist beträgt einen Monat ab dem Tag, an dem der Kunde oder ein von ihm benannter Dritter, der nicht der Beförderer ist, die Waren in Besitz genommen hat. Hat der Kunde mehrere Waren im Rahmen einer einheitlichen Bestellung bestellt und werden diese getrennt geliefert, beträgt die Widerrufsfrist einen Monat ab dem Tag, an dem er oder ein von ihm benannter Dritter, der nicht der Beförderer ist, die letzte Ware in Besitz genommen hat. Hat er eine Ware bestellt, die in mehreren Teillieferungen oder Stücken geliefert wird, beträgt die Widerrufsfrist einen Monat ab dem Tag, an dem er oder ein von ihm benannter Dritter, der nicht der Beförderer ist, die letzte Teillieferung oder das letzte Stück in Besitz genommen hat. Hat er Waren bestellt, die über einen festgelegten Zeitraum hinweg regelmäßig geliefert werden sollen, beträgt die Widerrufsfrist einen Monat ab dem Tag, an dem er oder ein von ihm benannter Dritter, der nicht der Beförderer ist, die erste Ware in Besitz genommen hat. Um das Widerrufsrecht auszuüben, muss der Kunde dem Verkäufer (DICTUM GmbH, Gottlieb-Daimler-Str. 3, 94447 Plattling, Deutschland, Telefon: +49 (0)9931 4058-901; Fax: +49 (0)9931 4058-800; E-Mail: info@dictum.com) mittels einer eindeutigen Erklärung (z.B. ein mit der Post versandter Brief, Telefax oder E-Mail) über seinen Entschluss, den Vertrag zu widerrufen, informieren. Der Kunde kann dafür das unter B) stehende Muster-Widerrufsformular verwenden, das jedoch nicht vorgeschrieben ist. Zur Wahrung der Widerrufsfrist reicht es aus, dass der Kunde die Mitteilung über die Ausübung des Widerrufsrechts vor Ablauf der Widerrufsfrist absendet.

Folgen des Widerrufs

Wenn der Kunde den Vertrag widerruft, sind ihm alle Zahlungen einschließlich der Lieferkosten (mit Ausnahme der zusätzlichen Kosten, die sich daraus ergeben, dass der Kunde eine andere Art der Lieferung, als die angebotene, günstigste Standardlieferung gewählt hat), unverzüglich und spätestens binnen vierzehn Tagen ab dem Tag zurückzuzahlen, an dem die Mitteilung über den Widerruf dieses Vertrags eingegangen ist. Für diese Rückzahlung wird dasselbe Zahlungsmittel verwendet, das der Kunde bei der ursprünglichen Transaktion eingesetzt hat, es sei denn, es wurde ausdrücklich etwas anderes vereinbart; in keinem Fall werden dem Kunden wegen dieser Rückzahlung Entgelte berechnet. Der Verkäufer kann die Rückzahlung verweigern, bis er die Waren wieder zurückerhalten hat oder bis der Kunde den Nachweis erbracht hat, dass er die Waren zurückgeschickt hat, je nachdem, welches der frühere Zeitpunkt ist. Der Kunde hat die Waren unverzüglich und in jedem Fall spätestens binnen vierzehn Tagen ab dem Tag, an dem er den Widerruf dieses Vertrags erklärt hat, zurückzusenden oder zu übergeben. Die Frist ist gewahrt, wenn die Waren vor Ablauf der Frist von vierzehn Tagen absendet werden. Der Kunde trägt die unmittelbaren Kosten der Rücksendung der Waren. Hiervon abweichend trägt der Verkäufer bei paketversandfähiger Ware die Kosten der Rücksendung, wenn der Kunde für die Rücksendung den beigefügten Rücksendeschein nutzt. Im Falle einer Rücksendung von nicht paketversandfähiger Ware werden die Kosten der Rücksendung auf höchstens etwa den Betrag geschätzt, der als Versandkostenbetrag für die Hinsendung angegeben ist. Bei nicht paketversandfähiger Ware organisiert der Verkäufer auf Wunsch die Abholung. Macht der Kunde von dieser Möglichkeit Gebrauch, entsprechen die von ihm zu tragenden Kosten der Rücksendung dem für die Hinsendung angegebenen Betrag. Der Kunde muss für einen etwaigen Wertverlust der Waren nur aufkommen, wenn dieser Wertverlust auf einen zur Prüfung der Beschaffenheit, Eigenschaften und Funktionsweise der Waren nicht notwendigen Umgang mit ihnen zurückzuführen ist.

B) Muster-Widerrufsformular

Wenn Sie den Vertrag widerrufen wollen, dann füllen Sie bitte dieses Formular aus und senden es zurück.

An
DICTUM GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 3
94447 Plattling
Deutschland
Fax: +49 (0)9931 4058-800
E-Mail: info@dictum.com

Hiermit widerrufe(n) ich/wir (*) den von mir/uns (*) abgeschlossenen Vertrag über den Kauf der folgenden Waren (*)/die Erbringung der folgenden Dienstleistung (*)

Bestellt am (*) _____ / erhalten am (*) _____

Name des/der Verbraucher(s) _____

Anschrift des/der Verbraucher(s) _____

Unterschrift des/der Verbraucher(s) (nur bei Mitteilung auf Papier) _____

Datum _____

(*) Unzutreffendes streichen

8) Ausschluss des Widerrufsrechts

Das Widerrufsrecht gilt nicht für Verbraucher, die zum Zeitpunkt des Vertragsschlusses keinem Mitgliedstaat der Europäischen Union angehören und deren alleiniger Wohnsitz und Lieferadresse zum Zeitpunkt des Vertragsschlusses außerhalb der Europäischen Union liegen.

