

FORMULAR HÄRTE**SERVICE** / HÄRTE**PRÜFUNG**

ABSENDER

Name, Vorname _____

Straße, Hausnummer _____

Postleitzahl _____

Ort _____

Land _____

Telefon (für Rückfragen) _____

Kunden-Nr. (falls vorhanden) _____

E-Mail _____

▶ Bitte ausfüllen und in das Paket legen:

DICTUM GmbH • Härteservice

Gottlieb-Daimler-Str. 3 • 94447 Plattling • Germany

LIEFERADRESSE (falls abweichend)

Name, Vorname _____

Straße, Hausnummer _____

Postleitzahl _____

Ort _____

Land _____

Telefon/Fax _____

DICTUM - Härteservice

Wir bieten Ihnen für Ihre Klingen (bis 100 cm) einen qualifizierten Härteservice an. Optional erhalten Sie von uns ein Original-Prüfprotokoll mit dem exakten Härtewert in HRC (Rockwell) an der Klingenschneide mit dazu. Somit können Sie genau nachvollziehen, welche Endhärte Ihre Klinge nach dem Härten tatsächlich aufweist. Wir härten alle gängigen rostfreien und nicht rostfreien Klingenstähle im Vakuumverfahren (DIN zertifiziert).

Und so einfach geht es:

- 1) Zeichnen Sie die Messerklinge auf der vorgegeben Freifläche auf (siehe Blatt 2).
- 2) Befüllen Sie alle Felder mit den angeforderten Daten.
- 3) Verpacken Sie die Klinge in einen dafür passenden Transportkarton und senden diesen an die angegebene Adresse.
- 4) Wir senden Ihnen die gehärtete Klinge an Ihre oben angegebene Adresse zurück. Alternativ ist auch eine Abholung nach vorheriger Terminabsprache in unseren Shops in Plattling oder München möglich.

DICTUM - Härteprüfung

Sie wollten immer schon wissen, welche Härte Ihre fertige Messerklinge hat? Bei uns haben Sie die Möglichkeit, die Härte (HRC) Ihrer Messerklinge an der Schneidkante überprüfen zu lassen. Härtereien führen in der Regel eine HRC-Messung an der Klingenangel bzw. dem Klingenrücken durch. Diese Bereiche sind für eine Härteprüfung aber nicht aussagekräftig. Eine HRC-Messung an der Schneide würde die Klinge zerstören. Wir prüfen im Vickers-Verfahren mit einem sehr geringen Prüfdruck und haben dadurch die Möglichkeit, zerstörungsfrei direkt an der Messerschneide zu prüfen. Für dieses Prüfverfahren wird lediglich die Schneidkante minimal angeschliffen und nach der Prüfung wieder in den Originalzustand versetzt. Sie erhalten ein Prüfprotokoll mit Eindrucksbildern und eine Umrechnung der Vickers-Werte in HRC.

Wichtig:

- Wir empfehlen, die Klinge vor dem Härten nur bis zu einer max. Körnung von 150 anzuschleifen.
- Die Klingen sollten vor dem Härten nicht scharf sein, sondern an der Schneide eine Materialstärke von **mindestens 0,5 mm** aufweisen! Andernfalls kann es zu einem starken Härteverzug an der Schneide kommen.
- Bitte beachten Sie, dass die Klingen beim Härten einer extremen Gefügeveränderung ausgesetzt sind und sich hierbei alle Spannungen im Stahlgefüge entladen. Das kann in manchen Fällen eine krumme Klinge, in seltenen Fällen eine zerbrochene Klinge bedeuten. Dies betrifft im Normalfall nur geschmiedete Klingen. Wir empfehlen Ihnen daher, bei geschmiedeten Klingen die Wärmebehandlung vor dem Härten durchzuführen.
- Ungeschmiedete Klingen aus Flachmaterial sollten beim Schleifen nicht blau angelaufen sein. Sollten blaue Stellen vorhanden sein, so empfehlen wir Ihnen, die Klinge vor dem Härten spannungsarm zu glühen, um einen Härteverzug zu vermeiden.
- Für Härteverzug oder Bruch übernehmen wir keine Gewährleistung! Trotz größter Sorgfalt können wir Schmiedefehler durch die Wärmebehandlung nicht komplett ausgleichen. In wenigen Fällen kann es trotz optimaler Wärmebehandlung zu verzogenen Klingen kommen.
- Eine Tiefkühlbehandlung bieten wir im Rahmen des Härteservice nicht an!
- Wir härten alle Klingen in Hochleistungs-Härteöl.
- Kein Klebeband an der Klinge! Das kann Schäden an der Oberfläche erzeugen.
- Mit einer kleinen Bohrung im Bereich der Angel bzw. bei Integralmessern im nicht sichtbaren Griffbereich (z. B. auch Nietbohrungen) zum Aufhängen der Klinge während des Härteprozesses lässt sich der Verzug u. U. erheblich reduzieren.

SERVICE	Preis pro Stk.	Anzahl	Bemerkung
Härteservice inklusive Prüfprotokoll	29,90 €		
Härteservice ohne Prüfprotokoll	19,00 €		
Härteprüfung inklusive Prüfprotokoll	15,00 €		

Weitere Informationen zu unserem Härteservice unter www.dictum.com/service ▶ Alle Preise in brutto zzgl. Versandkosten.

Ausführliche Informationen zum Datenschutz erhalten Sie unter <https://www.dictum.com/de/datenschutzinformationen>

Es gelten unsere AGB's. Diese finden Sie unter www.dictum.com/de/agb

Datum, Ort

Unterschrift

INFORMATIONEN FÜR HÄRTESERVICE

Gewünschte Härte in HRC (± 2 HRC):

(wird kein Wert angegeben, härten wir auf die übliche, werkstoffbedingte max. Härte)

Stahlbezeichnung (Pflichtangabe):

Sonstiges:

SKIZZE DER MESSERKLINGE

Zeichnen Sie den Umriss der Klinge mit einem dünnen, schwarzen Filzstift in das untere Feld (nur eine Klinge pro Seite).