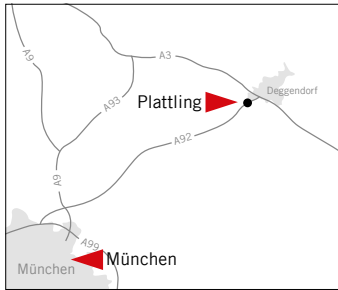
- Das Widerrufsrecht besteht ferner nicht bei Fernabsatzverträgen zur
- Lieferung von Waren, die nach Kundenspezifikation angefertigt wurden oder eindeutig auf die persönlichen Bedürfnisse zugeschnitten sind oder die aufgrund ihrer Beschaffenheit nicht für eine Rücksendung geeignet sind oder schnell verderben können oder deren Verfallsdatum überschritten würde;
 - Lieferung von Audio- oder Videoaufzeichnungen oder von Software, sofern die gelieferten Datenträger vom Kunden entsiegelt worden sind;
 - Lieferung von Zeitungen, Zeitschriften und Illustrierten, es sei denn, der Kunde hat die Vertragserklärung telefonisch abgegeben;
 - Erbringung weiterer Dienstleistungen im Zusammenhang mit Freizeitbetätigungen, wenn der Vertrag für die Erbringung einen spezifischen Termin oder Zeitraum vorsieht.

9) Rücknahme und Entsorgung

Ausführliche Informationen zur Rücknahme und Entsorgung von Elektrogeräten nach dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz erhält der Kunde unter www.dictum.com/de/ruecknahme-entsorgung

Informationspflichten gemäß §18 Abs. 2 Elektro- und Elektronikgerätegesetz: <https://www.bmu.de/themen/wasser-abfall-boden/abfallwirtschaft/statistiken/elektro-und-elektronikgeraete/>

Es gelten unsere AGB's. Diese finden Sie unter www.dictum.com/de/agb



Unsere Shops

- ▶ **Anfassen und Ausprobieren** - so lange Sie wollen
- ▶ **Genießen und Verweilen** - in unserer Bücherecke bei einer Tasse Kaffee oder Tee

DICTUM Shop Plattling

Gottlieb-Daimler-Str. 3
D - 94447 Plattling

Telefon

+49 (0)9931 4058-410

P Kostenlose Parkplätze

DICTUM Shop München

Haager Str. 9, II. Stock
D - 81671 München

Telefon

+49 (0)89 638908-91

P Kostenlose Parkplätze (angrenzendes Parkhaus, oberste Etage D; direkter Zugang zum Shop)

DICTUM Workshops

www.dictum.com/workshops

Lernen Sie in einer inspirierenden Umgebung den fachmännischen Umgang mit Werkzeug, Werkstoffen und Handwerks-techniken in einer unserer Kurswerkstätten.

DICTUM Werkzeugwissen-Blog

www.dictum.com/blog

Mit dem DICTUM Werkzeugwissen-Blog steht Ihnen eine unserer zentralen Wissensplattformen zur Verfügung. Unsere Experten vermitteln alles Wissenswerte rund ums Holzhandwerk und das Thema Schärfen.

Handwerksgalerie

www.dictum-handwerksgalerie.de

Lassen Sie sich von den Werken unserer Kunden und Mitarbeiter begeistern. In unserer Handwerksgalerie finden Sie Objekte, die zum Selbermachen inspirieren. Wir freuen uns, wenn auch Sie dort Ihre Projekte präsentieren!

Onlineshop

www.dictum.com

In unserem Onlineshop finden Sie:

- ▶ Laufend neue Produkte
- ▶ Interessante Angebote
- ▶ Breites Produktsortiment
- ▶ Viele Tipps und Tricks
- ▶ Hilfreiches Expertenwissen



Der DICTUM Newsletter:

Abonnieren, informieren, profitieren

www.dictum.com/newsletter

Ein Newsletter mit echtem Mehrwert:

- ▶ spannende Produktneuheiten
- ▶ ausgewählte Angebote und Aktionen **nur für Abonnenten**
- ▶ neue Video-Tutorials und Blogbeiträge
- ▶ kreative Mitmach-Aktionen und Wettbewerbe
- ▶ Tipps und Tricks für die richtige Anwendung von Werkzeugen
- ▶ und vieles mehr

Als Abonnent profitieren Sie außerdem **zeitlich begrenzt** von **exklusiven Preisvorteilen** auf **ausgewählte Produktneuheiten!** Was, wann, wie – in unserem Newsletter!

Was uns außerdem wichtig ist: Unseren Newsletter versenden wir mit Bedacht. Es geht bei DICTUM wie immer um Qualität, nicht um Quantität!

Immer auf dem neuesten Stand: Unsere Social-Media Kanäle!

Facebook - Instagram - YouTube

Hier treffen Liebhaber des Handwerks auf Gleichgesinnte, können kommentieren und sich auch untereinander austauschen. Auf unserem eigenen YouTube-Kanal finden Sie eine Vielzahl an Info-Videos und praktischen Tutorials zu den unterschiedlichsten handwerklichen Themen.



DICTUM.MehrAlsWerkzeug



dictum_mehr_als_werkzeug



DictumGmbH

www.dictum.com

Bestellannahme:
Telefon: +49 (0)9931 4058-901
Fax: +49 (0)9931 4058-800
DICTUM GmbH • Gottlieb-Daimler-Str. 3 • 94447 Plattling • Germany
www.dictum.com • info@dictum.com

Stand März 2021



Wert € 5,00